



LUCIDATURA

00 Materiale per la lucidatura

Feltri rotativi	10
Pietre e lime	14
Mole e accessori abrasivi	21
Frese e mole diamantate	31

01 Apparecchiature per il banco da lavoro


SVERITAL | Exclusive Partner

1.1 AZIONAMENTO AD ALBERO FLESSIBILE

Motore elettrico Sverital®	40
Regolatore da banco Sverital® Sinetronic	41
Reostato a pedale Sverital® Contronic	41
Alberi flessibili	42
Mini limatrici Diprofil®	43
Manipoli rotativi dritti	46
Manipoli rotativi ad angolo	48

1.2 AZIONAMENTO PNEUMATICO

Mini smerigliatrici	50
Smerigliatrici Sverital® Power Air	53
Mini limatrici	55
Limatrici	57
Accessori e lubrificanti	62

1.3 AZIONAMENTO A MICROMOTORE

Sistema Argofile® Maxima	64
Sistema Argofile® Maxima Neo	66
Sistema Gesswein® Power Hand 3	67
Micromotori Gesswein®	68
Testine per micromotore Gesswein®	70
Mini limatrici per micromotore Gesswein®	73
Limatrici con micromotore Diprofil®	76
Sistema Diprofil® Twin Power Unit	78
Sistema Eiko E-Force®	82

1.4 AZIONAMENTO A ULTRASUONI

Sistema Sverital® One	90
Sistema Sverital® 3 in 1	92
Sistema Sonofile® SF-355	94
Sistema Sonofile® ST-360	96
Sistema Sonofile® SF-0103	98
Sostegni per sistemi a ultrasuoni	100

02 Attrezzature ausiliarie per il banco da lavoro  **SVERITAL** | Exclusive Partner

2.1	STRUMENTI PER IL BANCO DA LAVORO	Morse da banco	104
		Braccio telescopico per sospensione motore	106
		Lampade LED	107
2.2	STRUMENTI DI VISIONE	Endoscopio Piccolight LED	110
		Boroscopio Piccolight LED	111
		Tecnoscopio Piccolight	112
		Visiera binoculare Gesswein®	112

03 Utensili per il movimento lineare  **SVERITAL** | Exclusive Partner

3.1	LIME IN ACCIAIO	Lime in acciaio Diprofil® standard unilaterali	115
		Lime in acciaio Diprofil® rifloirs unilaterali	116
		Lime in acciaio Corradi® rifloirs bilaterali	117
		Lime in acciaio Corradi® ad ago Corinox®	119
		Lime in acciaio Corradi® Corinox®	120
3.2	LIME DIAMANTATE	Lime diamantate Diprofil® DLA	124
		Lime diamantate Diprofil® DLE	126
		Lime diamantate Diprofil® DLF e DLK rifloirs	127
		Lime diamantate Diprofil® DLM coniche	128
		Lime diamantate Diprofil® DLH per uso a mano	129
		Lime diamantate Strauss® NF per uso a mano	131
		Lime diamantate Diprofil® DLG per uso a mano	132
		Lime diamantate Diprofil® DLS per uso a mano	133
		Lime diamantate Strauss® RF rifloirs	134
3.3	LIME DIAMANTATE PER SISTEMI A ULTRASUONI	Lime con diamante elettrodepositato	136
		Lime sinterizzate	137
3.4	PIETRE ABRASIVE	Pietre abrasive Gesswein® Diemaker	139
		Pietre abrasive Gesswein® EDM	142
		Pietre abrasive Gesswein® EDM Blu	145
		Pietre abrasive Gesswein® Oil Treated	146
		Pietre abrasive Gesswein® Moldmaker	147
		Pietre abrasive Gesswein® Moldmaker Plus	149
		Pietre abrasive Gesswein® RA	151
		Pietre abrasive Gesswein® General Purpose	153

3.4	PIETRE ABRASIVE	Pietre abrasive Gesswein® Premium White	155
		Pietre abrasive Gesswein® Super Fine	156
		Pietre abrasive Gesswein® Ultrasoft	157
		Pietre abrasive Gesswein® Rough Out	158
		Pietre abrasive Gesswein® Ruby Rough Out	159
		Pietre abrasive Gesswein® G2	160
		Olio lubrificante per pietre abrasive	162
3.5	PIETRE IN FIBRA DI CERAMICA	Pietre in fibra di ceramica New Super Stone	164
		Pietre diamantate New SDS	166
3.6	PIETRE IN RUBINO	Pietre in rubino Gesswein®	168
		Pietre in rubino Gesswein® Midget	170
3.7	PIETRE PER SBAVATURE	Pietra Gesswein® Arkansas	172
		Pietra Gesswein® Rubino doppio taglio	173
		Pietra Gesswein® India doppio taglio	173
3.8	BARRETTE IN GOMMA ABRASIVA	Barrette in gomma abrasiva Cratex®	175
3.9	TELE ABRASIVE	Tela abrasiva in ossido di alluminio	179
		Tela abrasiva e adesiva in ossido di alluminio	180
		Tela abrasiva e adesiva in zirconio	181
		Tela abrasiva e adesiva in carburo di silicio	182
		Tela abrasiva Micro-Mesh MX	183
3.10	SOSTEGNI CON NASTRO ABRASIVO	Sostegni con nastro abrasivo	184
		Nastri abrasivi per sostegni	185
3.11	FOGLI E DISCHI DIAMANTATI	Fogli e dischi diamantati in Kemet® Diaflex	186
		Fogli in acciaio diamantato	187

04

Utensili per il movimento rotativo



SVERITAL

Exclusive Partner

4.1	FRESE IN METALLO DURO	Frese in metallo duro Basic Line	189
		Frese in metallo duro M.A. Ford® Premium	191
4.2	MOLE DIAMANTATE	Mole diamantate Diprofil® Premium	200
		Mole diamantate Strauss® PM	205
		Mole diamantate Strauss® GR	206
		Mole diamantate Basic Line	207

4.3	MOLE ABRASIVE	Mole abrasive Gesswein® Rosse	212
		Mole abrasive Gesswein® Blu	213
		Mole abrasive Gesswein® Azzurre	215
		Mole abrasive Gesswein® Viola	216
		Mole abrasive Gesswein® Bianche	217
4.4	MOLE ABRASIVE IN FIBRA DI CERAMICA	Mole abrasive New Super Stone 80S	218
4.5	MOLE DI SMERIGLIO	Mole di smeriglio Normek™ Rosa	220
4.6	DISCHI DA TAGLIO IN OSSIDO DI ALLUMINIO	Dischi da taglio in ossido di alluminio	224
4.7	MOLE ABRASIVE CON LEGANTE	Mole abrasive con legante in cuoio	226
		Mole abrasive con legante in gomma	227
		Mole abrasive con legante flessibile GMX	228
		Mole abrasive rigido G-Flex	229
4.8	ABRASIVI IN GOMMA	Mole in gomma Cratex® MX	231
		Punte in gomma Cratex®	236
		Dischi in gomma Cratex®	241
4.9	RUOTE LAMELLARI, ANELLI E DISCHI IN TELA ABRASIVA	Ruote lamellari in ossido di alluminio	253
		Anelli abrasivi in ossido di alluminio	255
		Anelli abrasivi in zirconio	256
		Espansori in gomma per anelli abrasivi	257
		Dischi abrasivi in ossido di alluminio	258
		Dischi abrasivi in zirconio	260
		Dischi abrasivi in carburo di silicio Bramet	261
		Dischi abrasivi in zirconio SocAtt	262
		Dischi abrasivi in ceramica Fast-Lock	263
4.10	SBAVATORI E LAPPATORI PER INTERNO	Sbavatori per interno Toribari™	264
		Sbavatori per interno Helilap™	265



5.1	PASTE E LIQUIDI DIAMANTATI	Paste diamantate Sverital® tipo W	271
		Paste diamantate Sverital® tipo OS	272
		Paste diamantate Sverital® tipo Policristallina	273
		Paste diamantate Sverital® tipo KD	274
		Paste diamantate Sverital® tipo L	276
		Paste diamantate Sverital® tipo KMT	277
		Paste diamantate Sverital® tipo X-L2 (S)	278
		Paste diamantate Sverital® in barattolo	279
		Liquido diamantato Sverital® tipo K	280
5.2	PASTE ABRASIVE E BUFFING COMPOUND	Pasta abrasiva Simichrome Polish®	282
		Pasta abrasiva Super Diamant®	282
		Buffing compound Sverital®	283
5.3	LIQUIDI E LUBRIFICANTI	Liquidi lubrificanti Sverital®	284
		Liquidi per la pulizia Sverital®	285
5.4	FELTRI, SPAZZOLE E UTENSILI PER LA LUCIDATURA	Stecche in legno Sverital®	286
		Stecche in plexiglass Sverital®	290
		Stecche in feltro Sverital®	291
		Fogli per la lappatura in feltro e fibra	292
		Utensili per la lappatura con gambo	293
		Spazzolini per la lucidatura Sverital®	294
		Spazzolini per la lucidatura Gesswein®	297
		Spazzolini in cotone Sverital®	299
		Utensili rotativi in legno Sverital®	300
		Utensili rotativi in feltro Sverital®	304
		Lappatori in feltro e fibra sintetica	316
		Anelli e dischi per platorelli	318
		Panni in fibre naturali e sintetiche	319



6.1	SOSTEGNI PER USO MANUALE	Sostegni per pietre abrasive	322
		Sostegni per pietre in fibra di ceramica	323
		Impugnature per lime	324
6.2	SUPPORTI PER UTENSILI	Supporti per movimento lineare	325
		Supporti per movimento rotativo	330

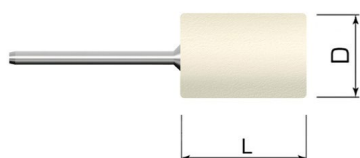
07 Supporti e sostegni per la lucidatura**SVERITAL**

Exclusive Partner

7.1	SALDATURA LASER	Fili per la saldatura laser Sverital®	340
		Fili per la saldatura laser Cronitex®	341
		Accessori per la saldatura laser	344
		Ricambi per saldatrici Or-Laser®	346
7.2	SALDATURA A FREDDO	Saldatrici Argotron®	348
		Materiali per la saldatura a freddo	350
7.3	INDURIMENTO SUPERFICI	Apparecchiatura Penetron®	352
		Elettrodi Penetron®	353
7.4	LAVAGGIO A ULTRASUONI	Liquidi per lavaggio a ultrasuoni FinnSonic®	354
7.5	SABBIATURA	Materiale per la sabbiatura	356
		Elettrocorindone	356
		Granulato misto	356
		Sfere in vetro	356

Materiale per la lucidatura FELTRI ROTATIVI

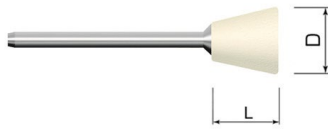
FELTRO CILINDRICO CON GAMBO



Feltri rotativi in lana di elevata qualità. Sono ideali per la lucidatura degli stampi per plastica specialmente se abbinati all'utilizzo di pasta diamantata abrasiva.

CODICE	D x L	Ø GAMBO
LFELTRO0408G3	4 x 8 mm	3 mm
LFELTRO0610G3	6 x 10 mm	3 mm
LFELTRO0615G3	6 x 15 mm	3 mm
LFELTRO0815G3	8 x 15 mm	3 mm
LFELTRO1015G3	10 x 15 mm	3 mm
LFELTRO1020G3	10 x 20 mm	3 mm
LFELTRO1520G3	15 x 20 mm	3 mm
LFELTRO2030G3	20 x 30 mm	3 mm
LFELTRO1015G6	10 x 15 mm	6 mm
LFELTRO1525G6	15 x 25 mm	6 mm
LFELTRO2025G6	20 x 25 mm	6 mm
LFELTRO2530G6	25 x 30 mm	6 mm
LFELTRO3040G6	30 x 40 mm	6 mm

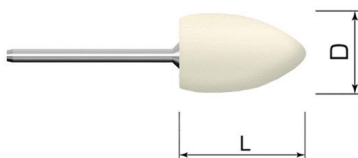
FELTRO TRONCO CONICO CON GAMBO



Feltri rotativi in lana di elevata qualità. Sono ideali per la lucidatura degli stampi per plastica specialmente se abbinati all'utilizzo di pasta diamantata abrasiva.

CODICE	D x L	Ø GAMBO
LFELTROTRONCOCOND14	14 x 15 mm	3 mm

FELTRO CONICO CON GAMBO



Feltri rotativi in lana di elevata qualità. Sono ideali per la lucidatura degli stampi per plastica specialmente se abbinati all'utilizzo di pasta diamantata abrasiva.

CODICE	D x L Ø	GAMBO
LFELTRO10X15G3CON	10 x 15 mm	3 mm
LFELTRO15X20G3CON	15 x 20 mm	3 mm
LFELTRO15X20G6CON	15 x 20 mm	6 mm
LFELTRO20X25G6CON	20 x 25 mm	6 mm

FELTRO LENTICOLARE CON GAMBO



Feltri rotativi in lana di elevata qualità. Sono ideali per la lucidatura degli stampi per plastica specialmente se abbinati all'utilizzo di pasta diamantata abrasiva.

CODICE	DIMENSIONI	Ø GAMBO
LFELTROLENT203	20 mm	3 mm
LFELTROLENT406	40 mm	3 mm
LFELTROLENT606	60 mm	3 mm

FELTRO PER MANDRINO



Feltri rotativi in lana di elevata qualità. Sono ideali per la lucidatura degli stampi per plastica specialmente se abbinati all'utilizzo di pasta diamantata abrasiva.

CODICE	DIMENSIONI	Ø GAMBO	NOTE
LFELTRO5020SG	50 mm	20 mm	Da usare in abbinamento al mandrino LFELTROMD06
LFELTRO6020SG	60 mm	20 mm	Da usare in abbinamento al mandrino LFELTROMD06

FELTRO PER MANDRINO



Feltri rotativi in lana di elevata qualità. Sono ideali per la lucidatura degli stampi per plastica specialmente se abbinati all'utilizzo di pasta diamantata abrasiva.

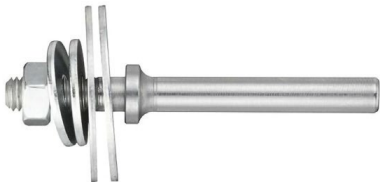
CODICE	DIMENSIONI	Ø GAMBO	NOTE
LFELTROD20004	20 mm	4 mm	Da usare in abbinamento al mandrino LFELTROMD03
LFELTROD25004	25 mm	4 mm	Da usare in abbinamento al mandrino LFELTROMD03
LFELTROD30006	30 mm	6 mm	Da usare in abbinamento al mandrino LFELTROMD03
LFELTROD40006	40 mm	6 mm	Da usare in abbinamento al mandrino LFELTROMD03
LFELTROD50010	50 mm	10 mm	Da usare in abbinamento al mandrino LFELTROMD03
LFELTROD60010	60 mm	10 mm	Da usare in abbinamento al mandrino LFELTROMD03

MANDRINO PER FELTRO ROTATIVO



CODICE	Ø GAMBO
LFELTROMD03	3 mm

MANDRINO PER FELTRO ROTATIVO



CODICE	Ø GAMBO
LFELTROMD06	6 mm

PLATORELLI CON FELTRO



Platorello in gomma con feltro in lana di elevata qualità. Sono ideali per la lucidatura degli stampi per plastica specialmente se abbinati all'utilizzo di pasta diamantata abrasiva.

CODICE	DIMENSIONI	SPESSORE
LPLATO1203FELTR	12 mm	3 mm
LPLATO1203FELTR	20 mm	3 mm
LPLATO1203FELTR	30 mm	3 mm
LPLATO1203FELTR	50 mm	6 mm

PANNI IN FELTRO



I nostri panni in feltro 100% morbida lana di lunga durata garantiscono un'eccellente pulizia e lucidatura delle superfici metalliche. Sono robusti ed altamente resistenti all'usura. Per ottenere sempre risultati ottimali devono essere utilizzati in combinazione con le nostre paste diamantate. I feltri per lucidatura vi consentono di lucidare anche le forme più complicate, ad esempio stampi per stampa, per stampaggio, stampa ad iniezione, utensili da taglio, ecc, in modo sicuro, rapido, pulito ed efficiente.

CODICE	COLORE	DIMENSIONI	SPESSORE	ADESIVO
FELTSOFT1000X500X2	Bianco	500 x 1000 mm	2 mm	no
FELTSOFT1000X500X4	Bianco	500 x 1000 mm	4 mm	no
FELTSOFT1000X500X8	Bianco	500 x 1000 mm	8 mm	no
FELTSOFT1000X500X15	Bianco	500 x 1000 mm	15 mm	no
FELTSOFT1000X500X20	Bianco	500 x 1000 mm	20 mm	no

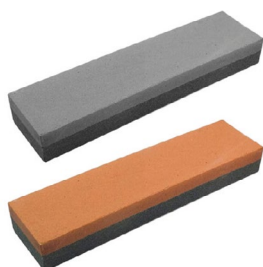


STECHE IN LEGNO

Il legno è un materiale estremamente stabile nella sua forma ed abbastanza resistente a rottura. È privo di resina e non contiene inclusioni minerali. Questa caratteristica lo rende un prodotto utile a svariatissime possibilità di impiego. In combinazione con la pasta diamantata 6 µm otterrete belle superfici lucide con una buona asportazione. La stecca di legno può essere affilata facilmente, producendo un utensile resistente a rottura per fessure strette e profonde.

CODICE	DIMENSIONE	FORMA
LSTECCALEGNO02	Ø 3	cilindrica
LSTECCALEGNO04	20 x 8	rettangolare
LSTECCALEGNO05	12 x 8	rettangolare
LSTECCALEGNO06	7 x 3,5	rettangolare
LSTECCALEGNO07	5 x 5	quadrata

PIETRE E LIME



PIETRE DOPPIA GRANA

Pietra con grana diversa a seconda della faccia. Ideale per passaggi manuali sui piani delle macchine utensili e per la sbavatura dei pezzi.

CODICE	DIMENSIONE	COLORE	GRANA
LPIE2550150	25 x 50 x 150	Grigio/Arancio	100/220
LPIE2550150V	25 x 50 x 150	Grigio/Verde	100/220
LPIE2550175	25 x 50 x 150	Grigio/Arancio	100/220
LPIE2550200	25 x 50 x 200	Grigio/Arancio	100/220



PIETRE CERAMICHE

Pietra compatta che mantiene bene la forma. È ideale per l'utilizzo su spigoli, piani e zone difficili da raggiungere.

CODICE	DESCRIZIONE
OCE1R	Ceramica 1 x 1 x 100 rosso gr. 1200
OCE1A	Ceramica 1 x 1 x 100 arancio gr. 400
OCE1B	Ceramica 1 x 1 x 100 bleù gr. 800
OCE1MS	Ceramica 1 x 1 x 100 marrone scuro 220
OCE1X50B	Ceramica 1 x 50 bleù gr. 800
OCE1X50SM	Ceramica 1 x 50 marrone scuro gr. 300
OCE1X50RO	Ceramica 1 x 50 rossa gr. 1200
OCE1,5R	Ceramica 1,5 x 1,5 x 100 rossa gr. 1200
OCE15X50AR	Ceramica 1,5 x 50 arancio gr. 400
OCE15X50B	Ceramica 1,5 x 50 bleù gr. 800
OCE15X50SM	Ceramica 1,5 x 50 marrone scuro gr. 300
OCE15X50RO	Ceramica 1,5 x 50 rossa gr. 1200
OCE2A	Ceramica 2 x 1 x 100 arancio gr. 400
OCE2B	Ceramica 2 x 1 x 100 bleù gr. 800
OCE2R	Ceramica 2 x 1 x 100 rosso gr. 1200
OCE2M	Ceramica 2 x 1 x 100 supermarrone gr 300 (chiaro)
OCE2VS	Ceramica 2 x 1 x 100 viola gr. 120
OCE2MSA	Ceramica 2 x 1 x 100 marrone scuro gr 220
OCE22B	Ceramica 2 x 2 x 100 bleù gr. 800
OCE22R	Ceramica 2 x 2 x 100 rosso gr 1200
OCE22M	Ceramica 2 x 2 x 100 supermarrone gr 300 (chiaro)
OCE22VS	Ceramica 2 x 2 x 100 viola gr 120
OCE22MSA	Ceramica 2 x 2 x 100 marrone scuro gr 220
OCE2X50B	Ceramica 2 x 50 bleù gr. 800
OCE2X50RO	Ceramica 2 x 50 rossa gr. 1200
OCE2X50M	Ceramica 2 x 50 supermarrone gr.300
OCE234X50B	Ceramica 2,34 x 50 bleù gr. 800
OCE234X50RO	Ceramica 2,34 x 50 rossa gr. 1200
OCE234X50SM	Ceramica 2,34 x 50 supermarrone gr.300
OCE3X50GRC	Ceramica ø 3 x 50 grigio gr. 220
OCE3X50AR	Ceramica ø 3 x 50 arancio gr. 400
OCE3X50BI	Ceramica ø 3 x 50 bianco gr. 1000
OCE3X100A	Ceramica 3 x 100 arancio gr. 400
OCE3X100BI	Ceramica 3 x 100 bianco gr. 1000
OCE3X100B	Ceramica 3 x 100 bleù gr. 800
OCE3X100GRC	Ceramica 3 x 100 grigio gr. 220



PIETRE CERAMICHE

Pietra compatta che mantiene bene la forma. È ideale per l'utilizzo su spigoli, piani e zone difficili da raggiungere.

CODICE	DESCRIZIONE
OCE3X100R	Ceramica 3 x 100 rossa gr. 1200
OCE3X100M	Ceramica 3 x 100 supermarrone gr. 300 (chiaro)
OCE3X100V	Ceramica 3 x 100 viola gr. 120
OCE3X50GR	Ceramica 3 x 50 grigio scuro gr.600
OCE3X50B	Ceramica 3 x 50 bleù gr. 800
OCE3X5MS	Ceramica 3 x 50 marrone gr. 120
OCE3X50MS	Ceramica 3 x 50 marrone gr. 180
OCE3X50N	Ceramica 3 x 50 nera gr. 600
OCE3X50RO	Ceramica 3 x 50 rossa gr. 1200
OCE3X50MC	Ceramica 3 x 50 supermarrone gr. 300 (chiaro)
OCE3X50VE	Ceramica 3 x 50 verde gr. 120
OCE3X50V	Ceramica 3 x 50 viola gr. 120
OCE403B	Ceramica 4 x 0,3 x 100 bleù gr. 800
OCE403MSA	Ceramica 4 x 0,3 x 100 marrone gr. 220
OCE403R	Ceramica 4 x 0,3 x 100 rossa gr. 1200
OCE405B	Ceramica 4 x 0,5 x 100 bleù gr. 800
OCE405MSA	Ceramica 4 x 0,5 x 100 marrone gr. 220
OCE405R	Ceramica 4 x 0,5 x 100 rossa gr. 1200
OCE4AR	Ceramica 4 x 1 x 100 arancio gr. 400
OCE4BI	Ceramica 4 x 1 x 100 bianco gr. 1000
OCE4B	Ceramica 4 x 1 x 100 bleù gr. 800
OCE4MS	Ceramica 4 x 1 x 100 marrone gr. 180
OCE4MSA	Ceramica 4 x 1 x 100 marrone scuro gr 220
OCE4N	Ceramica 4 x 1 x 100 nera gr. 600
OCE4R	Ceramica 4 x 1 x 100 rossa gr. 1200
OCE4M	Ceramica 4 x 1 x 100 supermarrone gr 300 (chiaro)
OCE4VS	Ceramica 4 x 1 x 100 viola gr. 120
OCE4X150V	Ceramica 4 x 1 x 150 viola gr. 120
OCE42AR	Ceramica 4 x 2 x 100 arancio gr. 400
OCE42B	Ceramica 4 x 2 x 100 bleù gr. 800
OCE42R	Ceramica 4 x 2 x 100 rossa gr. 1200
OCE42M	Ceramica 4 x 2 x 100 supermarrone gr 300 (chiaro)
OCE42VS	Ceramica 4 x 2 x 100 viola gr. 120
OCE42MSA	Ceramica 4 x 2 x100 marrone scuro gr 220
OCE416AWNGRI	Ceramica 4 x16 AWN GRIGIO
OCE605R	Ceramica 6 x 0,5 x 100 rossa gr. 1200



PIETRE CERAMICHE

Pietra compatta che mantiene bene la forma. È ideale per l'utilizzo su spigoli, piani e zone difficili da raggiungere.

CODICE	DESCRIZIONE
OCE6AR	Ceramica 6 x 1 x 100 arancio gr. 400
OCE6BI	Ceramica 6 x 1 x 100 bianco gr. 1000
OCE6B	Ceramica 6 x 1 x 100 bleù gr. 800
OCE6X1/80	Ceramica 6 x 1 x 100 gr.80
OCE6MS	Ceramica 6 x 1 x 100 marrone gr. 180
OCE6N	Ceramica 6 x 1 x 100 nera gr. 600
OCE6R	Ceramica 6 x 1 x 100 rossa gr. 1200
OCE6M	Ceramica 6 x 1 x 100 supermarrone chiaro gr. 300
OCE6VE	Ceramica 6 x 1 x 100 verde gr. 120
OCE6VS	Ceramica 6 x 1 x 100 viola gr. 120
OCE6MSA	Ceramica 6 x 1 x100 marrone scuro gr 220
OCE62AR	Ceramica 6 x 2 x 100 arancio gr. 400
OCE62BI	Ceramica 6 x 2 x 100 bianco gr. 1000
OCE62B	Ceramica 6 x 2 x 100 bleù gr. 800
OCE62N	Ceramica 6 x 2 x 100 nera gr. 600
OCE62R	Ceramica 6 x 2 x 100 rossa gr. 1200
OCE62M	Ceramica 6 x 2 x 100 supermarrone gr 300 (chiaro)
OCE62VS	Ceramica 6 x 2 x 100 viola gr. 120
OCE62MSA	Ceramica 6 x 2 x100 marrone scuro gr 220
OCE10MS	Ceramica 10 x 1 x 100 marrone scuro gr. 220
OCE10AR	Ceramica 10 x 1 x 100 arancio gr.400
OCE10BIA	Ceramica 10 x 1 x 100 bianca gr. 1000
OCE10BI	Ceramica 10 x 1 x 100 bianco gr. 1000
OCE10B	Ceramica 10 x 1 x 100 bleù gr. 800
OCE10M	Ceramica 10 x 1 x 100 marrone scuro 220
OCE10N	Ceramica 10 x 1 x 100 nero gr. 600
OCE10R	Ceramica 10 x 1 x 100 rossa gr. 1200
OCE10SM	Ceramica 10 x 1 x 100 supermarrone 300 chiaro
OCE10V	Ceramica 10 x 1 x 100 viola gr. 120
OCE102AR	Ceramica 10 x 2 x 100 arancio gr. 400
OCE102B	Ceramica 10 x 2 x 100 bleù gr. 800
OCE102BLU	Ceramica 10 x 2 x 100 bleù gr. 600
OCE102MSA	Ceramica 10 x 2 x 100 marrone scuro 220
OCE102R	Ceramica 10 x 2 x 100 rosso gr. 1200
OCE102M	Ceramica 10 x 2 x 100 supermarrone 300 chiaro
OCE102VS	Ceramica 10 x 2 x 100 viola gr. 120
OCE102MSA150	Ceramica 10 x 2 x 150 marrone scuro 220

PIASTRINI CON PIETRE



Pietra compatta che mantiene bene la forma.
N.B. Da utilizzare con le rispettive stecche per piastrini.

CODICE	DIMENSIONI ATTACCO	GRANA
LPTATT06X15120	6 x 15	120
LPTATT06X15180	6 x 15	180
LPTATT06X15320	6 x 15	320
LPTATT06X15600	6 x 15	600
LPTATT06X151200	6 x 15	1200
LPTATT12X32120	12 x 32	120
LPTATT12X32180	12 x 32	180
LPTATT12X32220	12 x 32	220
LPTATT12X32320	12 x 32	320
LPTATT12X32400	12 x 32	400
LPTATT12X32600	12 x 32	600
LPTATT12X321200	12 x 32	1200
LPTATT19X22180	19 x 22	180
LPTATT19X22220	19 x 22	220
LPTATT19X22320	19 x 22	320
LPTATT19X22400	19 x 22	400

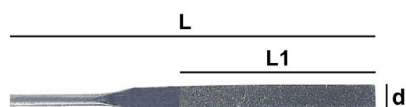
PIASTRINI CON PIETRE



Piastrini in plastica per fissaggio pietre da lucidatura.

CODICE	DIMENSIONI	DESCRIZIONE
LPIAPLAST6X15	6 x 15	piastrina in plastica
LPIAPLAST12X32	12 x 32	piastrina in plastica
LPIAPLAST12X22	12 x 22	piastrina in plastica

LIME DIAMANTATE CONICHE CORTE CON GAMBO



Le nostre lime diamantate sono adatte ad essere utilizzate su carburi, vetro, acciaio temprato e molti altri materiali simili. L'accuratezza con cui sono realizzate conferisce loro un' elevata resistenza all'usura.

CODICE	DIMENSIONI d x L	L1	Ø GAMBO	GRANA
LDC03X56120	3 X 56	15	3	120
LCD03X56200	3 X 56	15	3	200
LCD03X56400	3 X 56	15	3	400
LCD06X56120	6 X 56	15	3	120
LCD06X56200	6 X 56	15	3	200
LCD06X56400	6 X 56	15	3	400
LCD02X72120	2 X 72	25	3	120
LCD02X72200	2 X 72	25	3	200
LCD02X72400	2 X 72	25	3	400
LCD03X72120	3 X 72	25	3	120
LCD03X72120L1	3 X 72	25	3	120 su un lato
LCD03X72200	3 X 72	25	3	200
LCD03X72200	3 X 72	25	3	200 su un lato
LCD03X72400	3 X 72	25	3	400
LCD04X72120	4 X 72	25	3	120
LCD04X72200	4 X 72	25	3	200
LCD04X72400	4 X 72	25	3	400
LCD06X72120	6 X 72	25	3	120
LCD06X72120L1	6 X 72	25	3	120 su un lato
LCD06X72200	6 X 72	25	3	200
LCD06X72200L1	6 X 72	25	3	200 su un lato
LCD06X72400	6 X 72	25	3	400
LCD06X72400L1	6 X 72	25	3	400 su un lato

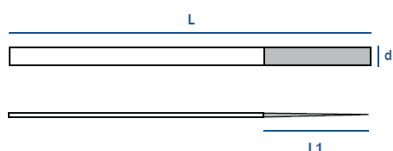
LIME DIAMANTATE CONICHE CON IMPUGNATURA



Le nostre lime diamantate sono adatte ad essere utilizzate su carburi, vetro, acciaio temprato e molti altri materiali simili. L'accuratezza con cui sono realizzate conferisce loro un' elevata resistenza all'usura.

CODICE	DIMENSIONI d x L	L1	GRANA
LDLIMP02X140120	2 x 140	30	120
LDLIMP02X140200	2 x 140	30	200
LDLIMP02X140400	2 x 140	30	400
LDLIMP04X140120	4 x 140	30	120
LDLIMP04X140200	4 x 140	30	200
LDLIMP04X140400	4 x 140	30	400
LDLIMP06X140120	6 x 140	30	120
LDLIMP06X140200	6 x 140	30	200
LDLIMP06X140400	6 x 140	30	400

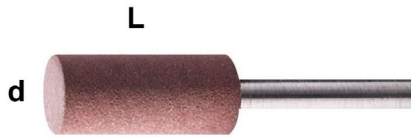
LIME DIAMANTATE CONICHE CON MANICO IN ACCIAIO



Le nostre lime diamantate sono adatte ad essere utilizzate su carburi, vetro, acciaio temprato e molti altri materiali simili. La particolare forma consente di raggiungere punti particolarmente difficili.

CODICE	DIMENSIONI d x L	L1	COMPOSIZIONE
LDL04X170MA120	4 x 170	50	120
LDL04X170MA120L1	4 x 170	50	120 su un solo lato
LDL04X170MA200	4 x 170	50	200
LDL06X170MA120	6 x 170	50	120
LDL06X170MA120L1	6 x 170	50	120 su un solo lato
LDL06X170MA200	6 x 170	50	200
LDL08X170MA120	8 x 170	50	120
LDL08X170MA120L1	8 x 170	50	120 su un solo lato
LDL08X170MA200	8 x 170	50	200
LDL10X170MA120	10 x 170	50	120
LDL10X170MA120L1	10 x 170	50	120 su un solo lato
LDL10X170MA200	10 x 170	50	200

MOLE E ACCESSORI ABRASIVI



MOLE IN GOMMA CILINDRICHE - MEDIA QUALITÀ

Ideali per lavori di preparazione alla lucidatura. Sono caratterizzate da una elevata asportazione ed una finitura piuttosto morbida.

CODICE	DIMENSIONI d x L	Ø GAMBO	GRANA
LMG4/180	4 x 10	3 x 40	180
LMG5/180	5 x 10	3 x 40	180
LMG6/180	6 x 10	3 x 40	180
LMG8/180	8 x 10	3 x 40	180
LMG10/180	10 x 10	3 x 40	180
LMG8X15/180	8 x 15	3 x 40	180
LMG10X15/180	10 x 15	3 x 40	180
LMG4/180L	4 x 9	3 x 60	180
LMG6/180L	6 x 10	3 x 60	180
LMG8/180L	8 x 10	3 x 60	180
LMG10/180L	10 x 10	3 x 60	180

MOLE IN GOMMA CILINDRICHE - ALTA QUALITÀ

CODICE	DIMENSIONI d x L	Ø GAMBO	GRANA
LMG04X08GR120POL	4 x 8	3	120
LMG06X10GR120POL	6 x 10	3	120
LMG08X10GR120POL	8 x 10	3	120
LMG10X10GR120POL	10 x 10	3	120
LMG10X15GR120POL	10 x 15	3	120



MOLE IN GOMMA SFERICHE

Ideali per lavori di preparazione alla lucidatura. Sono caratterizzate da una elevata asportazione ed una finitura piuttosto morbida.

CODICE	DIMENSIONI d	Ø GAMBO	GRANA
LMG05SFR	5	3	180
LMG06SFR	6	3	180
LMG08SFR	8	3	180
LMG10SFR	10	3	180



MOLE ABRASIVE RUBINO CILINDRICHE

Mole di buona durata. Ideali per lavorazioni di finitura.

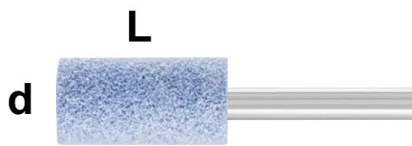
CODICE	DIMENSIONI d x L	Ø GAMBO	GRANA
LML0206G3RU	2 x 6	3	100
LML0307G3RU	3 x 7	3	100
LML0408G3RU	4 x 8	3	100
LML0510G3RU	5 x 10	3	100
LML0610G3RU	6 x 10	3	80
LML0812G3RU	8 x 12	3	80
LML1012G3RU	10 x 12	3	80
LML1212G3RU	12 x 12	3	80
LML1515G3RU	15 x 15	3	60
LML2006G3RU	20 x 06	3	80
LML0307G3RUL70	3 x 7	3 x 70	100
LML0208G3RUL70	4 x 8	3 x 70	100
LML0610G3RUL70	6 x 10	3 x 70	100
LML03508G3RUL100	3,5 x 8	3 x 100	100
LML0510G3RUL100	5 x 10	3 x 100	100
LML1020G6RU	10 x 20	6	80
LML1525G6RU	15 x 25	6	60
LML2020G6RU	20 x 20	6	60
LML2030G6RU	20 x 30	6	60
LML2525G6RU	25 x 25	6	60
LML3010G6RU	30 x 10	6	60
LML3030G6RU	30 x 30	6	46
LML4010G6RU	40 x 10	6	46
LML5010G6RU	50 x 10	6	46



MOLE ABRASIVE RUBINO SFERICHE

Mole di buona durata. Ideali per lavorazioni di finitura.

CODICE	DIMENSIONI d	Ø GAMBO	GRANA
LMLSF05G3RU	5	3	100
LMLSF06G3RU	6	3	100
LMLSF08G3RU	8	3	100
LMLSF10G3RU	10	3	100



MOLE ABRASIVE BLU CILINDRICHE

Mole indicate per un uso su materiali duri e temprati. Tagliano bene e tengono bene la forma.

CODICE	DIMENSIONI d x L	Ø GAMBO	GRANA
LML0206G3BLU	2 x 6	3	120
LML0307G3BLU	3 x 7	3	120
LML0408G3BLU	4 x 8	3	120
LML0510G3BLU	5 x 10	3	120
LML0610G3BLU	6 x 10	3	120
LML0812G3BLU	8 x 12	3	100
LML1012G3BLU	10 x 12	3	100
LML1212G3BLU	12 x 12	3	100
LML2003G3BLU	20 x 03	3	100
LML0307G3BLUL70	3 x 7	3 x 70	120
LML0208G3BLUL70	4 x 8	3 x 70	120
LML0610G3BLUL70	6 x 10	3 x 70	120

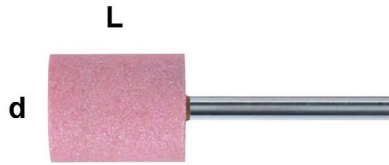


MOLE ABRASIVE BIANCHE CILINDRICHE

Mole adatte per operazioni di sgrossatura caratterizzate da un' elevata capacità di asportazione. Il tipo con grana extrafine (320) tiene bene la forma e lascia la superficie estremamente levigata

CODICE	DIMENSIONI d x L	Ø GAMBO	GRANA
LML0307G3BI	3 x 7	3	80
LML0408G3BI	4 x 8	3	80
LML0510G3BI	5 x 10	3	80
LML0610G3BI	6 x 10	3	60
LML0812G3BI	8 x 12	3	60
LML1012G3BI	10 x 12	3	60
LML12X12BI	12 x 12	3	60
LML0408G3BI/320	4 x 8	3	320
LML0610G3BI/320	6 x 10	3	320
LML1012G3BI/320	10 x 12	3	320

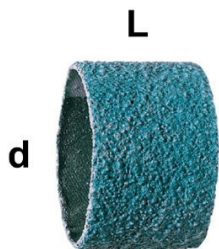
MOLE ABRASIVE ROSA



Mole di uso generico. Ottima asportazione.

CODICE	DIMENSIONI d x L	Ø GAMBO	GRANA
LML0206G3RO	2 x 6	3	100
LML0307G3RO	3 x 7	3	100
LML0408G3RO	4 x 8	3	100
LML0510G3RO	5 x 10	3	100
LML0610G3RO	6 x 10	3	100
LML0812G3RO	8 x 12	3	80
LML1012G3RO	10 x 12	3	80
LML1212G3RO	12 x 12	3	80
LML1020G3RO	10 x 20	6	80
LML1620G3RO	16 x 20	6	60
LML2020G3RO	20 x 20	6	60

ANELLI ABRASIVI

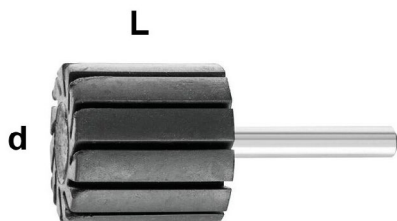


Mole con formato speciale. Permettono di lavorare con una grande superficie di contatto. Hanno un buon grado di finitura.

