

...dal 1988 al fianco dello stampista

RIEM

**CATALOGO
MANUTENZIONE
LUCIDATURA**



www.riemsrl.it

PRODOTTI PER LA MANUTENZIONE DEGLI STAMPI AD ALTE PRESTAZIONI



Rendi il tuo processo di stampaggio più efficiente

Gli stampatori a iniezione di tutto il mondo stanno cercando di rendere le loro operazioni più efficienti e produttive. Un'area che viene spesso trascurata quando si tratta di ottenere tali vantaggi è la manutenzione dello stampo. Un programma di manutenzione ben definito e coerente aiuta a migliorare l'efficienza garantendo rapidità e sicurezza nella produzione. Un detergente NanoPlas, se usato con un antiruggine e un grasso ad altissime prestazioni, non solo pulisce lo stampo, ma lo prepara anche per la prossima passata. Se uno stampo viene pulito correttamente, spesso può funzionare in modo efficiente senza altri trattamenti. Se uno stampo non è pulito sufficientemente, devi utilizzare agenti distaccanti. I nostri rivestimenti NanoMoldRelease possono eliminare la necessità dell'utilizzo di distaccanti a spruzzo; così da migliorare i problemi di scarto all'avvio ed i tempi di riempimento, riducendo i tempi di fermo dello stampo. Ciascuno di questi prodotti può essere utilizzato separatamente, ma se utilizzati insieme faranno funzionare il tuo stampo in modo più efficiente di quanto tu abbia mai immaginato. Sviluppiamo prodotti focalizzati su ciò che abbiamo imparato dai nostri clienti per rendere i loro processi più efficienti e produttivi. Tutti i nostri prodotti sono innovativi per la manutenzione degli stampi ad iniezione di plastica. Da non sottovalutare i costi della non qualità, questi costi non sono sostenibili viste le ridotte marginalità operative. Diventa quindi fondamentale assicurare una produzione di alta qualità e questo passa assolutamente dallo stampo e dalla sua corretta manutenzione.

Safe-T-Clean™ / Pulitore sgrassante per metalli



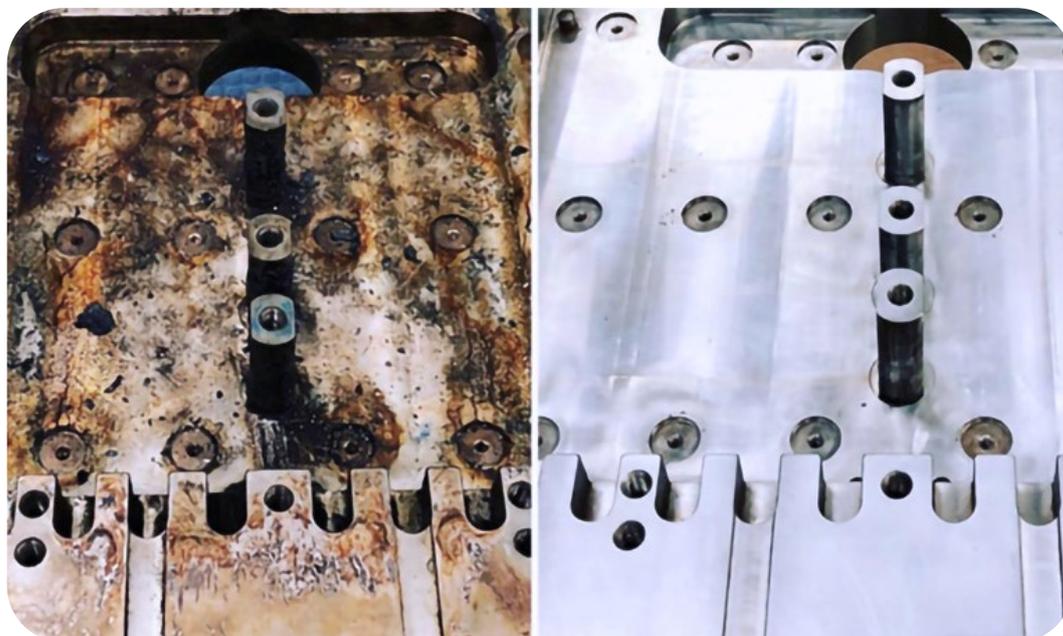
Pulitore sgrassatore professionale ad alta prestazione capace di rimuovere efficacemente sporco, residui carboniosi, oli grassi, paste di lucidatura e macchie difficili da qualsiasi superficie metallica. Ha un potere pulente superiore a qualsiasi altro prodotto sul mercato privo di solventi clorurati. L'erogatore a pressione consente di agire efficacemente su incrostazioni tenaci e consente di arrivare in zone difficilmente raggiungibili dello stampo, consentendo una pulizia a fondo.

