

...dal 1988 al fianco dello stampista

RIEM

**CATALOGO
STAMPATORI**



PRODOTTI PER LO STAMPATORE



Svuotastampi
Pag. 3



Filtro
Pag. 4



Riscaldatori
Pag. 5-6



Termocoppie
Pag. 7



Piastrine isolanti
Pag. 8



Materassini isol.
Pag. 8



Raccordi e tubi
Pag. 9-10

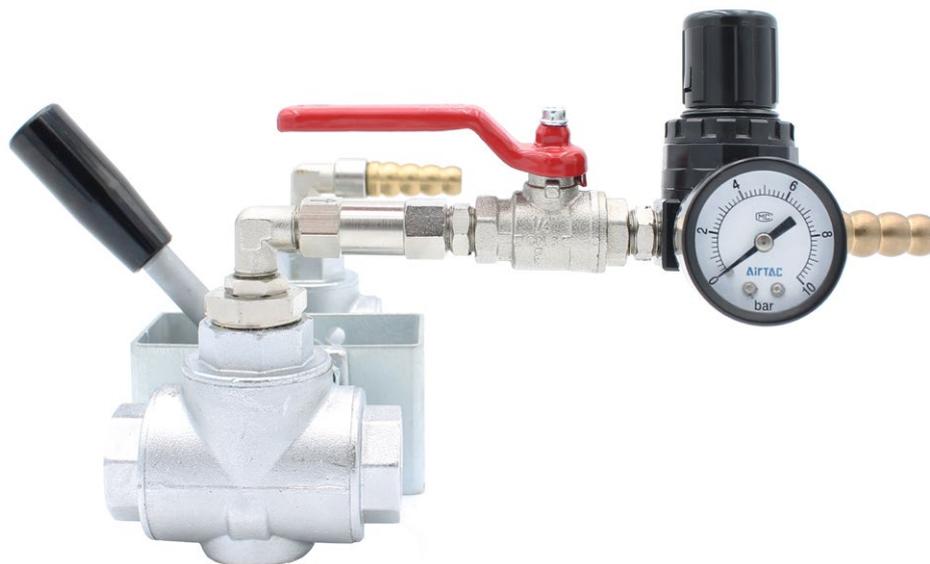


Golfari
Pag. 11

Migliora la tua qualità di stampaggio, rendi il processo più efficiente

Abbiamo selezionato alcuni prodotti utili per il processo di stampaggio

Svuota circuito di raffreddamento stampi



Il sistema viene collegato all'utenza idraulica (mandata/ritorno) del sistema di raffreddamento di ogni pressa: isolando il circuito idraulico a valle dello stesso; è dotato di un ingresso aria sulla mandata e sul ritorno di un'uscita per l'acqua di ritorno dallo stampo, che nel normale utilizzo sono entrambe chiuse.

Funzionamento sistema svuota circuito stampo:

L'azionamento verso l'alto della leva nera:

- chiude mandata e ritorno dell'acqua impianto isolando la singola macchina
- apre l'ingresso aria sulla mandata
- apre l'uscita acqua di raffreddamento sul ritorno