CODICE	DIMENSIONI d x L	GRANA	QUANTITÀ
LANABR04X1080	4 x 10	80 corin.	25
LANABR05X15150	5 x 15	150 corin.	25
LANABR05X15320	5 x 15	320 corin.	25
LANABR10X2060Z	10 x 20	60 zirc.	25
LANABR10X2080Z	10 x 20	80 zirc.	25
LANABR10X20120Z	10 x 20	120 zirc.	25
LANABR10X20150Z	10 x 20	150 zirc.	25
LANABR13X2560Z	13 x 25	60 zirc.	25
LANABR13X2580Z	13 x 25	80 zirc.	25
LANABR13X25120Z	13 x 25	120 zirc.	25
LANABR13X25150Z	13 x 25	150 zirc.	25
LANABR15X3060Z	15 x 30	60 zirc.	25
LANABR15X3080Z	15 x 30	80 zirc.	25

CODICE	DIMENSIONI d x L	GRANA	QUANTITÀ
LANABR15X30120Z	15 x 30	120 zirc.	25
LANABR15X30150Z	15 x 30	150 zirc.	25
LANABR20X3060Z	20 x 30	60 zirc.	25
LANABR20X30120Z	20 x 30	120 zirc.	25
LANABR22X2060Z	22 x 20	60 zirc.	25
LANABR22X20120Z	22 x 20	120 zirc.	25
LANABR25X2560Z	25 x 25	60 zirc.	25
LANABR25X25120Z	25 x 25	120 zirc.	25
LANABR30X30060Z	30 x 30	60 zirc.	25
LANABR30X30120Z	30 x 30	120 zirc.	25
LANABR45X30060Z	45 x 30	60 zirc.	10
LANABR45X300120Z	45 x 30	120 zirc.	10

RULLI PORTA ANELLI



Supporto compatibile con anelli abrasivi cilindrici

CODICE	DIMENSIONI d x L	Ø GAMBO
LPANABR10X20G6	10 x 20	6
LPANABR13X25G6	13 x 25	6
LPANABR15X30G6	15 x 30	6
LPANABR20X30G6	20 x 30	6
LPANABR22X20G6	22 x 20	6
LPANABR25X25G6	25 x 25	6
LPANABR30X30G6	30 x 30	6
LPANABR45X30G6	45 x 30	6

CAPPUCCI ABRASIVI CILINDRICI



CODICE	DIMENSIONI Ø	GRANA	QUANTITÀ
LCAPPABRPC05CA80	5	80	50
LCAPPABRPC05CA150	5	150	50
LCAPPABRPC05CA280	5	280	50
LCAPPABRPC07CA60	7	60	50
LCAPPABRPC07CA150	7	150	50
LCAPPABRPC07CA280	7	280	50
LCAPPABRPC10CA60	10	60	50
LCAPPABRPC10CA150	10	150	50
LCAPPABRPC10CA280	10	280	50



PORTACAPPUCCI CILINDRICI

CODICE	DIMENSIONI d x L	Ø GAMBO
LPCAPPABRPC0510A/3	5 x 10	3
LPCAPPABRPC0712A/3	7 x 12	3
LPCAPPABRPC1015A/3	10 x 15	3



CAPPUCCI ABRASIVI CILINDRICI A TESTA SFERICA

CODICE	DIMENSIONI Ø	GRANA	QUANTITÀ
LCAPPABRPC05CA80	5	80	50
LCAPPABRPC05CA150	5	150	50
LCAPPABRPC05CA280	5	280	50
LCAPPABRPC07CA60	7	60	50
LCAPPABRPC07CA150	7	150	50
LCAPPABRPC07CA280	7	280	50
LCAPPABRPC10CA60	10	60	50
LCAPPABRPC10CA150	10	150	50
LCAPPABRPC10CA280	10	280	50



PORTACAPPUCCI CILINDRICI A TESTA SFERICA

CODICE	DIMENSIONI d x L	Ø GAMBO
LPCAPPABRPC0511C/3	5 x 11	3
LPCAPPABRPC0713C/3	7 x 13	3
LPCAPPABRPC1015C/3	10 x 15	3

DISCHI ABRASIVI IN CORINDONE



Dischi a fissaggio rapido tela abrasiva al corindone per operazioni generiche di smerigliatura. Adatti per smerigliare superfici e spigoli.

CODICE	DIMENSIONI Ø	GRANA	QUANTITÀ
LA12060	12	60	100
LA12080	12	80	100
LA12120	12	120	100
LA12180	12	180	100
LA12240	12	240	100
LA12320	12	320	100
LA12400	12	400	100
LA20060	20	60	50
LA20080	20	80	50
LA20120	20	120	50
LA20180	20	180	50
LA20240	20	240	50
LA20320	20	320	50
LA20400	20	400	50
LA25060	25	60	50
LA25080	25	80	50
LA25120	25	120	50
LA25180	25	180	50
LA25240	25	240	50
LA25320	25	320	50
LA25400	25	400	50
LA30060	30	60	50
LA30080	30	80	50
LA30120	30	120	50
LA30180	30	180	50
LA30240	30	240	50
LA30320	30	320	50
LA30400	30	400	50
LA40060	40	60	50
LA40080	40	80	50
LA40120	40	120	50
LA40180	40	180	50

CODICE	DIMENSIONI Ø	GRANA	QUANTITÀ
LA40240	40	240	50
LA40240	40	240	50
LA40320	40	320	50
LA40400	40	400	50
LA45060	45	60	50
LA45080	45	80	50
LA45120	45	120	50
LA45180	45	180	50
LA45240	45	240	50
LA45320	45	320	50
LA45400	45	400	50
LA50060	50	60	50
LA50080	50	80	50
LA50120	50	120	50
LA50180	50	180	50
LA50240	50	240	50
LA50320	50	320	50
LA50400	50	400	50
LA60060	60	60	50
LA60080	60	80	50
LA60120	60	120	50
LA60180	60	180	50
LA60240	60	240	50
LA60320	60	320	50
LA60400	60	400	50
LA70060	70	60	50
LA70080	70	80	50
LA70120	70	120	50
LA70180	70	180	50
LA70240	70	240	50
LA70320	70	320	50
LA70400	70	400	50

DISCHI ABRASIVI IN ZIRCONIO



Dischi a fissaggio rapido tela abrasiva allo zirconio per operazioni generiche di sgrossatura. Adatti per smerigliare superfici e spigoli.

CODICE	DIMENSIONI Ø	GRANA	QUANTITÀ
LA12060Z	12	60	100
LA12080Z	12	80	100
LA12120Z	12	20	100
LA20060Z	20	60	50
LA20080Z	20	80	50
LA20120Z	20	120	50
LA25060Z	25	60	50
LA25080Z	25	80	50
LA25120Z	25	120	50
LA30060Z	30	60	50
LA30080Z	30	80	50
LA30120Z	30	120	50
LA40060Z	40	60	50
LA40080Z	40	80	50
LA40120Z	40	120	50
LA45060Z	45	60	50
LA45080Z	45	80	50
LA45120Z	45	120	50
LA50060Z	50	60	50
LA50080Z	50	80	50
LA50120Z	50	120	50
LA60060Z	60	60	50
LA60080Z	60	80	50
LA60120Z	60	120	50
LA70060Z	70	60	50
LA70080Z	70	80	50
LA70120Z	70	120	50

TELA ABRASIVA RETTANGOLARE



Strati di tela rivestiti in corindone disponibili in varie forme e dimensioni a seconda del tipo di utilizzo manuale o meccanicizzato. Sono ideali per la lavorazione di oggetti in metallo, acciaio e legno. Le sgranature più fini sono in carta rivestita in carburo di silicio, per ridurne lo spessore ed aumentare così la precisione in fase di lavorazione. Grazie alla parte adesiva risulta molto semplice applicarli alla superficie del relativo supporto.

CODICE	DIMENSIONI mm	GRANA	QUANTITÀ
LTELAA060	12 x 20	60	250
LTELAA080	12 x 20	80	250
LTELAA120	12 x 20	120	250
LTELAA180	12 x 20	180	250
LTELAA240	12 x 20	240	250
LTELAA320	12 x 20	320	250
LTELAA400	12 x 20	400	250
LTELAA600	12 x 20	600	250
LTELAA800	12 x 20	800	250
LTELAA1200	12 x 20	1200	250
LTELAB060	19 x 20	60	250
LTELAB080	19 x 20	80	250
LTELAB120	19 x 20	120	250
LTELAB180	19 x 20	180	250
LTELAB240	19 x 20	240	250
LTELAB320	19 x 20	320	250
LTELAB400	19 x 20	400	250
LTELAB600	19 x 20	600	250
LTELAB800	19 x 20	800	250
LTELAB1200	19 x 20	1200	250
LTELAC080	6 x 15	80	250
LTELAC120	6 x 15	120	250
LTELAC180	6 x 15	180	250
LTELAC240	6 x 15	240	250
LTELAC320	6 x 15	320	250
LTELAD080	12 x 30	80	250
LTELAD120	12 x 30	120	250
LTELAD180	12 x 30	180	250
LTELAD240	12 x 30	240	250
LTELAD320	12 x 30	320	250
LTELAD400	12 x 30	400	250



FOGLI CARTA ABRASIVA

Fogli di tela/carta di varie dimensioni. Sono ideali per essere ritagliati a proprio piacimento e possono essere utilizzati anche manualmente. La versione adesiva ha un lato che ne permette una facile applicazioni sui supporti.

CODICE	DIMENSIONI mm	GRANA	TIPO
LTELAEAF060	230 x 280	60	tela
LTELAEAF080	230 x 280	80	tela
LTELAEAF100	230 x 280	100	tela
LTELAEAF120	230 x 280	120	tela
LTELAEAF150	230 x 280	150	tela
LTELAEAF180	230 x 280	180	tela
LTELAEAF220	230 x 280	220	tela
LTELAEAF240	230 x 280	240	tela
LTELAEAF320	230 x 280	320	tela
LTELAEAF400	230 x 280	400	tela
LTELAEAF0600	230 x 280	600	tela
LTELAEAF0800	230 x 280	800	carta
LTELAEAF1200	230 x 280	1200	carta
LTELAEAF1500	230 x 140	1500	carta
LTELAEAF2000	230 x 140	2000	carta

CODICE	DIMENSIONI mm	GRANA	TIPO
LTELAFB060	230 x 280	60	tela
LTELAFB080	230 x 280	80	tela
LTELAFB100	230 x 280	100	tela
LTELAFB120	230 x 280	120	tela
LTELAFB150	230 x 280	150	tela
LTELAFB180	230 x 280	180	tela
LTELAFB220	230 x 280	220	tela
LTELAFB240	230 x 280	240	tela
LTELAFB320	230 x 280	320	tela
LTELAFB400	230 x 280	400	tela
LTELAFB600	230 x 280	600	tela
LTELAFB800	230 x 280	800	carta
LTELAFB1200	230 x 280	1200	carta
LTELAFB1800	230 x 140	1500	carta
LTELAFB2000	230 x 140	2000	carta



ROTOLE DI TELA ABRASIVA

Fogli di tela/carta di varie dimensioni. Sono ideali per essere ritagliati a proprio piacimento e possono essere utilizzati anche manualmente. La versione adesiva ha un lato che ne permette una facile applicazioni sui supporti.

CODICE	DIMENSIONI mm	GRANA
LTELAEAF5050060	50 x 50000	60
LTELAEAF5050080	50 x 50000	80
LTELAEAF5050100	50 x 50000	100
LTELAEAF5050120	50 x 50000	120
LTELAEAF5050150	50 x 50000	150
LTELAEAF5050180	50 x 50000	180
LTELAEAF5050220	50 x 50000	220
LTELAEAF5050240	50 x 50000	240
LTELAEAF5050320	50 x 50000	320
LTELAEAF5050400	50 x 50000	400
LTELAEAF5050600	50 x 50000	600

FRESE E MOLE DIAMANTATE

CARATTERISTICHE DEI DUE TIPI DI TAGLIO

TAGLIO 5		indicato per un uso generico è caratterizzato da un tagliente destrorso disegnato per garantire una rapida asportazione e una buona finitura.
TAGLIO 6		unisce ai tagli standard tagli sinistrorsi che ne aumentano così la capacità di asportazione.

L'elevata qualità del materiale abbinata ad un elevato numero di giri in fase di utilizzo garantiscono un'elevata asportazione. Le due differenti tipologie di taglio disponibili, rendono le frese adatte ad ogni utilizzo.

Inserire al posto dell'asterisco in coda al codice il numero del taglio desiderato.

Es: LMMD4015/5 = Mola diamantata LMMD4015 con tagliente del tipo 5

LMMD4015/6 = Mola diamantata LMMD4015 con tagliente del tipo 6



FRESE IN METALLO DURO TIPO 40 CILINDRICHE

CODICE	DIMENSIONI	GAMBO	TAGLIO 5	TAGLIO 6
LMMD4015/*	1,5	3	✓	
LMMD4020/*	2	3	✓	
LMMD4033/*	3	3	✓	✓
LMMD4043/*	4	3	✓	✓
LMMD4053/*	5	3	✓	✓
LMMD4063/*	6	3	✓	✓



FRESE IN METALLO DURO TIPO 40ST CILINDRICHE A TESTA DENTATA

CODICE	DIMENSIONI	GAMBO	TAGLIO 5	TAGLIO 6
LMMD4015ST/*	1,5	3	✓	
LMMD4020ST/*	2	3	✓	
LMMD4033ST/*	3	3	✓	✓
LMMD4043ST/*	4	3	✓	✓
LMMD4053ST/*	5	3	✓	✓
LMMD4063ST/*	6	3	✓	✓



FRESE IN METALLO DURO TIPO 41 CILINDRICHE A TESTA RAGGIATA

CODICE	DIMENSIONI	GAMBO	TAGLIO 5	TAGLIO 6
LMMD4115/*	1,5	3	✓	
LMMD4120/*	2	3	✓	
LMMD4133/*	3	3	✓	✓
LMMD4143/*	4	3	✓	✓
LMMD4153/*	5	3	✓	✓
LMMD4163/*	6	3	✓	✓



FRESE IN METALLO DURO TIPO 42 CONICHE A TESTA RAGGIATA

CODICE	DIMENSIONI	GAMBO	TAGLIO 5	TAGLIO 6
LMMD4233/*	3	3	✓	✓
LMMD4243/*	4	3	✓	✓
LMMD4253/*	5	3	✓	✓
LMMD4263/*	6	3	✓	✓



FRESE IN METALLO DURO TIPO 43 RAGGIATE A TESTA ELLITTICA

CODICE	DIMENSIONI	GAMBO	TAGLIO 5	TAGLIO 6
LMMD4333/*	3	3	✓	✓
LMMD4343/*	4	3	✓	✓
LMMD4353/*	5	3	✓	✓
LMMD4363/*	6	3	✓	✓



FRESE IN METALLO DURO TIPO 44 RAGGIATE CON TESTA A PUNTA

CODICE	DIMENSIONI	GAMBO	TAGLIO 5	TAGLIO 6
LMMD4433/*	3	3	✓	✓
LMMD4443/*	4	3	✓	✓
LMMD4453/*	5	3	✓	✓
LMMD4463/*	6	3	✓	✓



FRESE IN METALLO DURO TIPO 45 CONICHE

CODICE	DIMENSIONI	GAMBO	TAGLIO 5	TAGLIO 6
LMMD4533/*	3	3	✓	✓
LMMD4543/*	4	3	✓	✓
LMMD4553/*	5	3	✓	✓
LMMD4563/*	6	3	✓	✓



FRESE IN METALLO DURO TIPO 46 SVASATA A 90°

CODICE	DIMENSIONI	GAMBO	TAGLIO 5	TAGLIO 6
LMMD4633-90/*	3	3	✓	✓
LMMD4643-90/*	4	3	✓	✓
LMMD4653-90/*	5	3	✓	✓
LMMD4663-90/*	6	3	✓	✓



FRESE IN METALLO DURO TIPO 47 ELLITTICHE

CODICE	DIMENSIONI	GAMBO	TAGLIO 5	TAGLIO 6
LMMD4733/*	3	3	✓	✓
LMMD4743/*	4	3	✓	✓
LMMD4753/*	5	3	✓	✓
LMMD4763/*	6	3	✓	✓



FRESE IN METALLO DURO TIPO 47 ELLITTICHE

CODICE	DIMENSIONI	GAMBO	TAGLIO 5	TAGLIO 6
LMMD4815/*	1,5	3	✓	
LMMD4820/*	2	3	✓	
LMMD4833/*	3	3	✓	✓
LMMD4843/*	4	3	✓	✓
LMMD4853/*	5	3	✓	✓
LMMD4863/*	6	3	✓	✓



FRESE IN METALLO DURO TIPO 49 CONO ROVESCiato

CODICE	DIMENSIONI	GAMBO	TAGLIO 5	TAGLIO 6
LMMD4933/*	3	3	✓	✓
LMMD4943/*	4	3	✓	✓
LMMD4953/*	5	3	✓	✓
LMMD4963/*	6	3	✓	✓



MOLE DIAMANTATE TIPO A CILINDRICHE

CODICE	DIMENSIONI	GAMBO	GRANA
LMD10A	1	3	150
LMD15A	1,5	3	150
LMD20A	2	3	150
LMD25A	2,5	3	150
LMD30A	3	3	120
LMD40A	4	3	120
LMD50A	5	3	120
LMD60A	6	3	120



MOLE DIAMANTATE TIPO C RAGGIATE A TESTA SFERICA

CODICE	DIMENSIONI	GAMBO	GRANA
LMD20C	2	3	150
LMD30C	3	3	120
LMD40C	4	3	120
LMD50C	5	3	120
LMD60C	6	3	120
LMD70C	7	3	120



MOLE DIAMANTATE TIPO D A TESTA SFERICA

CODICE	DIMENSIONI	GAMBO	GRANA
LMD1D	1	3	150
LMD2D	2	3	150
LMD3D	3	3	120
LMD4D	4	3	120
LMD5D	5	3	120
LMD6D	6	3	120



MOLE DIAMANTATE TIPO R A TESTA CONICA RAGGIATA

CODICE	DIMENSIONI	GAMBO	GRANA
LMD31R	3,3 > 1	3	120
LMD32R	3,3 > 2	3	120



MOLE DIAMANTATE TIPO T A TESTA CONICA

CODICE	DIMENSIONI	GAMBO	GRANA
LMD3T	3°	3	150
LMD7T	7°	3	150
LMD10T	10°	3	150



MOLE DIAMANTATE TIPO AR CILINDRICHE A TESTA RAGGIATA

CODICE	DIMENSIONI	GAMBO	GRANA
LMD15AR	1,5	3	150
LMD20AR	2	3	150
LMD25AR	2,5	3	150
LMD30AR	3	3	120
LMD40AR	4	3	120
LMD50AR	5	3	120
LMD60AR	6	3	120



MOLE DIAMANTATE TIPO LA TRONCO CONICHE

CODICE	DIMENSIONI	GAMBO	GRANA
LMD210AL	2 > 1	3	150
LMD310AL	3 > 2	3	120



MOLE DIAMANTATE KIT

CODICE	DIMENSIONI	GAMBO	GRANA	COMPOSIZIONE
LKIT30MD	Kit composto da 30 mole diamantate	3	mista	n1-LMD10A n1-LMD50C n1-LMD15A n1-LMD3T n1-LMD25A n2-LMD7T n1-LMD20A n1-LMD10T n1-LMD30A n1-LMD31R n1-LMD40A n1-LMD32R n1-LMD50A n1-LMD15AR n1-LMD1D n1-LMD20AR n1-LMD2D n1-LMD25AR n1-LMD3D n1-LMD30AR n1-LMD4D n1-LMD40AR n1-LMD5D n1-LMD50AR n1-LMD20C n1-LMD310LA n1-LMD30C n1-LMD320LA n1-LMD40C



PLATORELLI IN GOMMA

Supporti per tela carta o feltri autoadesivi da utilizzare con attrezzi rotativi.

CODICE	DIMENSIONI	GAMBO
LPLATO1203	12	3
LPLATO203	20	3
LPLATO206	20	6
LPLATO256	25	6
LPLATO303	30	3
LPLATO3006	30	6
LPLATO4006	40	6
LPLATO0506	50	6
LPLATO0706	50	6



MANDRINO PER PLATORELLO

CODICE	GAMBO	DESCRIZIONE
LPLATOMUSMANDR	6	Mandrino grande per platorello



LIMATRICE PNEUMATICA

Limatrice pneumatica di qualità buona.

Movimento: lineare
Lunghezza corsa: 0,7 mm
G/min: fino a 35.000
Peso: 190 g



MANIPOLO ROTATIVO 65.000 GIRI

Codice: CAL-370B

Apparecchiature per il banco da lavoro

1.1 AZIONAMENTO AD ALBERO FLESSIBILE

Il sistema con azionamento ad albero flessibile utilizza un motore elettrico che trasmette il movimento attraverso un albero flessibile. È particolarmente indicato per la sgrossatura e lucidatura di superfici ampie e complesse. La velocità di rotazione è limitata ma è dotato di una coppia elevata.

MOTORE ELETTRICO SVERITAL®

Il motore elettrico Sverital® è uno strumento progettato appositamente per la lucidatura. Ideale per l'utilizzo con limatrici e manipoli rotativi. Garantisce robustezza, velocità e un' elevata coppia, qualità che lo rendono indispensabile per l'officina meccanica di precisione e laboratori di lucidatura.

Motore elettrico sospeso Sverital®
CODICE

	Velocità	22.000 rpm	30216
	Tensione di alimentazione	230 V AC, 50 Hz	
	Corrente assorbita	max 2 A	
	Potenza	280 W	
	Momento torcente	11 N/cm	
	Livello della rumorosità	< 75 dB (A)	
	Livello delle vibrazioni	< 2,5 m/s ²	
	Classe	Doppio isolamento	
	Temperatura di lavoro	0 ÷ 40° C	
	Tipo di connessione	Ingranaggio	
Peso	2,6 Kg		

REGOLATORE DA BANCO SVERITAL® SINETRONIC

Il Regolatore da banco Sverital® Sinetronic è un dispositivo essenziale per il controllo della velocità di rotazione del motore elettrico sospeso. Perfetto per manipoli o limatrici, questo apparecchio consente di regolare manualmente i parametri di velocità direttamente dal banco di lavoro, offrendo un controllo preciso e pratico durante le operazioni di lavorazione.

Regolatore da banco Sverital® Sinetronic			CODICE
	Regolazione velocità	da 300 rpm a 22.000 rpm	30254N
	Tensione di alimentazione	230 V AC, 50 Hz	
	Potenza	280 W	
	Peso	3 Kg	

REOSTATO A PEDALE SVERITAL® CONTRONIC

Il reostato da banco Sverital® Contronic è progettato per essere utilizzato in combinazione con il motore elettrico sospeso. Questo dispositivo consente di regolare comodamente la velocità di rotazione del manipolo della limatrice utilizzando il piede, senza dover interrompere il lavoro. Dotato di doppio isolamento, il Contronic garantisce una sicurezza elevata e offre una progressione continuativa delle velocità di rotazione del motore.

REOSTATO a pedale Sverital® Contronic			CODICE
	Regolazione velocità	8.000 - 22.000 rpm	30211
	Tensione di alimentazione	230 V AC, 50 Hz	
	Potenza	280 W	
	Peso	2,5 Kg	

ALBERI FLESSIBILI

Gli Alberi flessibili Sverital® sono componenti versatili che possono essere facilmente montati sui motori elettrici. L'attacco slip-joint di cui sono dotati, li rendono compatibili con la maggior parte degli strumenti presenti sul mercato consentendo un'ampia gamma di applicazioni.

Albero flessibile Sverital® Ø 5 mm rinforzato con clip			CODICE
	Diametro esterno	Ø 10 mm	30220
	Diametro anima interna	Ø 5 mm	
	Lunghezza	940 mm	
	Tipo di connessione al motore	Ingranaggio	
	Tipo di connessione al manipolo	Slip-joint	
	Peso	400 g	

Albero flessibile Sverital® Ø 6 mm rinforzato con clip			CODICE
	Diametro esterno	Ø 10 mm	30255
	Diametro anima interna	Ø 6 mm	
	Lunghezza	1.100 mm	
	Tipo di connessione al motore	Ingranaggio	
	Tipo di connessione al manipolo	Slip-joint	
	Peso	400 g	

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

MINI LIMATRICI DIPROFIL®

Le mini limatrici Diprofil® offrono prestazioni eccezionali con un'elevata maneggevolezza e un design ergonomico. Disponibili nelle versioni con corsa alternativa (FMR) o corsa trasversale (FMV), queste limatrici consentono l'utilizzo di una vasta gamma di lime e utensili lappatori Diprofil®. Sono l'ideale per ottenere risultati di precisione in modo efficiente.

Mini limatrice FMR/S05		CODICE	
 	Velocità	12.000 rpm	30000/S05
	Velocità consigliata	6.000 - 11.000 rpm	
	Lunghezza corsa	0,5 mm	
	Serraggio utensile	max Ø 3,6 mm	
	Livello della rumorosità	< 70 dB (A) a 8.000 rpm	
	Livello delle vibrazioni	< 2,5 m/s ²	
	Tipo di azionamento	Albero flessibile	
	Tipo di connessione	Slip-joint	
	Dimensioni (Ø x L)	25 x 100 mm	
	Peso	120 g	
Accessori standard	Flacone olio 5 ml	30990	

Mini limatrice FMR/S10		CODICE	
 	Velocità	12.000 rpm	30000/S10
	Velocità consigliata	6.000 - 10.000 rpm	
	Lunghezza corsa	1 mm	
	Serraggio utensile	max Ø 3,6 mm	
	Livello della rumorosità	< 70 dB (A) a 8.000 rpm	
	Livello delle vibrazioni	< 1,5 - 3 m/s ²	
	Tipo di azionamento	Albero flessibile	
	Tipo di connessione	Slip-joint	
	Dimensioni (Ø x L)	25 x 100 mm	
	Peso	120 g	
Accessori standard	Flacone olio 5ml	30990	

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

MINI LIMATRICI DIPROFIL®


MINI LIMATRICE FMR/S15		CODICE	
	Velocità	9.000 rpm	30000/S15
	Velocità consigliata	5.000 - 8.000 rpm	
	Lunghezza corsa	1,5 mm	
	Serraggio utensile	max Ø 3,6 mm	
	Livello della rumorosità	< 70 dB (A) a 9.000 rpm	
	Livello delle vibrazioni	< 1,5 - 4 m/s ²	
	Tipo di azionamento	Albero flessibile	
	Tipo di connessione	Slip-joint	
	Dimensioni (Ø x L)	25 x 100 mm	
	Peso	120 g	
Accessori standard	Flacone olio 5 ml	30990	

Mini limatrice FMV/S		CODICE	
	Velocità	12.000 rpm (corsa max 2 mm)	30003/S
	Velocità consigliata	5.000 - 11.000 rpm	
	Lunghezza corsa	0 - 4 mm variabile	
	Serraggio utensile	max Ø 3,6 mm	
	Livello della rumorosità	< 78 dB (A) a 12.000 rpm	
	Livello delle vibrazioni	< 1,5 - 3,5 m/s ²	
	Tipo di azionamento	Albero flessibile	
	Tipo di connessione	Slip-joint	
	Dimensioni (Ø x L)	25 x 100 mm	
	Peso	235 g	
Accessori standard	Flacone olio 5 ml	30990	

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

LIMATRICI DIPROFIL®

Le Limatrici Diprofil® offrono massima efficienza con vibrazioni minime. Queste macchine di lucidatura/limatura sono pensate per il benessere dell'operatore, riducendo il rischio di lesioni da vibrazione. Adatte a molteplici applicazioni, hanno una corsa regolabile da 0 a 6 mm e un serraggio per utensile di Ø 6,4 mm compatibile con la maggior parte degli utensili sul mercato.

Limatrice con azionamento ad albero flessibile FPK/R		CODICE	
	Velocità	8.000 corse/min	30002N
	Velocità consigliata	5.000 - 7.000 corse/min	
	Lunghezza corsa	0 - 6 mm	
	Lunghezza corsa consigliata	0,5 - 3 mm	
	Serraggio utensile	Ø 6,4 mm	
	Diametro minimo del gambo	Ø 2 mm	
	Diametro massimo del gambo	Ø 6,4 mm	
	Peso massimo dell'utensile	26 g	
	Peso consigliato dell'utensile	1 - 15 g	
	Forza applicata alla corsa	2 - 12 N	
	Livello della rumorosità	< 70 dB (A) a 7.000 rpm	
	Tipo di connessione	Slip-joint	
	Dimensioni (Ø x L)	134 x 136 mm	
	Peso	575 g	
Accessori standard	Chiave d'uso	30993	
	Flacone olio 5 ml	30990	
	Feltro	FXA-106	
	Impugnatura	FXA-24	
	Tubo di prolunga	-	

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

MANIPOLI ROTATIVI DIRITTI

Una gamma di manipoli adatti a tutti i motori con albero flessibile con connessione Slip Joint. Questi manipoli sono indispensabili per lavori di smerigliatura e finitura di precisione che richiedono un movimento rotativo.


Manipolo rotativo diritto		CODICE	
	Velocità	22.000 rpm	30235
	Serraggio utensile	Ø 2,35 mm	
	Momento torcente trasmissibile	4,9 N/cm	
	Livello della rumorosità	< 60 dB (A) a 15.000 rpm	
	Livello delle vibrazioni	< 2,5 m/s ²	
	Tipo di azionamento	Albero flessibile	
	Tipo di connessione	Slip-joint	
	Dimensioni (Ø x L)	17 x 154 mm	
	Peso	110 g	
	Accessori standard	Pinza Ø 2,35 mm	R012010

Manipolo rotativo diritto		CODICE	
	Velocità	22.000 rpm	30300
	Serraggio utensile	Ø 3 mm	
	Momento torcente trasmissibile	4,9 N/cm	
	Livello della rumorosità	< 60 dB (A) a 15.000 rpm	
	Livello delle vibrazioni	< 2,5 m/s ²	
	Tipo di azionamento	Albero flessibile	
	Tipo di connessione	Slip-joint	
	Dimensioni (Ø x L)	17 x 154 mm	
	Peso	110 g	
	Accessori standard	Pinza Ø 3 mm	R001014

Manipolo rotativo diritto con mandrino		CODICE	
	Velocità	22.000 rpm	30375
	Serraggio utensile	Ø 0,5 ÷ Ø 4 mm	
	Tipo di azionamento	Albero flessibile	
	Tipo di connessione	Slip-joint	
	Dimensioni (Ø x L)	30 x 165 mm	
	Peso	220 g	

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

MANIPOLI ROTATIVI DIRITTI



Manipolo rotativo diritto industriale			CODICE
	Velocità	22.000 rpm	30500
	Serraggio utensile	Ø 4 mm	
	Tipo di azionamento	Albero flessibile	
	Tipo di connessione	Slip-joint	
	Dimensioni (Ø x L)	23 x 132 mm	
	Peso	120 g	
	Accessori standard	Pinza Ø 2,35 mm	R160/02
		Pinza Ø 3 mm	R160/03
		Pinza Ø 4 mm	R160/04
		Pinza Ø 6 mm	R160/05
		Spina	R30701-16

Manipolo rotativo diritto con corpo in Hostaform® sagomato			CODICE
	Velocità	22.000 rpm	30702
	Serraggio utensile	Ø 6 mm	
	Tipo di azionamento	Albero flessibile	
	Tipo di connessione	Slip-joint	
	Dimensioni (Ø x L)	25 x 128 mm	
	Peso	116 g	
	Accessori standard	Pinza Ø 3 mm	R30701-14
		Pinza Ø 6 mm	R30701-15
		Spina	R30701-16

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

MANIPOLI ROTATIVI AD ANGOLO

Una selezione di manipoli ad angolo adatti a tutti i motori con albero flessibile con connessione slip-joint. Questi manipoli sono indispensabili per lavori di smerigliatura e finitura di precisione che richiedono un movimento rotativo facilitando le operazioni su superfici piane.

MANIPOLO CONTRANGOLO TELESCOPICO 90°			CODICE
 	Velocità	18.000 rpm	30350/H
	Serraggio utensile	Ø 3 mm	
	Senso di rotazione	Orario	
	Estensione massima	240 mm	
	Tipo di azionamento	Albero flessibile	
	Tipo di connessione	Slip-joint	
	Dimensioni (Ø x L)	35 x 170 mm	
	Peso	154 g	
	Accessori standard	Pinza Ø 2,35 mm	R30350/H-15A
		Pinza Ø 3 mm	R30350/H-15B
		Chiavi d'uso	R30350/H-23

Manipolo contrangolo 90° pesante			CODICE
 	Velocità	18.000 rpm	30361
	Serraggio utensile	Ø 6 mm	
	Senso di rotazione	Orario	
	Tipo di azionamento	Albero flessibile	
	Tipo di connessione	Slip-joint	
	Dimensioni (Ø x L)	48 x 172 mm	
	Peso	226 g	
		Accessori standard	
		Pinza Ø 6 mm	R30650-11
		Chiavi d'uso	R30361-23

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

1.2 AZIONAMENTO PNEUMATICO

Il sistema pneumatico sfrutta l'energia dell'aria compressa per far ruotare l'utensile di lucidatura. Questo tipo di sistema è ideale per la lavorazione di superfici di piccole, medie e grandi dimensioni, grazie alla sua elevata velocità di rotazione.

MINI SMERIGLIATRICI

Le mini smerigliatrici pneumatiche sono gli strumenti ideali per lavorazioni di precisione continuative. Il funzionamento ad aria compressa consente di avere velocità di rotazione da 48.000 a 65.000 giri, con un ridotto livello di rumorosità. Progettate inoltre con un peso contenuto e disponibili con varie angolazioni per un utilizzo specifico e più maneggevole.

MINI SMERIGLIATRICE PNEUMATICA DIRITTA FX3.0		CODICE	
	Velocità	55.000 rpm	30125
	Serraggio utensile	Ø 3 mm	
	Livello della rumorosità	< 75 dB(A)	
	Livello delle vibrazioni	< 2,5 m/s ²	
	Tipo di azionamento	Aria compressa	
	Pressione	6 bar (90 psi)	
	Consumo aria	90 l/min	
	Scarico aria	Posteriore	
	Dimensioni (Ø x L)	21 x 165 mm	
	Peso	78 g	
Accessori standard	Pinza Ø 3 mm		
	Chiavi d'uso		
	Tubo aria 1,5 m con guaina		
	Raccordo di connessione 1/4"		
Accessori opzionali	Kit di riparazione	RAF50235000	

Mini smerigliatrice pneumatica diritta AIR-6305		CODICE	
	Velocità	65.000 rpm	30110
	Serraggio utensile	Ø 3 mm	
	Livello della rumorosità	81 dB (A) a 65.000 rpm	
	Livello delle vibrazioni	1,59 m/s ²	
	Tipo di azionamento	Aria compressa	
	Pressione	6 bar (90 psi)	
	Consumo aria	0,18 mm ³	
	Consumo olio	min 30 mm ³	
	Dimensioni (Ø x L)	22 x 140 mm	
	Peso	98 g	
Accessori standard	Pinza Ø 3 mm		
	Chiavi d'uso		
	Tubo aria 1,5 m con guaina		
	Raccordo di connessione 1/4"		

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"



MINI SMERIGLIATRICI

Mini smerigliatrice pneumatica dritta SIUA-3BLL		CODICE	
 	Velocità	65.000 rpm	30121
	Serraggio utensile	Ø 3 mm	
	Livello della rumorosità	81 dB (A) a 60.000 rpm	
	Livello delle vibrazioni	1,59 m/s ²	
	Tipo di azionamento	Aria compressa	
	Pressione	6 bar (90 psi)	
	Consumo aria	0,18 mm ³	
	Consumo olio	min 30 mm ³	
	Dimensioni (Ø x L)	17 x 161 mm	
	Peso	122 g	
	Accessori standard	Pinza Ø 3 mm	
		Chiavi d'uso	
		Tubo aria 1,5 m con guaina	
		Raccordo di connessione 1/4"	

Mini smerigliatrice pneumatica 120° SIUA-121N		CODICE	
 	Velocità	48.000 rpm	30073
	Serraggio utensile	Ø 3 mm	
	Livello della rumorosità	81 dB (A) a 48.000 rpm	
	Livello delle vibrazioni	1,59 m/s ²	
	Tipo di azionamento	Aria compressa	
	Pressione	6 bar (90 psi)	
	Consumo aria	0,18 mm ³	
	Consumo olio	min 30 mm ³	
	Dimensioni (Ø x L)	20 x 78 x 115 mm	
	Peso	116 g	
	Accessori standard	Pinza Ø 3 mm	
		Chiavi d'uso	
		Tubo aria 1,5 m con guaina	
		Raccordo di connessione 1/4"	

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

MINI SMERIGLIATRICI

MINI SMERIGLIATRICE PNEUMATICA 90° MAG-091N		CODICE	
 	Velocità	48.000 rpm	30074
	Serraggio utensile	Ø 3 mm	
	Livello della rumorosità	81 dB (A) a 48.000 rpm	
	Livello delle vibrazioni	1,59 m/s ²	
	Tipo di azionamento	Aria compressa	
	Pressione	6 bar (90 psi)	
	Consumo aria	0,18 mm ³	
	Consumo olio	min 30 mm ³	
	Dimensioni (Ø x L)	20 x 58 x 114 mm	
	Peso	140 g	
	Accessori standard	Pinza Ø 3 mm	
		Chiavi d'uso	
		Tubo aria 1,5 m con guaina	
		Raccordo di connessione 1/4"	

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

SMERIGLIATRICI SVERITAL® POWER AIR

Le smerigliatrici Sverital® Power Air sono potenti strumenti pneumatici. Dotate di un motore ad aria compressa, queste smerigliatrici offrono una velocità di rotazione elevata e una grande capacità di rimozione del materiale. Grazie al loro design ergonomico e leggero, sono facili da manovrare e consentono un lavoro preciso e confortevole.

Mini smerigliatrice pneumatica		CODICE	
 	Velocità	25.000 rpm	SV0602A001
	Serraggio utensile	Ø 6 mm	
	Potenza del motore	220 W	
	Livello della rumorosità	81 dB (A)	
	Livello delle vibrazioni	0,4 m/s ²	
	Tipo di azionamento	Aria compressa	
	Pressione	6 bar (90 psi)	
	Consumo aria	88 lt/min	
	Ingresso aria	1/4"	
	Tubo connessione aria	10 mm (3/8")	
	Scarico aria	Posteriore	
	Regolazione velocità	Sì	
	Dimensioni (Ø x L)	39 x 155 mm	
	Peso	400 g	
Accessori standard	Pinza Ø 6 mm	RSV0602A-6MM	
	Chiavi d'uso		

SMERIGLIATRICE PNEUMATICA A BASSA VELOCITÀ		CODICE	
 	Velocità	2.600 rpm	SV0602A003
	Serraggio utensile	Ø 6 mm	
	Potenza del motore	370 W	
	Livello della rumorosità	78 dB (A)	
	Livello delle vibrazioni	0,7 m/s ²	
	Tipo di azionamento	Aria compressa	
	Pressione	6 bar (90 psi)	
	Consumo aria	87,8 lt/min	
	Ingresso aria	1/4"	
	Tubo connessione aria	10 mm (3/8")	
	Scarico aria	Posteriore	
	Regolazione velocità	Sì	
	Dimensioni (Ø x L)	44 x 210 mm	
	Peso	700 g	
Accessori standard	Pinza Ø 6 mm	RSV0602A-6MM	
	Chiavi d'uso		

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

SMERIGLIATRICI SVERITAL® POWER AIR

Smerigliatrice pneumatica 115°		CODICE	
 	Velocità	18.000 rpm	SV0602A004
	Serraggio utensile	Ø 6 mm	
	Potenza del motore	370 W	
	Livello della rumorosità	81 dB (A)	
	Livello delle vibrazioni	0,6 m/s ²	
	Tipo di azionamento	Aria compressa	
	Pressione	6 bar (90 psi)	
	Consumo aria	88 lt/min	
	Ingresso aria	1/4"	
	Tubo connessione aria	10 mm (3/8")	
	Scarico aria	Posteriore	
	Regolazione velocità	Sì	
	Dimensioni (Ø x L)	44 x 180 mm	
	Peso	700 g	
Accessori standard	Pinza Ø 6 mm	RSV0602A-6MM	
	Chiavi d'uso		

SMERIGLIATRICE PNEUMATICA 90°		CODICE	
 	Velocità	18.000 rpm	SV0602A005
	Serraggio utensile	Ø 6 mm	
	Potenza del motore	370 W	
	Livello della rumorosità	81 dB (A)	
	Livello delle vibrazioni	0,6 m/s ²	
	Tipo di azionamento	Aria compressa	
	Pressione	6 bar (90 psi)	
	Consumo aria	88 lt/min	
	Ingresso aria	1/4"	
	Tubo connessione aria	10 mm (3/8")	
	Scarico aria	Posteriore	
	Regolazione velocità	Sì	
	Dimensioni (Ø x L)	44 x 180 mm	
	Peso	700 g	
Accessori standard	Pinza Ø 6 mm	RSV0602A-6MM	
	Chiavi d'uso		

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

MINI LIMATRICI

Le mini limatrici pneumatiche sono gli strumenti ideali per lavorazioni di precisione continuative. Il funzionamento ad aria compressa permette di avere una velocità di 30.000 corse/min. con un livello di rumorosità ridotta e un raffreddamento controllato. Progettate, inoltre, con un peso contenuto e disponibili con corse alternative e trasversali per un utilizzo specifico e mirato.