- Certificato NSF P-1
- Formula priva di cloro e silicone
- Evapora facilmente, evita gocciolamenti o ristagni
- Non lascia residui, aloni, unto ed odori
- Pulisce senza bisogno di strofinare con panni
- Sicuro su tutte le superfici
- Incolore

Codice Prodotto	Peso netto	Confezione	Quantità	Scadenza
SC-90-00C	355 g	Bomboletta spray	1	2 anni

Esempio di pulizia dello stampo:

Prima e dopo la pulizia tramite il prodotto Safe-T-Clean.



Zap-Ox™ / Smacchiatore multiuso per metalli



Zap-Ox è il pulitore smacchiatore nano-tecnologico di ultima generazione sviluppato per rimuovere in pochi minuti e con efficacia incomparabile macchie di gas generate dai polimeri, ruggine, ossido, scolorimenti da saldatura, incrostazioni, depositi di materiale degradato e contaminazioni di varia natura. Zap-Ox consente una pulizia profonda, rapida e innocua di qualsiasi superficie metallica evitando l'utilizzo di solventi aggressivi e rischiose operazioni meccaniche.

- Facilissimo da usare
- Riduce sensibilmente il tempo di pulizia dello stampo
- Non intacca la superficie dei metalli trattati
- Riporta il metallo al suo stato originale
- Non contiene sostanze lesive all'ozono, sostanze caustiche, clorurati
- Non è tossico
- Adatto a tutti i tipi di metalli
- Contiene minima parte di polvere di silice sintetica, non è quindi indicato per superfici lucidate a specchio o fotoincise.

Attenzione: lo smacchiatore Zap-Ox rimuove il rivestimento NanoMoldCoating™

Codice Prodotto	Peso netto	Confezione	Quantità	Scadenza
ZO-1	454 g	Flacone	1	30 mesi
ZO-12	454 g	Flacone	Scatola da 12	30 mesi

Modalità di utilizzo

Ci sono 2 modalità di utilizzo dello Zap-Ox

Con strofinamento

- Agitare la bottiglia prima dell'uso.
- Spalmare un lieve strato di prodotto sulla zona interessata e lasciarlo agire per un paio di minuti.
- Il prodotto può essere spalmato a mano, con un panno o con un pennello.
- Strofinare il prodotto con le dita o con un panno finché ruggine, macchie ed incrostazioni non sono completamente rimosse.
- Infine togliere il prodotto con un panno, con un detergente o sgrassante o con acqua.
- Se necessario ripetere l'operazione sulle sole zone più ostinate.

Senza strofinamento

- Agitare la bottiglia prima dell'uso.
- Spalmare un lieve strato di prodotto in modo da coprire tutta la zona interessata.
- Lasciar agire il prodotto per 5 minuti senza strofinarlo.
- Infine togliere il prodotto con un panno, con un detergente o sgrassante o con dell'acqua.
- Se necessario ripetere l'operazione sulle sole zone più ostinate.

Applicazioni critiche

Superfici lucidate a specchio:

Zap-Ox non è consigliato sulle superfici lucidate a specchio. Contiene una minima parte solida di polvere di silice sintetica, se strofinato può causare graffi alle superfici lucidate a specchio.

Superfici fotoincise:

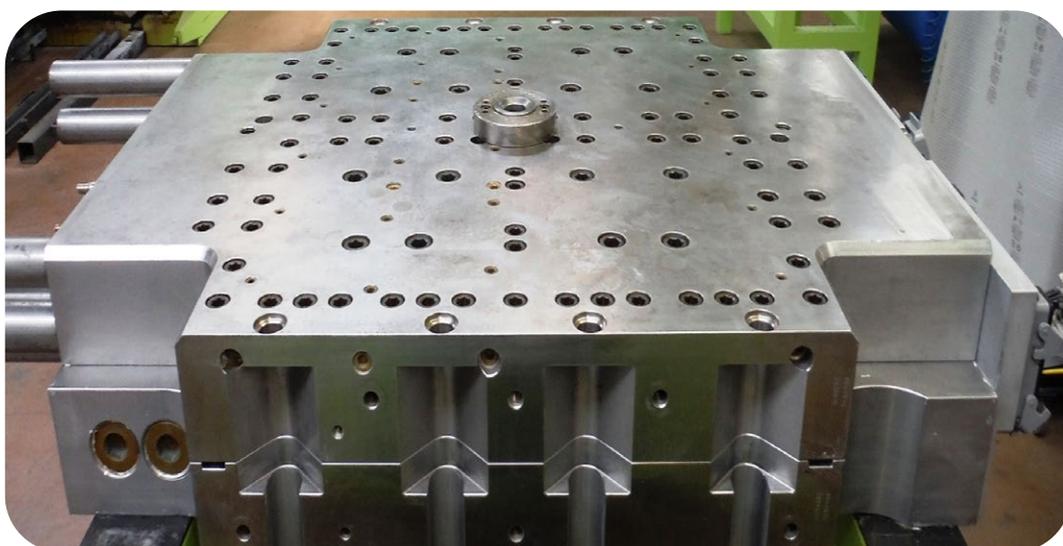
Zap-Ox può essere utilizzato per pulire superfici foto incise. In questo caso il prodotto va applicato gentilmente, lasciato agire per 10-15 minuti senza essere strofinato e poi rimosso con un detergente o con un panno bagnato.