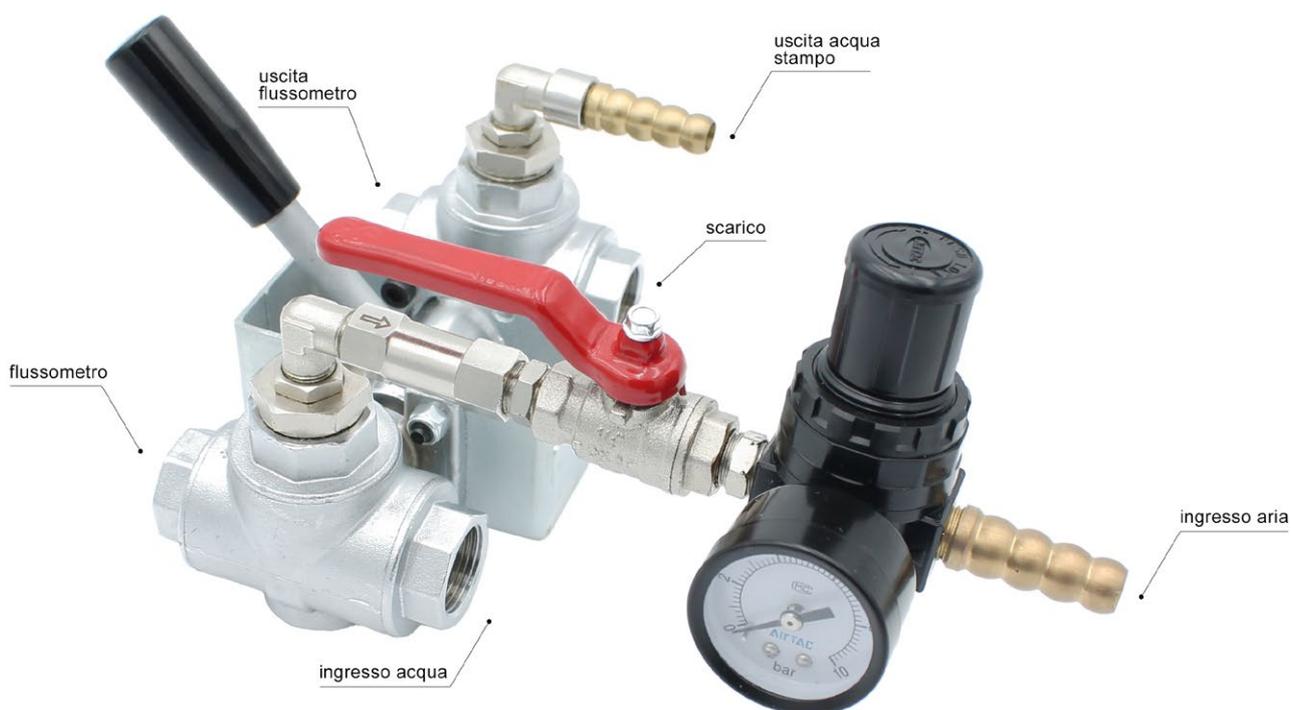
Il sistema è studiato per:

NO aria compressa nell'impianto idraulico

NO acqua nel circuito aria

SI cambio stampo senza perdite d'acqua dai canali

SI risparmio di tempo e fatica, ambiente di lavoro asciutto



Filtro per pressa ad iniezione

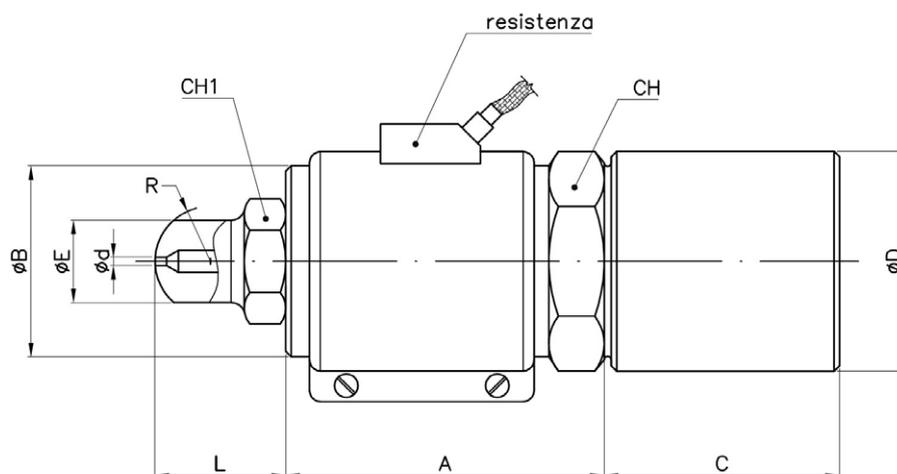


Il sistema di filtraggio intelligente nell'ugello filtro di iniezione impedisce l'ingresso di corpi estranei nel canale caldo e negli ugelli. In questo modo si evitano i tempi di fermo della produzione dovuti all'intasamento della materia plastica nei canali di flusso. La tecnologia di filtraggio garantisce un funzionamento affidabile dei sistemi a canale caldo, in particolare per i piccoli diametri del foro di iniezione e la lavorazione del rigranulato.