MINI LIMATRICI A MOVIMENTO ALTERNATIVO

Mini limatrice pneumatica TLA-30		CODICE	
	Frequenza corsa	30.000 corse/min	30115
	Lunghezza corsa	0,3 mm	
	Serraggio utensile	Ø 3 mm, 1 mm, 6 mm	
	Pressione	6 bar (90 psi)	
	Livello della rumorosità	64,4 dB (A)	
	Livello delle vibrazioni	8,518 m/s ²	
	Scarico aria	Posteriore	
	Consumo aria	0,08 mm ³ /min	
	Consumo olio	30 mm ³ /min	
	Dimensioni (Ø x L)	28 x 185 mm	
	Peso	220 g	
	Accessori standard	Supporto per ceramiche tonde	
	Supporto per ceramiche piatte	R30114/03-1	
	Supporto per pietre	R30114/03-2	
	Brugola 2,5 mm		
	Tubo aria con guaina		

Mini limatrice pneumatica Air-A50		CODICE	
	Frequenza corsa	35.000 corse/min	30116
	Lunghezza corsa	0,5 mm	
	Serraggio utensile	Ø 3,0 mm, 1 mm, 6 mm	
	Pressione	6 bar (90 psi)	
	Livello della rumorosità	64,4 dB(A)	
	Livello delle vibrazioni	8,518 m/s ²	
	Scarico aria	Posteriore	
	Consumo aria	0,08 mm ³ /min	
	Consumo olio	30 mm ³ /min	
	Dimensioni (Ø x L)	28 x 205 mm	
	Peso	260 g	
	Accessori standard	Supporto per ceramiche tonde	
	Supporto per ceramiche piatte	R30114/03-1	
	Supporto per pietre	R30114/03-2	
	Brugola 2,5 mm		
	Tubo aria con guaina		

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

MINI LIMATRICI

Mini limatrice pneumatica TLA-70		CODICE	
	Frequenza corsa	30.000 corse/min	30114
	Lunghezza corsa	0,7 mm	
	Serraggio utensile	Ø 3,0 mm, Ø 1 mm, Ø 6 mm	
	Pressione	6 bar (90 psi)	
	Livello della rumorosità	64,4 dB(A)	
	Livello delle vibrazioni	8,518 m/s ²	
	Scarico aria	Posteriore	
	Consumo aria	0,08 mm ³ /min	
	Consumo olio	30 mm ³ /min	
	Dimensioni (Ø x L)	28 x 185 mm	
	Peso	220 g	
		Accessori standard	
	Supporto per ceramiche tonde	R30114/03	
	Supporto per ceramiche piatte	R30114/03-1	
	Supporto per pietre	R30114/03-2	
	Brugola 2,5 mm		
	Tubo aria con guaina		

MINI LIMATRICI A MOVIMENTO TRASVERSALE

MINI LIMATRICE PNEUMATICA AR-993		CODICE	
	Frequenza corsa	8.000 corse/min	30120
	Lunghezza corsa	2 mm	
	Serraggio utensile	Ø 3,0 mm, Ø 1 mm	
	Tipo azionamento	Aria compressa	
	Pressione	6 bar (90 psi)	
	Scarico aria	Posteriore	
	Consumo aria	0,08 mm ³ /min	
	Dimensioni (Ø x L)	32 x 215 mm	
	Peso	362 g	
		Accessori standard	
	Brugola 2,5 mm		
	Tubo aria con guaina		

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

LIMATRICI

La gamma di limatrici a movimento alternativo e trasversale di Sverital® offre un'elevata precisione e versatilità per la lavorazione di materiali duri come il metallo. Grazie al loro sistema di movimento alternativo, queste macchine consentono una rimozione del materiale uniforme e una lavorazione rapida. Il loro design robusto e affidabile le rende ideali per l'uso in contesti industriali.

LIMATRICI A MOVIMENTO ALTERNATIVO PUMA® AIR FILE

Limatrice pneumatica AT6066		CODICE	
	Frequenza corsa	21.000 corse/min	PMAT6066
	Lunghezza corsa	0,5 - 1 mm	
	Serraggio utensile	Ø 3 mm	
	Livello della rumorosità	90,6 - 93 dB (A)	
	Livello delle vibrazioni	< 3,610 - 6,172 m/s ²	
	Tipo di azionamento	Aria compressa	
	Tipo di connessione	1/4"	
	Pressione	6,3 bar (90 psi)	
	Consumo aria	170 lt/min	
	Regolazione velocità	Rotazione ghiera	
	Dimensioni (Ø x L)	40 x 205 mm	
	Peso	540 gr	
Accessori standard	Pinza Ø 3 mm		
	Brugola 2,5 mm		
	Tubo aria 1,5 m		

LIMATRICE PNEUMATICA AT6067		CODICE	
	Frequenza corsa	12.000 corse/min	PMAT6067
	Lunghezza corsa	3 - 5 mm	
	Serraggio utensile	Ø 5 mm	
	Livello della rumorosità	90,6 - 93 dB (A)	
	Livello delle vibrazioni	< 3,610 - 6,172 m/s ²	
	Tipo di azionamento	Aria compressa	
	Tipo di connessione	1/4"	
	Pressione	6,3 bar (90 psi)	
	Consumo aria	142 lt/min	
	Regolazione velocità	Rotazione ghiera	
	Dimensioni (Ø x L)	40 x 205 mm	
	Peso	540 gr	
Accessori standard	Pinza Ø 5 mm		
	Brugola 2,5 mm		
	Tubo aria 1,5 m		

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

LIMATRICI


Limatrice pneumatica AT6068		CODICE	
	Frequenza corsa	10.000 corse/min	PMAT6068
	Lunghezza corsa	7 - 10 mm	
	Serraggio utensile	Ø 5 mm	
	Livello della rumorosità	90,6 - 93 dB (A)	
	Livello delle vibrazioni	< 3,610 - 6,172 m/s ²	
	Tipo di azionamento	Aria compressa	
	Tipo di connessione	1/4"	
	Pressione	6,3 bar (90 psi)	
	Consumo aria	113 lt/min	
	Regolazione velocità	Rotazione ghiera	
	Dimensioni (Ø x L)	40 x 200 mm	
	Peso	640 g	
	Accessori standard	Pinza Ø 5 mm	
	Brugola 2,5 mm		
	Tubo aria 1,5 m		

LIMATRICE PNEUMATICA AT6111		CODICE	
	Frequenza corsa	1800-3500 corse/min	PMAT6111
	Lunghezza corsa	10 mm	
	Capacità di taglio	1,5 mm (acciaio), 2,5 mm (alluminio)	
	Livello della rumorosità	90,6 - 93 dB (A)	
	Livello delle vibrazioni	< 3,610 - 6,172 m/s ²	
	Tipo di azionamento	Aria compressa	
	Tipo di connessione	3/8"	
	Pressione	6,3 bar (90 psi)	
	Consumo aria	142 lt/min	
	Regolazione velocità	Leva	
	Dimensioni (Ø x L)	40 x 225 mm	
	Peso	620 gr	
	Accessori standard	Pinza Ø 5 mm	
	Brugola 2,5 mm		
	Tubo aria 1,5 m		

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

LIMATRICI

LIMATRICE A MOVIMENTO ALTERNATIVO NILE® AF7S

Limatrice pneumatica AF7S			CODICE
	Frequenza corsa	8.400 corse/min	KC-AF7S
	Lunghezza corsa	5 mm	
	Livello della rumorosità	70,3 dB (A)	
	Livello delle vibrazioni	32,3 m/s ²	
	Tipo di azionamento	Aria compressa	
	Tipo di connessione	1/4"	
	Pressione	6 bar (90 psi)	
	Consumo aria	280 lt/min	
	Dimensioni (Ø x L)	40 x 190 mm	
	Peso	825 g	
	Accessori standard	Pinza Ø 3 mm	RKC-AF7S-3MM
		Pinza Ø 5 mm	RKC-AF7S-5MM

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

LIMATRICI

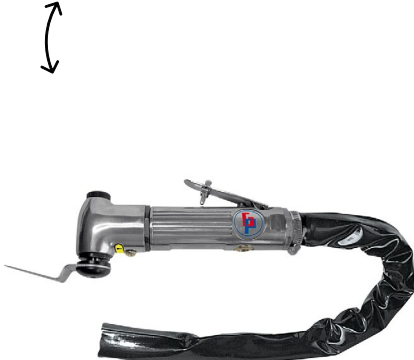
LIMATRICE A MOVIMENTO ALTERNATIVO DIPROFIL®


LIMATRICE CON AZIONAMENTO PNEUMATICO FPL/R		CODICE	
	Velocità	8.000 corse/min	30011N
	Velocità consigliata	5.000 - 6.000 corse/min	
	Lunghezza corsa	0 - 6 mm	
	Lunghezza corsa consigliata	0,5 - 3 mm	
	Serraggio utensile	Ø 6,4 mm	
	Diametro minimo del gambo	Ø 2 mm	
	Diametro massimo del gambo	Ø 6,4 mm	
	Peso massimo dell'utensile	26 g	
	Peso consigliato dell'utensile	1 - 15 g	
	Forza applicata alla corsa	2 - 12 N	
	Livello della rumorosità	< 70 dB (A) a 7.000 rpm	
	Livello delle vibrazioni	da 5,79 m/s ² a 13,37 m/s ²	
	Tipo di azionamento	Aria compressa	
	Pressione	4 bar (58 psi)	
	Consumo olio	min 30 mm ³ /min	
	Consumo aria	ca. 65 lt/min a 8.000 rpm	
	Tipo di connessione	Attacco rapido	
Dimensioni (L x H)	134 x 183 mm		
Peso	740 g		
Accessori standard	Chiave d'uso	30993	
	Flacone olio 5 ml	30990	
	Feltro	FXA-106	
	Impugnatura	FMM-9	
	Tubo di prolunga		

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

LIMATRICI

LIMATRICI A MOVIMENTO TRASVERSALE

Limatrice pneumatica GP-931		CODICE	
	Frequenza corsa	20.000 corse/min	30109
	Lunghezza corsa	70 mm	
	Livello della rumorosità	85 dB (A)	
	Livello delle vibrazioni	3,6 m/s ²	
	Tipo di azionamento	Aria compressa	
	Tipo di connessione	1/4"	
	Pressione	6 bar (90 psi)	
	Consumo aria	0,08 mm ³ /min	
	Dimensioni (Ø x H x L)	42 x 75 x 190 mm	
	Peso	1 Kg	
	Accessori standard	Brugola 2,5 mm	
		Tubo aria con guaina	

LIMATRICE PNEUMATICA AIR-6295		CODICE	
	Frequenza corsa	28.000 corse/min	30119
	Lunghezza corsa	70 mm	
	Livello della rumorosità	75,80 dB (A)	
	Livello delle vibrazioni	15,15 m/s ²	
	Tipo di azionamento	Aria compressa	
	Tipo di connessione	1/4"	
	Pressione	6 bar (90 psi)	
	Consumo aria	0,25 mm ³ /min	
	Dimensioni (Ø x H x L)	33 x 61 x 170 mm	
	Peso	787 g	
	Accessori standard	Brugola 2,5 mm	
		Tubo aria con guaina	

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

ACCESSORI E LUBRIFICANTI

La gamma di accessori e lubrificanti per strumenti pneumatici di Sverital® include oli lubrificanti di alta qualità, sviluppati per garantire un funzionamento prolungato e una manutenzione efficace degli strumenti, oltre ad accessori ausiliari come tubi, attacchi e nebulizzatori.

Nebulizzatore d'olio		CODICE	
	Pressione in entrata	max 16 bar	30040
	Pressione in uscita	0,5 - 10 bar	
	Capacità massima	1.200 lt/min a 7 bar	
	Attacco tubo aria	7 mm	
	Filtro	25 µ	
	Peso	1,9 Kg	

Attacco rapido HSL-M		CODICE	
	Tipo di attacco	Rapido	30045
	Portagomma	Ø 8 mm	
	Commutatore	ON/OFF	
	Peso	45 g	

Tubo per alta pressione MFA-S		CODICE	
	Diametro esterno	Ø 12 mm	30047
	Diametro interno	Ø 8 mm	
	Lunghezza	1,5 m	
	Peso	100 g	
	Accessori standard	Fascette serratubo	

Lubrificante speciale MFA-K		CODICE	
Contenitore	0,5 lt	30065	

Lubrificante speciale FNA-K		CODICE	
Contenitore	5 ml	30990	

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

1.3 AZIONAMENTO A MICROMOTORE

Il sistema a micromotore è caratterizzato da un motore elettrico di piccole dimensioni, che permette di regolare la velocità in base all'utilizzo e favorisce operazioni di precisione anche su superfici delicate. Questo tipo di sistema è particolarmente adatto per la lucidatura di stampi complessi che richiedono un movimento continuo e facilmente controllabile.

SISTEMA ARGOFIL® MAXIMA


Il sistema a micromotore Argofile® Maxima è un prodotto entry level versatile ed efficiente che offre una notevole maneggevolezza grazie al design ergonomico e leggero. Questo sistema può essere utilizzato sia per lavori di precisione come in gioielleria, sia per lavori di levigatura e lucidatura su materiali duri come stampi e sbavature.

Il sistema offre una vasta gamma di manipoli, tra cui il potente e leggero PHP-40 a 40.000 rpm.

SET COMPLETO


SISTEMA MAXIMA		CODICE
	Alimentazione	110 - 220 V AC, 50/60 Hz
	Voltaggio in uscita	3 - 30 V DC, 300 - 40.000 rpm regolazione continua
	Potenza	70 W
	Dimensioni (L x H x P)	110 x 98 x 148 mm
	Peso	1,6 Kg
		30395


ACCESSORI INCLUSI NEL SET

MANIPOLO PHP-40		CODICE	
	Velocità	40.000 rpm	
	Momento torcente	6 N/cm	
	Serraggio utensile	Ø 3 mm	
	Livello della rumorosità	54 dB	
	Livello delle vibrazioni	< 2,5 m/s ²	
	Lunghezza cavo a spirale	max 1.500 mm	
	Dimensioni (Ø x L)	26 x 145 mm	
	Peso	170 g	
	Accessori standard	Chiave d'uso	RGWSTX002
		Dima cambio utensile	RGWSTX001
		Pinza Ø 3 mm	RGW0106
		Coppia di spazzole	RAF-PHP35-4-164
	Accessori opzionali	Pinza Ø 2,35	RGW0100
		Pinza Ø 3,175 mm	RGW0105

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

SISTEMA ARGOFIL® MAXIMA

Regolatore di velocità a pedale TPF-77			CODICE
	Regolazione velocità	300 - 40.000 rpm	30383
	Tipo di connessione	DIN 8 poli	
	Lunghezza cavo	1,8 m	
	Dimensioni (L x H x P)	170 x 55 x 110 mm	
	Peso	580 g	

SUPPORTO A CULLA PER MANIPOLO TRC-02			CODICE
	Dimensioni (L x H x P)	110 x 40 x 50 mm	30432
	Peso	77 g	

ACCESSORI OPZIONALI

MANIPOLO MICROMOTORE PHP-35			CODICE
	Velocità	35.000 rpm	AFP35
	Momento torcente	6,5 N/cm	
	Serraggio utensile	Ø 3 mm	
	Lunghezza cavo a spirale	max 1.500 mm	
	Dimensioni (Ø x L)	26 x 150 mm	
	Peso	200 g	

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

SISTEMA ARGOFIL® MAXIMA NEO


Argofile® Maxima Neo è un sistema economico e versatile, ideale per la levigatura e la smerigliatura di precisione, ma anche per lavori di lucidatura e sbavatura più aggressivi. È dotato di un circuito di protezione contro il sovraccarico e controllo della potenza in uscita. È progettato per offrire un'operazione silenziosa a bassissime vibrazioni.

UNITÀ DI CONTROLLO

UNITÀ DI CONTROLLO MAXIMA NEO		CODICE	
	Alimentazione	110 - 230 V AC, 50/60 Hz	AFNSC90
	Voltaggio in uscita	3 - 30 V DC, 300 - 40.000 rpm regolazione continua	
	Potenza	50 W	
	Dimensioni (L x H x P)	81 x 151 x 151 mm	
	Peso	2,15 Kg	

ACCESSORI OPZIONALI

REGOLATORE DI VELOCITÀ A PEDALE TPF-100		CODICE	
	Regolazione velocità	300 - 40.000 rpm	AFTP100
	Tipo di connessione	DIN 5 poli	
	Lunghezza cavo	1,8 m	
	Dimensioni (L x H x P)	170 x 60 x 90 mm	
	Peso	500 g	


SUPPORTO A CULLA PER MANIPOLO TRC-02		CODICE	
	Dimensioni (L x H x P)	110 x 40 x 50 mm	30432
	Peso	77 g	

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

SISTEMA GESSWEIN® POWER HAND 3

Gesswein® Power Hand 3 è un sistema intercambiabile con una selezione di motori e testine utili per molteplici applicazioni di lucidatura. È dotato di una serie di nuove funzioni come l'indicatore di carico, il display digitale della velocità di rotazione e la regolazione della velocità variabile. È progettato per offrire un'operazione silenziosa a bassissime vibrazioni.


UNITÀ DI CONTROLLO

Unità di controllo PH3			CODICE
	Alimentazione	240 V AC, 50/60 Hz	30550
	Voltaggio uscita DC	3 - 30 V DC, 1.000 - 50.000 rpm regolazione continua	
	Potenza	max 250 W	
	Dimensioni (L x H x P)	220 x 180 x 110 mm	
	Peso	2,3 Kg	

ACCESSORI OPZIONALI

cavo adattatore per micromotori serie ph2			CODICE
	Connessione unità di controllo	DIN 3 poli	30570
	Connessione micromotore	DIN 5 poli	
	Lunghezza cavo	165 mm	
	Peso	60 g	

Regolatore di velocità a pedale VC90			CODICE
	Regolazione velocità	1.000 - 50.000 rpm	30571
	Tipo di connessione	DIN 6 poli	
	Lunghezza cavo	1,5 m	
	Dimensioni (L x H x P)	185 x 100 x 75 mm	
	Peso	540 g	


SUPPORTO A CULLA PER MANIPOLO TRC-02			CODICE
	Dimensioni (L x H x P)	110 x 40 x 50 mm	30432
	Peso	77 g	


Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

MICROMOTORI GESSWEIN®

COMPATIBILITÀ: ARGOFIL® MAXIMA, ARGOFIL® MAXIMA NEO, GESSWEIN® POWER HAND 3.

Eccellenti micromotori, bilanciati con precisione e alimentati a 30 V DC per prestazioni ottimali. Progettati per incrementare la coppia del 20% ed emettere minime vibrazioni. Ogni micromotore è dotato di sgancio rapido per il cambio della testina e un pratico interruttore ON/OFF situato sull'impugnatura.

MICROMOTORE PH3-08X HIGH TORQUE		CODICE	
	Velocità	8.000 rpm	30561
	Tipo di connessione	DIN 5 poli	
	Momento torcente	9,8 N/cm	
	Livello della rumorosità	< 44 dB (A)	
	Livello delle vibrazioni	< 4,9 m/s ²	
	Dimensioni (Ø x L)	31 x 90 mm	
	Peso	176 g	
	Accessori standard	Coppia di spazzole	RGWPH3-003

Micromotore PH3-15X HIGH TORQUE		CODICE	
	Velocità	15.000 rpm	30562
	Tipo di connessione	DIN 5 poli	
	Momento torcente	8,8 N/cm	
	Livello della rumorosità	< 51 dB (A)	
	Livello delle vibrazioni	< 4,9 m/s ²	
	Dimensioni (Ø x L)	32 x 90 mm	
	Peso	176 g	
	Accessori standard	Coppia di spazzole	RGWPH3-003

Micromotore PH3-20X HIGH TORQUE		CODICE	
	Velocità	20.000 rpm	30563
	Tipo di connessione	DIN 5 poli	
	Momento torcente	6,4 N/cm	
	Livello della rumorosità	< 52 dB (A)	
	Livello delle vibrazioni	< 6 m/s ²	
	Dimensioni (Ø x L)	28 x 77 mm	
	Peso	120 g	
	Accessori standard	Coppia di spazzole	RGWPH3-019

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

MICROMOTORI GESSWEIN®

COMPATIBILITÀ: ARGOFIL® MAXIMA, ARGOFIL® MAXIMA NEO, GESSWEIN® POWER HAND 3.

Micromotore PH3-30X HIGH TORQUE		CODICE
	Velocità	30.000 rpm
	Tipo di connessione	DIN 5 poli
	Momento torcente	6,8 N/cm
	Livello della rumorosità	< 63 dB (A)
	Livello delle vibrazioni	< 10 m/s ²
	Dimensioni (Ø x L)	32 x 90 mm
	Peso	176 g
	Accessori standard	Coppia di spazzole

Micromotore PH3-35X		CODICE
	Velocità	35.000 rpm
	Tipo di connessione	DIN 5 poli
	Momento torcente	5,4 N/cm
	Livello della rumorosità	< 68 dB (A)
	Livello delle vibrazioni	< 14,7 m/s ²
	Dimensioni (Ø x L)	28 x 77 mm
	Peso	120 g
	Accessori standard	Coppia di spazzole

Micromotore PH3-55X		CODICE
	Velocità	55.000 rpm
	Tipo di connessione	DIN 5 poli
	Momento torcente	3,6 N/cm
	Livello della rumorosità	< 71 dB (A)
	Livello delle vibrazioni	< 50 m/s ²
	Dimensioni (Ø x L)	28 x 67 mm
	Peso	90 g
	Accessori standard	Coppia di spazzole

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

TESTINE PER MICROMOTORE GESSWEIN®

COMPATIBILITÀ: ARGOFIL® MAXIMA, ARGOFIL® MAXIMA NEO, GESSWEIN® POWER HAND 3.

Le testine per micromotore sono accessori che aumentano la versatilità di ciascun strumento. Grazie ai dispositivi di aggancio rapido e al sistema di apertura veloce della pinza, il cambio degli utensili è facile e veloce garantendo praticità e prestazioni ottimali.


TESTINA DIRITTA Z-STX		CODICE	
	Velocità massima	55.000 rpm	
	Serraggio utensile	Ø 3 mm	
	Livello della rumorosità	< 70 dB (A)	
	Livello delle vibrazioni	< 5 m/s ²	
	Tipo di azionamento	Micromotore	
	Dimensioni (Ø x L)	25 x 87 mm	
	Peso	100 g	
	Accessori standard	Chiave d'uso	RGWSTX002
		Dima cambio utensile	RGWSTX001
		Pinza Ø 2,35 mm	RGW0100
	Pinza Ø 3 mm	RGW0106	
Accessori opzionali	Pinza Ø 3,175 mm	RGW0105	

Testina slanciata Z-SLX		CODICE	
	Velocità massima	55.000 rpm	
	Serraggio utensile	Ø 3 mm	
	Livello della rumorosità	< 70 dB (A)	
	Livello delle vibrazioni	< 5 m/s ²	
	Tipo di azionamento	Micromotore	
	Dimensioni (Ø x L)	25 x 120 mm	
	Peso	120 g	
	Accessori standard	Chiave d'uso	RGWSTX002
		Dima cambio utensile	RGWSTX001
		Pinza Ø 3 mm	RGW0106
Accessori opzionali	Pinza Ø 2,35 mm	RGW0100	
	Pinza Ø 3,175 mm	RGW0105	

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

TESTINE PER MICROMOTORE GESSWEIN®

COMPATIBILITÀ: ARGOFIL® MAXIMA, ARGOFIL® MAXIMA NEO, GESSWEIN® POWER HAND 3.

Testina per lavori pesanti Z-HDX		CODICE	
	Velocità massima	30.000 rpm	
	Serraggio utensile	Ø 6 mm	
	Livello della rumorosità	< 70 dB (A)	
	Livello delle vibrazioni	< 5 m/s ²	
	Tipo di azionamento	Micromotore	
	Dimensioni (Ø x L)	26 x 96 mm	
	Peso	150 g	
	Accessori standard	Chiave d'uso	RGWSTX002
		Dima cambio utensile	RGWSTX001
		Pinza Ø 6 mm	RGWHDX203
	Accessori opzionali	Pinza Ø 2,35 mm	RGWHDX010
		Pinza Ø 3 mm	RGWHDX011
	Pinza Ø 3,175 mm	RGWHDX012	
	Pinza Ø 6,35 mm	RGWHDX204	

Testina 90° Z-ANX		CODICE	
	Velocità massima	15.000 rpm	
	Serraggio utensile	Ø 3 mm	
	Livello della rumorosità	< 70 dB (A)	
	Livello delle vibrazioni	< 5 m/s ²	
	Tipo di azionamento	Micromotore	
	Dimensioni (Ø x H x L)	22 x 45 x 80 mm	
	Peso	200 g	
	Accessori standard	Chiave d'uso	RGWSTX002
		Dima cambio utensile	RGWSTX001
		Pinza Ø 3 mm	RGW0106
	Accessori opzionali	Pinza Ø 2,35 mm	RGW0100
		Pinza Ø 3,175 mm	RGW0105

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

TESTINE PER MICROMOTORE GESSWEIN®

COMPATIBILITÀ: ARGOFIL® MAXIMA, ARGOFIL® MAXIMA NEO, GESSWEIN® POWER HAND 3.

TESTINA 120° Z-CNX		CODICE	
	Velocità massima	15.000 rpm	
	Serraggio utensile	Ø 3 mm	
	Livello della rumorosità	< 70 dB (A)	
	Livello delle vibrazioni	< 5 m/s ²	
	Tipo di azionamento	Micromotore	
	Dimensioni (Ø x H x L)	22 x 45 x 88 mm	
	Peso	200 g	
	Accessori standard	Chiave d'uso	RGWSTX002
		Dima cambio utensile	RGWSTX001
		Pinza Ø 3 mm	RGW0106
Accessori opzionali	Pinza Ø 2,35 mm	RGW0100	
	Pinza Ø 3,175 mm	RGW0105	

Moltiplicatore di potenza Z-RGX		CODICE
	Velocità massima	30.000 rpm
	Aumento della coppia	4 volte
	Riduzione giri	1/4
	Livello della rumorosità	< 70 dB (A)
	Livello delle vibrazioni	< 5 m/s ²
	Dimensioni (Ø x L)	26 x 65 mm
	Peso	150 g

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

MINI LIMATRICI PER MICROMOTORE GESSWEIN®

COMPATIBILITÀ: ARGOFIL® MAXIMA, ARGOFIL® MAXIMA NEO, GESSWEIN® POWER HAND 3.

Mini limatrice FMR/G05		CODICE	
 	Velocità massima	12.000 rpm	30000/G05
	Velocità consigliata	5.000 - 11.000 rpm	
	Lunghezza corsa	0,5 mm	
	Serraggio utensile	max Ø 3,6 mm	
	Livello della rumorosità	< 70 dB (A) a 9.000 rpm	
	Livello delle vibrazioni	< 2,5 m/s ²	
	Tipo di azionamento	Micromotore	
	Dimensioni (Ø x L)	24 x 111 mm	
	Peso	120 g	
	Accessori standard	Flacone olio 5 ml	30990

Mini limatrice FMR/G10		CODICE	
 	Velocità massima	12.000 rpm	30000/G10
	Velocità consigliata	5.000 - 11.000 rpm	
	Lunghezza corsa	1 mm	
	Serraggio utensile	max Ø 3,6 mm	
	Livello della rumorosità	< 70 dB (A) a 9.000 rpm	
	Livello delle vibrazioni	< 1,5 - 3 m/s ²	
	Tipo di azionamento	Micromotore	
	Dimensioni (Ø x L)	24 x 111 mm	
	Peso	120 g	
	Accessori standard	Flacone olio 5 ml	30990

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

MINI LIMATRICI PER MICROMOTORE GESSWEIN®

COMPATIBILITÀ: ARGOFIL® MAXIMA, ARGOFIL® MAXIMA NEO, GESSWEIN® POWER HAND 3.


MINI LIMATRICE FMR/G15		CODICE
	Velocità massima	12.000 rpm
	Velocità consigliata	5.000 - 11.000 rpm
	Lunghezza corsa	1,5 mm
	Serraggio utensile	max Ø 3,6 mm
	Livello della rumorosità	< 70 dB (A) a 9.000 rpm
	Livello delle vibrazioni	< 1,5 - 4 m/s ^{2*}
	Tipo di azionamento	Micromotore
	Dimensioni (Ø x L)	24 x 111 mm
	Peso	120 g
	Accessori standard	Flacone olio 5 ml
		30000/G15
		30990

Mini limatrice Z-SWX		CODICE
	Velocità massima	8.000 rpm
	Serraggio utensile	max Ø 2 - Ø 4,7 mm
	Frequenza oscillazione	da 32 a 133 al secondo
	Oscillazione utensile	0 ÷ 1,6 mm
	Livello della rumorosità	< 70 dB (A)
	Livello delle vibrazioni	< 5 m/s ²
	Tipo di azionamento	Micromotore
	Dimensioni (Ø x L)	25 x 101 mm
	Peso	140 g

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"



MINI LIMATRICI PER MICROMOTORE GESSWEIN®

COMPATIBILITÀ: ARGOFIL® MAXIMA, ARGOFIL® MAXIMA NEO, GESSWEIN® POWER HAND 3.

Mini limatrice FMV/G		CODICE
	Velocità massima	12.000 rpm (corsa max 2 mm)
	Velocità consigliata	5.000 - 11.000 rpm
	Lunghezza corsa	0 - 4 mm variabile
	Serraggio utensile	max Ø 3,6 mm
	Livello della rumorosità	< 70 dB (A) a 9.000 rpm
	Livello delle vibrazioni	< 1,5 - 3,5 m/s ²
	Tipo di azionamento	Micromotore
	Dimensioni (Ø x L)	25 x 116 mm
	Peso	210 g
	Accessori standard	Flacone olio 5 ml
		30003/G
		30990


LIMATRICI CON MICROMOTORE DIPROFIL®

Le Limatrici Diprofil® Mark II e Classic sono strumenti per la lucidatura dei metalli. Entrambi i modelli sono equipaggiati con un micromotore per un controllo impeccabile di velocità e coppia. Versatili accessori soddisfano esigenze specifiche di lucidatura. Affidabili e costruite con materiali durevoli, garantiscono finiture di alta qualità. Il design ergonomico assicura comfort anche per impieghi prolungati.

LIMATRICE ANTIVIBRAZIONI CON AZIONAMENTO A MICROMOTORE FXM/N		CODICE	
 	Velocità	7.000 corse/min	30092XN
	Velocità consigliata	5.000 - 6.000 corse/min	
	Lunghezza corsa	0 - 6 mm	
	Lunghezza corsa consigliata	0,5 - 3 mm	
	Serraggio utensile	Ø 6,4 mm	
	Diametro minimo del gambo	Ø 2 mm	
	Diametro massimo del gambo	Ø 6,4 mm	
	Peso massimo dell'utensile	34 g	
	Peso consigliato dell'utensile	1 - 15 g	
	Forza applicata alla corsa	2 - 12 N	
	Livello della rumorosità	< 75 dB (A) a 7.000 rpm	
	Livello delle vibrazioni	da 1,55 m/s ² a 5,08 m/s ²	
	Tipo di azionamento	Micromotore incorporato	
	Tipo di connessione	DIN 3 poli	
	Alimentazione	DC 0 - 32 V	
	Dimensioni (L x H)	180 x 160 mm	
	Peso	860 g	
	Accessori standard	Chiave d'uso	30993
		Flacone olio 5 ml	30990
	Feltro	FXA-106	
	Impugnatura	FXA-24	
	Tubo di prolunga		

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

LIMATRICI CON MICROMOTORE DIPROFIL®


Limatrice con azionamento a micromotore FPM/N		CODICE	
	Velocità	7.000 corse/min	30092N
	Velocità consigliata	5.000 - 6.000 corse/min	
	Lunghezza corsa	0 - 6 mm	
	Lunghezza corsa consigliata	0,5 - 3 mm	
	Serraggio utensile	Ø 6,4 mm	
	Diametro minimo del gambo	Ø 2 mm	
	Diametro massimo del gambo	Ø 6,4 mm	
	Peso massimo dell'utensile	26 g	
	Peso consigliato dell'utensile	1 - 15 g	
	Forza applicata alla corsa	2 - 12 N	
	Livello della rumorosità	< 70 dB (A) a 7.000 rpm	
	Livello delle vibrazioni	da 5,79 m/s ² a 13,37 m/s ²	
	Tipo di azionamento	Micromotore incorporato	
	Tipo di connessione	DIN 3 poli	
	Alimentazione	DC 0 - 32 V	
	Dimensioni (L x H)	134 x 176 mm	
	Peso	715 g	
Accessori standard	Chiave d'uso	30993	
	Flacone olio 5 ml	30990	
	Feltro	FXA-106	
	Impugnatura	FXA-24	
	Tubo di prolunga		

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

SISTEMA DIPROFIL® TWIN POWER UNIT

Il sistema a micromotore Diprofil® Twin Power Unit è uno dei prodotti più noti nel mondo della lucidatura. Offre un doppio controllo per motori a spazzola o brushless, con velocità variabile tramite controllo manuale o pedale incluso. Dispone di un display digitale per la visualizzazione della velocità, un sistema di autodiagnosi, una funzione cruise control e una maniglia integrata per la massima praticità.

UNITÀ DI CONTROLLO

UNITÀ DI CONTROLLO TPU-20		CODICE	
	Alimentazione	220 - 240 V AC, 50/60 Hz	
	Voltaggio in uscita DC	0 - 32 V DC, 1,6 A	
	Voltaggio in uscita BLDC	BLDC 0 - 32 V, 1,6 A	
	Potenza DC	max 185 W	30530
	Potenza BLDC	max 245 W	
	Dimensioni (L x H x P)	137 x 180 x 232 mm	
	Peso	2,9 Kg	
	Accessori standard	Regolatore di velocità a pedale	30331
	Supporto per manipolo		
	Porta utensili magnetico		

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

SISTEMA DIPROFIL® TWIN POWER UNIT

MANIPOLI BRUSHLESS DIPROFIL®



Manipolo brushless C-HPM-BL1		CODICE	
	Velocità	40.000 rpm	30535
	Potenza	max 230 W	
	Momento torcente	8,5 N/cm	
	Serraggio utensile	Ø 3 mm	
	Livello della rumorosità	< 70 dB (A)	
	Livello delle vibrazioni	< 2,5 m/s ²	
	Dimensioni (Ø x L)	27 x 150 mm	
	Peso	350 g	
	Accessori standard	Pinza Ø 3 mm	
	Accessori opzionali	Pinza Ø 2,35 mm	RAF-PHP35-117A-R5

Manipolo brushless C-HPM-BL2		CODICE	
	Velocità	50.000 rpm	30536
	Potenza	max 230 W	
	Momento torcente	7,6 N/cm	
	Serraggio utensile	Ø 3 mm	
	Livello della rumorosità	< 70 dB (A) a 50.000 rpm	
	Livello delle vibrazioni	< 2,5 m/s ²	
	Dimensioni (Ø x L)	27 x 150 mm	
	Peso	350 g	
	Accessori standard	Pinza Ø 3 mm	
	Accessori opzionali	Pinza Ø 2,35 mm	RAF-PHP35-117A-R5

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"


SISTEMA DIPROFIL® TWIN POWER UNIT

LIMATRICI CON MICROMOTORE DIPROFIL®

LIMATRICE ANTIVIBRAZIONI CON AZIONAMENTO A MICROMOTORE FXM/N		CODICE	
 	Velocità	7.000 corse/min	30092XN
	Velocità consigliata	5.000 - 6.000 corse/min	
	Lunghezza corsa	0 - 6 mm	
	Lunghezza corsa consigliata	0,5 - 3 mm	
	Serraggio utensile	Ø 6,4 mm	
	Diametro minimo del gambo	Ø 2 mm	
	Diametro massimo del gambo	Ø 6,4 mm	
	Peso massimo dell'utensile	34 g	
	Peso consigliato dell'utensile	1 - 15 g	
	Forza applicata alla corsa	2 - 12 N	
	Livello della rumorosità	< 75 dB (A) a 7.000 rpm	
	Livello delle vibrazioni	da 1,55 m/s ² a 5,08 m/s ²	
	Tipo di azionamento	Micromotore incorporato	
	Tipo di connessione	DIN 3 poli	
	Alimentazione	DC 0 - 32 V	
	Dimensioni (L x H)	180 x 160 mm	
	Peso	860 g	
Accessori standard	Chiave d'uso	30993	
	Flacone olio 5 ml	30990	
	Feltro	FXA-106	
	Impugnatura	FXA-24	
	Tubo di prolunga		

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

SISTEMA DIPROFIL® TWIN POWER UNIT

Limatrice con azionamento a micromotore FPM/N		CODICE
	Velocità	7.000 corse/min
	Velocità consigliata	5.000 - 6.000 corse/min
	Lunghezza corsa	0 - 6 mm
	Lunghezza corsa consigliata	0,5 - 3 mm
	Serraggio utensile	Ø 6,4 mm
	Diametro minimo del gambo	Ø 2 mm
	Diametro massimo del gambo	Ø 6,4 mm
	Peso massimo dell'utensile	26 g
	Peso consigliato dell'utensile	1 - 15 g
	Forza applicata alla corsa	2 - 12 N
	Livello della rumorosità	< 70 dB (A) a 7.000 rpm
	Livello delle vibrazioni	da 5,79 m/s ² a 13,37 m/s ²
	Tipo di azionamento	Micromotore incorporato
	Tipo di connessione	DIN 3 poli
	Alimentazione	DC 0 - 32 V
Dimensioni (L x H)	134 x 176 mm	
Peso	715 g	
Accessori standard	Chiave d'uso	30993
	Flacone olio 5 ml	30990
	Feltro	FXA-106
	Impugnatura	FXA-24
	Tubo di prolunga	

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"


SISTEMA EIKO® E-FORCE


Il sistema a micromotore Eiko® E-Force® è una soluzione sicura, efficiente e altamente performante per le attività che richiedono precisione. Grazie ai cuscinetti in ceramica e al sistema Triple Guard Protection, il motore brushless richiede poca manutenzione. Inoltre, il controller sottile occupa appena la metà dello spazio rispetto ad altri dispositivi simili, rendendolo una scelta ideale per gli spazi limitati.