Superfici calde:

Zap-Ox può essere utilizzato per pulire superfici calde, in questo caso il prodotto va mescolato con del lubrificante tipo WD40 per evitare che il prodotto si secchi prima di agire.

Esempio di pulizia dello stampo:

Prima e dopo la pulizia tramite il prodotto Zap-Ox.



Safe-T-Guard™ / Protettivo anticorrosivo ed antiruggine



Realizzato con una nuova formula chimica per garantire una totale, migliore e prolungata protezione dello stampo contro la corrosione umida. È un vero antiruggine secco, una volta applicato si asciuga immediatamente evitando qualsiasi gocciolamento in fase di avviamento stampo. Aderisce perfettamente alle pareti creando un sottilissimo ma potente film protettivo. Non scompone né deteriora grassi o lubrificanti già presenti sulla superficie. Funziona anche come un eccellente lubrificante per le parti mobili dello stampo. È certificato NSF H-1 per l'utilizzo nell'industria alimentare.

- Migliora notevolmente la protezione degli stampi non in uso
- Non cola e non si sposta dalla zona di applicazione
- Si rimuove con un paio di stampate, non è necessario pulire lo stampo
- Crea un film sottile ad alta resistenza
- Adatto alle superfici calde (max 50°C)*
- Non contiene silicone

* Note:

È stato positivamente testato su superfici fino a 50°C, tuttavia si consiglia di applicarlo su superfici a temperatura ambiente per evitare il rischio che si crei della condensa intrappolata tra la superficie dello stampo ed il protettivo.

Codice Prodotto	Peso netto	Confezione	Quantità	Scadenza
S-T-G-1	290 g	Bomboletta spray	1	2 anni
S-T-G-12	290 g	Bomboletta spray	Scatola da 12	2 anni

Modalità di utilizzo:

Pulire e sgrassare bene la superficie da proteggere.

Agitare bene la bomboletta prima dell'uso.

Spruzzare uniformemente uno strato sottile di prodotto.

Per una protezione prolungata contro la corrosione applicare uno strato più spesso di prodotto.

Dry-Kote™ & Tuff-Kote™ / Spray non silconici distaccanti per stampi



Formulazione unica ed innovativa sviluppata con la nanotecnologia allo scopo di fornire massima versatilità, eccellenti livelli di rilascio e scorrevolezza. Con la sua formula ad essiccazione rapida si lega saldamente alla superficie del metallo, restando efficace sullo stampo più a lungo rispetto ai tradizionali prodotti distaccanti. Crea una sottile duratura pellicola asciutta in grado di impedire il rischio di decomposizione del grasso e del conseguente gocciolamento.

- Ideale per superfici in acciaio ed alluminio
- Aumenta l'efficienza produttiva negli stampi
- Si applica in pochissimo tempo
- Non interferisce con i trattamenti e decorazioni successive (verniciatura, metallizzazione, incollaggio)
- Sicuro e performante con tutti i tipi di resine termoplastiche e gomme
- Adatto allo stampaggio a iniezione e termoformatura
- Migliora la finitura superficiale e riduce i difetti dei pezzi prodotti
- Riduce i tempi di fermo produzione
- Efficace anche ad altissime temperature dello stampo (280°C)
- Assolutamente privo di silicone, clorurati, CFC, HCFC
- Incolore e non macchia

Dry-Kote

Prodotto a medio potere distaccante

Codice Prodotto	Peso netto	Confezione	Quantità	Scadenza
DK-1	305 g	Bomboletta spray	1	2 anni
DK-12	305 g	Bomboletta spray	Scatola da 12	2 anni

Tuff-Kote

Prodotto ad altissimo potere distaccante per applicazioni estreme

Codice Prodotto	Peso netto	Confezione	Quantità	Scadenza
TK-1	305 g	Bomboletta spray	1	2 anni
TK-12	305 g	Bomboletta spray	Scatola da 12	2 anni

Modalità di utilizzo:

Agitare bene prima dell'uso.