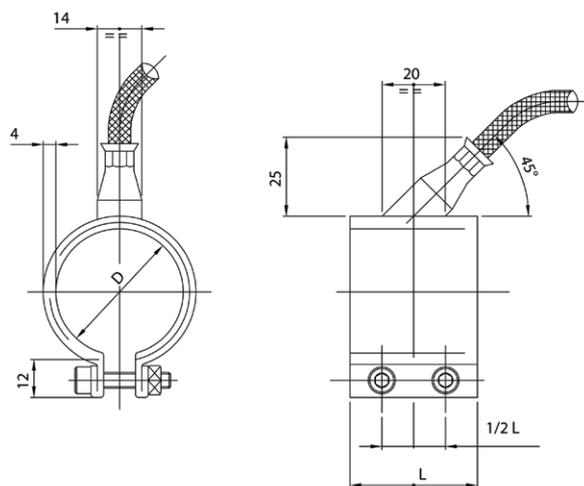
I vantaggi:

- I corpi estranei metallici e non metallici vengono filtrati in modo affidabile durante la produzione.
- Ulteriori effetti di taglio e miscelazione omogeneizzano il materiale fuso.
- Le sezioni trasversali del flusso reologicamente favorevoli garantiscono una perdita di carico minima in caso di elevata portata volumetrica.
- Facile pulizia di entrambi i sistemi, sia nella versione con ugello di iniezione che integrata nella bussola del sistema a canale caldo.

CODICE	D	A	B	C	E	L	d	R	CH	CH1
FILTRO70.35	70	90	60	60	30	35	3	19	60	30
FILTRO70.60	70	90	60	60	30	60	3	19	60	30



Z11/ Riscaldatore a fascia per ugelli



I riscaldatori modello Z11 vengono comunemente impiegati nei casi in cui non esiste problema di ingombro e di azione corrosiva della materia plastica e sono completamente impermeabili rispetto alla plastica fusa.

Dati tecnici:

Potenza specifica fino a 6 W/cm², temperatura di esercizio 300/320°C

Diametro massimo ØD 110 mm, larghezza massima L 60 mm

Tensione di alimentazione standard 230 V, cavo di alimentazione flessibile bipolare + terra, lunghezza 1000 mm

Modello standard con raccordo assiale a 45°, involucro tubolare in ottone, avvolgimento resistivo in Nichel-Cromo 80/20, isolamento in mica continua, conduttori in nichel isolati teflon-vetro con guaina metallica protettiva.

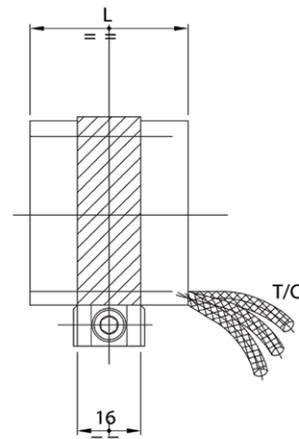
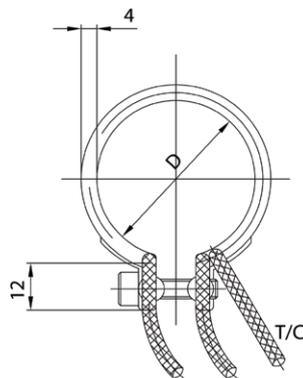
Disponibili a richiesta: con uscita radiale, uscita tangenziale a 45° o 5°, uscita assiale a 5° o 30°; tensioni e potenze (watt) differenti; con termocoppia incorporata di tipo Fe/CuNi (tipo J); esecuzione con foro e supporto filettato per termocoppie; cavo di alimentazione di lunghezza diversa.

CODICE	Ø mm	LARGH. mm	POTENZA watt
Z11025030	25	30	100
Z11030025	30	25	105
Z11030030	30	30	125
Z11030035	30	35	145
Z11030040	30	40	165
Z11035025	35	25	120
Z11035030	35	30	145
Z11035035	35	35	170
Z11035040	35	40	195
Z11035045	35	45	220
Z11040025	40	25	140
Z11040030	40	30	165
Z11040035	40	35	195
Z11040040	40	40	225
Z11040045	40	45	250
Z11042025	42	25	145
Z11042030	42	30	175
Z11042035	42	35	205
Z11042040	42	40	235
Z11045025	45	25	155
Z11045030	45	30	190
Z11045035	45	35	220
Z11045040	45	40	250
Z11045045	45	45	285
Z11045050	45	50	315
Z11045055	45	55	345
Z11050020	50	20	140
Z11050025	50	25	195
Z11050030	50	30	210
Z11050035	50	35	245
Z11050040	50	40	280
Z11050050	50	50	350
Z11050060	50	60	420
Z11055020	55	20	155