UNITÀ DI CONTROLLO

UNITÀ DI CONTROLLO DCR03		CODICE
	Alimentazione	240 V AC, 50/60 Hz
	Vtaggio in uscita	0 - 39 V, 2,6 A
	Potenza	max 84 W
	Dimensioni (L x H x P)	60 x 150 x 230 mm
	Peso	1,95 Kg
		KC-DCR03

ACCESSORI OPZIONALI

Interruttore a pedale ON/OFF DFS01		CODICE
	Dimensioni (L x H x P)	170 x 60 x 90 mm
	Peso	500 g
		KC-DFS01

Supporto a culla per manipolo DHH01		CODICE
	Dimensioni (L x H x P)	110 x 40 x 50 mm
	Peso	77 g
		KC-DHH01

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

SISTEMA EIKO® E-FORCE

MICROMOTORI BRUSHLESS

Micromotore brushless DMT20

CODICE



Velocità	20.000 rpm	KC-DMT20
Potenza	73 W	
Momento torcente	5 N/cm	
Livello della rumorosità	< 70 dB (A)	
Livello delle vibrazioni	< 2,5 m/s ²	
Dimensioni (Ø x L)	27 x 92 mm	
Peso	142 g	
Accessori standard	Cavo motore	KC-DMC02

Micromotore brushless DMT40

CODICE



Velocità	40.000 rpm	KC-DMT40
Potenza	84 W	
Momento torcente	4 N/cm	
Livello della rumorosità	< 70 dB (A)	
Livello delle vibrazioni	< 2,5 m/s ²	
Dimensioni (Ø x L)	25 x 86 mm	
Peso	96 g	
Accessori standard	Cavo motore	KC-DMC01

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

SISTEMA EIKO® E-FORCE

TESTINE PER MICROMOTORE

TESTINA DIRITTA DRT32
CODICE


Velocità massima	50.000 rpm	KC-DRT32	
Serraggio utensile	Ø 3 mm		
Livello della rumorosità	< 70 dB (A)		
Livello delle vibrazioni	< 2,5 m/s ²		
Tipo di azionamento	Micromotore		
Dimensioni (Ø x L)	22 x 86 mm		
Peso	120 g		
Accessori standard	Chiave d'uso		RKC-DSP01
	Pinza Ø 3 mm		RKC-DCC30
Accessori opzionali	Pinza Ø 2,35 mm		RKC-DCC23
	Pinza Ø 3,175 mm	RKC-DCC32	
Micromotore compatibile	20.000 rpm	KC-DMT20	
	40.000 rpm	KC-DMT40	

TESTINA SLANCIATA DSM32
CODICE



Velocità massima	50.000 rpm	KC-DSM32	
Serraggio utensile	Ø 3 mm		
Livello della rumorosità	< 70 dB (A)		
Livello delle vibrazioni	< 2,5 m/s ²		
Tipo di azionamento	Micromotore		
Dimensioni (Ø x L)	22 x 143 mm		
Peso	114 g		
Accessori standard	Chiave d'uso		RKC-DSP04
	Pinza Ø 3 mm		RKC-DCC30
Accessori opzionali	Pinza Ø 2,35 mm		RKC-DCC23
	Pinza Ø 3,175 mm	RKC-DCC32	
Micromotore compatibile	20.000 rpm	KC-DMT20	
	40.000 rpm	KC-DMT40	

Testina slanciata lunga DSL32
CODICE


Velocità massima	50.000 rpm	KC-DSL32	
Serraggio utensile	Ø 3 mm		
Livello della rumorosità	< 70 dB (A)		
Livello delle vibrazioni	< 2,5 m/s ²		
Tipo di azionamento	Micromotore		
Dimensioni (Ø x L)	22 x 199 mm		
Peso	152 g		
Accessori standard	Chiave d'uso		RKC-DSP04
	Pinza Ø 3 mm		RKC-DCC30
Accessori opzionali	Pinza Ø 2,35 mm		RKC-DCC23
	Pinza Ø 3,175 mm	RKC-DCC32	
Micromotore compatibile	20.000 rpm	KC-DMT20	
	40.000 rpm	KC-DMT40	

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

SISTEMA EIKO® E-FORCE

Testina per macchine utensili e robot DLC32		CODICE	
	Velocità massima	50.000 rpm	
	Serraggio utensile	Ø 3 mm	
	Livello della rumorosità	< 70 dB (A)	
	Livello delle vibrazioni	< 2,5 m/s ²	
	Tipo di azionamento	Micromotore	
	Dimensioni (Ø x L)	30 x 86 mm	
	Peso	278 g	
	Accessori standard	Chiave d'uso	RKC-DSP01
		Pinza Ø 3 mm	RKC-DCC30
	Accessori opzionali	Pinza Ø 2,35 mm	RKC-DCC23
	Pinza Ø 3,175 mm	RKC-DCC32	
Micromotore compatibile	20.000 rpm	KC-DMT20	
	40.000 rpm	KC-DMT40	

TESTINA DIRITTA DRT64		CODICE	
	Velocità massima	20.000 rpm	
	Serraggio utensile	Ø 6 mm	
	Livello della rumorosità	< 70 dB (A)	
	Livello delle vibrazioni	< 2,5 m/s ²	
	Tipo di azionamento	Micromotore	
	Dimensioni (Ø x L)	22 x 89 mm	
	Peso	143 g	
	Accessori standard	Chiave d'uso	RKC-DSP03
		Pinza Ø 6 mm	RKC-DCB60
	Accessori opzionali	Pinza Ø 2,35 mm	RKC-DCB23
	Pinza Ø 3 mm	RKC-DCB30	
	Pinza Ø 3,175 mm	RKC-DCB32	
Micromotore compatibile	20.000 rpm	KC-DMT20	

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

SISTEMA EIKO® E-FORCE

TESTINA 90° DAG90
CODICE


Velocità massima	20.000 rpm	KC-DAG90
Serraggio utensile	Ø 3 mm	
Livello della rumorosità	< 70 dB (A)	
Livello delle vibrazioni	< 2,5 m/s ²	
Tipo di azionamento	Micromotore	
Dimensioni (Ø x H x L)	22 x 29 x 73 mm	
Peso	92 g	
Accessori standard	Chiavi d'uso	RKC-DSP01 RKC-DSP02
	Pinza Ø 3 mm	RKC-DCS30
Accessori opzionali	Pinza Ø 2,35 mm	RKC-DCS23
	Pinza Ø 3,175 mm	RKC-DCS32
Micromotore compatibile	20.000 rpm	KC-DMT20

Testina 60° DAG60
CODICE


Velocità massima	20.000 rpm	KC-DAG60
Serraggio utensile	Ø 3 mm	
Livello della rumorosità	< 70 dB (A)	
Livello delle vibrazioni	< 2,5 m/s ²	
Tipo di azionamento	Micromotore	
Dimensioni (Ø x H x L)	22 x 29 x 81 mm	
Peso	92 g	
Accessori standard	Chiavi d'uso	RKC-DSP01 RKC-DSP02
	Pinza Ø 3 mm	RKC-DCS30
Accessori opzionali	Pinza Ø 2,35 mm	RKC-DCS23
	Pinza Ø 3,175 mm	RKC-DCS32
Micromotore compatibile	20.000 rpm	KC-DMT20

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

SISTEMA EIKO® E-FORCE

Levatrice a nastro DBT30

CODICE



Velocità massima	20.000 rpm	KC-DBT30
Dimensioni nastro (L x P)	300 x 4 mm, 300 x 6 mm, 300 x 8 mm	
Livello della rumorosità	< 70 dB (A)	
Livello delle vibrazioni	< 2,5 m/s ²	
Tipo di azionamento	Micromotore	
Dimensioni (Ø x L)	22 x 199 mm	
Peso	227 g	
Accessori standard	Chiavi d'uso	RKC-DWR15 RKC-DWR20
	Kit di nastri abrasivi	
Micromotore compatibile	20.000 rpm	KC-DMT20

Testina a movimento ALTERNATIVO DRP10

CODICE





Velocità massima	20.000 rpm	KC-DRP10
Lunghezza corsa	1 mm	
Serraggio utensile	max Ø 3,5 mm	
Livello della rumorosità	< 70 dB (A)	
Livello delle vibrazioni	< 2,5 m/s ²	
Tipo di azionamento	Micromotore	
Dimensioni (Ø x L)	22 x 125 mm	
Peso	142 g	
Accessori standard	Chiave d'uso	RKC-DWR15
	Kit di utensili	
Micromotore compatibile	20.000 rpm	KC-DMT20

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

SISTEMA EIKO® E-FORCE

MANIPOLI BRUSHLESS

MANIPOLO BRUSHLESS DIH20-3		CODICE	
 	Velocità massima	20.000 rpm	
	Potenza	73 W	
	Momento torcente	5 N/cm	
	Serraggio utensile	Ø 3 mm	
	Livello della rumorosità	< 70 dB (A)	
	Livello delle vibrazioni	< 2,5 m/s ²	
	Dimensioni (Ø x L)	27 x 165 mm	
	Peso	213 g	
	Accessori standard	Chiave d'uso	RKC-DSP01
		Pinza Ø 3 mm	RKC-DCC30
	Cavo motore	KC-DMC02	
Accessori opzionali	Pinza Ø 2,35 mm	RKC-DCC23	
	Pinza Ø 3,175 mm	RKC-DCC32	

Manipolo brushless DIH40-3		CODICE	
 	Velocità massima	40.000 rpm	
	Potenza	84 W	
	Momento torcente	4 N/cm	
	Serraggio utensile	Ø 3 mm	
	Livello della rumorosità	< 70 dB (A)	
	Livello delle vibrazioni	< 2,5 m/s ²	
	Dimensioni (Ø x L)	26 x 158 mm	
	Peso	172 g	
	Accessori standard	Chiave d'uso	RKC-DSP01
		Pinza Ø 3 mm	RKC-DCC30
	Cavo motore	KC-DMC01	
Accessori opzionali	Pinza Ø 2,35 mm	RKC-DCC23	
	Pinza Ø 3,175 mm	RKC-DCC32	

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

SISTEMA EIKO® E-FORCE

Manipolo brushless DIH50-3		CODICE	
 	Velocità massima	50.000 rpm	KC-DIH50-3
	Potenza	84 W	
	Momento torcente	4 N/cm	
	Serraggio utensile	Ø 3 mm	
	Livello della rumorosità	< 70 dB (A)	
	Livello delle vibrazioni	< 2,5 m/s ²	
	Dimensioni (Ø x L)	26 x 160 mm	
	Peso	172 g	
	Accessori standard	Chiave d'uso	
	Pinza Ø 3 mm	RKC-DCC30	
	Cavo motore	KC-DMC01	
Accessori opzionali	Pinza Ø 2,35 mm	RKC-DCC23	
	Pinza Ø 3,175 mm	RKC-DCC32	

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

1.4 AZIONAMENTO A ULTRASUONI

Il sistema a ultrasuoni sfrutta l'energia delle onde ultrasoniche per generare micro-vibrazioni trasmesse sulla superficie del metallo attraverso il manipolo.

Questo tipo di sistema è particolarmente adatto per le lavorazioni complesse e di precisione. Inoltre, la sua velocità di lavoro è superiore rispetto ad altri sistemi di lucidatura e la finitura dei dettagli è impeccabile, anche in aree di lavoro di difficile accesso.

SISTEMA SVERITAL® ONE

Sverital® One è il nuovo sistema a ultrasuoni, semplice e robusto. Il design essenziale e i comandi intuitivi lo rendono la centralina a ultrasuoni ideale per chi necessita di un apparecchio versatile e pronto all'uso. Estremamente resistente, è perfetto anche per chi desidera avvicinarsi a questa tecnologia.

SET COMPLETO

Sistema ONE		CODICE
	Alimentazione	AC 90 - 240 V 50/60 Hz
	Campo frequenza	18 - 26 kHz
	Regolazione frequenza	Automatica
	Ampiezza corsa	3 - 40 μ
	Potenza uscita ultrasuoni	45 W
	Regolazione potenza e corsa	Controllo automatico
	Consumo corrente	300 W
	Fusibile	2 A
	Dimensioni (L x H x P)	170 x 226 x 140 mm
	Peso	2 Kg
		30309

ACCESSORI INCLUSI NEL SET

Manipolo ultrasuoni GS-H08		CODICE
	Trasduttore	B.L.T. elettrostrittivo
	Filettatura portautensile	M6
	Lunghezza cavo	1.500 mm
	Dimensioni (\varnothing x L)	26 x 116 mm
	Peso	180 g
		30314

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

SISTEMA SVERITAL® ONE

INTERRUTTORE A PEDALE ON/OFF CODICE

Dimensioni (L x H x P)	80 x 30 x 80 mm	30312
Peso	230 g	

SUPPORTO A CULLA PER MANIPOLO CODICE

Dimensioni (L x H x P)	110 x 40 x 50 mm	-
Peso	66 g	

DIMA CAMBIO UTENSILE CODICE

Dimensioni (L x P)	120 x 60 mm	-
Peso	180 g	

Chiavi per serraggio utensili CODICE

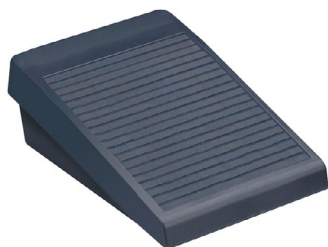
Chiave M10 - M12		-
Brugola 2,5 mm		

DOTAZIONE UTENSILI STANDARD CODICE

Sostegno "A" M6 "T" 1,1 mm		47454
Sostegno "B" M6 Ø 3 mm		47455
Sostegno "C" M6 "T" 3,1 mm		47457
Adattatore "D" da M6 a M4		47448

ACCESSORI OPZIONALI

Regolatore di velocità a pedale CODICE



Velocità	1.000 - 50.000 rpm	30313
Dimensioni (L x H x P)	100 x 70 x 220 mm	
Peso	312 g	

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

SISTEMA SVERITAL® 3 IN 1

Sverital® 3 in 1 è l'indispensabile sistema multifunzione che offre la possibilità di utilizzare la tecnologia a ultrasuoni e la modalità micromotore (DC e DC Brushless) con un'unica centralina di controllo. È facilmente adattabile a qualsiasi situazione lavorativa grazie al sistema a retroazione che regola automaticamente la frequenza necessaria.

SET COMPLETO

SISTEMA 3 IN 1

CODICE



Alimentazione	AC 90 - 240 V 50/60 Hz	30310
Campo frequenza	18 - 26 kHz	
Regolazione frequenza	Automatica	
Ampiezza corsa	3 - 40 μ	
Potenza uscita ultrasuoni	36 W	
Regolazione potenza e corsa	Controllo automatico	
Consumo corrente	300 W	
Voltaggio uscita DC	5 - 32 V CC, 1.000 - 50.000 rpm regolazione continua	
Potenza DC	max 180 W	
Potenza BLDC	max 250 W	
Fusibile	3 A	
Dimensioni (L x H x P)	170 x 240 x 140 mm	
Peso	2,5 Kg	

ACCESSORI INCLUSI NEL SET

MANIPOLO ULTRASUONI GS-H26

CODICE



Trasduttore	B.L.T. elettrostrittivo	30311
Filettatura portautensile	M8	
Lunghezza cavo	1.500 mm	
Dimensioni (Ø x L)	30 x 127 mm	
Peso	180 g	

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

SISTEMA SVERITAL® 3 IN 1

INTERRUTTORE A PEDALE ON/OFF CODICE

Dimensioni (L x H x P)	80 x 30 x 80 mm	30312
Peso	230 g	

SUPPORTO A CULLA PER MANIPOLO CODICE

Dimensioni (L x H x P)	110 x 40 x 50 mm	-
Peso	66 g	

DIMA CAMBIO UTENSILE CODICE

Dimensioni (L x P)	120 x 60 mm	-
Peso	180 g	

Chiavi per serraggio utensili CODICE

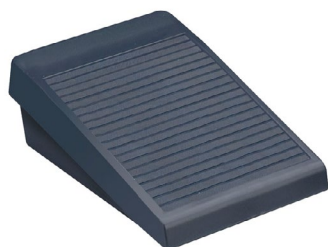
Chiave M10 - M12		-
Brugola 2,5 mm		

DOTAZIONE UTENSILI STANDARD CODICE

Sostegno "A" M6 "T" 1,1 mm		47454
Sostegno "B" M6 Ø 3 mm		47455
Sostegno "C" M6 "T" 3,1 mm		47457
Adattatore "D" da M6 a M4		47448

ACCESSORI OPZIONALI

Regolatore di velocità a pedale CODICE



Velocità	1.000 - 50.000 rpm	30313
Dimensioni (L x H x P)	100 x 70 x 220 mm	
Peso	312 g	

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

SISTEMA SONOFILE® SF-355

La nuova Sonofile® SF-355 ha tutte le caratteristiche per essere utilizzata in molteplici fasi della lucidatura, finitura e lappatura di stampi. È compatta, maneggevole e con un'alta potenza in uscita. Questo dispositivo riduce drasticamente i tempi di lavorazione se paragonato agli altri sistemi tradizionali, soprattutto, in aree poco accessibili.

SET COMPLETO

SISTEMA SF-355		CODICE
	Alimentazione	AC 200 - 240 V 50/60 Hz
	Campo frequenza	20 - 24 kHz
	Regolazione frequenza	Automatica
	Ampiezza corsa	27 μ
	Potenza uscita ultrasuoni	45 W
	Regolazione potenza e corsa	Controllo variabile
	Consumo corrente	150 W
	Fusibile	1,6 A
	Dimensioni (L x H x P)	130 x 260 x 250 mm
	Peso	3,0 Kg
		AFSF355A

ACCESSORI INCLUSI NEL SET

MANIPOLO ULTRASUONI HP-9706		CODICE
	Trasduttore	B.L.T. elettrostrittivo
	Filettatura portautensile	M6
	Lunghezza cavo	1.700 mm
	Dimensioni (Ø x L)	28 x 118 mm
	Peso	300 g
		AFHP9706

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"


SISTEMA SONOFILE® SF-355

INTERRUTTORE A PEDALE ON/OFF UF-7083		CODICE
	Dimensioni (Ø x L)	120 x 30 mm
	Peso	400g
		AFUF7083

DOTAZIONE UTENSILI STANDARD		CODICE
Sostegno MX-4010 M6 "T" 1,1 mm		47451
Kit di lime diamantate		
Kit di pietre in ceramica		

ACCESSORI OPZIONALI

DIMA CAMBIO UTENSILE UF-7015		CODICE
		AFUF7015

SUPPORTO A CULLA PER MANIPOLO UF-7502		CODICE
	Dimensioni (L x H x P)	140 x 80 x 30 mm
	Peso	250 g
		AFUF7502

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

SISTEMA SONOFILE® ST-360

Sonofile® ST-360 è uno strumento decisamente versatile e intuitivo. Durante il suo utilizzo è possibile scegliere la modalità di oscillazione tra singola, intermittente e continua per incidere con libertà materiali sia morbidi che duri. Inoltre, è possibile realizzare lavori di grossatura grazie alla sua sorprendente potenza.

SET COMPLETO

SISTEMA ST-360		CODICE
	Alimentazione	AC 200 - 240 V 50/60 Hz
	Campo frequenza	20 - 24 kHz
	Regolazione frequenza	Automatica
	Ampiezza corsa	27 μ
	Potenza uscita ultrasuoni	45 W
	Regolazione potenza e corsa	Controllo variabile
	Consumo corrente	150 W
	Fusibile	1,6 A
	Dimensioni (L x H x P)	130 x 260 x 250 mm
	Peso	3,0 Kg
		AFST360A

ACCESSORI INCLUSI NEL SET

MANIPOLO ULTRASUONI HP-9706		CODICE
	Trasduttore	B.L.T. elettrostrittivo
	Filettatura portautensile	M6
	Lunghezza cavo	1.700 mm
	Dimensioni (\varnothing x L)	28 x 118 mm
	Peso	300 g
		AFHP9706

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

SISTEMA SONOFILE® ST-360

INTERRUTTORE A PEDALE ON/OFF UF-7083



INTERRUTTORE A PEDALE ON/OFF UF-7083		CODICE
Dimensioni (Ø x L)	120 x 30 mm	AFUF7083
Peso	400g	

DOTAZIONE UTENSILI STANDARD

DOTAZIONE UTENSILI STANDARD		CODICE
Sostegno MX-4010 M6 "T" 1,1 mm		47451
Kit di lime diamantate		
Kit di pietre in ceramica		

ACCESSORI OPZIONALI

DIMA CAMBIO UTENSILE UF-7015

DIMA CAMBIO UTENSILE UF-7015		CODICE
		AFUF7015

SUPPORTO A CULLA PER MANIPOLO UF-7502



SUPPORTO A CULLA PER MANIPOLO UF-7502		CODICE
Dimensioni (L x H x P)	140 x 80 x 30 mm	AFUF7502
Peso	250 g	

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

SISTEMA SONOFILE® SF-0103

Sonofile® SF-0103 è l'unione perfetta tra potenza e flessibilità. Si colloca al vertice della gamma sia per qualità che per prestazioni. È dotata di tecnologia a ultrasuoni e micromotore con una potenza massima di uscita di 100W. Si possono scegliere tra numerosi accessori e funzioni per ottenere una sgrossatura e una lucidatura ultrafine di alta qualità. Grazie a una memoria integrata è possibile salvare fino a 24 programmi personalizzati.

SET COMPLETO

SISTEMA UF-0103		CODICE
Alimentazione	AC 200 - 240 V 50/60 Hz	AFUF0103A
Campo frequenza	17 - 31 kHz	
Regolazione frequenza	Automatica	
Ampiezza corsa	30 μ	
Potenza uscita ultrasuoni	45 W - 100 W	
Regolazione potenza e corsa	Controllo variabile 99 step	
Consumo corrente	300 W	
Voltaggio uscita DC	5-32 V CC	
Potenza	max 180 W	
Fusibile	1,6 A	
Dimensioni (L x H x P)	180 x 226 x 252 mm	
Peso	5,2 Kg	



ACCESSORI INCLUSI NEL SET

MANIPOLO A ULTRASUONI UF-9705		CODICE
Trasduttore	B.L.T. elettrostrittivo	AFUF9705
Filettatura portautensile	M6	
Lunghezza cavo	1.700 mm	
Dimensioni (Ø x L)	28 x 129 mm	
Peso	260 g	



Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

SISTEMA SONOFILE® SF-0103

MANIPOLO MICROMOTORE PHP-35



		CODICE
Velocità	35.000 rpm	AFPHP35
Momento torcente	6,5 N/cm	
Serraggio utensile	Ø 3 mm	
Lunghezza cavo a spirale	max 1.500 mm	
Dimensioni (Ø x L)	26 x 150 mm	
Peso	200 g	

SUPPORTO A CULLA DOPPIO PER MANIPOLI UF-7502

		CODICE
Dimensioni (L x H x P)	140 x 80 x 30 mm	AFUF7502
Peso	250 g	

DOTAZIONE UTENSILI STANDARD

		CODICE
Sostegno MX-1030 M6 Ø 3 mm		47456
Sostegno MX-4010 M6 "T" 1,1 mm		47451
Kit di lime diamantate		
Kit di pietre in ceramica		

ACCESSORI OPZIONALI

MANIPOLO A ULTRASUONI UF-7405



		CODICE
Trasduttore	B.L.T. elettrostrittivo	AFUF7405
Filettatura portautensile	M8	
Lunghezza cavo	1.700 mm	
Dimensioni: (Ø x L)	40 x 150 mm	
Peso	450 g	

INTERRUTTORE A PEDALE ON/OFF UF-7116



		CODICE
Dimensioni (L x H x P)	120 x 95 x 15 mm	AFUF7116
Peso	220 g	

Regolatore di velocità a pedale VC90



		CODICE
Dimensioni (L x H x P)	185 x 100 x 75 mm	30571
Peso	540 g	

DIMA CAMBIO UTENSILE UF-7015

		CODICE
		AFUF7015

SOSTEGNI PER SISTEMI A ULTRASUONI

La gamma di sostegni per sistemi a ultrasuoni offre una vasta scelta di prodotti progettati per consentire l'utilizzo di diversi tipi di utensili con lo stesso strumento. Scegliere la giusta combinazione di sostegno e utensile può migliorare notevolmente l'efficienza del lavoro e la qualità del risultato finale.

		CODICE	
	Tipologia	Sostegno	47456
	Apertura Ø	3,0	
	Filettatura	M6	
	Sigla	MX-1030	
	Tipologia	Sostegno	47449
	Apertura a T	0,5	
	Filettatura	M6	
	Sigla	MX-4005	
	Tipologia	Sostegno	47450
	Apertura a T	0,8	
	Filettatura	M6	
	Sigla	MX-4008	
	Tipologia	Sostegno	47451
	Apertura a T	1,0	
	Filettatura	M6	
	Sigla	MX-4010	
	Tipologia	Sostegno	47453
	Apertura a T	2,0	
	Filettatura	M6	
	Sigla	MX-4020	
	Tipologia	Sostegno	47459
	Apertura a T	3,0	
	Filettatura	M6	
	Sigla	MX-4030	

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

SOSTEGNI PER SISTEMI A ULTRASUONI

		CODICE	
	Tipologia	Sostegno	47458
	Apertura Ø	3,3	
	Filettatura	M6	
	Sigla	MX-4033	
	Tipologia	Sostegno	47464
	Apertura a T	2	
	Filettatura	M6	
	Sigla	HR-2020	
	Tipologia	Sostegno	47445
	Apertura Ø	1,0	
	Filettatura	M6	
	Sigla	MX-4010-T	
	Tipologia	Sostegno	47446
	Apertura a T	1,5	
	Filettatura	M6	
	Sigla	MX-4015-T	
	Tipologia	Sostegno	47452
	Apertura Ø	1,5	
	Filettatura	M6	
	Sigla	SMAX-2680	
	Tipologia	Adattatore	47460
	Maschiatura	M4	
	Filettatura	M6	
	Sigla	MS-0064	

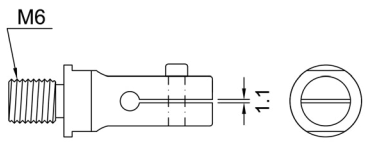
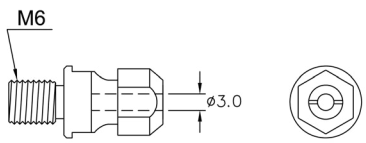
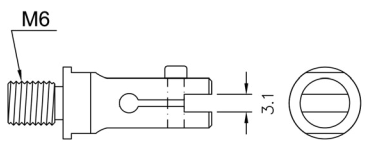
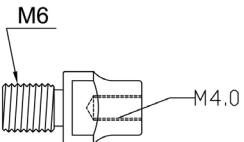
Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

SOSTEGNI PER SISTEMI A ULTRASUONI

		CODICE	
	Tipologia	Sostegno	47468
	Apertura Ø	3,0	
	Filettatura	M4	
	Sigla	SX-1003	
	Tipologia	Sostegno	47467
	Apertura Ø	3,2	
	Filettatura	M4	
	Sigla	SX-1033	
	Tipologia	Sostegno	47463
	Apertura a T	1,0	
	Filettatura	M4	
	Sigla	SX-4011	
	Tipologia	Sostegno	47465
	Apertura a T	2,0	
	Filettatura	M4	
	Sigla	SX-4021	
	Tipologia	Sostegno	47466
	Apertura a T	3,0	
	Filettatura	M4	
	Sigla	SX-4031	
	Tipologia	Sostegno	47447
	Apertura a T	3,0	
	Filettatura	M8	
	Sigla	LX-4020	

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

SOSTEGNI PER SISTEMI A ULTRASUONI

			CODICE
	Tipologia	Sostegno	47454
	Apertura a T	1,1	
	Filettatura	M6	
	Sigla	A	
	Tipologia	Sostegno	47455
	Apertura Ø	3,0	
	Filettatura	M6	
	Sigla	B	
	Tipologia	Sostegno	47457
	Apertura a T	3,1	
	Filettatura	M6	
	Sigla	C	
	Tipologia	Adattatore	47448
	Maschiatura	M4	
	Filettatura	M6	
	Sigla	D	

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

Attrezzature ausiliarie per il banco da lavoro

02

2.1 STRUMENTI PER IL BANCO DA LAVORO

Una selezione di attrezzature per il banco da lavoro, come le morse, il braccio telescopico per sospensione motore e le lampade LED. Ideali in ambienti industriali e artigianali.

L'uso di queste attrezzature contribuisce a migliorare la qualità, l'organizzazione e la sicurezza delle postazioni di ogni operatore.

MORSE DA BANCO

Le morse da banco sono strumenti di serraggio utilizzati in ambito industriale e artigianale per tenere saldamente in posizione i pezzi durante l'elaborazione. La gamma comprende anche le morse a sfera, ideali per stampisti e saldatori. Grazie alla costruzione interamente in alluminio, le morse sono leggere e altamente manovrabili, favorendo un'efficace lavorazione dei pezzi.

MORSA A SNODO B1			CODICE
	Larghezza ganasce	46 mm	JK200002
	Altezza ganasce	35 mm	
	Apertura ganasce	50 mm	
	Apertura morsetto	80 mm	
	Peso	2,5 Kg	

ACCESSORI STANDARD

Ganasce in PLASTICA			CODICE
			JK200030

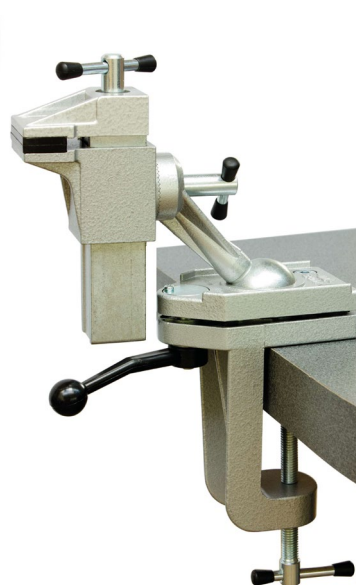
ACCESSORI OPZIONALI

Ganasce in alluminio			CODICE
			JK200031

MORSE DA BANCO

MORSA A SNODO B2

CODICE



Larghezza ganasce	80 mm	JK200015
Altezza ganasce	52 mm	
Apertura ganasce	100 mm	
Apertura morsetto	80 mm	
Peso	6,12 Kg	

ACCESSORI STANDARD

Ganasce in PLASTICA

CODICE

		JK200032
--	--	----------

ACCESSORI OPZIONALI

Ganasce in alluminio

CODICE

		JK200033
--	--	----------

BRACCIO TELESCOPICO PER SOSPENSIONE MOTORE

Il braccio con morsetto è lo strumento ideale per sospendere i motori pensili. La molla posta sulla loro estremità assorbe la torsione del motore durante il suo avvio. Questo permette di avere stabilità dell'apparecchio e sicurezza per l'operatore.

BRACCIO TELESCOPICO		CODICE
	Dimensioni	Ø 10 x h 70 cm
	Estensione	70 ÷ 100 cm
	Fissaggio	A morsetto
	Peso	1,2 Kg
		30180

ACCESSORI STANDARD

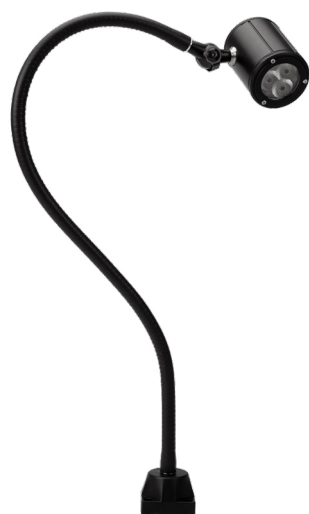
Molla per braccio telescopico		CODICE
		30181

LAMPADE LED

Le lampade LED sono progettate per l'illuminazione e il controllo di precisione di stampi in qualsiasi contesto lavorativo. È disponibile la versione con interruttore ON/OFF oppure con regolatore dimmer per scegliere l'intensità luminosa più appropriata ed evitare un affaticamento oculare dell'operatore.

LAMPADA STANDARD 3 LED CON INTERRUTTORE

CODICE



Potenza assorbita	6 W	30188
Alimentazione	24 V DC	
Sorgente luminosa	LED	
Connessione elettrica	Cavo da 2,2 m con M12-A 4P Maschio	
Colore luce	5000 K, CRI 80	
Flusso luminoso	450 lm	
Efficienza	75 lm/W	
Angolo fascio luce	40°	
Struttura lampada	Alluminio anodizzato	
Dimensioni braccio (ØxL)	15x700 mm	
Grado di protezione	IP54	
Copertura frontale	Vetro	
Resistenza all'impatto	IK06	
Temperatura di esercizio	-20° C ÷ + 45° C	
Peso	1,25 Kg	
Certificazioni	CE, RoHS	

ACCESSORI OPZIONALI

Morsetto metallico a vite

CODICE



3019/CLAMP04

BASE MAGNETICA AL NEODIMIO

CODICE



3019/B02

LAMPADE LED

Lampada Premium 6 LED con dimmer		CODICE
	Potenza assorbita	12 W
	Alimentazione	24 V DC
	Sorgente luminosa	LED dimmable
	Connessione elettrica	Cavo da 2,2 m con M12-A 3P Maschio
	Colore luce	5000K, CRI 80
	Flusso luminoso	630 lm
	Efficienza	53 lm/W
	Angolo fascio luce	40°
	Struttura lampada	Alluminio anodizzato
	Dimensioni braccio (ØxL)	18x600 mm
	Grado di protezione	IP67
	Copertura frontale	Vetro temprato
	Resistenza all'impatto	IK06
	Temperatura di esercizio	-20° C to ÷ 45° C
	Peso	1,65 Kg
	Certificazioni	CE, RoHS
		30197

ACCESSORI OPZIONALI

Morsetto metallico a vite		CODICE
		3019/CLAMP04

BASE MAGNETICA AL NEODIMIO		CODICE
		3019/B02

2.2 STRUMENTI DI VISIONE

Una selezione di strumenti per la visione e l'ispezione di aree inaccessibili a occhio nudo. Sempre più richiesti per via di stampi ricchi di dettagli e piccole cavità. Questi strumenti vengono continuamente migliorati dai produttori per offrire una visibilità nitida del particolare da osservare.

STRUMENTI DI VISIONE

Gli strumenti di visione, come l'endoscopio, il boroscopio, il tecnoscopio e la visiera binoculare, sono ampiamente utilizzati sia in ambito medicale che in quello industriale per un'ispezione visiva di precisione. Questi strumenti permettono di ottenere una visuale nitida all'interno di cavità ristrette e inaccessibili dello stampo, agevolando l'identificazione di eventuali difetti o problemi di produzione.

Endoscopio Piccolight LED

CODICE



Modello	F.O. LED	KW0113500021
Tensione di alimentazione	2,5 V	
Fonte alimentazione	2 x 1,5 V (batterie tipo AA non incluse)	
Diaframma	6 diaframmi - 18 lenti correttive	
Ingrandimento	da -20 a +20 diottrie	
Angolo visivo	± 6°	
Sorgente illuminazione	Lampada LED	
Trasmissione luce	F.O. fibra ottica	
Intensità luminosa a 35 mm	ca. 9.000 lux	
Temperatura luce	5.500 K	
Tipo connessione	A vite	
Custodia	Tessuto	

STRUMENTI DI VISIONE

Boroscopio Piccolight LED

CODICE



Modello	E56 LED	KW0128561021
Tensione di alimentazione	2,5 V	
Fonte alimentazione	2 x 1,5 V (batterie tipo AA non incluse)	
Diaframma	6 diaframmi - 18 lenti correttive	
Ingrandimento	da -20 a +20 diottrie	
Angolo visivo	± 6°	
Sorgente illuminazione	Lampada LED	
Intensità luminosa a 35 mm	ca. 9.000 lux	
Temperatura luce	5.500 K	
Durata lampadina	50.000 h	
Tipo connessione	A vite	
Custodia	Tessuto	

STRUMENTI DI VISIONE

Tecnoscopio Piccolight
CODICE


Modello	D	KW0133100021
Tensione di alimentazione	2,5 V	
Fonte alimentazione	2 x 1,5 V (batterie tipo AA non incluse)	
Ingrandimento	da -6 a +3,5 diottrie	
Sorgente illuminazione	Lampada Vacuum	
Tipo connessione	A vite	
Custodia	Tessuto	

VISIERA BINOCOLARE GESSWEIN®

Visiera binoculare 1 lente DA 7
CODICE


Distanza focale	15,24 cm	GW270-1070
Rapporto d'ingrandimento	2.75X	
Dimensione lente	7,62 x 2,54 cm	
Colore	Blu	
Peso	130 gr	

03

Utensili per il movimento lineare

3.1 LIME IN ACCIAIO

Le lime Diprofil® e Corradi® sono strumenti di precisione di alta qualità, prodotte con tecnologie avanzate come sistemi CNC e robotizzazione. Distinte per la loro rastremazione potente, punte sottili e spigoli vivi, sono utilizzate nell'industria degli stampi, nella meccanica fine, nella costruzione di utensili e nel settore orafa. Sono caratterizzate da accuratezza, mordente e durata maggiore.

Legenda delle tipologie di forme							
Piatta Parallela	Tonda	Mezza Tonda	Foglia di salvia	Triangolare	Quadrata	Coltello	Rombo
Piatta parallela a punta	Tonda a punta	Mezza tonda a punta	Foglia di salvia a punta	Triangolare a punta	Quadrata a punta	Coltello a punta	Rombo a punta

INDICAZIONE DELLA POSIZIONE DEL TAGLIENTE	
	La bordatura evidenziata con il colore indica la parte tagliente.

LEGENDA DEI TIPI DI TAGLIO		
00	Grosso	Le lime a taglio grosso sono impiegate per lavori su aree di grandi dimensioni e per rimuovere materiale in modo rapido.
0	Medio	Le lime a taglio medio sono consigliate per lavorazioni che richiedono un'asportazione moderata del materiale.
1	Fine	Le lime a taglio fine sono ideali per lavori di precisione e finitura.

LIME IN ACCIAIO DIPROFIL® STANDARD UNILATERALI

SUPERFICI CONSIGLIATE: ACCIAIO, GRAFITE, ALLUMINIO, BRONZO, OTTONE, RAME.

Le lime in acciaio Diprofil® standard unilaterali sono versatili e adatte per la lavorazione di materiali morbidi o semi morbidi come acciaio, grafite, alluminio, bronzo, ottone. Utilizzate nella costruzione di stampi, nella meccanica di precisione, nella trafilatura e nelle industrie farmaceutiche, alimentari, aeronautiche, automobilistiche. Offrono durezza e stabilità eccezionali per una vasta gamma di applicazioni.

	FORMA	TAGLIO	SIGLA	CODICE
	 Piatta Parallela	00	STL-1-00/P	33010
		1	STL-1-1/P	33011
	 Tonda	00	STL-2-00/P	33020
		1	STL-2-1/P	33021
	 Mezza Tonda	00	STL-3-00/P	33030
		1	STL-3-1/P	33031
	 Foglia di salvia	00	STL-4-00/P	33040
		1	STL-4-1/P	33041
	 Triangolare	00	STL-5-00/P	33050
		1	STL-5-1/P	33051
	 Quadrata	00	STL-6-00/P	33060
		1	STL-6-1/P	33061

DESCRIZIONE	FORMA	SIGLA	CODICE
Assortimento di lime in acciaio Diprofil® che include un pezzo di ciascuna delle seguenti sigle: STL-1-1/P, STL-2-1/P, STL-3-1/P, STL-4-1/P, STL-5-1/P, STL-6-1/P.	Varia	STL-1/6-1/P	33004

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

LIME IN ACCIAIO DIPROFIL® RIFLOIRS UNILATERALI

SUPERFICI CONSIGLIATE: ACCIAIO TENERO E SEMI TENERO, GRAFITE, ALLUMINIO, BRONZO, OTTONE, RAME.

Le lime in acciaio Diprofil® standard rifloirs unilaterali sono strumenti di precisione di alta qualità, progettati per offrire un'accuratezza e una durata eccezionale. La loro forma consente un'accessibilità e una versatilità che le rendono adatte a una vasta gamma di applicazioni, dalla meccanica fine alla costruzione di utensili, dall'industria degli stampi al settore orafa.

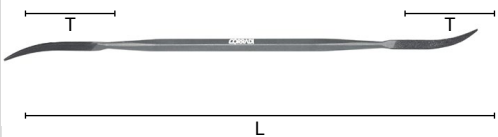











	FORMA	TAGLIO	SIGLA	CODICE
	 Piatta Parallela	00	STL-11-00/P	33110
		1	STL-11-1/P	33111
	 Tonda	00	STL-12-00/P	33120
		1	STL-12-1/P	33121
	 Foglia di salvia	00	STL-14-00/P	33140
		1	STL-14-1/P	33141
	 Quadrata	00	STL-16-00/P	33160
		1	STL-16-1/P	33161

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

LIME IN ACCIAIO CORRADI® RIFLOIRS BILATERALI

SUPERFICI CONSIGLIATE: ACCIAIO TENERO E SEMI TENERO, GRAFITE, ALLUMINIO, BRONZO, OTTONE.

Le lime Corradi® rifloirs bilaterali offrono versatilità e precisione, con due taglienti su entrambi i lati. Adatte a molteplici applicazioni, sono costruite con acciaio di alta qualità, resistenti e durevoli. Ideali per la meccanica fine, la costruzione di utensili, l'industria meccanica.