Tenere la bomboletta a 25/30 cm dalle superfici dello stampo.

Applicare uno strato sottile.

Syn-Lube™ / Grasso sintetico di grado alimentare



Progettato per le applicazioni industriali più difficili. La formula sintetica di solfonato di calcio include antiossidanti, additivi per pressioni estreme ed antiusura che soddisfano i requisiti più severi per gli ambienti industriali.

Syn Lube non contiene metalli, PTFE o silicani. I lubrificanti PTFE e altri grassi per uso alimentare (a base di calcio, argilla, alluminio) non possono eguagliare l'eccezionale riduzione di attrito e la resistenza all'usura di Syn-Lube. È la scelta giusta se stai cercando un grasso universale per tutte le applicazioni. Syn-Lube opera in una gamma di temperature molto più ampia rispetto ai lubrificanti tradizionali, rendendolo più versatile dei prodotti in PTFE. Nello stampaggio ad iniezione, ha superato i concorrenti nelle applicazioni ad alta temperatura fino a 340°C riducendo drasticamente la frequenza di riapplicazione.

- Riduce i costi di manutenzione ed i tempi di fermo
- Intervallo di temperatura: da -74°C a 340°C
- Elevate proprietà di carico
- Registrazione NSF H1 Food Grade (Reg. # 157978)
- Coefficiente di attrito estremamente basso

Codice Prodotto	Peso netto	Confezione	Quantità	Scadenza
SD400-16J	455 g	Barattolo	Scatola da 12	-

Modalità di utilizzo:

Pulire accuratamente le superfici da lubrificare prima di applicare il grasso.

Applicare una piccola quantità con pennello o con la mano.

Spalmare accuratamente il grasso sulle superfici e rimuovere l'eccesso con le mani.

Assicurarsi di avere una pellicola sottile sulle superfici di usura.

Installare i componenti e farli lavorare avanti ed indietro.

Rimuovere i componenti per togliere il grasso in eccesso alla fine della corsa.

Cera-Lube™ / Grasso ad alte prestazioni



Cera Lube Nano Ceramic Grease è un grasso ad alte prestazioni utilizzato per applicazioni difficili dove altri grassi hanno fallito. L'elevato punto di goccia e le incredibili caratteristiche di usura consentono all'utilizzatore di applicare una quantità molto sottile e di durare fino a 10 volte più a lungo rispetto a grassi standard. Cera-Lube è certificato NSF H-1 (Reg. # 145502) per applicazioni alimentari.

- La straordinaria adesione alla superficie di applicazione estende la durata fino a 10 volte quella di altri grassi
- Non si ammorbidisce né si esaurisce. Dopo 100.000 cicli di utilizzo, non mostra segni di rottura
- Temperatura di utilizzo continuo: da -17°C a 230°C
- Resiste a pressioni estremamente elevate, fornisce una stabilità eccezionale senza utilizzo di PTFE, silicone, piombo, antimonio, cloro, zinco, bario, ecc
- Straordinaria efficacia contro la ruggine e la corrosione, resiste all'acqua, al vapore, agli acidi e ad altri prodotti chimici aggressivi
- Mantiene la viscosità nell'intero intervallo di temperatura, tornando alla viscosità normale dopo il raffreddamento
- Basso coefficiente di attrito, inferiore ai grassi PTFE
- Chimicamente inerte, rispettoso dell'ambiente
- Costante dielettrica bassa, ottimo isolante
- Non rammollisce, non gocciola, non si sposta dalla zona di applicazione, non viene trasportato dalla frizione

Codice Prodotto	Peso netto	Confezione	Quantità	Scadenza
CLFG0016C	455 g	Cartuccia	Scatola da 12	-

Modalità di utilizzo:

Pulire accuratamente le superfici da lubrificare prima di applicare il grasso.

Applicare una piccola quantità con pennello o con la mano.

Spalmare accuratamente il grasso sulle superfici e rimuovere l'eccesso con le mani.

Assicurarsi di avere una pellicola sottile sulle superfici di usura.

Installare i componenti e farli lavorare avanti ed indietro.

Rimuovere i componenti per togliere il grasso in eccesso alla fine della corsa.