CODICE	Ø mm	LARGH. mm	POTENZA watt
Z11055025	55	25	190
Z11055030	55	30	230
Z11055035	55	35	270
Z11055040	55	40	310
Z11055050	55	50	385
Z11060020	60	20	165
Z11060025	60	25	210
Z11060030	60	30	250
Z11060035	60	35	295
Z11060040	60	40	335
Z11060050	60	50	420
Z11060060	60	60	505
Z11065020	65	20	180
Z11065025	65	25	225
Z11065030	65	30	275
Z11065035	65	35	320
Z11065040	65	40	365
Z11065050	65	50	455
Z11065060	65	60	550
Z11070020	70	20	195
Z11070025	70	25	245
Z11070030	70	30	295
Z11070035	70	35	345
Z11070040	70	40	395
Z11070050	70	50	490
Z11070060	70	60	590
Z11075020	75	20	210
Z11075025	75	25	260
Z11075030	75	30	315
Z11075035	75	35	370
Z11075040	75	40	420
Z11075050	75	50	525
Z11075060	75	60	635
Z11080020	80	20	225

CODICE	Ø mm	LARGH. mm	POTENZA watt
Z11080025	80	25	280
Z11080030	80	30	335
Z11080035	80	35	395
Z11080040	80	40	450
Z11080050	80	50	565
Z11080060	80	60	675
Z11085020	85	20	240
Z11085025	85	25	300
Z11085030	85	30	360
Z11085035	85	35	420
Z11085040	85	40	480
Z11085050	85	50	600
Z11085060	85	60	720
Z11090020	90	20	250
Z11090025	90	25	315
Z11090030	90	30	380
Z11090035	90	35	445
Z11090040	90	40	505
Z11090050	90	50	635
Z11090060	90	60	760
Z11095020	95	20	265
Z11095025	95	25	335
Z11095030	95	30	400
Z11095035	95	35	465
Z11095040	95	40	535
Z11095050	95	50	670
Z11095060	95	60	800
Z11100020	100	20	280
Z11100025	100	25	350
Z11100030	100	30	420
Z11100035	100	35	490
Z11100040	100	40	560
Z11100050	100	50	700
Z11100060	100	60	840

Z15/ Riscaldatore a fascia per ugelli



I riscaldatori modello Z15 vengono impiegati nei casi in cui lo spazio a disposizione è molto ridotto (stampi a camera calda) ed anche qualora vi sia un'azione corrosiva della materia plastica (come ad esempio il PVC ed anche materiali come Peek, ABS, PTFE additivati con ritardante di fiamma). La connessione elettrica tra riscaldatore e cavi di alimentazione è incorporata all'interno del pacchetto resistivo ed una particolare lavorazione dell'involucro assicura un ottimo ancoraggio.

Dati tecnici:

Potenza specifica fino a 7 W/cm², temperatura di esercizio 350/370°C

Diametro massimo ØD 110 mm, larghezza massima L 200 mm

Tensione di alimentazione standard 230 V, cavo di alimentazione flessibile bipolare, lunghezza 1000 mm, involucro in acciaio ad alta conducibilità termica, avvolgimento resistivo in Nichel-Cromo 80/20, isolamento in mica continua, conduttori in nichel isolati teflon-vetro con guaina metallica protettiva.

Disponibili a richiesta: tensioni e potenze (watt) differenti; con termocoppia incorporata di tipo Fe/CuNi (tipo J) con giunto a massa e cavo di terra; cavo di alimentazione di lunghezza diversa.