	FORMA	T	L	TAGLIO	SIGLA	CODICE
	 Triangolare a punta	30	150	0	520	338520
	 Foglia di salvia a punta	25	150	0	536	338536
	 Tonda a punta	33	150	0	543	338543
	 Tonda a punta	35	150	0	544	338544
	 Tonda a punta	29	150	0	545	338545
	 Quadrata a punta	33	150	0	515	338515

DESCRIZIONE	FORMA	SIGLA	CODICE
Assortimento di lime in acciaio Corradi® che include un pezzo di ciascuna delle seguenti sigle: 520, 536, 543, 544, 545, 515.	Varia	515 / 520 / 536 / 543 / 544 / 545	338500

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

LIME IN ACCIAIO CORRADI® RIFLOIRS BILATERALI

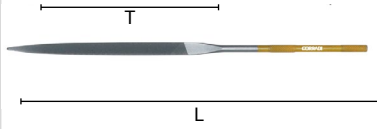











	FORMA	T	L	TAGLIO	SIGLA	CODICE
	 Piatta parallela a punta	50	190	0	651	338651
	 Piatta parallela a punta	50	190	0	652	338652
	 Foglia di salvia a punta	50	190	0	653	338653
	 Triangolare a punta	50	190	0	654	338654
	 Quadrata a punta	50	190	0	655	338655
	 Tonda a punta	50	190	0	656	338656
	 Triangolare a punta	50	190	0	657	338657
	 Mezza tonda a punta	50	190	0	658	338658
DESCRIZIONE		FORMA		SIGLA		CODICE
Assortimento di lime in acciaio Corradi® che include un pezzo di ciascuna delle seguenti sigle: 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658.		Varia		651 / 652 / 653 / 654 / 655 / 656 / 657 / 658		338670

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

LIME IN ACCIAIO CORRADI® AD AGO CORINOX®

SUPERFICI CONSIGLIATE: ACCIAIO TENERO E SEMI TENERO, GRAFITE, ALLUMINIO, BRONZO, OTTONE, RAME.

Le lime in acciaio Corradi® ad ago Corinox® sono strumenti di precisione progettati per offrire un'eccezionale accuratezza e precisione nella lavorazione. La loro forma ad ago consente una facile accessibilità a spazi stretti e angoli difficili da raggiungere. Costruite con acciaio di alta qualità, sono resistenti e durevoli, garantendo una lavorazione precisa e uniforme per lungo tempo.

	FORMA	DIMENSIONE	T	L	GAMBO	TAGLIO	SIGLA	CODICE
	 Piatta parallela	6 x 1,5	90	180	Ø 3,5	0	CX-101	33CX101
	 Piatta parallela	6 x 1,5	90	180	Ø 3,5	0	CX-102	33CX102
	 Triangolare	4,1 x 4,1 x 4,1	90	180	Ø 3,5	0	CX-104	33CX104
	 Quadrata	2,7 x 2,7	90	180	Ø 3,5	0	CX-105	33CX105
	 Tonda	Ø 3,5	90	180	Ø 3,5	0	CX-106	33CX106
	 Mezza tonda	6 x 1,8	90	180	Ø 3,5	0	CX-108	33CX108

DESCRIZIONE	FORMA	SIGLA	CODICE
Assortimento di lime in acciaio Corradi® ad ago Corinox® che include un pezzo di ciascuna delle seguenti sigle: CX-101, CX-102, CX-104, CX-105, CX-106, CX-108.	Varia	CX-200	33CX200

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

LIME IN ACCIAIO CORRADI® CORINOX®

SUPERFICI CONSIGLIATE: ACCIAIO TENERO E SEMI TENERO, GRAFITE, ALLUMINIO, BRONZO, OTTONE, RAME.

Le lime in acciaio Corradi® Corinox® sono sinonimo di precisione e durata. Grazie alla loro forte rastremazione, alle punte sottili e alla durezza superficiale, queste lime possono limare anche i materiali più difficili come acciai bonificati fino a 60 HRC e leghe esotiche. Il rivestimento Corinox® garantisce inoltre un'evacuazione agevole del truciolo e una resistenza alla corrosione, rendendole ideali per l'industria meccanica.

	FORMA	DIMENSIONE	L	TAGLIO	SIGLA	CODICE
Per supporti e sostegni specifici, consultare la sezione 6.1 	 Piatta parallela	24 x 5	250	00	CX-800-00	33CX800-00
	 Piatta parallela	24 x 5	250	0	CX-800-0	33CX800-0
	 Piatta parallela	15 x 5	200	00	CX-810-00	33CX810-00
	 Piatta parallela	15 x 5	200	00	CX-810-00	33CX810-00
	 Mezza Tonda	25 x 7	250	0	CX-835-00	33CX835-0
	 Tonda	Ø 9,5	250	0	CX-845-0	33CX845-0
	 Triangolare	13x13x13	200	0	CX-855-0	33CX855-0

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

3.2 LIME DIAMANTATE

Le lime diamantate Diprofil® e Strauss® sono ideali per la costruzione di stampi precisi e affidabili. Con durezza elevata, tagliano con successo materiali duri come acciaio temprato e leghe. Il taglio preciso e veloce garantisce una finitura uniforme priva di imperfezioni, rendendole perfette per la produzione di stampi di alta qualità.

DENSITÀ INDICATIVA DELLA GRANA

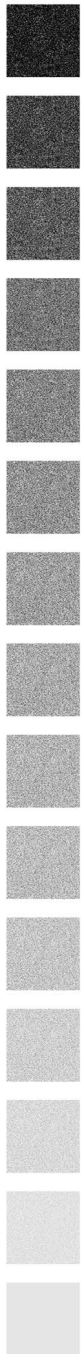


TABELLA DI COMPARAZIONE GRANA

FEPA	USA MESH	MICRON
D1181	16-18	1180-1000
-	-	-
D1101	18-20	1000-850
D851	20-25	850-710
-	-	-
D711	25-30	710-600
D601	30-35	600-500
-	-	-
D501	35-40	500-425
D426	40-45	425-355
-	-	-
D/B356	45-50	355-300
D/B301	50-60	300-250
D/B251	60-70	250-212
-	-	-
D/B213	70-80	212-180
D/B181	80-100	180-150
D/B151	100-120	150-125
D/B126	120-140	125-106
D/B107	140-170	106-90
D/B91	170-200	90-75
D/B76	200-230	75-63
D/B64	230-270	63-53
D/B54	270-325	53-45
D/B46	325-400	45-38

LIME DIAMANTATE DIPROFIL® DLA


SUPERFICI CONSIGLIATE: ACCIAIO, GRAFITE, ALLUMINIO, BRONZO, OTTONE.

Prodotte con diamante selezionato di alta qualità opportunamente legato per ottenere le migliori proprietà di resistenza all'usura e forza. Le DLA sono lime diamantate corte per uso generico. Tipico è l'utilizzo con la limatrice alternativa Diprofil. In diverse grane e forme o anche diamantate su un solo lato.

	FORMA	DIMENSIONE	T	L	GAMBO	SIGLA - GRANA	CODICE
	 Piatta Parallela	2 x 1	15	50	Ø 3	DLA-2X1S-D151	32110S
	 Piatta Parallela	3 x 1	15	50	Ø 3	DLA-3X1S-D151	32111S
	 Piatta Parallela	4 x 1	15	50	Ø 3	DLA-4X1S-D151	32112S
	 Piatta Parallela	4 x 2	15	50	Ø 3	DLA-4X2S-D151	32222S
	 Piatta Parallela	5 x 2	15	50	Ø 3	DLA-5X2S-D151	32113S
	 Piatta Parallela	2 x 1	15	50	Ø 3	DLA-2X1-D151	32110
	 Piatta Parallela	3 x 1	15	50	Ø 3	DLA-3X1-D151	32111
	 Piatta Parallela	4 x 1	15	50	Ø 3	DLA-4X1-D151	32112
	 Piatta Parallela	5 x 2	15	50	Ø 3	DLA-5X2-D151	32113
	 Piatta Parallela	0,5 x 4	15	50	Ø 3	DLA-0.5X4-D151	32121
		1 x 4	15	50	Ø 3	DLA-1X4-D151	32123

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

LIME DIAMANTATE DIPROFIL® DLA










	FORMA	DIMENSIONE	T	L	GAMBO	SIGLA - GRANA	CODICE
	 Tonda	Ø 1	15	50	Ø 3	DLA-1-D151	32131
	 Tonda	Ø 2	15	50	Ø 3	DLA-2-D151	32132
	 Tonda	Ø 3	15	50	Ø 3	DLA-3-D151	32133
	 Tonda	Ø 4	15	50	Ø 3	DLA-4-D151	32134
	 Mezza Tonda	R 1,5	15	50	Ø 3	DLA-R1.5-D151	32152
	 Mezza Tonda	R 1,5	15	50	Ø 3	DLA-R1.5S-D151	32152S
	 Triangolare	2 x 2 x 2	15	50	Ø 3	DLA-T2-D151	32141
	 Triangolare	3 x 3 x 3	15	50	Ø 3	DLA-T3-D151	32142
	 Triangolare	3 x 3 x 3	15	50	Ø 3	DLA-T3S-D151	32142S
	 Triangolare	4 x 4 x 4	15	50	Ø 3	DLA-T4-D151	32143
	 Foglia di salvia	R 2,5 x 5	15	50	Ø 3	DLA-R2.5R5-D151	32161

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

LIME DIAMANTATE DIPROFIL® DLE

SUPERFICI CONSIGLIATE: ACCIAIO, GRAFITE, ALLUMINIO, BRONZO, OTTONE.

Prodotte con diamante selezionato di alta qualità opportunamente legato per ottenere le migliori proprietà di resistenza all'usura e forza. Le lime Diprofil lunghe DLE sono per utilizzo generico. Sono disponibili in diverse grane e forme, anche quelle "di sicurezza" diamantate su due lati.

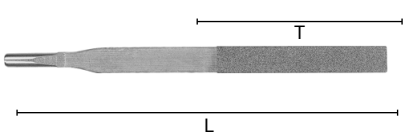








	FORMA	DIMENSIONE	T	L	GAMBO	SIGLA - GRANA	CODICE
	 Piatta Parallela	5,2 x 2	45	85	Ø 3	DLE-11-D151	32410S
	 Piatta Parallela	5 x 2	45	85	Ø 3	DLE-1-D151	32410
	 Tonda	Ø 3	45	85	Ø 3	DLE-2-D151	32420
	 Mezza Tonda	5 x 2	45	85	Ø 3	DLE-30-D151	32430S
	 Mezza Tonda	5 x 2	45	85	Ø 3	DLE-3-D151	32430
	 Foglia di salvia	5 x 2	45	85	Ø 3	DLE-4-D151	32440
	 Triangolare	3,5 x 3,5 x 3,5	45	85	Ø 3	DLE-5-D151	32450
	 Quadrata	2,5 x 2,5	45	85	Ø 3	DLE-6-D151	32460

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

LIME DIAMANTATE DIPROFIL® DLF E DLK RIFLOIRS

SUPERFICI CONSIGLIATE: ACCIAIO, GRAFITE, ALLUMINIO, BRONZO, OTTONE.

Vengono impiegate in diversi settori quali la lavorazione e modifica di stampi per la lavorazione della plastica, alluminio e lamiera, industrie motoristiche, aeronautiche, meccaniche e farmaceutiche. Questa particolare forma di lima consente all'operatore la lavorazione manuale di qualsiasi forma dello stampo in lavorazione, difficile da raggiungere con altri tipi di lima.

	FORMA	DIMENSIONE	T	L	GAMBO	SIGLA - GRANA	CODICE
	 Piatta Parallela	10 x 2,5	65	160	Ø 5	DLK-11-D151	32707
	 Piatta Parallela	4,5 x 2,5	28	85	Ø 3	DLF-1-D151	32710
	 Tonda	Ø 3	28	85	Ø 3	DLF-2-D151	32720
	 Foglia di salvia	5 x 2,5	28	85	Ø 3	DLF-4-D151	32740
	 Quadrata	3 x 3	28	85	Ø 3	DLF-6-D151	32760

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

LIME DIAMANTATE DIPROFIL® DLM CONICHE

SUPERFICI CONSIGLIATE: ACCIAIO, GRAFITE, ALLUMINIO, BRONZO, OTTONE.

Lime coniche corte per la lavorazione di stampi e particolari meccanici di precisione dove la durezza superi i 42 HRC. Avendo il gambo da \varnothing 3,0 mm, vengono spesso montate nella limatrice Diprofil. Le DLM sono lime coniche per uso generico. Usate per rimuovere imperfezioni dell'EDM o per entrare nelle nervature di stampi sono disponibili in forme e misure differenti.

	FORMA	DIMENSIONE	T	L	GAMBO	SIGLA - GRANA	CODICE
<p>Piatta Parallela Conica</p>		2,5 x 1,6	30	90	\varnothing 3	DLM-1-D46	32771/046
		2,5 x 1,6	30	90	\varnothing 3	DLM-1-D107	32771/107
		4 x 1,6	30	90	\varnothing 3	DLM-2-D46	32772/046
		4 x 1,6	30	90	\varnothing 3	DLM-2-D107	32772/107
		6 X 1,6	30	90	\varnothing 3	DLM-3-D46	32773/046
		6 X 1,6	30	90	\varnothing 3	DLM-3-D107	32773/107
		8 x 1,6	30	90	\varnothing 3	DLM-4-D46	32774/046
		8 x 1,6	30	90	\varnothing 3	DLM-4-D107	32774/107

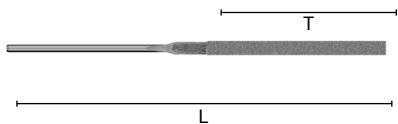











DESCRIZIONE	FORMA	DIMENSIONE	SIGLA - GRANA	CODICE
Assortimento di lime diamantate Diprofil® che include un pezzo di ciascuna delle seguenti sigle: DLM-1-D46, DLM-1-D107, DLM-2-D46, DLM-2-D107, DLM-3-D46, DLM-3-D107.	Piatta Parallela	Varia	DLM/1-D46/D107	32770

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

LIME DIAMANTATE DIPROFIL® DLH PER USO A MANO

SUPERFICI CONSIGLIATE: ACCIAIO, GRAFITE, ALLUMINIO, BRONZO, OTTONE.

Prodotte con diamante selezionato di alta qualità opportunamente legato per ottenere le migliori proprietà di resistenza all'usura e forza. Le DLH sono lime di precisione per uso generale a mano. Sono disponibili in differenti sagome oppure come lime di sicurezza diamantate su un solo lato.

	FORMA	DIMENSIONE	T	L	GAMBO	SIGLA - GRANA	CODICE
<p>i Per supporti e sostegni specifici, consultare la sezione 6.1</p> 	 Piatta Parallela	4,8 x 1,1	65	140	Ø 3	DLH-1-D151	32670
	 Piatta Parallela	5,3 x 1,4	65	140	Ø 3	DLH-11-D151	32677
	 Piatta Parallela	5,2 x 1,6	65	140	Ø 3	DLH-8-D151	32679
	 Tonda	Ø 3	65	140	Ø 3	DLH-2-D151	32671
	 Mezza Tonda	5,5 x 1,7	65	140	Ø 3	DLH-3-D151	32672
	 Mezza Tonda	5,6 x 1,9	65	140	Ø 3	DLH-30-D151	32678

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

LIME DIAMANTATE DIPROFIL® DLH PER USO A MANO











	FORMA	DIMENSIONE	T	L	GAMBO	SIGLA - GRANA	CODICE
Per supporti e sostegni specifici, consultare la sezione 6.1 	 Triangolare	4,9 x 2,1 x 2,1	65	140	Ø 3	DLH-7-D151	32676
	 Triangolare	3,8 x 3,8 x 3,8	65	140	Ø 3	DLH-5-D151	32674
	 Quadrata	2,6 x 2,6	65	140	Ø 3	DLH-6-D151	32675
	 Foglia di salvia	5,1 x 2,2	65	140	Ø 3	DLH-4-D151	32673
	 Coltello	5,0 x 1,6	65	140	Ø 3	DLH-9-D151	32680
DESCRIZIONE	FORMA	SIGLA		CODICE			
Assortimento di lime diamantate Diprofil® che include un pezzo di ciascuna delle seguenti sigle: DLH-1-D151, DLH-2-D151, DLH-3-D151, DLH-4-D151, DLH-5-D151, DLH-6-D151, DLH-7-D151.	Varia	DHL/D151		32690			

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

LIME DIAMANTATE STRAUSS® NF PER USO A MANO

SUPERFICI CONSIGLIATE: ACCIAIO, GRAFITE, ALLUMINIO, BRONZO, OTTONE.

Utilizzate per la lavorazione di materiali particolarmente duri quali carburo di tungsteno, acciaio da 40 HRC, ceramica, vetro. Trovano applicazione nella lavorazione degli stampi, di trafilè particolarmente temprate o in metallo duro e utensili.

	FORMA	DIMENSIONE	T	L	GAMBO	SIGLA - GRANA	CODICE
<p></p> <p>Per supporti e sostegni specifici, consultare la sezione 6.1</p>	 Piatta Parallela	5,7 x 1,6	70	160	Ø 3	2112B-D126	32601
	 Triangolare	4,3 x 4,3 x 4,3	70	160	Ø 3	2132B-D126	32602
	 Quadrata	2,5 x 2,5	70	160	Ø 3	2142B-D126	32603
	 Mezza Tonda	5,4 x 1,9	70	160	Ø 3	2152B-D126	32604
	 Tonda	Ø 3	70	160	Ø 3	2162B-D126	32605

DESCRIZIONE	FORMA	SIGLA	CODICE
Assortimento di lime diamantate Strauss® che include un pezzo di ciascuna delle seguenti sigle: 2112B-D126, 2132B-D126, 2142B-D126, 2152B-D126, 2162B-D126.	Varia	4205B-D126	32600

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

LIME DIAMANTATE DIPROFIL® DLG PER USO A MANO

SUPERFICI CONSIGLIATE: ACCIAIO, GRAFITE, ALLUMINIO, BRONZO, OTTONE.

Prodotte con diamante selezionato di alta qualità opportunamente legato per ottenere le migliori proprietà di resistenza all'usura e forza. Queste lime sono particolarmente utili per stampi altamente temprati. Il particolare manico ne rende possibile l'utilizzo a mano senza un particolare supporto.

	FORMA	DIMENSIONE	T	L	GAMBO	SIGLA - GRANA	CODICE
	 Piatta Parallela	10 x 3	110	215	6 x 6	DLG-1-D151	32891
	 Tonda	Ø 6,5	110	215	6 x 6	DLG-2-D151	32892
	 Mezza Tonda	12,2 x 4	110	215	6 x 6	DLG-3-D151	32893
	 Triangolare	9,5 x 9,5 x 9,5	110	215	6 x 6	DLG-4-D151	32894
	 Quadrata	5,5 x 5,5	110	215	6 x 6	DLG-5-D151	32895

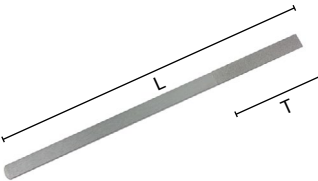
DESCRIZIONE	FORMA	SIGLA	CODICE
Assortimento di lime diamantate Diprofil® che include un pezzo di ciascuna delle seguenti sigle: DLG-1-D151, DLG-2-D151, DLG-3-D151, DLG-4-D151, DLG-5-D151.	Varia	DLG/D151	32890

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

LIME DIAMANTATE DIPROFIL® DLS PER USO A MANO

SUPERFICI CONSIGLIATE: ACCIAIO, GRAFITE, ALLUMINIO, BRONZO, OTTONE.

Prodotte con diamante selezionato di alta qualità opportunamente legato per ottenere le migliori proprietà di resistenza all'usura e forza. Le DLS sono lime coniche manuali per uso generico. Usate per rimuovere imperfezioni dell'EDM o per entrare nelle nervature di stampi. Sono disponibili in forme e misure differenti.

FORMA	DIMENSIONE	T	L	GAMBO	SIGLA - GRANA	CODICE
  Piatta Conica	0,25 - 0,45 x 2	50	170	4 x 2	DLS-1-D107	32971/D107
	0,25 - 0,45 x 3	50	170	4 x 2	DLS-2-D107	32972/D107
	0,25 - 0,45 x 6	50	170	4 x 2	DLS-3-D107	32973/D107
	0,25 - 0,45 x 8	50	170	4 x 2	DLS-4-D107	32974/D107

DESCRIZIONE	FORMA	SIGLA	CODICE
Assortimento di lime diamantate Diprofil® che include un pezzo di ciascuna delle seguenti sigle: DLS-2-D46, DLS-3-D46, DLS-4-D46, DLS-1-D76, DLS-2-D76, DLS-3-D76, DLS-4-D76, DLS-2-D107, DLS-3-D107, DLS-4-D107.	Piatta Conica	DLS/1-D46/D76/D107	32970

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

LIME DIAMANTATE STRAUSS® RF RIFLOIRS

SUPERFICI CONSIGLIATE: ACCIAIO, GRAFITE, ALLUMINIO, BRONZO, OTTONE.

Le lime diamantate RIFLOIRS RF vengono impiegate in diversi settori quali la lavorazione e modifica di stampi per la lavorazione della plastica, alluminio e lamiera e in tutte quelle lavorazioni dove la lima asporti con precisione il materiale di media elevata durezza. Le sagome particolari consentono all'operatore la lavorazione di qualsiasi punto del particolare difficile da raggiungere.

	FORMA	DIMENSIONE	T	L	SIGLA - GRANA	CODICE
	 Foglia di salvia	3,8 x 2,1	25	155	RF15-D126	32570
	 Piatta Parallela	3,1 x 2,9	25	155	RF18-D126	32571
	 Triangolare	2,9 x 2,9 x 2,9	25	155	RF22-D126	32572
	 Tonda	Ø 2,7	25	155	RF24-D126	32573
	 Rombo	2,6	25	155	RF20-D126	32574
	 Foglia di salvia	3,7 x 2,1	25	155	RF16-D126	32575
	 Tonda	Ø 3,2	25	155	RF26-D126	32576
	 Piatta Parallela	3,7 x 1,8	25	155	RF27-D126	32577
	 Piatta Parallela	4,2 x 2	25	155	RF28-D126	32578
	 Piatta Parallela	5,4 x 1,7	25	155	RF29-D126	32579

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

3.3 LIME DIAMANTATE PER SISTEMI A ULTRASUONI

Le lime diamantate per sistemi a ultrasuoni sono strumenti di precisione che utilizzano diamanti elettrodepositati o sinterizzati per fornire prestazioni ottimali su apparecchiature a ultrasuoni. Queste lime sono progettate con un gambo filettato appositamente ideato per consentire un facile attacco e adattarsi perfettamente al sistema.

LIME CON DIAMANTE ELETTRODEPOSITATO

SUPERFICI CONSIGLIATE: FINITURA INTERMEDIA, LAVORAZIONI SU PARETI CON SCANALATURE, SUPERFICI CURVE

Le lime con diamante elettrodepositato specifiche per ultrasuoni possono essere utilizzate con le unità di controllo della gamma a ultrasuoni di Sverital®. Le lime elettrodepositate hanno il corpo in acciaio, il diamante è graduato con estrema precisione, sono consigliate per la finitura intermedia e per la lavorazione su pareti con scanalature o superfici curve.

	DIMENSIONI	T	L	FILETTO	GRANA	SIGLA	CODICE
	4 x 1	15	37	M4	200	SE-4841	47490
	5 x 1	40	133	M4	200	SE-8851	47491
	4 x 0,3	15	44	M4	200	SE-5845	47494
	4 x 0,3	15	44	M4	320	SE-5745	47496
	4 x 1	15	34	M4	200	SE-7841	47471

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

LIME SINTERIZZATE

SUPERFICI CONSIGLIATE:

FINITURA INTERMEDIA E FINE, LAVORAZIONE SU PARETI CON SCANALATURE, SUPERFICI CURVE

Le lime sinterizzate specifiche per ultrasuoni possono essere utilizzate con le unità di controllo della gamma a ultrasuoni di Sverital®. Sono composte da particelle di diamante in legante galvanico e sono indicate per la finitura intermedia e fine o per la lavorazione su pareti con scanalature o superfici curve.

	DIMENSIONI	T	L	FILETTO	GRANA	SIGLA	CODICE
	3 x 1	10	41	M4	200	SD-5831	47480
	5 x 1	10	41	M4	200	SD-5851	47481
	6 x 1,5	15	94	M6	200	MD-8862	47482
	Ø 2	7	37	M4	200	SD-1802	47489
	3 x 1	15	24	M4	200	SD-4831	47493
	6 x 1	18	79	M4	200	SD-5861	47495

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

3.4 PIETRE ABRASIVE

Le pietre abrasive Gesswein® sono caratterizzate da un'altissima qualità dei materiali. Inoltre, grazie alla rigorosa selezione dei grani e alla produzione interna dei blocchi, Gesswein® garantisce finiture uniformi e affidabili per ogni applicazione. Con la sua profonda conoscenza del settore e l'impegno nello sviluppo di nuovi prodotti, Gesswein® è la scelta ideale per i professionisti della lucidatura e finitura.

Standard elevati

Selezione rigorosa di grani uniformi e finitura uniforme per ogni pietra.

Controllo qualità

Collaborazione con i migliori fornitori e produzione interna dei blocchi.

Esperienza e innovazione

Conoscenza profonda del settore e sviluppo continuo di nuovi prodotti.

Materiali di qualità

Pietre composte dalle materie prime più pure (ossido d'alluminio, allumina levigata, carburo di silicio).

Fedeltà dei clienti

La prova della qualità è la fedeltà dei clienti che hanno scelto Gesswein® come fornitore di fiducia.

COMPOSIZIONE DELLE PIETRE ABRASIVE GESSWEIN®

Ossido di alluminio

Abrasivo estremamente duro, ogni grano mantiene la sua forma molto bene.

Allumina levigata

Versione molto fine di ossido di alluminio (le pietre con questa fattura risultano più morbide).

Carburo di silicio

Estremamente friabile e modellabile (questi grani fatti a mano sono progettati per rompersi ed esporre nuovi spigoli taglienti).

TIPO DI SUPERFICIE	GESSWEIN®													
	DIEMAKER	EDM	EDM BLU	OIL TREATED	MOLDMAKER	MOLDMAKER PLUS	RA	GENERAL PURPOSE	PREMIUM WHITE	SUPER FINE	ULTRASOFT	ROUGH OUT	RUBY ROUGH OUT	G2
Acciai da utensili	▪	▪	▪	▪	▪	▪	▪	▪	▪			▪	▪	▪
Acciaio con trattamenti termici	▪						▪							
Superfici elettroerose		▪	▪	▪			▪	▪						
Superfici lavorate a macchina	▪			▪				▪	▪					
Alluminio	▪			▪	▪	▪				▪	▪	▪	▪	▪
Non ferrosa					▪	▪				▪	▪	▪	▪	▪
Elevata finitura					▪	▪				▪	▪			▪
Sgrossata di mola												▪		

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

PIETRE ABRASIVE GESSWEIN® DIEMAKER



MATERIALE ABRASIVO

Ossido di alluminio

SUPERFICI CONSIGLIATE



Acciai da utensili, acciai con trattamenti termici, Superfici lavorate a macchina, acciaio inossidabile

Le Pietre abrasive Gesswein® Diemaker sono una soluzione versatile per la finitura. Realizzate in ossido di alluminio marrone, sono resistenti e con una grana abrasiva sfaccettata. Possono essere utilizzate sia a umido che a secco, rendendole adatte per la sgrossatura. Sono una scelta affidabile per tutti i tipi di usi. Disponibili in set con grane assortite.

	FORMA	DIMENSIONI	GRANA	CODICE
<p>i Per supporti e sostegni specifici, consultare le sezioni 6.1 e 6.2</p> 	 Quadrata	4 x 4 x 100	150	GW415-0010
			220	GW415-0020
			320	GW415-0030
			400	GW415-0040
			600	GW415-0060
			800	GW415-0080
			900	GW415-0090
			1200	GW415-4080
		6 x 6 x 150	150	GW405-2102
			220	GW405-2202
			320	GW405-2302
			400	GW405-2402
			600	GW405-2602
			800	GW405-2802
			900	GW405-2902
			1200	GW405-4002
		10 x 10 x 150	150	GW405-2108
			220	GW405-2208
			320	GW405-2308
			400	GW405-2408
			600	GW405-2608
			800	GW405-2808
			900	GW405-2908
			1200	GW405-4008
		13 x 13 x 150	150	GW405-2105
			220	GW405-2205
			320	GW405-2305
			400	GW405-2405
			600	GW405-2605
			800	GW405-2805
			900	GW405-2905
			1200	GW405-4005
		25 x 25 x 150	150	GW405-2106
			220	GW405-2206
			320	GW405-2306
			400	GW405-2406
600	GW405-2606			


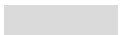


Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

PIETRE ABRASIVE GESSWEIN® DIEMAKER

	FORMA	DIMENSIONI	GRANA	CODICE
	 Rettangolare	6 x 1,5 x 100	220	GW405-2210
			320	GW405-2310
			400	GW405-2410
			600	GW405-2610
			900	GW405-2910
			1200	GW405-4010
		6 x 3 x 150	150	GW405-2101
			220	GW405-2201
			320	GW405-2301
			400	GW405-2401
			600	GW405-2601
			800	GW405-2801
		13 x 1,5 x 150	900	GW405-2901
			1200	GW405-4001
			150	GW405-2100
			220	GW405-2200
			320	GW405-2300
			400	GW405-2400
		13 x 3 x 150	600	GW405-2600
			900	GW405-2900
			1200	GW405-4000
			150	GW405-2103
			220	GW405-2203
			320	GW405-2303
		13 x 6 x 150	400	GW405-2403
			600	GW405-2603
			800	GW405-2803
			900	GW405-2903
			1200	GW405-4003
			150	GW405-2104
		25 x 3 x 150	220	GW405-2204
			320	GW405-2304
			400	GW405-2404
			600	GW405-2604
			800	GW405-2804
			900	GW405-2904
		25 x 6 x 150	1200	GW405-4004
			320	GW405-2311
			400	GW405-2411
		25 x 6 x 150	600	GW405-2611
			320	GW405-2312
			400	GW405-2412
			600	GW405-2612

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

PIETRE ABRASIVE GESSWEIN® DIEMAKER

	FORMA	DIMENSIONI	GRANA	CODICE
<p>i Per supporti e sostegni specifici, consultare le sezioni 6.1 e 6.2</p> 	 Rettangolare	25 x 13 x 150	150	GW405-2107
			220	GW405-2207
			320	GW405-2307
			400	GW405-2407
			600	GW405-2607
			900	GW405-2907
	 Tonda	Ø 6 x 150	150	GW405-3102
			220	GW405-3202
			320	GW405-3302
			400	GW405-3402
			600	GW405-3602
			900	GW405-3902
		Ø 10 x 150	150	GW405-3108
			220	GW405-3208
			320	GW405-3308
			400	GW405-3408
			600	GW405-3608
			900	GW405-3908
		Ø 13 x 150	150	GW405-3105
			220	GW405-3205
			320	GW405-3305
			400	GW405-3405
			600	GW405-3605
			900	GW405-3905
 Triangolare	6 x 6 x 6 x 150	150	GW405-2192	
		220	GW405-2292	
		320	GW405-2392	
		400	GW405-2492	
	10x10x10x150	150	GW405-2198	
		220	GW405-2298	
		320	GW405-2398	
		400	GW405-2498	

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

PIETRE ABRASIVE GESSWEIN® EDM

**MATERIALE
ABRASIVO**

 Ossido di alluminio
premium

**SUPERFICI
CONSIGLIATE**



Superfici elettroerose, acciai da utensili

Le pietre abrasive Gesswein® EDM sono realizzate in ossido di alluminio premium, molto taglienti per la rimozione veloce della pellicola dell'elettroerosione. Con spigoli vivi e bordi taglienti, garantiscono taglio e rimozione rapida del duro strato superficiale prodotto dal processo di elettroerosione. Ideali per una lucidatura aggressiva. Disponibili in set con grane assortite.

	FORMA	DIMENSIONI	GRANA	CODICE
	<p>Quadrata</p>	4 x 4 x 100	120	GW415-0610
			180	GW415-0620
			220	GW415-0622
			320	GW415-0630
			400	GW415-0640
			600	GW415-0660
		6 x 6 x 150	120	GW425-6122
			180	GW425-6182
			220	GW425-6202
			320	GW425-6302
			400	GW425-6402
			600	GW425-6602
		10 x 10 x 150	120	GW425-6128
			180	GW425-6188
			220	GW425-6208
			320	GW425-6308
			400	GW425-6405
			600	GW425-6605
		13 x 13 x 150	120	GW425-6125
			180	GW425-6185
			220	GW425-6205
			320	GW425-6305
			400	GW425-6405
			600	GW425-6605
25 x 25 x 150	120	GW425-6126		
	180	GW425-6186		
	220	GW425-6206		
	320	GW425-6306		





Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

PIETRE ABRASIVE GESSWEIN® EDM

	FORMA	DIMENSIONI	GRANA	CODICE
<p>i Per supporti e sostegni specifici, consultare le sezioni 6.1 e 6.2</p> 	 Rettangolare	6 x 1,5 x 100	180	GW425-6110
			220	GW425-6210
			320	GW425-6310
			400	GW425-6410
			600	GW425-6610
		6 x 3 x 150	120	GW425-6121
			180	GW425-6181
			220	GW425-6201
			320	GW425-6301
			400	GW425-6401
		13 x 1,5 x 150	600	GW425-6601
			120	GW425-6120
			180	GW425-6180
			220	GW425-6200
			320	GW425-6300
		13 x 3 x 150	400	GW425-6400
			600	GW425-6600
			120	GW425-6123
			180	GW425-6183
			220	GW425-6203
		13 x 6 x 150	320	GW425-6303
			400	GW425-6403
			600	GW425-6603
			120	GW425-6124
			180	GW425-6184
			220	GW425-6204
			320	GW425-6304
		400	GW425-6404	
150	GW425-6504			
600	GW425-6604			

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

PIETRE ABRASIVE GESSWEIN® EDM

	FORMA	DIMENSIONI	GRANA	CODICE
	 Rettangolare	19 x 6 x 150	120	GW425-6129
			180	GW425-6189
			220	GW425-6209
			320	GW425-6309
		25 x 6 x 150	120	GW425-6012
			180	GW425-6112
			220	GW425-6212
			320	GW425-6312
		25 x 13 x 150	120	GW425-6127
			180	GW425-6187
			220	GW425-6207
			320	GW425-6307
	 Tonda	∅ 6 x 150	120	GW425-0122
			180	GW425-0182
			220	GW425-0222
			320	GW425-0302
			400	GW425-0402
			600	GW425-0602
	 Triangolare	6 x 6 x 6 x 150	120	GW425-6192
			180	GW425-6292
			320	GW425-6392
		10 x 10 x 10 x 150	120	GW425-6198
			180	GW425-6298
			320	GW425-6398

i Per supporti e sostegni specifici, consultare le sezioni 6.1 e 6.2

PIETRE ABRASIVE GESSWEIN® EDM BLU


MATERIALE ABRASIVO

Ossido di alluminio premium

SUPERFICI CONSIGLIATE

Superfici elettroerose, acciai da utensili

Le Pietre Abrasive Gesswein® EDM Blu sono realizzate in ossido di alluminio premium, ancora più dure delle pietre EDM standard. Progettate per gestire i movimenti alternativi ad alta velocità delle limatrici meccaniche o ad ultrasuoni. Ideali per la rimozione delle pellicole più dure prodotte dalle macchine a elettroerosione. Mantengono la forma molto bene. Disponibili in set con grane assortite.

	FORMA	DIMENSIONI	GRANA	CODICE
<p>i Per supporti e sostegni specifici, consultare le sezioni 6.1 e 6.2</p> 	<p>■ Quadrata</p>	4 x 4 x 100	120	GW415-6010
			180	GW415-6020
			220	GW415-6022
			320	GW415-6030
			400	GW415-6040
			600	GW415-6060
		6 x 6 x 150	120	GW424-6122
			180	GW424-6182
			220	GW424-6202
			320	GW424-6302
			400	GW424-6402
			600	GW424-6602
	<p>■ Rettangolare</p>	6 x 3 x 150	120	GW424-6121
			180	GW424-6181
			220	GW424-6201
			320	GW424-6301
			400	GW424-6401
			600	GW424-6601
		13 x 1,5 x 150	120	GW424-6120
			180	GW424-6180
			220	GW424-6200
			320	GW424-6300
			400	GW424-6400
			600	GW424-6600
		13 x 3 x 150	120	GW424-6123
			180	GW424-6183
			220	GW424-6203
320			GW424-6303	
400			GW424-6403	
600			GW424-6603	
13 x 6 x 150	120	GW424-6124		
	180	GW424-6184		
	220	GW424-6204		
	320	GW424-6304		
	400	GW424-6404		
	600	GW424-6604		
<p>● Tonda</p>	∅ 6 x 150	120	GW424-0122	
		180	GW424-0182	
		320	GW424-0302	

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

PIETRE ABRASIVE GESSWEIN® OIL TREATED




**MATERIALE
ABRASIVO**

 Ossido di alluminio
bianco

**SUPERFICI
CONSIGLIATE**

 Superfici lavorate a macchina, acciai da utensili, superfici
elettroerose, acciaio inossidabile

Le Pietre Abrasive Gesswein® Oil Treated sono in ossido di alluminio bianco, impregnate in una soluzione a base d'olio per evitare l'impastamento. Con taglio veloce e moderata friabilità, sono utilizzate per impieghi generici e su superfici elettroerose. Possono essere usate anche senza lubrificante. Disponibili in set con grane assortite.

	FORMA	DIMENSIONI	GRANA	CODICE
<p>Per supporti e sostegni specifici, consultare le sezioni 6.1 e 6.2</p> <p>i</p> 	 Quadrata	4 x 4 x 100	120	GW415-0510
			180	GW415-0518
			220	GW415-0520
			320	GW415-0530
			400	GW415-0540
			600	GW415-0560
			800	GW415-0580
			1200	GW415-0590
		6 x 6 x 150	180	GW435-5002
			120	GW435-5102
			220	GW435-5202
			320	GW435-5302
			400	GW435-5402
			600	GW435-5602
	 Rettangolare	6 x 3 x 150	180	GW435-5001
			120	GW435-5101
			220	GW435-5201
			320	GW435-5301
			400	GW435-5401
			600	GW435-5601
			800	GW435-5801
			1200	GW435-5901
			13 x 3 x 150	180
		120		GW435-5103
		220		GW435-5203
		320		GW435-5303
400		GW435-5403		
600		GW435-5603		
800		GW435-5803		
1200		GW435-5903		
13 x 6 x 150		180		GW435-5004
		120	GW435-5104	
	220	GW435-5204		
	320	GW435-5304		
	400	GW435-5404		
	600	GW435-5604		
	800	GW435-5804		
	1200	GW435-5904		

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

PIETRE ABRASIVE GESSWEIN® MOLDMAKER


**MATERIALE
ABRASIVO**

Carburo di silicio

**SUPERFICI
CONSIGLIATE**

Acciaio inossidabile, acciai da utensili, alluminio, non ferrosa

Le Pietre Abrasive Gesswein® Moldmaker sono in carburo di silicio e facili da sagomare per la lucidatura di profili e contorni. Con durezza medio-morbida, non impastano e tagliano velocemente con rapida frantumazione. Adatte per lavorazioni su acciaio e sgrossatura su metalli non ferrosi. Disponibili in set con grane assortite.