Pasta diamantata con elevata proprietà abrasiva



Le nostre paste diamantate per la lucidatura degli stampi sono realizzate in una speciale miscela di polvere di diamanti sintetici, di rara qualità, con una gradazione specifica e una concentrazione precisa, in grado di assicurare:

- La migliore e più rapida sgrossatura e finitura
- Ineguagliabile facilità di pulizia
- Resistenza alle alte temperature
- Perfetta lubrificazione

Le nostre paste diamantate sono morbide, uniformi, pronte all'uso, non grippano, non si seccano, non lasciano graffi, non creano effetto buccia d'arancia né pittings. Sono ideali per la lucidatura di metalli duri e la rugosità della superficie ottenuta, permette di ridurre drasticamente i tempi delle fasi di lucidatura. Vengono continuamente migliorate e testate secondo i più alti standard tecnologici per soddisfare le diverse richieste di mercato. Colorazione differente dei vari tipi per un rapido riconoscimento.

Utilizzo	Micron	Micron Range	Equivalente Scala Mesh	Colore
Finitura di precisione	0.10	0 - 1/4	200.000	Grigio
	1	0 - 2	14.000	Grigio
Finitura	3	2 - 4	8.000	Giallo
	6	4 - 8	3.000	Arancio
	9	6 - 12	1.800	Verde
Semifinitura	15	10 - 20	1.200	Blu
	30	20 - 40	600	Rosso

Green Cut 9570/ Olio lubrificante per lucidatura



Questo olio è stato sviluppato per la lucidatura di precisione di stampi e matrici. È completamente ecologico fatto con oli vegetali al 100 biodegradabile, praticamente inodore, non infiammabile, assolutamente privo di agenti dannosi all'uomo e all'ambiente. Ideale per l'utilizzo con pietre abrasive di finitura per alleggerire il carico, evitare graffi, raffreddare e mantenere pulita la superficie di lavoro. Consente alle pietre un taglio migliore, più libero e ottiene una superficie lucida e liscia. Indicato per lubrificare carta abrasiva grana fine (superiore 400) e per paste diamantate. Possiede una densità ottimale per evitare spreco schizzi, scorrimenti eccessivi e permette al diamante di rimanere maggiormente nella zona desiderata.

Disponibile in 4 formati:
120 ml, 473 ml, 947 ml e 3,79 litri.

Panni abrasivi in spugna sintetica



Le nostre spugne in fibra sintetica di lunga durata garantiscono un'eccellente pulizia delle superfici metalliche grazie alla speciale struttura a rete aperta non intasante. Sono robuste, appositamente progettate per superfici piane o sagomate, adatte ad un utilizzo bagnato o asciutto e, diversamente da abrasivi convenzionali, non si disintegrano e non rilasciano particelle contaminanti. Se utilizzate in combinazione con lo smacchiatore Zap-Ox, otterranno risultati di pulizia impareggiabili e rapidi su qualsiasi superficie metallica.

Codice Prodotto	Colore	Dimensioni	Grana	Quantità
FSA120X280VF	Rosso	120 x 280 mm	360 (very fine)	20
FSC120X280UF	Grigio	120 x 280 mm	1500 (ultra fine)	20

Applicazione:

Panno abrasivo in fibra sintetica (colore rosso), applicazione su stampi, tavolini, piani pressa, colonne di guida.

Panno abrasivo in fibra sintetica (colore grigio), applicazione su sfati, coni, centraggi, parti stampanti non lucidate a specchio, parti stampanti goffrate.

Panni in feltro



I nostri panni in feltro 100% morbida lana di lunga durata garantiscono un'eccellente pulizia e lucidatura delle superfici metalliche. Sono robusti ed altamente resistenti all'usura. Per ottenere sempre risultati ottimali devono essere utilizzati in combinazione con le nostre paste diamantate. I feltri per lucidatura vi consentono di lucidare anche le forme più complicate, ad esempio stampi per stampa, per stampaggio, stampa ad iniezione, utensili da taglio, ecc, in modo sicuro, rapido, pulito ed efficiente.

Codice Prodotto	Colore	Dimensioni	Spessore	Adesivo
FELTSOFT1000X500X2	Bianco	500 x 1000 mm	2 mm	no
FELTSOFT1000X500X4	Bianco	500 x 1000 mm	4 mm	no
FELTSOFT1000X500X8	Bianco	500 x 1000 mm	8 mm	no
FELTSOFT1000X500X15	Bianco	500 x 1000 mm	15 mm	no
FELTSOFT1000X500X20	Bianco	500 x 1000 mm	20 mm	no

...dal 1988 al fianco dello stampista

RIEM

Viuzzo di Porto, 25
50018 Scandicci (FI)

Tel. 055 7310451

Fax 055 721380

info@riemsrl.it

www.riemsrl.it