CODICE	Ø mm	LARGH. mm	POTENZA watt
Z15025030	25	30	115
Z15030025	30	25	125
Z15030030	30	30	155
Z15030035	30	35	180
Z15030040	30	40	205
Z15035025	35	25	150
Z15035030	35	30	180
Z15035035	35	35	210
Z15035040	35	40	240
Z15035045	35	45	270
Z15040025	40	25	170
Z15040030	40	30	205
Z15040035	40	35	240
Z15040040	40	40	275
Z15040045	40	45	310
Z15042025	42	25	180
Z15042030	42	30	215
Z15042035	42	35	250
Z15042040	42	40	290
Z15045025	45	25	190
Z15045030	45	30	230
Z15045035	45	35	270
Z15045040	45	40	310
Z15045045	45	45	345
Z15045050	45	50	385
Z15050020	50	20	170
Z15050025	50	25	215
Z15050030	50	30	255
Z15050035	50	35	300
Z15050040	50	40	345
Z15050050	50	50	430
Z15055020	55	20	185
Z15055025	55	25	235
Z15055030	55	30	280

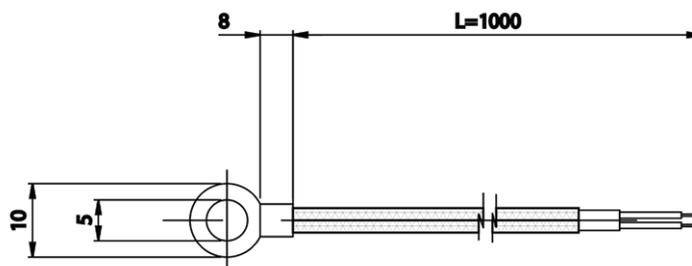
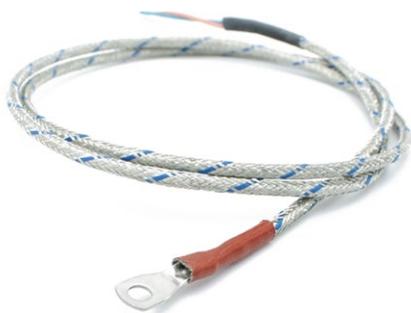
CODICE	Ø mm	LARGH. mm	POTENZA watt
Z15055035	55	35	330
Z15055040	55	40	375
Z15055050	55	50	470
Z15055060	55	60	565
Z15060020	60	20	205
Z15060025	60	25	255
Z15060030	60	30	310
Z15060035	60	35	360
Z15060040	60	40	410
Z15060050	60	50	515
Z15060060	60	60	620
Z15065020	65	20	220
Z15065025	65	25	280
Z15065030	65	30	335
Z15065035	65	35	390
Z15065040	65	40	445
Z15065050	65	50	560
Z15065060	65	60	670
Z15070020	70	20	240
Z15070025	70	25	300
Z15070030	70	30	360
Z15070035	70	35	420
Z15070040	70	40	480
Z15070050	70	50	600
Z15070060	70	60	725
Z15075020	75	20	255
Z15075025	75	25	320
Z15075030	75	30	385
Z15075035	75	35	450
Z15075040	75	40	515
Z15075050	75	50	645
Z15075060	75	60	775
Z15080020	80	20	275
Z15080025	80	25	345

CODICE	Ø mm	LARGH. mm	POTENZA watt
Z15080030	80	30	410
Z15080035	80	35	480
Z15080040	80	40	550
Z15080050	80	50	690
Z15080060	80	60	825
Z15085020	85	20	290
Z15085025	85	25	365
Z15085030	85	30	440
Z15085035	85	35	510
Z15085040	85	40	585
Z15085050	85	50	730
Z15085060	85	60	880
Z15090020	90	20	310
Z15090025	90	25	385
Z15090030	90	30	465
Z15090035	90	35	540
Z15090040	90	40	620
Z15090050	90	50	775
Z15090060	90	60	930
Z15095020	95	20	325
Z15095025	95	25	410
Z15095030	95	30	490
Z15095035	95	35	570
Z15095040	95	40	655
Z15095050	95	50	820
Z15095060	95	60	980
Z15100020	100	20	345
Z15100025	100	25	430
Z15100030	100	30	515
Z15100035	100	35	600
Z15100040	100	40	690
Z15100050	100	50	860
Z15100060	100	60	1030

Termocoppie

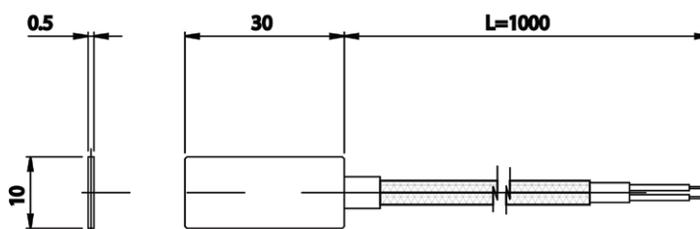
Le termocoppie sono componenti utilizzati per la misura della temperatura, sono costituite da due conduttori metallici diversi collegati ad una estremità detta "giunto" ed incapsulati in un tubo metallico. Al variare della temperatura varia la tensione che si può leggere ai capi dei conduttori e questa variazione fornisce una misura della temperatura a cui si trova il giunto.