	FORMA	DIMENSIONI	GRANA	CODICE
<p>i Per supporti e sostegni specifici, consultare le sezioni 6.1 e 6.2</p> 	<p>■ Quadrata</p>	4 x 4 x 100	100	GW415-1000
			150	GW415-1001
			220	GW415-1002
			320	GW415-1003
			400	GW415-1004
			600	GW415-1006
		6 x 6 x 150	100	GW410-1102
			150	GW410-1152
			220	GW410-1202
			320	GW410-1302
			400	GW410-1402
			600	GW410-1602
		13 x 13 x 150	120	GW410-1105
			150	GW410-1155
			220	GW410-1205
			320	GW410-1305
			400	GW410-1405
			600	GW410-1605
		25 x 25 x 150	100	GW410-1106
			150	GW410-1156
			220	GW410-1206
			320	GW410-1306
			400	GW410-1406
			600	GW410-1606

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

PIETRE ABRASIVE GESSWEIN® MOLDMAKER

	FORMA	DIMENSIONI	GRANA	CODICE
	<p>Rettangolare</p>	6 x 1,5 x 100	100	GW410-0100
			150	GW410-0150
			220	GW410-0200
			320	GW410-0300
			400	GW410-0400
			600	GW410-0600
		6 x 3 x 150	100	GW410-1101
			150	GW410-1151
			220	GW410-1201
			320	GW410-1301
			400	GW410-1401
			600	GW410-1601
		13 x 3 x 150	100	GW410-1103
			150	GW410-1153
			220	GW410-1203
			320	GW410-1303
			400	GW410-1403
			600	GW410-1603
		13 x 6 x 150	100	GW410-1104
			150	GW410-1154
			220	GW410-1204
			320	GW410-1304
			400	GW410-1404
			600	GW410-1604

i Per supporti e sostegni specifici, consultare le sezioni 6.1 e 6.2

PIETRE ABRASIVE GESSWEIN® MOLDMAKER PLUS

**MATERIALE
ABRASIVO**

Carburo di silicio
premium

**SUPERFICI
CONSIGLIATE**



Acciaio inossidabile, acciai da utensili, alluminio, non ferrosa

Le Pietre Abrasive Gesswein® Moldmaker Plus sono in carburo di silicio Premium verde con maggiore velocità di frantumazione rispetto alle versioni classiche. Producono una finitura serica opaca su acciai da utensili non trattati. Adatte per sgrossare alluminio, rame berillio e kirsite. Disponibili in set con grane assortite.

	FORMA	DIMENSIONI	GRANA	CODICE		
<p>i Per supporti e sostegni specifici, consultare le sezioni 6.1 e 6.2</p>	<p>Quadrata</p>	4 x 4 x 100	150	GW415-1015		
			220	GW415-1020		
			320	GW415-1030		
			400	GW415-1040		
			600	GW415-1060		
			800	GW415-1080		
			1200	GW415-1200		
		6 x 6 x 150	100	GW412-1102		
			150	GW412-1152		
			220	GW412-1202		
			320	GW412-1302		
			400	GW412-1402		
			600	GW412-1602		
			800	GW412-1802		
		13 x 13 x 150	1200	GW412-2002		
			100	GW412-1105		
			150	GW412-1155		
			220	GW412-1205		
			320	GW412-1305		
			400	GW412-1405		
			600	GW412-1605		
		25 x 25 x 150	800	GW412-1805		
			1200	GW412-2005		
			100	GW412-1106		
			150	GW412-1156		
			220	GW412-1206		
					320	GW412-1306
					600	GW412-1606

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

PIETRE ABRASIVE GESSWEIN® MOLDMAKER PLUS

	FORMA	DIMENSIONI	GRANA	CODICE
<p>i Per supporti e sostegni specifici, consultare le sezioni 6.1 e 6.2</p> 	 Rettangolare	6 x 3 x 150	100	GW412-1101
			150	GW412-1151
			220	GW412-1201
			320	GW412-1301
			400	GW412-1401
			600	GW412-1601
			800	GW412-1801
			1200	GW412-2001
		13 x 3 x 150	100	GW412-1103
			150	GW412-1153
			220	GW412-1203
			320	GW412-1303
			400	GW412-1403
			600	GW412-1603
			800	GW412-1803
			1200	GW412-2003
		13 x 6 x 150	100	GW412-1104
			150	GW412-1154
			220	GW412-1204
			320	GW412-1304
			400	GW412-1404
			600	GW412-1604
			800	GW412-1804
			1200	GW412-2004

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

PIETRE ABRASIVE GESSWEIN® RA




**MATERIALE
ABRASIVO**

Ossido di alluminio

**SUPERFICI
CONSIGLIATE**





Accio con trattamenti termici, acciai da utensili, superfici elettroerose

Le Pietre Abrasive Gesswein® RA sono l'ideale per la lavorazione di zone difficili come cave e nervature profonde. Con ossido di alluminio sono resistenti alla frantumazione e mantengono la forma durante lavori impegnativi. Rimuovono la patina di elettroerosione lasciando una finitura fine e richiedendo meno materiale di altre pietre con la stessa grana. Adatte per tutti gli acciai da stampi, utilizzabili manualmente o con limatrici a ultrasuoni.

	FORMA	DIMENSIONI	GRANA	CODICE
<p>i Per supporti e sostegni specifici, consultare le sezioni 6.1 e 6.2</p> 	<p> Quadrata</p>	4 x 4 x 100	180	GW415-0410
			220	GW415-0420
			320	GW415-0430
			400	GW415-0440
			600	GW415-0460
		6 x 6 x 150	90	GW420-4092
			120	GW420-4122
			180	GW420-4182
			220	GW420-4202
			320	GW420-4302
	<p> Rettangolare</p>	6 x 3 x 150	90	GW420-4091
			120	GW420-4121
			180	GW420-4181
			220	GW420-4201
			320	GW420-4301
		13 x 1,5 x 150	400	GW420-4401
			600	GW420-4601
			90	GW420-4090
			120	GW420-4120
			180	GW420-4180
		220	GW420-4200	
		320	GW420-4300	
		400	GW420-4400	
		600	GW420-4600	

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

PIETRE ABRASIVE GESSWEIN® RA

	FORMA	DIMENSIONI	GRANA	CODICE
 Per supporti e sostegni specifici, consultare le sezioni 6.1 e 6.2 	 Rettangolare	13 x 3 x 150	90	GW420-4093
			120	GW420-4123
			180	GW420-4183
			220	GW420-4203
			320	GW420-4303
			400	GW420-4403
			600	GW420-4603
		13 x 6 x 150	90	GW420-4094
			120	GW420-4124
			180	GW420-4184
			220	GW420-4204
			320	GW420-4304
			400	GW420-4404
			600	GW420-4604
	 Tonda	Ø 4 x 100	320	GW420-0033

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

PIETRE ABRASIVE GESSWEIN® GENERAL PURPOSE


MATERIALE ABRASIVO

Ossido di alluminio bianco

SUPERFICI CONSIGLIATE

Acciai da utensili, superfici elettroerose, superfici lavorate a macchina

Le Pietre abrasive Gesswein® General Purpose sono l'opzione perfetta per lavori generici su tutti gli acciai. Con grani extra affilati, garantiscono un taglio veloce senza impastare. Ideali per lavorare su superfici elettroerose, offrono una finitura uniforme su tutti gli utensili ed acciai temprati. Disponibili in set con grane assortite.

	FORMA	DIMENSIONI	GRANA	CODICE
<p>i Per supporti e sostegni specifici, consultare le sezioni 6.1 e 6.2</p> 	<p>■ Quadrata</p>	4 x 4 x 100	150	GW415-0315
			180	GW415-0318
			220	GW415-0320
			320	GW415-0330
			400	GW415-0340
			600	GW415-0360
		6 x 6 x 150	150	GW406-6152
			180	GW406-6182
			220	GW406-6202
			320	GW406-6302
			400	GW406-6402
			600	GW406-6602
	● Tonda	Ø 6 x 150	800	GW406-6802
			1200	GW406-6902
			150	GW406-0152
			180	GW406-0182
			220	GW406-0222
			320	GW406-0322
	400	GW406-0402		
	600	GW406-0602		

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

PIETRE ABRASIVE GESSWEIN® GENERAL PURPOSE

	FORMA	DIMENSIONI	GRANA	CODICE
<p>i Per supporti e sostegni specifici, consultare le sezioni 6.1 e 6.2</p>	<p>Rettangolare</p>	6 x 3 x 150	150	GW406-6151
			180	GW406-6181
			220	GW406-6201
			320	GW406-6301
			400	GW406-6401
			600	GW406-6601
			800	GW406-6801
			1200	GW406-6901
			13 x 3 x 150	150
		180		GW406-6183
		220		GW406-6203
		320		GW406-6303
		400		GW406-6403
		600		GW406-6603
		800		GW406-6803
		1200		GW406-6903
		13 x 6 x 150		150
			180	GW406-6184
			220	GW406-6204
			320	GW406-6304
			400	GW406-6404
			600	GW406-6604
			800	GW406-6804
			1200	GW406-6904

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

PIETRE ABRASIVE GESSWEIN® PREMIUM WHITE


**MATERIALE
ABRASIVO**

Ossido di alluminio
premium

**SUPERFICI
CONSIGLIATE**

Acciai da utensili, superfici lavorate a macchina

Le Pietre Abrasive Gesswein® Premium White sono la soluzione ideale per la lucidatura degli utensili in acciaio. Realizzate con grani di ossido di alluminio bianco, tagliano in modo efficiente senza impastarsi. Con una frantumazione moderata, mantengono la forma e possono essere utilizzate su una vasta gamma di acciai, da quelli più duri a quelli più morbidi. Adatte sia per lavorazioni con limatrici meccaniche che ad ultrasuoni. Disponibili in set con grane assortite.

	FORMA	DIMENSIONI	GRANA	CODICE	
<p>i Per supporti e sostegni specifici, consultare le sezioni 6.1 e 6.2</p> 	<p>■ Quadrata</p>	4 x 4 x 100	220	GW415-5002	
			320	GW415-5003	
			400	GW415-5004	
			600	GW415-5006	
		6 x 6 x 150	100	GW407-5102	
			150	GW407-5152	
			220	GW407-5202	
			320	GW407-5302	
			400	GW407-5402	
			600	GW407-5602	
			6 x 1,5 x 150	220	GW407-5210
				320	GW407-5310
	400	GW407-5410			
	6 x 3 x 150	100		GW407-5101	
		150		GW407-5151	
		220		GW407-5201	
		320	GW407-5301		
	400	400	GW407-5401		
		600	GW407-5601		
		13 x 3 x 150	100	GW407-5103	
			150	GW407-5153	
			220	GW407-5203	
			320	GW407-5303	
	400		GW407-5403		
600	GW407-5603				
13 x 6 x 150	100	GW407-5104			
	150	GW407-5154			
	220	GW407-5204			
	320	GW407-5304			
	400	GW407-5404			
	600	GW407-5604			
	■ Rettangolare				

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

PIETRE ABRASIVE GESSWEIN® SUPER FINE

**MATERIALE
ABRASIVO**

 Ossido di alluminio
levigato

**SUPERFICI
CONSIGLIATE**

Elevata finitura, alluminio, non ferrosa

Le Pietre abrasive Gesswein® Super Fine sono composte da ossido di alluminio levigato in polvere molto fine. Sono morbide e ideali per la finitura di superfici metalliche, frantumandosi velocemente senza rigare. Sono la scelta perfetta per l'acciaio 2311 e 2083 e per preparare la superficie per l'utilizzo delle paste diamantate. Disponibili in set con grane assortite.

	FORMA	DIMENSIONI	GRANA	CODICE
 Per supporti e sostegni specifici, consultare le sezioni 6.1 e 6.2 	 Quadrata	4 x 4 x 100	1200	GW415-0120
		6 x 6 x 150	1200	GW440-9002
	 Rettangolare	6 x 3 x 150	1200	GW440-9001
		13 x 3 x 150	1200	GW440-9003
		13 x 6 x 150	1200	GW440-9004

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

PIETRE ABRASIVE GESSWEIN® ULTRASOFT


MATERIALE ABRASIVO

Ossido di alluminio bianco

SUPERFICI CONSIGLIATE

Alluminio, non ferrosa, elevata finitura

Le Pietre abrasive Gesswein® Ultrasoft sono composte da ossido di alluminio con un legante unico per una frantumazione rapida. Ideali per metalli morbidi come acciaio inossidabile, alluminio, ottone, berillio e kirsite, tagliano velocemente senza impastarsi. Disponibili in set con grane assortite.

	FORMA	DIMENSIONI	GRANA	CODICE
<p>i Per supporti e sostegni specifici, consultare le sezioni 6.1 e 6.2</p> 	<p>■</p> <p>Quadrata</p>	6 x 6 x 150	1200	GW450-7002
			120	GW450-7102
			220	GW450-7202
			320	GW450-7302
			400	GW450-7402
			600	GW450-7602
		25 x 25 x 150	1200	GW450-7006
			120	GW450-7106
			320	GW450-7306
			600	GW450-7606
	<p>■</p> <p>Rettangolare</p>	13 x 3 x 150	1200	GW450-7003
			120	GW450-7103
			220	GW450-7203
			320	GW450-7303
			400	GW450-7403
			600	GW450-7603
		13 x 6 x 150	1200	GW450-7004
			120	GW450-7104
			220	GW450-7204
			320	GW450-7304
25 x 13 x 150	400	GW450-7404		
	600	GW450-7604		
	1200	GW450-7007		
	120	GW450-7107		
	320	GW450-7307		
		400	GW450-7407	
		600	GW450-7607	

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

PIETRE ABRASIVE GESSWEIN® ROUGH OUT





**MATERIALE
ABRASIVO**

Ossido di alluminio

**SUPERFICI
CONSIGLIATE**

Sgrossatura di mola, acciai da utensili, alluminio, non ferrosa

Le Pietre abrasive Gesswein® Rough Out sono costituite da ossido di alluminio in grani per la sgrossatura e hanno una morbidezza relativa. Tagliano velocemente con una rapida frantumazione, rimuovendo in fretta le righe profonde e i segni lasciati da utensili meccanici. Sono una buona opzione per sgrossare superfici di stampi ed utensili di grandi dimensioni. Disponibili in set con grane assortite.

	FORMA	DIMENSIONI	GRANA	CODICE
 Per supporti e sostegni specifici, consultare le sezioni 6.1 e 6.2 	 Quadrata	6 x 6 x 200	100	GW430-8103
		20 x 40 x 200	80	GW430-8082
			100	GW430-8102
			150	GW430-8152
			220	GW430-8202
	 Rettangolare		6 x 13 x 200	100
		6 x 25 x 200	80	GW430-8080
			100	GW430-8100
			150	GW430-8150
			220	GW430-8200
	13 x 25 x 200		80	GW430-8081
		100	GW430-8101	
		150	GW430-8151	
		220	GW430-8201	

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

PIETRE ABRASIVE GESSWEIN® RUBY ROUGH OUT


**MATERIALE
ABRASIVO**

Ossido di alluminio e
cromo

**SUPERFICI
CONSIGLIATE**

Acciai da utensili, alluminio, non ferrosa

Le Pietre abrasive Gesswein® Ruby Rough Out sono realizzate con una formula unica di ossido di alluminio rubino ad alto contenuto di cromo. La loro grana extra friabile e i bordi affilati rendono queste pietre ideali per tagli rapidi e rimozione del metallo. Ideale per la sgrossatura delle superfici di stampi e matrici più grandi, le Ruby Rough Out sono una soluzione affidabile per la finitura superficiale. Disponibili in set con grane assortite.

	FORMA	DIMENSIONI	GRANA	CODICE
<p>i Per supporti e sostegni specifici, consultare le sezioni 6.1 e 6.2</p> 	<p>■</p> <p>Quadrata</p>	6 × 6 × 150	60	GW433-8062
			80	GW433-8082
			100	GW433-8102
			150	GW433-8152
			220	GW433-8222
		13 × 13 × 150	60	GW433-8065
			80	GW433-8085
			100	GW433-8105
			150	GW433-8155
			220	GW433-8225
	<p>■</p> <p>Rettangolare</p>	6 × 3 × 150	60	GW433-8061
			80	GW433-8081
			100	GW433-8101
			150	GW433-8151
		13 × 3 × 150	220	GW433-8221
			60	GW433-8063
			80	GW433-8083
			100	GW433-8103
		13 × 6 × 150	150	GW433-8153
			220	GW433-8223
			60	GW433-8064
			80	GW433-8084
		25 × 6 × 150	100	GW433-8104
			150	GW433-8154
220	GW433-8224			
60	GW433-8069			
25 × 13 × 150	80	GW433-8089		
	100	GW433-8109		
	150	GW433-8159		
	220	GW433-8229		
	60	GW433-8067		
		80	GW433-8087	
		100	GW433-8107	
		150	GW433-8157	
		220	GW433-8227	

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

PIETRE ABRASIVE GESSWEIN® G2

**MATERIALE
ABRASIVO**

 Ossido di alluminio
marrone

**SUPERFICI
CONSIGLIATE**



Elevata finitura, acciai da utensili, alluminio, non ferrosa

Le pietre abrasive Gesswein® G2 sono realizzate in ossido di alluminio marrone con granuli dalla forma sfaccettata. Uno speciale trattamento fornisce resistenza al carico e un effetto lubrificante. Indicate per ottenere una finitura liscia e setosa. Disponibili in set con grane assortite.

	FORMA	DIMENSIONI	GRANA	CODICE
	 Quadrata	4 x 4 x 100	150	GW415-0701
			220	GW415-0702
			320	GW415-0703
			400	GW415-0704
			600	GW415-0706
			800	GW415-0708
			1200	GW415-0712
		6 x 6 x 150	150	GW422-0102
			220	GW422-0202
			320	GW422-0302
			400	GW422-0402
			600	GW422-0602
			800	GW422-0802
		10 x 10 x 150	1200	GW422-1202
			150	GW422-0108
			220	GW422-0208
			320	GW422-0308
			400	GW422-0408
			600	GW422-0608
			800	GW422-0808
		25 x 25 x 150	1200	GW422-1208
			150	GW422-0106
			220	GW422-0206
			320	GW422-0306
400	GW422-0406			
600	GW422-0606			
			800	GW422-0806
			1200	GW422-1206

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

PIETRE ABRASIVE GESSWEIN® G2

	FORMA	DIMENSIONI	GRANA	CODICE
<p>i Per supporti e sostegni specifici, consultare le sezioni 6.1 e 6.2</p> 	 Rettangolare	6 x 3 x 150	150	GW422-0101
			220	GW422-0201
			320	GW422-0301
			400	GW422-0401
			600	GW422-0601
			800	GW422-0801
			1200	GW422-1201
		13 x 3 x 150	150	GW422-0103
			220	GW422-0203
			320	GW422-0303
			400	GW422-0403
			600	GW422-0603
			800	GW422-0803
			1200	GW422-1203
		13 x 6 x 150	150	GW422-0104
			220	GW422-0204
			320	GW422-0304
			400	GW422-0404
			600	GW422-0604
			800	GW422-0804
			1200	GW422-1204
		25 x 6 x 150	150	GW422-0112
			220	GW422-0212
			320	GW422-0312
			400	GW422-0412
			600	GW422-0612
			800	GW422-0812
			1200	GW422-1212
		25 x 13 x 150	150	GW422-0107
			220	GW422-0207
			320	GW422-0307
			400	GW422-0407
			600	GW422-0607
			800	GW422-0807
			1200	GW422-1207

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

OLIO LUBRIFICANTE PER PIETRE ABRASIVE

**UTILIZZO
CONSIGLIATO**

Pietre abrasive

L'olio Kemet® Stoning è stato sviluppato per garantire prestazioni ottimali dalle pietre abrasive. È più sicuro del cherosene, con meno odore e favorisce tagli puliti e uniformi. Disponibile in contenitori da 1 e 5 litri, è formulato con sostanze chimiche a base vegetale, sicure sulla pelle e rispettose dell'ambiente.

	FORMA	DIMENSIONI	CODICE
	Bottiglia	1 lt	KMT321500
	Tanica	5 lt	KMT321513

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

3.5 PIETRE IN FIBRA DI CERAMICA

Le pietre in fibra di ceramica sono strumenti indispensabili per lavorazioni di elevata precisione. Per questo Sverital® propone una vasta gamma di grane tra cui scegliere.

Questi strumenti sono ideali sia per l'asportazione veloce del materiale che per ottenere una finitura di alta qualità. Inoltre, grazie alla loro capacità di adattarsi anche a superfici di difficile accesso, le pietre in fibra di ceramica si dimostrano estremamente versatili.

PIETRE IN FIBRA DI CERAMICA NEW SUPER STONE

MATERIALE ABRASIVO

Fibra di ceramica

SUPERFICI CONSIGLIATE

Acciaio, leghe, pietre minerali

Le pietre in fibra di ceramica New Super Stone offrono una capacità di taglio elevata e una maggiore resistenza al calore (fino a 160°C/320°F) durante lunghe lavorazioni. Robuste e resistenti alla rottura e all'impasto con il materiale, possono essere utilizzate con limatrici a ultrasuoni o a mano. Ideali per la lucidatura di piccole aree di nervature di metalli diversi, la gamma comprende tutte le dimensioni e le grane necessarie.

	FORMA	DIMENSIONI	VIOLA	VERDE	ORO	MARRONE
			GRANA 80	GRANA 120	GRANA 180	GRANA 300
Per supporti e sostegni specifici, consultare le sezioni 6.1 e 6.2 	Piatta Parallela	0,5 x 2 x 100	AFNSV052	AFNSE052	AFNSG052	AFNSL052
		0,5 x 4 x 100	AFNSV054	AFNSE054	AFNSG054	AFNSL054
		0,5 x 6 x 100	AFNSV056	AFNSE056	AFNSG056	AFNSL056
		0,5 x 10 x 100	AFNSV051	AFNSE051	AFNSG051	AFNSL051
		0,8 x 2 x 100	AFNSV082	AFNSE082	AFNSG082	AFNSL082
		0,8 x 4 x 100	AFNSV084	AFNSE084	AFNSG084	AFNSL084
		0,8 x 6 x 100	AFNSV086	AFNSE086	AFNSG086	AFNSL086
		0,8 x 10 x 100	AFNSV081	AFNSE081	AFNSG081	AFNSL081
		1 x 1 x 100	AFNSV101	AFNSE101	AFNSG101	AFNSL101
		1 x 2 x 100	AFNSV102	AFNSE102	AFNSG102	AFNSL102
		1 x 4 x 100	AFNSV104	AFNSE104	AFNSG104	AFNSL104
		1 x 6 x 100	AFNSV106	AFNSE106	AFNSG106	AFNSL106
		1 x 10 x 100	AFNSV110	AFNSE110	AFNSG110	AFNSL110
		1,5 x 2 x 100	AFNSV152	AFNSE152	AFNSG152	AFNSL152
		1,5 x 4 x 100	AFNSV154	AFNSE154	AFNSG154	AFNSL154
		1,5 x 6 x 100	AFNSV156	AFNSE156	AFNSG156	AFNSL156
		1,5 x 10 x 100	AFNSV150	AFNSE150	AFNSG150	AFNSL150
		2 x 2 x 100	AFNSV202	AFNSE202	AFNSG202	AFNSL202
		2 x 4 x 100	AFNSV204	AFNSE204	AFNSG204	AFNSL204
		2 x 6 x 100	AFNSV206	AFNSE206	AFNSG206	AFNSL206
2 x 10 x 100	AFNSV210	AFNSE210	AFNSG210	AFNSL210		
3 x 2 x 100	AFNSV302	AFNSE302	AFNSG302	AFNSL302		
3 x 4 x 100	AFNSV304	AFNSE304	AFNSG304	AFNSL304		
3 x 6 x 100	AFNSV306	AFNSE306	AFNSG306	AFNSL306		
3 x 10 x 100	AFNSV310	AFNSE310	AFNSG310	AFNSL310		
	Tonda	Ø 3 x 50	AFNSVD3A	AFNSE3A	AFNSGD3A	AFNSLD3A
		Ø 3 x 100	AFNSVD3B	AFNSE3B	AFNSGD3B	AFNSLD3B

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

PIETRE IN FIBRA DI CERAMICA NEW SUPER STONE

Le Pietre Abrasive New Super Stone possono essere ordinate in un formato speciale con lunghezza di 150 mm.

ARANCIO	GRIGIO	BLU	BIANCO	ROSSO	GIALLO	CREMA	ROSA
GRANA 400	GRANA 600	GRANA 800	GRANA 1000	GRANA 1200	GRANA 1500	GRANA 2000	GRANA 3000
AFNSO052	AFNSP052	AFNSB052	AFNSW052	AFNSR052	-	-	-
AFNSO054	AFNSP054	AFNSB054	AFNSW054	AFNSR054	-	-	-
AFNSO056	AFNSP056	AFNSB056	AFNSW056	AFNSR056	-	-	-
AFNSO051	AFNSP051	AFNSB051	AFNSW051	AFNSR051	-	-	-
AFNSO082	AFNSP082	AFNSB082	AFNSW082	AFNSR082	-	-	-
AFNSO084	AFNSP084	AFNSB084	AFNSW084	AFNSR084	-	-	-
AFNSO086	AFNSP086	AFNSB086	AFNSW086	AFNSR086	-	-	-
AFNSO081	AFNSP081	AFNSB081	AFNSW081	AFNSR081	-	-	-
AFNSO101	AFNSP101	AFNSB101	AFNSW101	AFNSR101	AFNSY101	AFNSC101	AFNSS101
AFNSO102	AFNSP102	AFNSB102	AFNSW102	AFNSR102	AFNSY102	AFNSC102	AFNSS102
AFNSO104	AFNSP104	AFNSB104	AFNSW104	AFNSR104	-	-	-
AFNSO106	AFNSP106	AFNSB106	AFNSW106	AFNSR106	-	-	-
AFNSO110	AFNSP110	AFNSB110	AFNSW110	AFNSR110	-	-	-
AFNSO152	AFNSP152	AFNSB152	AFNSW152	AFNSR152	-	-	-
AFNSO154	AFNSP154	AFNSB154	AFNSW154	AFNSR154	-	-	-
AFNSO156	AFNSP156	AFNSB156	AFNSW156	AFNSR156	-	-	-
AFNSO150	AFNSP150	AFNSB150	AFNSW150	AFNSR150	-	-	-
AFNSO202	AFNSP202	AFNSB202	AFNSW202	AFNSR202	-	-	-
AFNSO204	AFNSP204	AFNSB204	AFNSW204	AFNSR204	-	-	-
AFNSO206	AFNSP206	AFNSB206	AFNSW206	AFNSR206	-	-	-
AFNSO210	AFNSP210	AFNSB210	AFNSW210	AFNSR210	-	-	-
AFNSO302	AFNSP302	AFNSB302	AFNSW302	AFNSR302	-	-	-
AFNSO304	AFNSP304	AFNSB304	AFNSW304	AFNSR304	-	-	-
AFNSO306	AFNSP306	AFNSB306	AFNSW306	AFNSR306	-	-	-
AFNSO310	AFNSP310	AFNSB310	AFNSW310	AFNSR310	-	-	-
AFNSOD3A	AFNSPD3A	AFNSBD3A	AFNSWD3A	AFNSRD3A	-	-	-
AFNSOD3B	AFNSPD3B	AFNSBD3B	AFNSWD3B	AFNSRD3B	-	-	-

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

PIETRE DIAMANTATE NEW SDS

**MATERIALE
ABRASIVO**

Diamante

**SUPERFICI
CONSIGLIATE**

Superfici temprate, carburi

Le pietre in fibra diamantata New Super Diamond Stone sono costituite da una matrice epossidica impregnata di alta qualità con tre diverse grane di diamante. Ideali per sgrossare, rimuovere a mano o con limatrici meccaniche o a ultrasuoni, tagliano e lucidano in tutte le direzioni. Adatte per la lucidatura di tutte le superfici temprate e dei carburi, offrono velocità e accuratezza di produzione.

			GRANA 200 NERO	GRANA 400 BLU	GRANA 800 GRIGIO	
		FORMA	DIMENSIONI	CODICE	CODICE	CODICE
Per supporti e sostegni specifici, consultare le sezioni 6.1 e 6.2		Piatta Parallela	4 x 1 x 100	AFNSDS142	AFNSDS144	AFNSDS148
			6 x 1 x 100	AFNSDS162	AFNSDS164	AFNSDS168
			10 x 1 x 100	AFNSDS112	AFNSDS114	AFNSDS118
		Tonda	Ø 3 x 100	AFNSDS32B	AFNSDS34B	AFNSDS38B

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

3.6 PIETRE IN RUBINO

Le pietre in rubino Gesswein® sono prodotte con cristalli di rubino sintetici. Queste pietre non utilizzano alcun materiale di legatura, infatti sono estremamente dure e resistenti ai cambiamenti di forma. Questa caratteristica è particolarmente importante per la rettifica di precisione e la finitura di alta qualità.

PIETRE IN RUBINO GESSWEIN®






**MATERIALE
ABRASIVO**

Rubino sintetico

**SUPERFICI
CONSIGLIATE**







Nervature e piccole aree di intervento.

Le pietre in rubino Gesswein® sono composte da puri cristalli di rubino sintetico. Durezza estrema e ottima capacità di mantenimento della forma garantite dall'assenza di qualsiasi tipo di legante. Eccezionali per l'uso su acciaio temperato e carburi, oppure su materiali come vetro, quarzo e porcellana. Possono essere utilizzate a secco o con olio lubrificante specifico.

	FORMA	DIMENSIONI	GRANA	CODICE
	 Triangolare	4 x 4 x 4 x 100	Media	GW350-2002
		6 x 6 x 6 x 100	Grossa	GW350-2011
		6 x 6 x 6 x 100	Media	GW350-2012
		10 x 10 x 10 x 100	Media	GW350-2032
		10 x 10 x 10 x 100	Fine	GW350-2033
	 Quadrata	4 x 4 x 100	Media	GW350-2102
		4 x 4 x 100	Fine	GW350-2103
		6 x 6 x 100	Grossa	GW350-2111
		6 x 6 x 100	Media	GW350-2112
		6 x 6 x 100	Fine	GW350-2113
		10 x 10 x 100	Grossa	GW350-2131
		10 x 10 x 100	Media	GW350-2132
		10 x 10 x 100	Fine	GW350-2133
	 Tonda	Ø 4 x 100	Media	GW350-2702
		Ø 4 x 100	Fine	GW350-2703
		Ø 6 x 100	Grossa	GW350-2711
		Ø 6 x 100	Media	GW350-2712
		Ø 10 x 100	Grossa	GW350-2731
		Ø 10 x 100	Media	GW350-2732
		Ø 10 x 100	Fine	GW350-2733

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

PIETRE IN RUBINO GESSWEIN®

	FORMA	DIMENSIONI	GRANA	CODICE
	 Rettangolare	6 x 3 x 100	Media	GW350-2202
		6 x 3 x 100	Fine	GW350-2203
		8 x 6 x 100	Grossa	GW350-2211
		8 x 6 x 100	Media	GW350-2212
		8 x 6 x 100	Fine	GW350-2213
	 Mezza Tonda	10 x 100	Grossa	GW350-2311
		10 x 100	Media	GW350-2312
	 Conica	Ø 5 - Ø 2 x 100	Grossa	GW350-2551
		Ø 5 - Ø 2 x 100	Fine	GW350-2553

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

PIETRE IN RUBINO GESSWEIN® MIDGET

**MATERIALE
ABRASIVO**

Rubino sintetico

**SUPERFICI
CONSIGLIATE**

Superfici temprate, carburi

Le pietre in rubino Gesswein® Midget sono composte da puri cristalli di rubino sintetico. Durezza estrema e ottima capacità di mantenimento della forma garantite dall'assenza di qualsiasi tipo di legante. Eccezionali per l'uso su acciaio temperato e carburi, oppure su materiali come vetro, quarzo e porcellana. Possono essere utilizzate a secco o con olio lubrificante specifico.

	FORMA	DIMENSIONI	GRANA	CODICE
	 Triangolare	2 x 2 x 2 x 50	Fine	GW350-4020
		3 x 3 x 3 x 100	Fine	GW350-4130
		5 x 5 x 1,5 x 100	Fine	GW350-4090
	 Quadrata	1 x 1 x 50	Fine	GW350-4000
		2 x 2 x 100	Fine	GW350-4030
	 Tonda	Ø 1 x 50	Fine	GW350-4010
		Ø 2 x 100	Fine	GW350-4040
		Ø 3 x 100	Fine	GW350-4050
	 Rettangolare	3 x 0,3 x 50	Fine	GW350-4060
	 Mezza Tonda	4 x 2 x 100	Fine	GW350-4070
	 Ovale	Ø 4 x Ø 1,5 x 100	Fine	GW350-4110

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

3.7 PIETRE PER SBAVATURE

Le pietre per sbavare sono uno strumento essenziale per la lavorazione del metallo. Realizzate con materiali di alta qualità, garantiscono una rimozione precisa e uniforme delle sbavature. Disponibili in diverse forme e dimensioni, sono adatte per una vasta gamma di applicazioni industriali e artigianali.

PIETRA GESSWEIN® ARKANSAS

**MATERIALE
ABRASIVO**

Silice pura

**SUPERFICI
CONSIGLIATE**

Acciai, metalli, lame taglienti

La pietra per sbavare Gesswein® Arkansas è conosciuta come la pietra più fine per la sbavatura e la sagomatura; offre risultati precisi e di qualità. Da utilizzare con olio lubrificante che ne garantisce performance ottimali.

	FORMA	DIMENSIONI	GRANA	CODICE
	 Piatta Parallela	101 x 25,4 x 9,5	Ultra-fine	GW371-1140

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

PIETRA GESSWEIN® RUBINO DOPPIO TAGLIO



**MATERIALE
ABRASIVO**

Rubino sintetico

**SUPERFICI
CONSIGLIATE**

Acciai, metalli

La Pietra in rubino Gesswein® è un prodotto di alta qualità realizzata in Germania con cristalli puri di rubino sintetico. È resistente all'usura e offre due lati con diverse granulometrie per la rimozione dei trucioli o la finitura. Può essere utilizzata a secco o con olio e si adatta a diversi materiali, tra cui acciaio, carburo, vetro, quarzo e porcellana. È una soluzione affidabile e conveniente per tutte le vostre esigenze di sbavatura e sagomatura.

	FORMA	DIMENSIONI	GRANA	CODICE
	 Piatta Parallela	120 x 50 x 9,5	Media e Fine	GW350-1114

PIETRA GESSWEIN® INDIA DOPPIO TAGLIO

**MATERIALE
ABRASIVO**

Ossido di alluminio

**SUPERFICI
CONSIGLIATE**

Metalli, leghe

La Pietra per sbavare Gesswein® India combinata è una soluzione ideale per la sbavatura manuale. Composta da due grane differenti di ossido di alluminio, rende semplice ed economica ogni operazione di sbavatura sui metalli. La sua versatilità e qualità la rendono un'opzione affidabile per le attività di finitura.





	FORMA	DIMENSIONI	GRANA	CODICE
	 Piatta Parallela	203,2 x 50,8 x 24,4	Grossa e Fine	GW361-0084

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

3.8 BARRETTE IN GOMMA ABRASIVA

Gli abrasivi in gomma Cratex® sono utilizzati principalmente nella finitura dei pezzi meccanici, per la sbavatura fine e la rimozione delle tracce di precedenti lavorazioni. Il legante utilizzato è una gomma sintetica stabile e resistente, che garantisce un taglio uniforme e senza discontinuità sulla superficie lavorata. L'abrasivo presente nelle gomme Cratex® è il carburo di silicio, che offre buone prestazioni su una vasta gamma di materiali, sia metallici che non metallici. Questo abrasivo è incorporato nella massa mediante un processo speciale per garantirne la qualità.

Tipi di abrasivi in gomma Cratex®

C	Grossa		Grana 40	Per la sgrossatura e la rimozione della sbavatura, leviga velocemente e senza lasciare tracce. Cratex® "C" è ideale per materiali morbidi come ottone, rame e alluminio, donando una superficie pulita e lucente.
M	Media		Grana 90	Per la leggera rimozione della sbavatura e la finitura generale, fornisce una finitura superficiale in un'unica operazione tra prelucidatura e lucidatura. Cratex® "M" è raccomandato per fasi di lavorazione successive alla sgrossatura di ottone, rame, alluminio e acciaio inossidabile. Eccellente per la lavorazione di stampi e per le lavorazioni di finitura in generale.
F	Fine		Grana 120	Per la lucidatura, questa grana fine consente di ottenere rapidamente una superficie pulita e lucente. Cratex® "F" è particolarmente indicato per acciai ad alto tenore di leghe, oro e tutti i metalli preziosi in cui si richieda una buona finitura superficiale.
XF	Ultra-fine		Grana 240	Per una finitura finale, questa grana microfine garantisce una finitura ad alta brillantezza su tutti i tipi di materiali.

BARRETTE IN GOMMA ABRASIVA CRATEX®



**MATERIALE
ABRASIVO**

Gomma e carburo di silicio

**SUPERFICI
CONSIGLIATE**

Acciai, leghe, pietre minerali

Le Barrette in gomma abrasiva Cratex® sono una soluzione versatile e affidabile per la pulizia e la finitura delle superfici. Composte da carburo di silicio con grana abrasiva in gomma resistente agli oli, sono capaci di tagliare delicatamente e senza incidere la superficie di lavoro. Ideali per gioielli, parti in plastica, fusioni e modelli. Prodotte in Messico, possono essere utilizzate a mano o a macchina per rimuovere irregolarità, ruggine, segni di calore e macchie.

	FORMA	DIMENSIONI	GRANA	SIGLA	CODICE
	 Quadrata	6,3 x 6,3 x 152	C	6202C	54185C
			M	6202M	54185M
			F	6202F	54185F
			XF	6202XF	54185XF
		12,7 x 12,7 x 152	C	6404M	54186C
			M	6404M	54186M
			F	6404F	54186F
			XF	6404XF	54186XF
		18,9 x 18,9 x 152	C	6606C	54187C
			M	6606M	54187M
			F	6606F	54187F
			XF	6606XF	54187XF
		25,4 x 25,4 x 152	C	6808C	54188C
			M	6808M	54188M
			F	6808F	54188F
			XF	6808XF	54188XF


Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

BARRETTE IN GOMMA ABRASIVA CRATEX®

		FORMA	DIMENSIONI	GRANA	SIGLA	CODICE
	 Rettangolare	3,1 x 25,4 x 152	C	6801C	54190C	
			M	6801M	54190M	
			F	6801F	54190F	
			XF	6801XF	54190XF	
		6,3 x 25,4 x 76	C	3802C	54191C	
			M	3802M	54191M	
			F	3802F	54191F	
			XF	3802XF	54191XF	
		6,3 x 25,4 x 152	C	6802C	54192C	
			M	6802M	54192M	
			F	6802F	54192F	
			XF	6802XF	54192XF	
		9,3 x 25,4 x 152	C	6803C	54193C	
			M	6803M	54193M	
			F	6803F	54193F	
			XF	6803XF	54193XF	
		12,7 x 25,4 x 203	C	8804C	54194C	
			M	8804M	54194M	
			F	8804F	54194F	
			XF	8804XF	54194XF	
6,3 x 50,8 x 152	C	6162C	54195C			
	M	6162M	54195M			
	F	6162F	54195F			
	XF	6162XF	54195XF			
9,3 x 50,8 x 102	C	4163C	54196C			
	M	4163M	54196M			
	F	4163F	54196F			
	XF	4163XF	54196XF			
25,4 x 50,8 x 152	C	6168C	54197C			
	M	6168M	54197M			
	F	6168F	54197F			
	XF	6168XF	54197XF			

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

BARRETTE IN GOMMA ABRASIVA CRATEX®

FORMA	DIMENSIONI	GRANA	SIGLA	CODICE
 <p style="text-align: center;">● Tonda</p>	Ø 4,5 x 152	C	036C	54200C
		M	036M	54200M
		F	036F	54200F
		XF	036XF	54200XF
	Ø 6,3 x 152	C	046C	54201C
		M	046M	54201M
		F	046F	54201F
		XF	046XF	54201XF
	Ø 7,5 x 152	C	056C	54202C
		M	056M	54202M
		F	056F	54202F
		XF	056XF	54202XF
	Ø 9,3 x 152	C	066C	54203C
		M	066M	54203M
		F	066F	54203F
		XF	066XF	54203XF
	Ø 12,7 x 152	C	086C	54204C
		M	086M	54204M
		F	086F	54204F
		XF	086XF	54204XF
Ø 18,9 x 152	C	0126C	54205C	
	M	0126M	54205M	
	F	0126F	54205F	
	XF	0126XF	54205XF	
Ø 25,4 x 152	C	0166C	54206C	
	M	0166M	54206M	
	F	0166F	54206F	
	XF	0166XF	54206XF	

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

3.9 TELE ABRASIVE

La gamma di tela abrasiva offerta comprende quattro materiali di altissima qualità: ossido di alluminio, carburo di silicio, zirconio, abrasivo ceramico e Micro-Mesh MX. Ogni tipologia è stata attentamente selezionata per garantire prestazioni eccellenti nella rimozione di materiale, lavorazione e finitura di superfici. Il cliente può scegliere la tela abrasiva che meglio si adatta alle proprie esigenze professionali.