Termocoppia ad occhiello



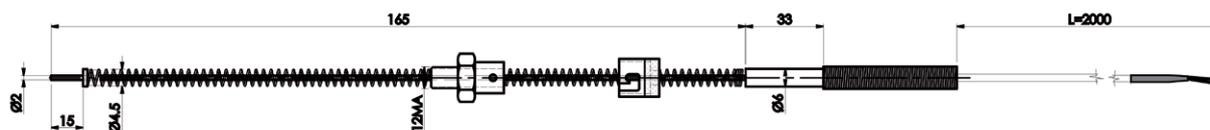
MATERIALE	ELEMENTO SENSIBILE	GIUNTO CALDO	TEMPERATURA MAX	LUNGHEZZA CAVO
AISI 304	Fe cost	a massa	-10 +400°C	1000 mm

Termocoppia a piastrina



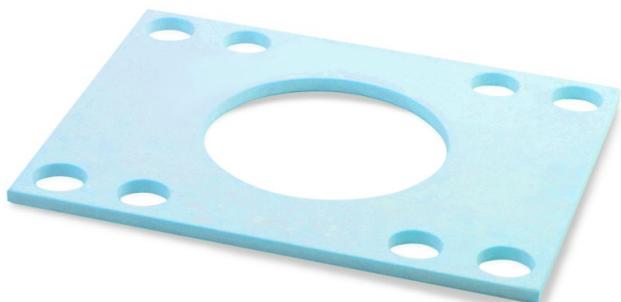
MATERIALE	MATERIALE PIASTRA	ELEMENTO SENSIBILE	GIUNTO CALDO	TEMPERATURA MAX	LUNGHEZZA CAVO
AISI 304	Ottone	Fe cost	a massa	-10 +400°C	1000 mm

Termocoppia a bulbo



ØD - LT	MATERIALE	ELEMENTO SENSIBILE	GIUNTO CALDO	TEMPERATURA MAX	LUNGHEZZA CAVO	FILETTO
Ø5 - LT 15 mm	AISI 304	Fe cost	a massa	-10 +400°C	2000 mm	1/4"G
Ø6 - LT 15 mm	AISI 304	Fe cost	isolato/a massa	-10 +400°C	2000 mm	3/8"G
Ø6 - LT 35 mm	AISI 304	Fe cost	a massa	-10 +400°C	2000 mm	12MA
Ø8 - LT 15 mm	AISI 304	Fe cost	a massa	-10 +400°C	2000 mm	12MB

Piastre isolanti



L'utilizzo di piastre isolanti velocizza il processo di riscaldamento dello stampo e consente di mantenere la temperatura omogenea nel processo produttivo, perciò una qualità di stampa superiore. Le piastre isolanti mantengono l'isolamento termico tra lo stampo a temperatura controllata e il piano della pressa, quindi impediscono il trasferimento di calore alla macchina mantenendo il calore nello stampo. Grazie all'isolamento degli stampi, viene rilasciato meno calore e quindi meno energia all'ambiente e alla macchina, il che fa risparmiare costi energetici. Abbiamo una vasta gamma di piastre isolanti standard in diverse varianti, inoltre offriamo anche piastre isolanti secondo disegno del cliente.

Materassini isolanti



L'impiego del materassino isolante come isolante termico sui cilindri di plastificazione garantisce una notevole riduzione della radiazione termica verso l'ambiente esterno e sulle strutture della macchina. Questo permette all'operatore di lavorare in condizioni ambientali favorevoli e, nello stesso tempo, lo protegge dall'eventuale rischio di infortuni, dovuti a contatti accidentali con le zone a temperatura elevata. Analogamente, questo isolante termico protegge dalle alte temperature le parti rimanenti della macchina. E' possibile realizzare coperte isolate di qualsiasi dimensione e forma, con materiali diversi dagli standard, in base a specifiche esigenze e al tipo di applicazione.

Impiego:

Coibentazione dei cilindri di plastificazione; isolamento di valvole e flange; isolamento di parti di motori ad alta temperatura; coibentazione di forni e serbatoi soggetti ad alte temperature.

Vantaggi:

Riduce di circa il 30% il consumo di energia elettrica nel riscaldamento del cilindro; ottimo isolamento termico; non infiammabile; atossico; mantiene invariate le sue caratteristiche alle alte temperature; riscaldamento più uniforme e rapido.

Caratteristiche tecniche:

Tessuto esterno in fibra di vetro per alte temperature fino a 500°C; isolante interno in fibra di vetro per alte temperature fino a 500°C con spessore standard: 18 mm; chiusura con fibbie di sicurezza che facilitano il montaggio e la rimozione del materassino; altri tipi di chiusura a richiesta.

L'impiego dei materassini aumenta la temperatura superficiale dei riscaldatori. Si consiglia quindi una riduzione del massimo carico specifico della potenza degli stessi.

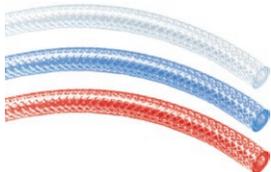
Diametro esterno del riscaldatore mm	Sviluppo lineare mm
40	215
50	265
60	290
70	320
80	355
90	390
100	420
110	440
120	490
130	525
140	550
150	580

Diametro esterno del riscaldatore mm	Sviluppo lineare mm
160	625
170	655
180	680
190	710
200	745
210	790
220	810
230	845
240	870
250	900
260	930
270	965

Diametro esterno del riscaldatore mm	Sviluppo lineare mm
280	995
290	1030
300	1065
310	1100
320	1130
330	1165
340	1195
350	1225
360	1255
370	1280
380	1310
390	1335

Diametro esterno del riscaldatore mm	Sviluppo lineare mm
400	1370
410	1400
420	1430
430	1465
440	1495
450	1520
460	1555
470	1590
480	1620
490	1650
500	1685

	<p>PC1100/ Innesto rapido standard europa Corpo, ghiera, valvola, nipplo: Ottone Molle e sfere: Acciaio Inox O-rings: FKM (180°C), opzionale EPDM (per vapore) ed FFKM (280°C) Utilizzo con acqua, acqua emulsionata, olio.</p>
	<p>PC1200/ Innesto rapido standard internazionale Corpo, ghiera, valvola, nipplo: Ottone Molle e sfere: Acciaio Inox O-rings: FKM (180°C), opzionale EPDM (per vapore) ed FFKM (280°C) Utilizzo con acqua, acqua emulsionata, olio.</p>
	<p>PC1300/ Innesto rapido standard fancese Corpo, ghiera, valvola, nipplo: Ottone Molle e sfere: Acciaio Inox O-rings: FKM (180°C), opzionale EPDM (per vapore) ed FFKM (280°C) Utilizzo con acqua, acqua emulsionata, olio.</p>
	<p>PC1400/ Innesto rapido standard fancese con valvola a faccia piatta Corpo, ghiera, valvola, nipplo: Ottone Molle e sfere: Acciaio Inox O-rings: FKM (180°C), opzionale EPDM (per vapore) ed FFKM (280°C) Utilizzo con acqua, acqua emulsionata, olio.</p>
	<p>PC1500/ Innesto rapido standard fancese Corpo, ghiera, valvola, nipplo: Ottone (corpo e nipplo nichelati) Molle e sfere: Acciaio Inox O-rings: NBR (100°C), opzionale EPDM (per vapore) ed FKM (180°C) Utilizzo con acqua, acqua emulsionata, olio.</p>