TIPOLOGIE DI MATERIALI

Ossido di alluminio (o corindone)	È l'abrasivo più comune estremamente duro (9 scala Mohs), che consente una rapida penetrazione dei materiali e una buona resistenza all'usura. Molto adatto per la levigatura dei materiali più resistenti, come acciai, acciai al carbonio, bronzo e legni duri. Si consuma per arrotondamento in maniera uniforme.
Zirconio	È un'evoluzione dell'ossido di alluminio, meno duro (8.9 scala Mohs) ma molto tenace e capace di autoravvivarsi durante la lavorazione. Mantiene elevate prestazioni anche nelle operazioni di asportazione più aggressive. È indicato nella sbavatura dei metalli (acciaio inox), leghe dure e nella calibratura del legno. Si consuma fratturandosi e creando nuove cuspidi abrasive.
Carburo di silicio	È il materiale più duro (9.5 scala Mohs) e tagliente ma è molto fragile e si consuma velocemente, è ideale per la finitura dei materiali più fragili, teneri e non ferrosi come alluminio, ottone, bronzo e dei materiali meno duri come la gomma, la plastica, i legni fibrosi. È indicato anche per materiali duri come vetro, pietra e ceramica.
Abrasivo ceramico	Evoluzione dell'ossido di alluminio, al quale si può paragonare per durezza (9.2 scala di Mohs), caratterizzato da una struttura microcristallina di elevata purezza. È adatto ai materiali più difficili come gli acciai inossidabili e le leghe e per le forti esportazioni. Anch'esso si consuma auto-ravvivandosi ma creando frammenti più piccoli e quindi fornendo una durata superiore.
Micro-Mesh MX	Micro-Mesh MX è un materiale abrasivo altamente performante, progettato per la lucidatura e la finitura di superfici dure come metalli, legno, plastica e vetro. Con una grana ultra fine, Micro-Mesh MX fornisce una finitura liscia e uniforme senza lasciare aloni o striature. La sua costruzione a rete è resistente e durevole, garantendo una lunga durata e un uso efficiente del prodotto.

TELA ABRASIVA IN OSSIDO DI ALLUMINIO

**MATERIALE
ABRASIVO**

Ossido di alluminio

**SUPERFICI
CONSIGLIATE**

Acciaio, alluminio, ghisa, leghe

Tela abrasiva in ossido di alluminio con supporto ultra-flessibile in cotone J-flex. Ideale per lavorazioni manuali su acciaio e metalli, questa tela abrasiva garantisce elevata flessibilità e si presta perfettamente per essere utilizzata nel settore degli stampi e in tutte le situazioni in cui è richiesta una flessibilità eccezionale.

	FORMA	DIMENSIONI	GRANA	PZ.	CODICE
	Foglio	230 x 280	60	1	369206F
			80		369208F
			120		369212F
			150		369215F
			180		369218F
			220		369222F
			320		369232F
			400		369240F
			600		369260P
			800		369280P
			1000		3692100P
	Rotolo	50 mm x 25 m	60	1	369006F
			80		369008F
			120		369012F
			150		369015F
			180		369018F
			220		369022F
			320		369032F
			400		369040F
			600		369060P
			800		369080P
			1000		3690100P

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

TELA ABRASIVA E ADESIVA IN OSSIDO DI ALLUMINIO


**MATERIALE
ABRASIVO**

Ossido di alluminio

**SUPERFICI
CONSIGLIATE**

Acciaio, alluminio, ghisa, leghe

Tele abrasive autoadesive in ossido di alluminio, ideali per la meccanica e la costruzione di stampi. Queste tele abrasive sono progettate per essere utilizzate su limatrici con sostegni adeguati per garantire la massima efficienza nei processi di lavorazione.

	FORMA	DIMENSIONI	GRANA	PZ.	CODICE		
	Striscia	12 x 20	60	50	3651220060		
			80		3651220080		
			120		3651220120		
			150		3651220150		
			180		3651220180		
			220		3651220220		
			240		3651220240		
			320		3651220320		
			400		3651220400		
			600		3651220600		
			20 x 20		60	50	3652020060
					80		3652020080
					120		3652020120
					150		3652020150
					180		3652020180
					220		3652020220
					240		3652020240
					320		3652020320
		400		3652020400			
		600		3652020600			
		60 x 140	80	10	36608		
			150		36615		
			280		36628		
		12 x 150	60	50	36512150060		
			80		36512150080		
			120		36512150120		
			150		36512150150		
			180		36512150180		
			220		36512150220		
			240		36512150240		
			320		36512150320		
			400		36512150400		
			600		36512150600		
		20 x 150	60	50	36520150060		
			80		36520150080		
			120		36520150120		
			150		36520150150		
			180		36520150180		
			220		36520150220		
			240		36520150240		
			320		36520150320		
			400		36520150400		
			600		36520150600		

i Per supporti e sostegni specifici, consultare la sezione 6.2

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

TELA ABRASIVA E ADESIVA IN ZIRCONIO


**MATERIALE
ABRASIVO**

Zirconio

**SUPERFICI
CONSIGLIATE**

Acciaio, alluminio, ghisa, leghe

Tele abrasive autoadesive in zirconio, ideali per la meccanica e la costruzione di stampi. Queste tele abrasive sono progettate per essere utilizzate su limatrici con sostegni adeguati per garantire la massima efficienza nei processi di lavorazione.

	FORMA	DIMENSIONI	GRANA	PZ.	CODICE		
	Striscia	12 x 20	60	50	3791220060		
			80		3791220080		
			120		3791220120		
			150		3791220150		
			20 x 20		60	50	3792020060
					80		3792020080
					120		3792020120
					150		3792020150
		12 x 150	60	50	39506N		
			80		39508N		
			120		39512N		
			150		39515N		
		20 x 150	60	50	39606N		
			80		39608N		
			120		39612N		
			150		39615N		

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

TELA ABRASIVA E ADESIVA IN CARBURO DI SILICIO

MATERIALE ABRASIVO Carburo di silicio

SUPERFICI CONSIGLIATE Acciaio, alluminio, ghisa, leghe

Tele abrasive autoadesive in carburo di silicio, ideali per la meccanica e la costruzione di stampi. Queste tele abrasive sono progettate per essere utilizzate su limatrici con sostegni adeguati per garantire la massima efficienza nei processi di lavorazione.

	FORMA	DIMENSIONI	GRANA	PZ.	CODICE
	Striscia	75 x 275	180	10	430551
			240		430552
			320		430553
			400		430554
			600		430555
			800		430556
			1000		430557
			1200		430558

i Per supporti e sostegni specifici, consultare la sezione 6.2

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

TELA ABRASIVA MICRO-MESH MX

MATERIALE ABRASIVO

Micro-Mesh MX

SUPERFICI CONSIGLIATE

Acciaio, alluminio, ghisa, leghe

La tela abrasiva Micro-Mesh MX è un prodotto di qualità con grani abrasivi grandi e un sottostrato sottile che funge da ammortizzatore. Flessibile e resistente, taglia velocemente e lascia una finitura uniforme di 800-1000 Mesh. Utilizzabile a secco o con lubrificante. La durata media è di 5-15 volte superiore rispetto ai prodotti convenzionali.

FORMA	DIMENSIONI	GRANA (MMX)	GRANA (USA Mesh)	GRANA (Micron)	PZ.	CODICE	
	Foglio	152,4 x 304,8	80	320	-	1	3695008
			100	360	-		3695010
			120	400	-		3695012
			150	600	40		3695015
			180	800	30		3695018
			240	1200	18		3695024
			320	1500	15		3695032
			360	-	12		3695036
			400	-	9		3695040
			600	-	5		3695060
			800	-	4		3695080
			1200	-	3		3695120

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

3.10 SOSTEGNI CON NASTRO ABRASIVO

I Sostegni con nastro, noti anche come Belt Stick, sono strumenti ideali per la finitura dei metalli, la rifinitura degli stampi, la ceramica, la pulizia delle saldature, la creazione di gioielli e molto altro ancora.

Questi strumenti presentano diverse caratteristiche che li rendono estremamente versatili e convenienti. La loro forma consente di avere tre aree di lavoro: una parte inferiore piatta, un'estremità arrotondata e un'estremità affusolata per lavorare su aree intricate.

SOSTEGNI CON NASTRO ABRASIVO


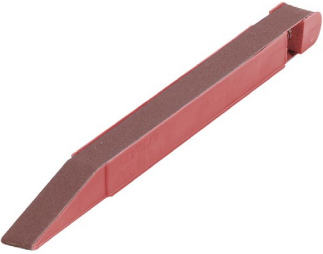
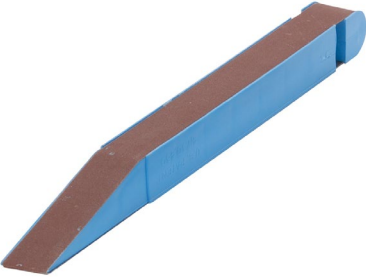
MATERIALE ABRASIVO

Ossido di alluminio

SUPERFICI CONSIGLIATE

Acciaio, alluminio, leghe, metalli, ceramica

Il "Belt Stick" è un sostegno con carta abrasiva ideale per la lavorazione di superfici di difficile accesso. Il robusto corpo in polipropilene e la molla che mantiene il nastro in tensione lo rendono facile da usare e sostituire. Il nastro di tela in ossido d'alluminio può essere ruotato a 360° per utilizzare tutta la lunghezza. Ideale per smussare e lisciare, questo attrezzo manuale è una soluzione affidabile per molteplici lavori di finitura.

	COLORE	LARGHEZZA NASTRO	GRANA	CODICE
	Rosso	6	120	GW107-3610
	Blu		240	GW107-3612
	Verde		320	GW107-3614
	Giallo		400	GW107-3616
	Nero		600	GW107-3618
	Rosso	13	120	GW107-3640
	Blu		240	GW107-3642
	Verde		320	GW107-3644
	Giallo		400	GW107-3646
	Nero		600	GW107-3648
	Rosso	19	120	GW107-3670
	Blu		240	GW107-3672
	Verde		320	GW107-3674
	Giallo		400	GW107-3676
	Nero		600	GW107-3678

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

NASTRI ABRASIVI PER SOSTEGNI


MATERIALE ABRASIVO

Ossido di alluminio

SUPERFICI CONSIGLIATE

Acciaio, alluminio, leghe, metalli, ceramica

Nastri abrasivi di ricambio per sostegni. Sono disponibili da 6, 13 e 19 millimetri e in cinque granulometrie differenti. Il colore indica la compatibilità tra il sostegno e il nastro con cui può essere utilizzato.

	COMPATIBILITÀ COLORE	LARGHEZZA NASTRO	GRANA	PZ.	CODICE
	Rosso	6	120	10	36805
	Blu		240		36810
	Verde		320		36815
	Giallo		400		36820
	Nero		600		36825
	Rosso	13	120	10	36806
	Blu		240		36811
	Verde		320		36816
	Giallo		400		36821
	Nero		600		36826
	Rosso	19	120	10	36807
	Blu		240		36812
	Verde		320		36817
	Giallo		400		36822
	Nero		600		36827

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

3.11 FOGLI E DISCHI DIAMANTATI

I fogli e i dischi diamantati sono strumenti essenziali utilizzati in una vasta gamma di settori per lavorare materiali duri come l'acciaio, i metalli, il vetro e il marmo. In particolare, i fogli diamantati in Kemet® Diaflex e in acciaio diamantato sono noti per la loro eccellenza nella prestazione e nella durata.

FOGLI E DISCHI DIAMANTATI IN KEMET® DIAFLEX

**MATERIALE
ABRASIVO**

Diamante

**SUPERFICI
CONSIGLIATE**

Acciai, leghe

I fogli e i dischi diamantati in Kemet® Diaflex sono la soluzione ideale per le lavorazioni di pre-finitura o finitura grossolana di superfici piane. Il materiale flessibile e aggressivo del Kemet Diaflex combina la durata del diamante con la flessibilità di un panno. Questi prodotti possono essere utilizzati per la rettifica di tenute meccaniche, valvole e campioni per metallografia, con risultati ottimali con lubrificazione ad acqua. Sono disponibili forme e grane speciali su richiesta.

	FORMA	COLORE	DIMENSIONI	GRANA (USA Mesh)	GRANA (Micron)	LEGANTE	CODICE
	Foglio	Verde	100 x 100	60	250	Nichel	4330/N100/250
		Nero		120	125		4330/N100/125
		Rosso		200	74		4330/N100/74
		Bianco		800	20 - 30		4330/N100/20-30
		Giallo / Bianco	100 x 100	800	20 - 30	Resina	4330/R100/20-30
		Blu		1800	6 - 12		4330/R100/6-12
		Arancio		12000	1 - 3		4330/R100/1-3
	Disco	Verde	Ø 203	60	250	Nichel	4331/N203/250
		Nero		120	125		4331/N203/125
		Rosso		200	74		4331/N203/74
		Bianco		800	20 - 30		4331/N203/20-30
		Giallo / Bianco	Ø 203	800	20 - 30	Resina	4331/R203/20-30
		Blu		1800	6 - 12		4331/R203/6-12
		Arancio		12000	1 - 3		4331/R203/1-3

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

FOGLI IN ACCIAIO DIAMANTATO

**MATERIALE
ABRASIVO**

Diamante

**SUPERFICI
CONSIGLIATE**

Acciai, leghe

I fogli in acciaio diamantato sono disponibili con granulometrie che vanno dai 100 ai 4000 Mesh e sono rinforzati da un legante galvanico in nickel. Possono essere incollati anche su superfici curve e tonde, a patto che il diametro del supporto non sia inferiore a 8 mm e la velocità di rotazione non superi i 3000 g/min. Questi fogli sono una soluzione ideale per le esigenze di lavorazione di finitura e offrono risultati precisi e duraturi.

	FORMA	DIMENSIONI	GRANA (USA Mesh)	LEGANTE	CODICE
	Foglio	50 x 100	100	Nichel	AFFCM0100
			150		AFFCM0150
			200		AFFCM0200
			300		AFFCM0300
			400		AFFCM0400
			600		AFFCM0600
			800		AFFCM0800
			1000		AFFCM1000
			2000		AFFCM2000
			3000		AFFCM3000
			4000		AFFCM4000

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

04

Utensili per il movimento rotativo

4.1 FRESE IN METALLO DURO

La gamma di frese in metallo duro offre soluzioni affidabili e durevoli per le esigenze di fresatura più impegnative. Queste frese sono dotate di taglienti in grado di resistere all'usura e alla deformazione, gestendo materiali duri come acciaio inossidabile e titanio con precisione e velocità. La vasta selezione di forme e dimensioni garantisce la compatibilità con un'ampia gamma di applicazioni industriali.

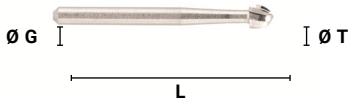

TIPI DI TAGLIO	
Standard	Progettate per un uso generale. Presentano una scanalatura inclinata verso destra. Questa caratteristica permette una rapida rimozione del materiale durante la lavorazione, mantenendo al tempo stesso una buona finitura del prodotto finale.
Fine	Progettate per un uso generale. Offrono una maneggevolezza eccellente per l'operatore. Con una scanalatura verso destra e una forma ergonomica, garantiscono un facile controllo durante l'utilizzo, per risultati precisi e uniformi. Adatte per una vasta gamma di applicazioni, queste lime sono un'opzione affidabile per chi cerca qualità e prestazioni superiori.
Diamante	La lavorazione a diamante alternato presenta una scanalatura inclinata a sinistra che, insieme alla scanalatura standard o fine, aiuta a frantumare i trucioli durante la lavorazione di materiali duri come l'acciaio o altri materiali che generano piccoli trucioli a scheggia. Questa leggera inclinazione verso sinistra del taglio fornisce all'operatore un maggiore controllo sulla lima rotante e sul manipolo.

Velocità di rotazione raccomandate	
Ø Diametro fresa	Velocità in rpm
30	da 45.000 a 90.000
60	da 23.000 a 45.000
9,5	da 19.000 a 30.000
12,7	da 15.000 a 22.000
16	da 12.000 a 18.000
19	da 7.500 a 15.000

tipo di taglio raccomandato per materiale			
TIPO DI MATERIALE	STANDARD	FINE	DIAMANTE
Alluminio	▪	▪	
Ottone	▪	▪	
Bronzo	▪	▪	
Rame	▪	▪	
Carbonio	▪		
Ghisa	▪		
Lana di vetro	▪		
Gomma dura	▪		
Masonite	▪		
Plastica	▪		
Acciaio 40-60Hrc	▪	▪	▪
Acciaio/Leghe d'acciaio	▪	▪	
Acciaio al Cromo	▪	▪	
Acciaio inossidabile	▪	▪	
Saldature in acciaio	▪	▪	▪
Titanio	▪	▪	



FRESE IN METALLO DURO BASIC LINE

Le frese in metallo duro Basic Line sono strumenti di alta qualità, composti da widia ad alta densità per garantire precisione e concentricità durante la lavorazione di stampi in acciaio temprato, oro bianco, platino e modellistica. Queste frese rispettano i criteri di massima qualità e offrono risultati affidabili e precisi.

	FORMA	L	T	G	TAGLIO	SIGLA	CODICE
	Sferica	44	Ø 0,5	Ø 2,35	Standard	1/005	34095
			Ø 0,6			1/006	34096
			Ø 0,7			1/007	34097
			Ø 0,8			1/008	34098
			Ø 0,9			1/009	34099
			Ø 1			1/010	34101
			Ø 1,2			1/012	34102
			Ø 1,4			1/014	34103
			Ø 1,6			1/016	34104
			Ø 1,8			1/018	34105
			Ø 2,1			1/021	34106
Ø 2,3	1/023	34107					
	Cono rovesciato	44	Ø 0,6	Ø 2,35	Standard	2/006	34196
			Ø 0,8			2/008	34198
			Ø 0,9			2/009	34199
			Ø 1			2/010	34201
			Ø 1,2			2/012	34202
			Ø 1,4			2/014	34203
			Ø 1,6			2/016	34204
			Ø 1,8			2/018	34205
Ø 2,3	2/023	34207					

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

FRESE IN METALLO DURO BASIC LINE

	FORMA	L	T	G	TAGLIO	SIGLA	CODICE
	Cilindrica	44	Ø 0,8	Ø 2,35	Standard	31/008	34398
			Ø 1			31/010	34401
			Ø 1,2			31/012	34402
			Ø 1,4			31/014	34403
			Ø 1,6			31/016	34404
			Ø 1,8			31/018	34405
			Ø 2,1			31/021	34406
			Ø 2,3			31/023	34407
	Conica	44	Ø 0,8	Ø 2,35	Standard	33/008	34598
			Ø 1			33/010	34601
			Ø 1,4			33/014	34603
			Ø 1,8			33/018	34605

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"


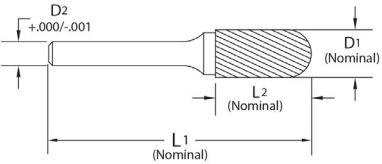
FRESE IN METALLO DURO M.A. FORD® PREMIUM

Le frese in metallo duro M.A. Ford® Premium sono caratterizzate da lunga durata, ottima aggressività e eccellente qualità di finitura. Ideali per applicazioni di sbavatura e pre-finitura, queste frese offrono una soluzione efficiente per ottenere risultati affidabili e precisi. Costruite con tolleranze spinte, queste frese rotative in metallo duro garantiscono una rotazione silenziosa e un elevato grado di asportazione per la migliore finitura possibile.

FORMA	L1	L2	D1	A	D2	TAGLIO	SIGLA	CODICE
<p>Cilindrica testa piatta</p>	38	6	Ø 1,6	-	Ø 3	Diamante	PSA-41M-D	MA69009
						Fine	PSA-41M-F	MA69017
	38	11,1	Ø 2,4	-	Ø 3	Diamante	PSA-42M-D	MA69057
						Fine	PSA-42M-F	MA69065
	38	14,3	Ø 3	-	Ø 3	Diamante	PSA-43M-D	MA69033
						Fine	PSA-43M-F	MA69041
	38	12,7	Ø 4	-	Ø 3	Diamante	PSA-52M-D	MA72009
						Fine	PSA-52M-F	MA72017
	38	12,7	Ø 4,8	-	Ø 3	Diamante	PSA-53M-D	MA72057
						Fine	PSA-53M-F	MA72065
	51	12,7	Ø 6,4	-	Ø 3	Diamante	PSA-51M-D	MA70021
						Fine	PSA-51M-F	MA70029
76	14,3	Ø 3	-	Ø 3	Diamante	PSA-43L76M-D	MA69803	
<p>Cilindrica testa piatta con tagliente in testa</p>	43	4,8	Ø 6,4	-	Ø 3	Diamante	PSB-51M-D	MA70005
						Fine	PSB-51M-F	MA70009


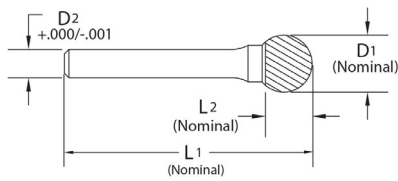

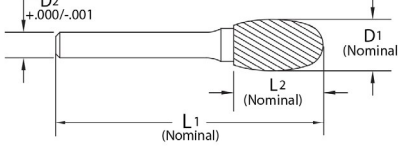
Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

FRESE IN METALLO DURO M.A. FORD® PREMIUM

FORMA	L1	L2	D1	A	D2	TAGLIO	SIGLA	CODICE	
 	Cilindrica testa raggiata	38	11	Ø 2,4	-	Ø 3	Diamante	PSC-41M-D	MA69105
							Fine	PSC-41M-F	MA69113
		38	4,3	Ø 3	-	Ø 3	Diamante	PSC-42M-D	MA69081
							Fine	PSC-42M-F	MA69089
		51	12,7	Ø 6,4	-	Ø 3	Diamante	PSC-51M-D	MA70045
							Fine	PSC-51M-F	MA70053
		38	12,7	Ø 4	-	Ø 3	Diamante	PSC-52M-D	MA72033
							Fine	PSC-52M-F	MA72041
		38	12,7	Ø 4,8	-	Ø 3	Diamante	PSC-53M-D	MA72081
							Fine	PSC-53M-F	MA72089
		76	14,3	Ø 3	-	Ø 3	Diamante	PSC-42L76M-D	MA69807


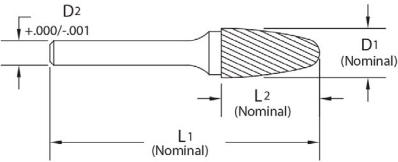

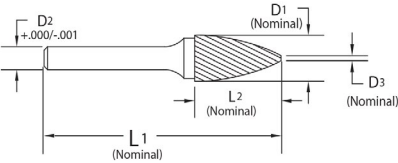
Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

FRESE IN METALLO DURO M.A. FORD® PREMIUM

FORMA	L1	L2	D1	A	D2	TAGLIO	SIGLA	CODICE
 	38	2	Ø 2,4	-	Ø 3	Diamante	PSD-41M-D	MA69129
						Fine	PSD-41M-F	MA69137
	38	2,8	Ø 3	-	Ø 3	Diamante	PSD-42M-D	MA69153
						Fine	PSD-42M-F	MA69161
	44	5,6	Ø 6,4	-	Ø 3	Diamante	PSD-51M-D	MA70069
						Fine	PSD-51M-F	MA70077
	38	4	Ø 4,8	-	Ø 3	Diamante	PSD-53M-D	MA72105
						Fine	PSD-53M-F	MA72113
	76	2,8	Ø 3	-	Ø 3	Diamante	PSD-42L76M-D	MA69811
	 	38	5,6	Ø 3	-	Ø 3	Diamante	PSE-41M-D
Fine							PSE-41M-F	MA69185
48		9,5	Ø 6,4	-	Ø 3	Diamante	PSE-51M-D	MA70093
						Fine	PSE-51M-F	MA70101
38		4,8	Ø 7	-	Ø 3	Diamante	PSE-53M-D	MA72129
						Fine	PSE-53M-F	MA72137


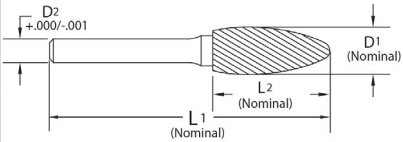

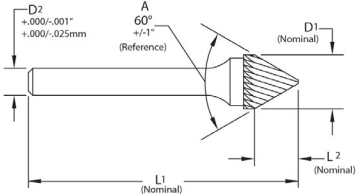

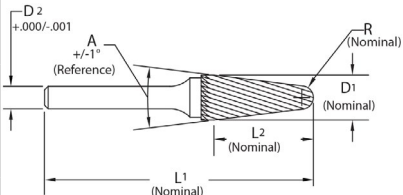
Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

FRESE IN METALLO DURO M.A. FORD® PREMIUM

	FORMA	L1	L2	D1	A	D2	TAGLIO	SIGLA	CODICE		
 	Ogiva tonda	38	6	Ø 3	-	Ø 3	Diamante	PSF-41M-D	MA69201		
							Fine	PSF-41M-F	MA69209		
		38	12,7	Ø 3	-	Ø 3	Diamante	PSF-42M-D	MA69225		
							Fine	PSF-42M-F	MA69233		
		38	12,7	Ø 4,8	-	Ø 3	Diamante	PSF-51M-D	MA70117		
							Fine	PSF-51M-F	MA70125		
		51	12,7	Ø 6,4	-	Ø 3	Diamante	PSF-53M-D	MA72177		
							Fine	PSF-53M-F	MA72185		
		 	Ogiva a punta	38	6	Ø 3	-	Ø 3	Diamante	PSG-41M-D	MA69249
									Fine	PSG-41M-F	MA69257
38	9,5			Ø 3	-	Ø 3	Diamante	PSG-43M-D	MA69297		
							Fine	PSG-43M-F	MA69305		
51	12,7			Ø 6,4	-	Ø 3	Diamante	PSG-51M-D	MA70141		
							Fine	PSG-51M-F	MA70149		
38	12,7			Ø 4,8	-	Ø 3	Diamante	PSG-53M-D	MA72201		
							Fine	PSG-53M-F	MA72209		
76	8			Ø 3	-	Ø 3	Diamante	PSG-42L76M-D	MA69823		
76	9,5			Ø 3	-	Ø 3	Diamante	PSG-43L76M-D	MA69827		


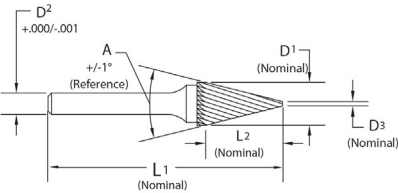

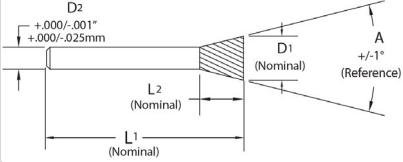
Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

FRESE IN METALLO DURO M.A. FORD® PREMIUM

	FORMA	L1	L2	D1	A	D2	TAGLIO	SIGLA	CODICE
	Goccia	38	6	Ø 3	-	Ø 3	Diamante	PSH-41M-D	MA69521
							Fine	PSH-41M-F	MA69529
	Goccia	38	9,5	Ø 4,8	-	Ø 3	Diamante	PSH-53M-D	MA72153
							Fine	PSH-53M-F	MA72161
	Conica	38	2,4	Ø 3	60° ± 1°	Ø 3	Diamante	PSJ-42M-D	MA69321
							Fine	PSJ-42M-F	MA69329
	Conica	38	2,4	Ø 3	60° ± 1°	Ø 3	Diamante	PSJ-42M-D	MA69321
							Fine	PSJ-42M-F	MA69329
	Conica testa tonda	38	12,7	Ø 3	8° ± 1°	Ø 3	Diamante	PSL-42M-D	MA69497
							Fine	PSL-42M-F	MA69505
	Conica testa tonda	38	12,7	Ø 4,8	14° ± 1°	Ø 3	Diamante	PSL-53M-D	MA72273
							Fine	PSL-53M-F	MA72281
		76	12,7	Ø 3	8° ± 1°	Ø 3	Diamante	PSL-42L76M-D	MA69835

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"




FRESE IN METALLO DURO M.A. FORD® PREMIUM

	FORMA	L1	L2	D1	A	D2	TAGLIO	SIGLA	CODICE
 	Conica	38	9,5	∅ 3 - 1,09	12° ± 1°	∅ 3	Diamante	PSM-41M-D	MA69401
							Fine	PSM-41M-F	MA69409
		38	11,1	∅ 3 - 0,36	14° ± 1°	∅ 3	Diamante	PSM-42M-D	MA69425
							Fine	PSM-42M-F	MA69433
		38	16	∅ 3 - 1,14	7° ± 1°	∅ 3	Diamante	PSM-43M-D	MA69449
							Fine	PSM-43M-F	MA69457
		38	4,8	∅ 3 - 0,46	32° ± 1°	∅ 3	Diamante	PSM-45M-D	MA69377
							Fine	PSM-45M-F	MA69385
		54	12,7	∅ 6,4 - 1,32	22° ± 1°	∅ 3	Diamante	PSM-51M-D	MA70165
							Fine	PSM-51M-F	MA70173
38	12,7	∅ 4,8 - 0,97	16° ± 1°	∅ 3	Diamante	PSM-53M-D	MA72225		
					Fine	PSM-53M-F	MA72233		
76	11,1	∅ 3 - 0,36	14° ± 1°	∅ 3	Diamante	PSM-42L76M-D	MA69831		
 	Cono rovesciato	38	4,8	∅ 3	10° ± 1°	∅ 3	Diamante	PSN-42M-D	MA69565
							Fine	PSN-42M-F	MA69569
		44	6,4	∅ 6,4	10° ± 1°	∅ 3	Diamante	PSN-51M-D	MA70189
							Fine	PSN-51M-F	MA70197
		38	4,8	∅ 4,8	10° ± 1°	∅ 3	Diamante	PSN-53M-D	MA72249
							Fine	PSN-53M-F	MA72257

DESCRIZIONE	FORMA	L	T	TAGLIANTE	GAMBO	TAGLIO	CODICE
Assortimento che include un pezzo di ciascuna delle seguenti sigle: PSA-43M-D, PSC-42M-D, PSC-41M-D, PSD-42M-D, PSE-41M-D, PSF-41M-D, PSG-41M-D, PSM-45M-D, PSL-42M-D, PSN-42M-D.	Varia	38	Varia	Varia	∅ 3	Diamante	MA71057


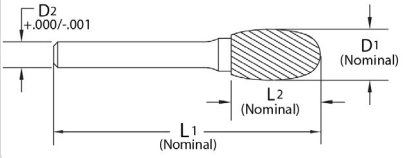

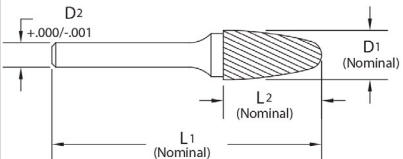

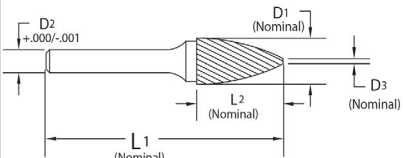
Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

FRESE IN METALLO DURO M.A. FORD® PREMIUM

	FORMA	L1	L2	D1	A	D2	TAGLIO	SIGLA	CODICE	
	Cilindrica testa piatta	50	16	Ø 6	-	Ø 6	Diamante	PSA-1M-D	MA41157	
							Fine	PSA-1M-F	MA41169	
64		19	Ø 8	-	Ø 6	Diamante	PSA-2M-D	MA41193		
						Fine	PSA-2M-F	MA41193		
64		19	Ø 9,5	-	Ø 6	Diamante	PSA-3M-D	MA41229		
						Fine	PSA-3M-F	MA41241		
70		25	Ø 12,7	-	Ø 6	Diamante	PSA-5M-D	MA41321		
						Fine	PSA-5M-F	MA41333		
		Cilindrica testa raggiata	50	16	Ø 6	-	Ø 6	Diamante	PSC-1M-D	MA42105
								Fine	PSC-1M-F	MA42117
64	19		Ø 9,5	-	Ø 6	Diamante	PSC-3M-D	MA42177		
						Fine	PSC-3M-F	MA42189		
70	25		Ø 12,7	-	Ø 6	Diamante	PSC-5M-D	MA42253		
						Fine	PSC-5M-F	MA42265		
	Sferica		50	5	Ø 6	-	Ø 6	Diamante	PSD-1M-D	MA43085
								Fine	PSD-1M-F	MA43097
53			7	Ø 9,5	-	Ø 6	Diamante	PSD-3M-D	MA43157	
							Fine	PSD-3M-F	MA43169	
56		10	Ø 12,7	-	Ø 6	Diamante	PSD-5M-D	MA43225		
						Fine	PSD-5M-F	MA43237		


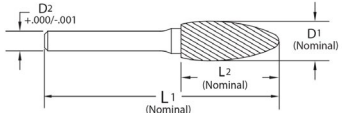


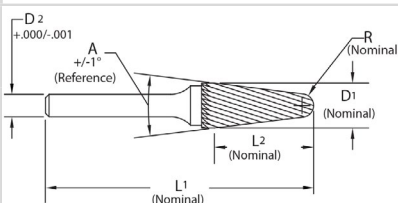


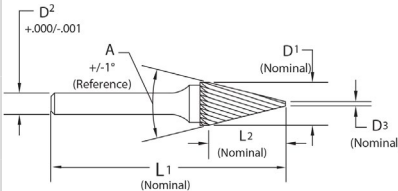

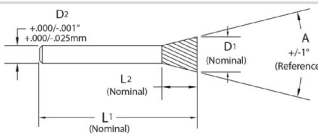
Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

FRESE IN METALLO DURO M.A. FORD® PREMIUM

	FORMA	L1	L2	D1	A	D2	TAGLIO	SIGLA	CODICE
 	Ovale tonda	50	9,5	Ø 6	-	Ø 6	Diamante	PSE-1M-D	MA44021
							Fine	PSE-1M-F	MA44025
		60	16	Ø 9,5	-	Ø 6	Diamante	PSE-3M-D	MA44085
							Fine	PSE-3M-F	MA44097
		67	22	Ø 12,7	-	Ø 6	Diamante	PSE-5M-D	MA44129
							Fine	PSE-5M-F	MA44141
 	Ogiva tonda	50	16	Ø 6	-	Ø 6	Diamante	PSF-1M-D	MA45037
							Fine	PSF-1M-F	MA45049
		64	19	Ø 9,5	-	Ø 6	Diamante	PSF-3M-D	MA45109
							Fine	PSF-3M-F	MA45121
		70	25	Ø 12,7	-	Ø 6	Diamante	PSF-5M-D	MA45181
							Fine	PSF-5M-F	MA45193
 	Ogiva a punta	50	16	Ø 6	-	Ø 6	Diamante	PSG-1M-D	MA46013
							Fine	PSG-1M-F	MA46025
		64	19	Ø 9,5	-	Ø 6	Diamante	PSG-3M-D	MA46085
							Fine	PSG-3M-F	MA46097
		70	25	Ø 12,7	-	Ø 6	Diamante	PSG-5M-D	MA46121
							Fine	PSG-5M-F	MA46133

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

FRESE IN METALLO DURO M.A. FORD® PREMIUM

	FORMA	L1	L2	D1	A	D2	TAGLIO	SIGLA	CODICE
	Goccia	50	16	Ø 6	-	Ø 6	Diamante	PSH-1M-D	MA49013
							Fine	PSH-1M-F	MA49025
	Goccia	76	31	Ø 12,7	-	Ø 6	Diamante	PSH-5M-D	MA49121
							Fine	PSH-5M-F	MA49133
	Conica	50	16	Ø 6	$14^{\circ} \pm 1^{\circ}$	Ø 6	Diamante	PSL-1M-D	MA48013
							Fine	PSL-1M-F	MA48025
	Conica testa tonda	75	28	Ø 9,5	$14^{\circ} \pm 1^{\circ}$	Ø 6	Diamante	PSL-3M-D	MA48085
							Fine	PSL-3M-F	MA48097
	Conica testa tonda	76	30	Ø 12,7	$14^{\circ} \pm 1^{\circ}$	Ø 6	Diamante	PSL-4M-D	MA48133
							Fine	PSL-4M-F	MA48145
	Conica	50	19	Ø 6 - 1,42	$14^{\circ} \pm 1^{\circ}$	Ø 6	Diamante	PSM-2M-D	MA47033
							Fine	PSM-2M-F	MA47041
	Conica	63	16	Ø 9,5 - 1,32	$28^{\circ} \pm 1^{\circ}$	Ø 6	Diamante	PSM-4M-D	MA47081
							Fine	PSM-4M-F	MA47089
	Conica	69	22	Ø 12,7 - 1,32	$28^{\circ} \pm 1^{\circ}$	Ø 6	Diamante	PSM-5M-D	MA47105
							Fine	PSM-5M-F	MA47113
	Cono rovesciato	55	9,5	Ø 9,5	$13^{\circ} \pm 1^{\circ}$	Ø 6	Diamante	PSN-2M-D	MA50057
							Fine	PSN-2M-F	MA50065
	Cono rovesciato	58	12,7	Ø 12,7	$28^{\circ} \pm 1^{\circ}$	Ø 6	Diamante	PSN-4M-D	MA50081
							Fine	PSN-4M-F	MA50089

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

4.2 MOLE DIAMANTATE

Le mole diamantate sono strumenti di precisione fondamentali per una varietà di operazioni di rettifica su materiali duri e abrasivi come i compositi. Disponibili in diverse forme, dalle cilindriche alle coniche, queste mole sono essenziali per ottenere risultati impeccabili.

Ogni moletta diamantata è composta da un corpo metallico e da una parte di taglio rivestita di polvere di diamante.

Il diamante, noto per la sua estrema durezza, è il materiale ideale per affrontare lavorazioni impegnative senza usura prematura. Questo conferisce alle nostre mole una performance superiore rispetto a quelle in carburo di silicio o ossido di alluminio, garantendo maggiore durata e finiture più accurate.

Nel nostro catalogo è presente una vasta gamma di mole diamantate specifiche per i costruttori di stampi, differenziate per sagomatura, dimensioni e granulometria della parte diamantata. Ciascun dettaglio è progettato per offrire prestazioni ottimali in ogni operazione, assicurando precisione, resistenza e risultati superiori.

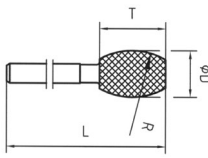
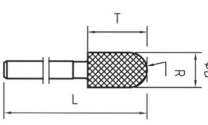
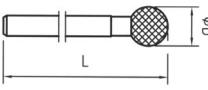
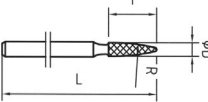
MOLE DIAMANTATE DIPROFIL® PREMIUM

Le mole diamantate Diprofil® Premium sono eccellenti strumenti per lavorare materiali duri come carburi e acciaio temperato. Questi strumenti cilindrici sono perfetti per la rettifica interna e la lavorazione di fori ciechi. Tutte le mole sono attentamente centrate per garantire risultati precisi e affidabili, mentre i codoli sono in acciaio indurito e rettificato su macchine centerless.