	<p>PC4150/ Tubo flessibile trasparente multicolore retinato in PVC Tubo flessibile trasparente (su richiesta colorato-trasparente) in PVC con retinatura di rinforzo per aria compressa, acqua e liquidi vari. Pressione max. di esercizio: 10 Bar. Pressione di scoppio: 25 Bar. Range di temperatura di esercizio: -10° / +60°C.</p>
	<p>PC4200/ Tubo flessibile multicolore retinato in Nitrile Tubo flessibile rosso o blu in Nitrile con retinatura di rinforzo per aria compressa, acqua e liquidi vari. Pressione max. di esercizio: 10 Bar. Pressione di scoppio: 30 Bar. Range di temperatura di esercizio: -10° / +90°C.</p>
	<p>PC4250/ Tubo flessibile nero retinato in EPDM Tubo flessibile nero in EPDM con retinatura di rinforzo per aria compressa, acqua e acqua-glicole. Pressione max. di esercizio: 20 Bar. Pressione di scoppio: 60 Bar. Range di temperatura di esercizio: -40° / +120°C.</p>
	<p>PC4300/ Tubo flessibile multicolore retinato in EPDM Tubo flessibile rosso o blu in EPDM con retinatura di rinforzo per aria compressa, acqua e vapore fino a 6 Bar. Pressione max. di esercizio: 6 Bar. Pressione di scoppio: 60 Bar. Range di temperatura di esercizio: -40° / +165°C.</p>
	<p>PC4350/ Tubo flessibile rosso retinato in EPDM Tubo flessibile rosso in EPDM con retinatura di rinforzo per aria compressa, acqua e vapore. Pressione max. di esercizio: 17 Bar. Pressione di scoppio: 170 Bar. Range di temperatura di esercizio: -40° / +203°C.</p>
	<p>PC4400/ Tubo flessibile multicolore retinato in EPDM Tubo flessibile rosso, blu o nero in EPDM con retinatura di rinforzo per acqua e liquidi vari, con tecnologia Easy-Lock. Pressione max. di esercizio: 16 Bar. Range di temperatura di esercizio: -40° / +100°C.</p>
	<p>PC4450/ Tubo flessibile multicolore retinato in EPDM Tubo flessibile rosso o blu in EPDM con retinatura di rinforzo per acqua e liquidi vari, con tecnologia Easy-Lock. Pressione max. di esercizio: 16 Bar. Range di temperatura di esercizio: -40° / +125°C.</p>
	<p>PC4500/ Tubo flessibile multicolore retinato in Poliuretano Tubo flessibile rosso, blu o nero in Poliuretano con retinatura di rinforzo per acqua e liquidi vari, con tecnologia Easy-Lock. Pressione max. di esercizio: 6 Bar. Pressione di scoppio: 60 Bar. Range di temperatura di esercizio: -40° / +80°C.</p>
	<p>PC4600/ Tubo flessibile in PTFE con superficie interna liscia Tubo flessibile in PTFE con rivestimento trecciatura in acciaio inox, per aria, olio e liquidi vari. Range di temperatura di esercizio: -70° / +260°C.</p>
	<p>PC4650/ Tubo flessibile in PTFE con superficie interna corrugata Tubo flessibile in PTFE con rivestimento trecciatura acciaio inox, per acqua, olio e liquidi vari. Questa versione consente una eccellente flessibilità e capacità di curvatura rispetto al tubo liscio. Range di temperatura di esercizio: -70° / +260°C.</p>

Golfari

Una vasta gamma di golfari girevoli, prodotti per il sollevamento, per lo spostamento e il ribaltamento di carichi pesanti. I golfari sono disponibili in diversi design e configurazioni e possono essere utilizzati come punto di connessione, come punto di ancoraggio, trazione, spinta o sollevamento. I golfari sono inoltre, particolarmente adatti in tutte quelle situazioni in cui è necessario un tipo di sollevamento angolare. Come già accennato ci sono diverse tipologie di golfari, troviamo infatti quelli con anelli di sollevamento girevoli e a trazione laterale e a carico laterale.

	800/ Golfare girevole con anello
	800X/ Golfare girevole con anello
	811X/ Golfare girevole con snodo
	812X/ Golfare girevole con snodo
	806X/ Golfare girevole con staffa
	807X/ Golfare girevole H.T.
	801/ Golfare orientabile con vite 8.8
	802/ Golfare femmina 8.8
	803/ Golfare maschio 8.8

...dal 1988 al fianco dello stampista

RIEM

Viuzzo di Porto, 25
50018 Scandicci (FI)

Tel. 055 7310451

Fax 055 721380

info@riemsrl.it

www.riemsrl.it