	FORMA	L	T	GAMBO	D	a°	B	d	R	GRANA	SIGLA	CODICE	
	Sferica	46	-	Ø 2,35	Ø 0,8	-	-	-	-	D107	DB-1-2/0-HP	35002	
		46	-	Ø 2,35	Ø 1,3	-	-	-	-	-	D107	DB-102-HP	35004
	Cilindrica	46	4	Ø 3	Ø 0,8	-	7	-	-	D107	D-0308L-H3	35908	
		46	4	Ø 3	Ø 1	-	8	-	-	-	D107	D-0310L-H3	35910
		46	4	Ø 3	Ø 1,5	-	10	-	-	-	D107	D-0315L-H3	35912
		46	5	Ø 3	Ø 2	-	14	-	-	-	D151	D-0320L-H3	35914
		46	5	Ø 3	Ø 2,5	-	19	-	-	-	D151	D-0325L-H3	35916
		46	7	Ø 3	Ø 2,5	-	19	-	-	-	D151	D-1325-H3	35285
		46	5	Ø 3	Ø 3	-	19	-	-	-	D151	D-0330L-H3	35918
	Cilindrica	44	5	Ø 3	Ø 3,5	-	-	-	-	D151	D-0335L-H3	35920	
		44	5	Ø 3	Ø 4	-	-	-	-	-	D151	D-0340L-H3	35922
		44	5	Ø 3	Ø 4,5	-	-	-	-	-	D151	D-0345L-H3	35924
		45	6	Ø 3	Ø 5	-	-	-	-	-	D151	D-0350L-H3	35926
		45	6	Ø 3	Ø 5,5	-	-	-	-	-	D151	D-0352L-H3	35928
		45	6	Ø 3	Ø 6	-	-	-	-	-	D151	D-0354L-H3	35930
	Cilindrica	49	10	Ø 3	Ø 6	-	-	-	-	D151	D-1354-H3	35955	

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

MOLE DIAMANTATE DIPROFIL® PREMIUM

	FORMA	L	T	GAMBO	D	a°	B	d	R	GRANA	SIGLA	CODICE
	Cilindrica bombata	49	10	Ø 3	Ø 7	-	-	4,5	10	D151	D-6258-H3	35965
	Cilindrica punta tonda	49	10	Ø 3	Ø 6	-	-	-	3	D151	D-6054-H3	35956
	Sferica	46	-	Ø 3	Ø 1,7	-	-	-	-	D151	D-0116-H3	35354
		46	-	Ø 3	Ø 2,1	-	-	-	-	D151	D-0120-H3	35353
		46	-	Ø 3	Ø 2,5	-	-	-	-	D151	D-0124-H3	35352
		46	-	Ø 3	Ø 3	-	-	-	-	D151	D-0130-H3	35351
		46	-	Ø 3	Ø 4,1	-	-	-	-	D151	D-0140-H3	35350
		46	-	Ø 3	Ø 5	-	-	-	-	D151	D-0150-H3	35355
		46	-	Ø 3	Ø 6	-	-	-	-	D151	D-0154-H3	35952
	Ogiva	46	7,5	Ø 3	Ø 1,6	-	-	-	45	D151	D-0916-H3	35368
		46	10	Ø 3	Ø 1,6	-	-	-	45	D151	D-0916L-H3	35367
		46	7,5	Ø 3	Ø 2,4	-	-	-	30	D151	D-0924-H3	35366
		46	10	Ø 3	Ø 2,4	-	-	-	30	D151	D-0924L-H3	35365

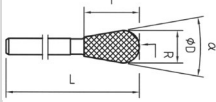
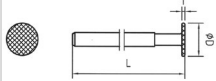
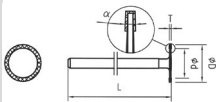
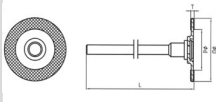
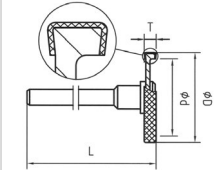
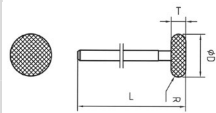
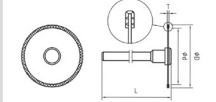
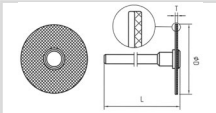
Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

MOLE DIAMANTATE DIPROFIL® PREMIUM

	FORMA	L	T	GAMBO	D	a°	B	d	R	GRANA	SIGLA	CODICE
	Conica	46	5	Ø 3	Ø 3,1	30°	-	-	-	D151	D-5830-H3	35370
		43,2	3,9	Ø 3	Ø 8	90°	-	-	-	D151	D-5562-H3	35953
		45,9	6,6	Ø 3	Ø 8	60°	-	-	-	D151	D-5662-H3	35954
	Conica punta tonda	46	4	Ø 3	Ø 1,3	4°	-	0,7	-	D151	D-0712-H3	35377
		46	4	Ø 3	Ø 1,6	5°	-	0,8	-	D151	D-0716-H3	35376
		46	5	Ø 3	Ø 1,9	5°	-	1,1	-	D151	D-0720-H3	35375
	Conica punta tonda	46	10	Ø 3	Ø 1,6	4°	-	0,9	-	D151	D-0516L-H3	35293
		46	10	Ø 3	Ø 2,1	4°	-	1,4	-	D151	D-0521L-H3	35291
		46	7	Ø 3	Ø 2,6	4°	-	1,8	-	D151	D-0526-H3	35290
		49	10	Ø 3	Ø 7	30°	-	2	-	D151	D-5858-H3	35958
		47,5	8,5	Ø 3	Ø 8	45°	-	1,4	-	D151	D-5756-H3	35298
	Conica punta tonda	49	10	Ø 3	Ø 6	-	-	-	17	D151	D-0954-H3	35959
	Cono rovesciato	46	3	Ø 3	Ø 2,4	20°	-	1,5	-	D151	D-0224-H3	35360
		49	10	Ø 3	Ø 6,5	15°	-	3,5	-	D151	D-5456-H3	35962
		42	2,15	Ø 3	Ø 8	90°	-	3	-	D151	D-5062-H3	35950

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

MOLE DIAMANTATE DIPROFIL® PREMIUM

	FORMA	L	T	GAMBO	D	a°	B	d	R	GRANA	SIGLA	CODICE
	Cono rovesciato tondo	49	10	Ø 3	Ø 6	-	-	3,5	3	D151	D-6154-H3	35964
	Disco	40	0,8	Ø 3	Ø 7,3	-	-	-	-	D151	D-1525-H3	35270
	Disco	40	-	Ø 3	Ø 9	-	-	7	-	D151	D-1018-H3	35266
	Disco	48	1	Ø 3	Ø 20	-	-	12,75	-	D151	D-1539-H3	35265
	Disco	48	2,4	Ø 3	Ø 17,2	-	-	14,6	-	D151	D-1127-H3	35260
	Ruota	41	2,3	-	Ø 5,8	-	-	-	1	D151	D-1422-H3	35276
	Ruota	42,2	3,4	-	Ø 9,8	-	-	-	1,5	D151	D-1430-H3	35275
	Disco	48	0,6	-	Ø 22	-	-	20	-	D151	D-1031-H3	35250
	Disco	48	0,35	-	Ø 22	-	-	7	-	D151	D-1231-H3	35255

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

MOLE DIAMANTATE DIPROFIL® PREMIUM

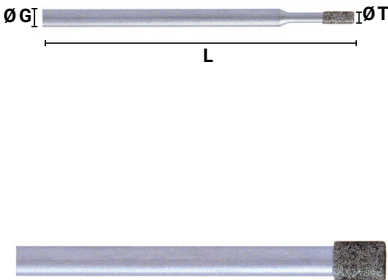
FORMA	L	T	GAMBO	D	a°	B	d	R	GRANA	SIGLA	CODICE
	40,2	1,5	Ø 3	Ø 4,1	60°	-	-	-	D151	D-1916-H3	35281
	41	1,3	Ø 3	Ø 9,3	7,5°	-	-	-	D151	D-1629-H3	35280
	46	18	Ø 3	Ø 0,6	5°	-	-	0,3	D151	S-067	35957/S

DESCRIZIONE	FORMA	SIGLA	CODICE
Assortimento di mole diamantate Diprofil® Premium che include un pezzo di ciascuna delle seguenti sigle: D-0224-H3, D-0130-H3, D-0116-H3, D-0224-H3, D-0924L-H3, D-0916L-H3, D-5830-H3, D-0720-H3, D-0320L-H3, D-0330L-H3.	Varia	SET-10A-3	35400

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

MOLE DIAMANTATE STRAUSS® PM

Le mole diamantate Strauss® PM sono la soluzione ideale per i costruttori di stampi che richiedono una lavorazione precisa e di alta qualità dei materiali come acciai temprati, alluminio, plastica e altri. La geometria precisa e l'elevata concentricità garantiscono risultati uniformi e precisi, mentre il legante diamantato di alta qualità assicura una lunga durata e resistenza all'usura.

FORMA	L	T	GAMBO	TAGLIANTE	GRANA	SIGLA	CODICE
 <p>Cilindrica</p>	55	5	Ø 3	Ø 1	D91	PM1.0-05	STRPM1.0-05-D91
		5	Ø 3	Ø 1,5	D91	PM1.5-05	STRPM1.5-05-D91
		5	Ø 3	Ø 2	D91	PM2.0-05	STRPM2.0-05-D91
		5	Ø 3	Ø 2,5	D91	PM2.5-05	STRPM2.5-05-D91
		5	Ø 3	Ø 3	D91	PM3.0-05	STRPM3.0-05-D91
		5	Ø 3	Ø 3,5	D91	PM3.5-05	STRPM3.5-05-D91
		5	Ø 3	Ø 4	D91	PM4.0-05	STRPM4.0-05-D91
	60	6	Ø 6	Ø 5	D91	PM5.0-05	STRPM5.0-05-D91
		8	Ø 6	Ø 6	D91	PM6.0-05	STRPM6.0-05-D91
		8	Ø 6	Ø 7	D91	PM7.0-05	STRPM7.0-05-D91
		10	Ø 6	Ø 8	D91	PM8.0-01	STRPM8.0-01-D91
		10	Ø 6	Ø 9	D91	PM9.0-01	STRPM9.0-01-D91
		10	Ø 6	Ø 10	D91	PM10-05	STRPM10-05-D91
		10	Ø 6	Ø 11	D91	PM11-01	STRPM11-01-D91
		10	Ø 6	Ø 12	D91	PM12-05	STRPM12-05-D91
		10	Ø 6	Ø 13	D91	PM13-01	STRPM13-01-D91
		10	Ø 6	Ø 14	D91	PM14-01	STRPM14-01-D91
		10	Ø 6	Ø 15	D91	PM15-01	STRPM15-01-D91

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

MOLE DIAMANTATE STRAUSS® GR

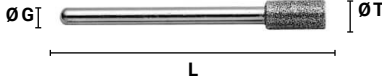

Le mole diamantate Strauss® GR sono una soluzione affidabile per i costruttori di stampi che cercano una finitura di alta qualità per i loro prodotti. Realizzate con materiali di alta qualità, queste mole offrono una lunga durata e un'efficace rimozione del materiale, garantendo una finitura precisa e uniforme. Inoltre, la tecnologia avanzata utilizzata nella produzione garantisce una resistenza all'usura superiore, riducendo i tempi di sostituzione e aumentando la produttività.

FORMA	L	GAMBO	TAGLIENTE	GRANA	SIGLA	CODICE		
	Sferica	45	Ø 3	Ø 1	D91	GR1	STRGR1-91	
			Ø 3	Ø 1,5	D91	GR1.5	STRGR1.5-91	
			Ø 3	Ø 2	D91	GR2	STRGR2-91	
			Ø 3	Ø 2,5	D91	GR2.5	STRGR2.5-91	
			Ø 3	Ø 3	D91	GR3	STRGR3-91	
			Ø 3	Ø 3,5	D91	GR3.5	STRGR3.5-91	
			Ø 3	Ø 4	D91	GR4	STRGR4-91	
			Ø 3	Ø 5	D91	GR5	STRGR5-91	
			Ø 3	Ø 6	D91	GR6	STRGR6-91	
			60	Ø 6	Ø 7	D91	GR7	STRGR7-91
				Ø 6	Ø 8	D91	GR8	STRGR8-91
				Ø 6	Ø 9	D91	GR9	STRGR9-91
				Ø 6	Ø 10	D91	GR10	STRGR10-91
				Ø 6	Ø 11	D91	GR11	STRGR11-91
				Ø 6	Ø 12	D91	GR12	STRGR12-91
		Ø 6	Ø 13	D91	GR13	STRGR13-91		
		Ø 6	Ø 14	D91	GR14	STRGR14-91		
		Ø 6	Ø 15	D91	GR15	STRGR15-91		

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

MOLE DIAMANTATE BASIC LINE

Le mole diamantate Basic Line sono strumenti affidabili e convenienti, perfetti per una vasta gamma di applicazioni che non richiedono prestazioni estremamente elevate. Questi strumenti sono ideali per la lavorazione di materiali duri come carburi, acciaio temperato, vetro e ceramica.

		FORMA	L	T	GAMBO	TAGLIENTE	GRANA	SIGLA	CODICE
	Cilindrica	45	8	Ø 3	Ø 1	150	BMA-10A	35701	
			8	Ø 3	Ø 1,5	150	BMA-15A	35702	
			8	Ø 3	Ø 2	120	BMA-20A	35703	
			8	Ø 3	Ø 2,5	120	BMA-25A	35704	
			10	Ø 3	Ø 3	120	BMA-30A	35705	
			10	Ø 3	Ø 3,5	120	BMA-35A	35706	
			10	Ø 3	Ø 4	120	BMA-40A	35707	
			10	Ø 3	Ø 5	100	BMA-50A	35708	
	Cilindrica punta tonda	45	8	Ø 3	Ø 1,5	150	BMA-15C	35711	
			8	Ø 3	Ø 2	120	BMA-20C	35712	
			8	Ø 3	Ø 2,5	120	BMA-25C	35713	
			10	Ø 3	Ø 3	120	BMA-30C	35714	
			10	Ø 3	Ø 3,5	120	BMA-35C	35715	
			10	Ø 3	Ø 4	120	BMA-40C	35716	
			10	Ø 3	Ø 5	100	BMA-50C	35717	

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

MOLE DIAMANTATE BASIC LINE

	FORMA	L	T	GAMBO	TAGLIENTE	GRANA	SIGLA	CODICE
	Conica	45	10	Ø 3	Ø 2	120	BMA-20T	35719
			10	Ø 3	Ø 3	120	BMA-30T	35720
	Cono rovesciato	45	10	Ø 3	Ø 3	120	BMA-30V	35721
	Conica	45	10	Ø 3	Ø 1,5	150	BMA-15R	35724
			12	Ø 3	Ø 2	150	BMA-20R	35725
			14	Ø 3	Ø 3	120	BMA-30R	35726
	Conica	45	12	Ø 3	Ø 2	150	BMA-20P	35729
			15	Ø 3	Ø 3	150	BMA-30P	35730
	Ogiva	45	10	Ø 3	Ø 2	120	BMA-20F	35734
			10	Ø 3	Ø 3	120	BMA-30F	35735
			15	Ø 3	Ø 3,3	120	BMA-33F	35736
	Sferica	45	-	Ø 3	Ø 2	120	BMA-20B	35749
			-	Ø 3	Ø 3	120	BMA-30B	35751
			-	Ø 3	Ø 5	120	BMA-50B	35753
	Goccia	45	6	Ø 3	Ø 3	120	BMA-30S	35763

DESCRIZIONE	FORMA	SIGLA	CODICE
Assortimento di mole diamantate Basic Line che include un pezzo di ciascuna sigla.	Varia	BMA-30S	35700

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

4.3 MOLE ABRASIVE

MOLETTE ROSSE		DENSITÀ INDICATIVA DELLA GRANA MESH										
Grana MESH 80 100	<p>Realizzate con pietra di alta qualità a base di allumina legata con argille porcellanate, forniscono la massima resistenza e rigidità necessarie per una rapida asportazione e lunga durata. Il legante ceramico controlla il rilascio dei granuli abrasivi in ossido di alluminio in modo tale che, quando l'abrasivo inizia a perdere tagliente, esso venga sostituito da un nuovo grano con taglienti acuti. Le mole sono solidamente fissate al loro perno. Queste mole, per taglio veloce, non si impastano e sono facilmente identificabili dal loro colore marrone-rossastro. Sono indicate per la rettifica rapida di materiali medi e duri. Ideali per la rettifica interna di stampi, filiere e calibri.</p> <p>CARATTERISTICHE</p> <table border="1"> <tr> <td>Durezza</td> <td>Media</td> </tr> <tr> <td>Legante</td> <td>Argilla</td> </tr> <tr> <td>Abrasivo</td> <td>Ossido di alluminio</td> </tr> <tr> <td>Superfici raccomandate</td> <td>Acciai di durezza media e temprati</td> </tr> <tr> <td>Benefici</td> <td>Taglio veloce, non si impastano</td> </tr> </table>		Durezza	Media	Legante	Argilla	Abrasivo	Ossido di alluminio	Superfici raccomandate	Acciai di durezza media e temprati	Benefici	Taglio veloce, non si impastano
Durezza	Media											
Legante	Argilla											
Abrasivo	Ossido di alluminio											
Superfici raccomandate	Acciai di durezza media e temprati											
Benefici	Taglio veloce, non si impastano											
MOLETTE BLU		DENSITÀ INDICATIVA DELLA GRANA MESH										
Grana MESH 120	<p>Le mole blu di qualità superiore, sono realizzate in ossido di alluminio immerso in un legante di tipo porcellanato che fornisce elevata forza e rigidità necessarie per ottenere una rapida asportazione e una lunga durata dell'utensile. Il legante ceramico controlla il rilascio dei granuli abrasivi in ossido di alluminio in modo tale che, quando l'abrasivo inizia a perdere tagliente, esso venga sostituito da un nuovo grano con taglienti acuti. Sono solidamente fissate al loro perno e realizzate in pietra dura. Mantengono la loro forma in modo eccezionale. Tagliano bene e lasciano una superficie levigata.</p> <p>CARATTERISTICHE</p> <table border="1"> <tr> <td>Durezza</td> <td>Dura</td> </tr> <tr> <td>Legante</td> <td>Porcellana</td> </tr> <tr> <td>Abrasivo</td> <td>Ossido di alluminio semi friabile</td> </tr> <tr> <td>Superfici raccomandate</td> <td>Acciai temprati</td> </tr> <tr> <td>Benefici</td> <td>Mantengono molto bene la loro forma</td> </tr> </table>		Durezza	Dura	Legante	Porcellana	Abrasivo	Ossido di alluminio semi friabile	Superfici raccomandate	Acciai temprati	Benefici	Mantengono molto bene la loro forma
Durezza	Dura											
Legante	Porcellana											
Abrasivo	Ossido di alluminio semi friabile											
Superfici raccomandate	Acciai temprati											
Benefici	Mantengono molto bene la loro forma											
MOLETTE AZZURRE		DENSITÀ INDICATIVA DELLA GRANA MESH										
Grana MESH 120	<p>Realizzate con una miscela di ceramiche che incorporano un'esclusiva soluzione colloidale di abrasivi in ceramica. Questa soluzione colloidale è allo stesso tempo dura e resistente e consente una eccezionale durata e velocità di taglio nella rettifica di materiali a medio ed elevato contenuto di carbonio, di acciaio inossidabile e di molte leghe non ferrose.</p> <p>Con condizioni d'uso normali, la resa di taglio e la durata sono due o tre volte superiori rispetto alle mole rosse e blu. Sono particolarmente indicate per la rettifica di precisione. La tenuta della forma e dei raggi sono molto buone grazie alla particolare durata della soluzione colloidale. Le mole azzurre sono estremamente resistenti, chimicamente pure e di qualità uniforme.</p> <p>CARATTERISTICHE</p> <table border="1"> <tr> <td>Durezza</td> <td>Media, taglio acuminato</td> </tr> <tr> <td>Legante</td> <td>Vetrificato</td> </tr> <tr> <td>Abrasivo</td> <td>Soluzione colloidale di grani di ceramica con ossido di alluminio bianco</td> </tr> <tr> <td>Superfici raccomandate</td> <td>Materiali ad alto contenuto di carburo, acciaio inossidabile, leghe non ferrose</td> </tr> <tr> <td>Benefici</td> <td>Mantengono molto bene la loro forma</td> </tr> </table>		Durezza	Media, taglio acuminato	Legante	Vetrificato	Abrasivo	Soluzione colloidale di grani di ceramica con ossido di alluminio bianco	Superfici raccomandate	Materiali ad alto contenuto di carburo, acciaio inossidabile, leghe non ferrose	Benefici	Mantengono molto bene la loro forma
Durezza	Media, taglio acuminato											
Legante	Vetrificato											
Abrasivo	Soluzione colloidale di grani di ceramica con ossido di alluminio bianco											
Superfici raccomandate	Materiali ad alto contenuto di carburo, acciaio inossidabile, leghe non ferrose											
Benefici	Mantengono molto bene la loro forma											

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

MOLETTE BIANCHE
Grana MESH

400

Realizzate con ossido di alluminio bianco estremamente fine immerso in un legante morbido a base di vetro, sono adatte per essere utilizzate su vetro, porcellana, metallo o pietra. Producono una finitura elevata.

CARATTERISTICHE

Durezza	Morbida
Legante	Vetrificato
Abrasivo	Ossido di alluminio bianco fine
Superfici raccomandate	Vetro, porcellana, metalli, pietre
Benefici	Realizzano una finitura fine

Molette VIOLA
Grana MESH

 80
 100
 120

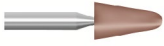

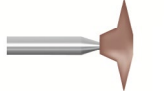










Queste molette sono realizzate con una combinazione esclusiva di una soluzione colloidale di granuli di ceramica e ossido di alluminio rosa fuso. La qualità dei materiali dona un taglio più preciso e duraturo delle pietre abrasive con grana friabile e legante vetrificato. I granuli ceramici sono i più friabili per ottenere un'azione di taglio più elevata. Sono particolarmente indicate sia per l'uso su leghe con alte percentuali di nickel, solitamente utilizzate nell'industria aerospaziale, che su diverse varietà di acciai e leghe.

CARATTERISTICHE

Durezza	Dura, taglio acuminato
Legante	Vetrificato
Abrasivo	Soluzione colloidale di grani di ceramica con ossido di alluminio rosa
Superfici raccomandate	Leghe ad elevata percentuale di nickel e materiali legati
Benefici	Taglio veloce, riscaldamento limitato

MOLE ABRASIVE GESSWEIN® ROSSE















Le mole abrasive Gesswein® Rosse sono realizzate con pietra di alta qualità a base di allumina e argille porcellanate, forniscono resistenza e rigidità per una rapida asportazione e lunga durata. Il legante ceramico regola il rilascio dei granuli abrasivi. Le mole sono facilmente identificabili dal colore marrone-rossastro e sono indicate per la rettifica rapida di materiali medi e duri. Ideali per la rettifica interna di stampi, filiere e calibri.

	FORMA	DIMENSIONI	L	GAMBO	RPM MAX	GRANA	SIGLA	PZ.	CODICE
	Conica	5,5 x 9,5	38	Ø 3	68.400 rpm	80	B44	24	GW310-0443
	Ogiva	9,4 x 18,8	38	Ø 3	45.370 rpm	80	B52	24	GW310-0523
	Fungo	12,7 x 3,1	38	Ø 3	73.500 rpm	80	B73	24	GW310-0733
	Cono punta piatta	2,4 x 9,3	38	Ø 3	105.000 rpm	120	B97	24	GW310-0973
	Sferica	Ø 4,7	38	Ø 3	104.250 rpm	120	B123	24	GW310-1233
	Cilindrica	1,9 x 6,3	38	Ø 3	105.000 rpm	120	W140	24	GW310-1403
	Cilindrica	2,3 x 6,3	38	Ø 3	105.000 rpm	120	W142	24	GW310-1423
	Cilindrica	3,1 x 6,3	38	Ø 3	105.000 rpm	120	W144	24	GW310-1443
	Cilindrica	4,7 x 6,3	38	Ø 3	105.000 rpm	120	W152	24	GW310-1523
	Cilindrica	4,7 x 12,7	38	Ø 3	70.500 rpm	120	W154	24	GW310-1543
	Cilindrica	6,3 x 12,7	38	Ø 3	60.000 rpm	80	W163	24	GW310-1633
	Cilindrica	9,4 x 12,7	38	Ø 3	45.370 rpm	60	W176	24	GW310-1763
	Ruota	13 x 3,8	38	Ø 3	73.500 rpm	80	W182	24	GW310-1823

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

MOLE ABRASIVE GESSWEIN® BLU

Le mole abrasive Gesswein® Blu di qualità superiore sono realizzate in ossido di alluminio e legante porcellanato, forniscono forza e rigidità per una rapida asportazione e lunga durata. Il legante ceramico regola il rilascio dei granuli abrasivi. Sono fissate solidamente e realizzate in pietra dura, mantengono la forma e tagliano bene lasciando una superficie levigata.

	FORMA	DIMENSIONI	L	GAMBO	RPM MAX	GRANA	SIGLA	PZ.	CODICE
	Conica	15,8 x 15,8	38	Ø 3	33.750 rpm	120	B41	24	GW305-0413
	Conica	5,5 x 9,5	38	Ø 3	104.250 rpm	120	B44	24	GW305-0443
	Ogiva	4,7 x 7,9	38	Ø 3	45.370 rpm	120	B45	24	GW305-0453
	Ogiva	9,4 x 18,8	38	Ø 3	105.000 rpm	120	B52	24	GW305-0523
	Conica	6,3 x 15,8	38	Ø 3	105.000 rpm	120	B53	24	GW305-0533
	Ogiva	3,1 x 6,3	38	Ø 3	104.250 rpm	120	B55	24	GW305-0553
	Cono punta piatta	3,1 x 6,3	38	Ø 3	105.000 rpm	120	B96	24	GW305-0963
	Cono punta piatta	2,4 x 9,3	38	Ø 3	33.750 rpm	120	B97	24	GW305-0973
	Cono rovesciato	6,3 x 6,3	38	Ø 3	104.250 rpm	120	B105	24	GW305-1053
	Sferica	Ø 12,7	38	Ø 3	45.370 rpm	120	B121	24	GW305-1313
	Sferica	Ø 9,5	38	Ø 3	61.350 rpm	120	B122	24	GW305-1223
	Sferica	Ø 4,7	38	Ø 3	104.250 rpm	120	B123	24	GW305-1233
	Sferica	Ø 3,1	38	Ø 3	105.000 rpm	120	B124	24	GW305-1243
	Sferica	Ø 6,3	38	Ø 3	81.000 rpm	120	B125	24	GW305-1253

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

MOLE ABRASIVE GESSWEIN® BLU











	FORMA	DIMENSIONI	L	GAMBO	RPM MAX	GRANA	SIGLA	PZ.	CODICE
	Cilindrica	1,9 x 6,3	38	Ø 3	105.000 rpm	120	W140	24	GW305-1403
	Cilindrica	2,3 x 6,3	38	Ø 3	105.000 rpm	120	W142	24	GW305-1423
	Cilindrica	3,1 x 6,3	38	Ø 3	105.000 rpm	120	W144	24	GW305-1443
	Cilindrica	3,1 x 9,4	38	Ø 3	105.000 rpm	120	W145	24	GW305-1453
	Cilindrica	4,7 x 6,3	38	Ø 3	105.000 rpm	120	W152	24	GW305-1523
	Cilindrica	4,7 x 9,4	38	Ø 3	80.850 rpm	120	W153	24	GW305-1533
	Cilindrica	6,3 x 6,3	38	Ø 3	77.750 rpm	120	W161	24	GW305-1613
	Cilindrica	6,3 x 12,7	38	Ø 3	60.000 rpm	120	W163	24	GW305-1623
	Cilindrica	7,9 x 12,7	38	Ø 3	52.500 rpm	120	W170	24	GW305-1703
	Cilindrica	9,4 x 12,7	38	Ø 3	45.370 rpm	120	W176	24	GW305-1763
	Ruota	12,7 x 3,8	38	Ø 3	73.500 rpm	120	W182	24	GW305-1823
	Ruota	12,7 x 6,3	38	Ø 3	51.750 rpm	120	W183	24	GW305-1833
	Cilindrica	12,7 x 12,7	38	Ø 3	34.500 rpm	120	W185	24	GW305-1853
	Cilindrica	12,7 x 19,5	38	Ø 3	26.250 rpm	120	W186	24	GW305-1863
	Ruota	19 x 3,1	38	Ø 3	50.930 rpm	120	W200	24	GW305-2003
	Ruota	25,4 x 3,1	38	Ø 3	38.200 rpm	120	W215	24	GW305-2153

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

MOLE ABRASIVE GESSWEIN® AZZURRE

Le mole Gesswein® Azzurre sono realizzate con una miscela di ceramiche con soluzione colloidale di abrasivi.

La soluzione è dura e resistente, garantendo eccezionale durata e velocità di taglio con materiali a medio-alto contenuto di carbonio, acciaio inossidabile e leghe non ferrose. La durata e la resa di taglio sono due-tre volte superiori alle mole rosse e blu.

	FORMA	DIMENSIONI	L	GAMBO	RPM MAX	GRANA	SIGLA	PZ.	CODICE
	Conica	5,5 x 9,5	38	Ø 3	68.400 rpm	120	B44	24	GW322-0443
	Ogiva	9,4 x 18,8	38	Ø 3	45.370 rpm	120	B52	24	GW322-0523
	Conica	6,3 x 15,8	38	Ø 3	60.000 rpm	120	B53	24	GW322-0533
	Cono punta piatta	3,1 x 6,3	38	Ø 3	105.000 rpm	120	B96	24	GW322-0963
	Cono punta piatta	2,4 x 9,3	38	Ø 3	105.000 rpm	120	B97	24	GW322-0973
	Sferica	Ø 4,7	38	Ø 3	104.250 rpm	120	B123	24	GW322-1233
	Sferica	Ø 3,1	38	Ø 3	105.000 rpm	120	B124	24	GW322-1243
	Sferica	Ø 6,3	38	Ø 3	81.000 rpm	120	B125	24	GW322-1253
	Cilindrica	3,1 x 9,5	38	Ø 3	105.000 rpm	120	B145	24	GW322-1453
	Cilindrica	6,3 x 12,7	38	Ø 3	60.000 rpm	120	B163	24	GW322-1633

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

MOLE ABRASIVE GESSWEIN® VIOLA












Le mole abrasive Gesswein® Viola sono fatte di ceramica e ossido di alluminio rosa combinati in una soluzione colloidale unica. Offrono taglio preciso e duraturo grazie alla qualità dei materiali. Ideali per l'uso su leghe con alte percentuali di nickel e diversi tipi di acciai e leghe. Con grana friabile e legante vetrificato per un'azione di taglio elevata.

	FORMA	DIMENSIONI	L	GAMBO	RPM MAX	GRANA	SIGLA	PZ.	CODICE
	Conica	5,5 x 9,5	38	Ø 3	68.400 rpm	100	B44	24	GW345-0443
	Ogiva	4,7 x 7,9	38	Ø 3	104.250 rpm	120	B45	24	GW345-0453
	Conica	9,4 x 18,8	38	Ø 3	60.000 rpm	80	B53	24	GW345-0533
	Cilindrica a punta	6,3 x 15,8	38	Ø 3	60.000 rpm	80	B54	24	GW345-0543
	Ogiva	3,1 x 6,3	38	Ø 3	105.000 rpm	80	B55	24	GW345-0553
	Sferica	Ø 12,7	38	Ø 3	45.370 rpm	80	B121	24	GW345-1213
	Sferica	Ø 9,5	38	Ø 3	61.650 rpm	80	B122	24	GW345-1223
	Sferica	Ø 4,7	38	Ø 3	104.250 rpm	120	B123	24	GW345-1233
	Cilindrica	6,3 x 12,7	38	Ø 3	105.000 rpm	80	B135	24	GW345-1353
	Cilindrica	2,3 x 6,3	38	Ø 3	105.000 rpm	120	W142	24	GW345-1423
	Cilindrica	3,1 x 9,5	38	Ø 3	105.000 rpm	120	W145	24	GW345-1453
	Cilindrica	7,9 x 12,7	38	Ø 3	52.500 rpm	80	W170	24	GW345-1703
	Cilindrica	9,4 x 12,7	38	Ø 3	45.370 rpm	80	W176	24	GW345-1763
	Ruota	12,7 x 3,8	38	Ø 3	73.500 rpm	80	W182	24	GW345-1823
	Cilindrica	12,7 x 12,7	38	Ø 3	34.500 rpm	80	W185	24	GW345-1853

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

MOLE ABRASIVE GESSWEIN® BIANCHE

Le mole abrasive Gesswein® Bianche sono realizzate con ossido di alluminio bianco estremamente fine immerso in un legante morbido a base di vetro. Sono adatte per essere utilizzate su vetro, porcellana, metallo o pietra. Garantiscono un'elevata finitura.

	FORMA	DIMENSIONI	L	GAMBO	RPM MAX	GRANA	SIGLA	PZ.	CODICE
	Ruota	6,3 x 2,7	38	Ø 2,35	93.750 rpm	400	3P	24	GW325-0030
	Cilindrica	3,1 x 6,4	38	Ø 2,35	93.750 rpm	400	12P	24	GW325-0120
	Cilindrica	1,9 x 6,3	38	Ø 2,35	93.750 rpm	400	14P	24	GW325-0140
	Sferica	Ø 3,1	38	Ø 2,35	87.000 rpm	400	18P	24	GW325-0180
	Sferica	Ø 2,3	38	Ø 2,35	87.000 rpm	400	19P	24	GW325-0190
	Ogiva	5,1 x 8,7	38	Ø 2,35	57.000 rpm	400	22P	24	GW325-0220
	Cono punta piatta	3,1 x 7,1	38	Ø 2,35	87.000 rpm	400	26P	24	GW325-0260
	Cono rovesciato	6,7 x 3,1	38	Ø 2,35	86.250 rpm	400	32P	24	GW325-0320
	Cono a punta	3,5 x 3,9	38	Ø 2,35	90.000 rpm	400	41P	24	GW325-0410
	Goccia	3,1 x 6,4	38	Ø 2,35	93.750 rpm	400	44P	24	GW325-0440
	Ogiva	2,7 x 5,5	38	Ø 2,35	93.750 rpm	400	46P	24	GW325-0460




Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

4.4 MOLE ABRASIVE IN FIBRA DI CERAMICA

Le mole abrasive in fibra di ceramica sono strumenti eccellenti per la sgrossatura e la finitura di piccoli fori e dettagli di stampi in acciaio temprato, acciaio al carbonio, acciaio legato, ottone e lega di alluminio. Possono essere utilizzati con qualsiasi strumento rotativo che non superi i 60.000 rpm.

MOLE ABRASIVE NEW SUPER STONE 80S

Le mole abrasive in fibra di ceramica 80S sono un elemento indispensabile per la lucidatura di superfici complesse o ravvicinate, come quelle presenti in stampi. Queste molette sono caratterizzate da una finitura di qualità superiore rispetto ad altri tipi di molette abrasive. Inoltre, a differenza di molte altre molette, quelle in fibra di ceramica 80S sono più flessibili e resistenti, rendendole ideali per l'utilizzo nella normale operazione di lucidatura.

	FORMA	COLORE	DIMENSIONI	L	GAMBO	VelocITÀ MAX	GRANA	SIGLA	CODICE
	Cilindrica	Verde	1 x 9	40	Ø 3	60.000 rpm	120	JED109	31374
		Oro					180	JGD109	31375
		Marrone chiaro					300	JLD109	31376
		Arancio					400	JOD109	31377
		Marrone					600	JPD109	31378
		Blu					800	JBD109	31379
		Bianco					1000	JWD109	31380
		Rosso					1200	JRD109	31381
	Cilindrica	Verde	1,5 x 9	40	Ø 3	60.000 rpm	120	JED159	31383
		Oro					180	JGD159	31384
		Marrone chiaro					300	JLD159	31385
		Arancio					400	JOD159	31386
		Marrone					600	JPD159	31387
		Blu					800	JBD159	31388
		Bianco					1000	JWD159	31389
		Rosso					1200	JRD159	31390
	Cilindrica	Verde	2 x 9	40	Ø 3	60.000 rpm	120	JED209	31392
		Oro					180	JGD209	31393
		Marrone chiaro					300	JLD209	31394
		Arancio					400	JOD209	31395
		Marrone					600	JPD209	31396
		Blu					800	JBD209	31397
		Bianco					1000	JWD209	31398
		Rosso					1200	JRD209	31399








Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

4.5 MOLE DI SMERIGLIO

Una selezione di molette di smeriglio in ceramica. Ideali per una vasta gamma di applicazioni industriali. Offrono un'alternativa affidabile e di qualità alle mole convenzionali per superfici in metalli ferrosi, non ferrosi e leghe non ferrose.


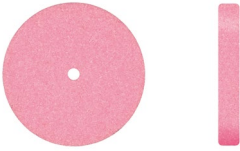


MOLE DI SMERIGLIO NORMEK™ ROSA

Le mole di smeriglio Normek™ Rosa sono state progettate per fornire prestazioni di sbavatura eccellenti su una vasta gamma di materiali metallici, compresi metalli ferrosi e non ferrosi, nonché diverse leghe non ferrose. Costruite con ceramica di alta qualità, queste mole sono estremamente resistenti e durature, garantendo una lunga vita e una performance di taglio costante nel tempo.

	FORMA	DIMENSIONI	L	GAMBO	GRANA	PZ.	CODICE
	Cilindrica	2 x 6	35	Ø 3	80	50	53100
	Cilindrica	3 x 6	35	Ø 3	60	50	53101
		4 x 8	35	Ø 3	60	50	53102
		5 x 10	35	Ø 3	60	50	53115
		6 x 10	35	Ø 3	60	50	53103
		8 x 10	35	Ø 3	60	50	53104
		10 x 10	35	Ø 3	60	50	53105
		12 x 12	35	Ø 3	60	50	53117
		14 x 14	35	Ø 3	60	50	53106
	Sferica	Ø 6	35	Ø 3	60	50	53107
		Ø 8	35	Ø 3	60	50	53108
	Conica	3 x 12	35	Ø 3	60	50	53109
	Cono punta piatta	7 x 12	35	Ø 3	60	50	53110
	Cono rovesciato	6 x 7	35	Ø 3	60	50	53111
	Fungo	10 x 6	35	Ø 3	60	50	53112





Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

MOLE DI SMERIGLIO NORMEK™ ROSA

	FORMA	DIMENSIONI	L	GAMBO	GRANA	PZ.	CODICE
 Per mandrini specifici, consultare la Sezione 6.2 	Disco	24 x 3	35	-	60	50	53113
		24 x 3	35	-	100	50	53213
	Cilindrica	3 x 6	35	Ø 6	80	10	53602
	Cilindrica	6 x 10	35	Ø 6	80	10	53605
		10 x 10	35	Ø 6	60	10	53609
		10 x 25	35	Ø 6	60	10	53612
		15 x 30	35	Ø 6	46	10	53618
		20 x 20	35	Ø 6	46	10	53620
		25 x 25	35	Ø 6	46	10	53621
		40 x 20	35	Ø 6	46	10	53623
		50 x 20	35	Ø 6	46	10	53624

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

MOLE DI SMERIGLIO NORMEK™ ROSA

	FORMA	DIMENSIONI	L	GAMBO	GRANA	PZ.	CODICE
	Ogiva	8 x 15	35	Ø 6	80	10	53632
		10 x 20	35	Ø 6	60	10	53634
		20 x 30	35	Ø 6	46	10	53636
	Cono punta piatta	15-8 x 20	35	Ø 6	46	10	53662
	Sferica	Ø 6	35	Ø 6	80	10	53666
		Ø 10	35	Ø 6	60	10	53668
		Ø 25	35	Ø 6	46	10	53671
	Ruota	10 x 4	35	Ø 6	60	10	53681
		15 x 6	35	Ø 6	60	10	53683
		20 x 8	35	Ø 6	60	10	53687
		25 x 10	35	Ø 6	46	10	53691
		40 x 10	35	Ø 6	46	10	53695


Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

4.6 DISCHI DA TAGLIO IN OSSIDO DI ALLUMINIO

Una selezione ristretta di dischi da taglio in ossido di alluminio che racchiude le dimensioni più utilizzate durante le lavorazioni di costruzione e lucidatura degli stampi.

DISCHI DA TAGLIO IN OSSIDO DI ALLUMINIO

I dischi da taglio in ossido di alluminio sono un'ottima soluzione per la lavorazione di materiali metallici e non metallici. Con una lunga durata e una resistenza all'usura elevata, garantiscono un taglio preciso ed efficiente. La loro struttura in ossido di alluminio offre un'elevata resistenza alla rottura, rendendoli una soluzione affidabile e durevole per le esigenze di lavorazione.

	FORMA	DIMENSIONI	FORO	PZ.	CODICE MANDRINO	CODICE
	Dischetto	40 x 0,6	Ø 2	100	54008	41560
		40 x 1	Ø 2	100	54008	41561
		25 x 0,6	Ø 2	100	41597	41565
		25 x 0,4	Ø 2	100	41597	41566







 Per mandrini specifici, consultare la Sezione 6.2

4.7 MOLE ABRASIVE CON LEGANTE

Mole abrasive con legante in cuoio o in gomma. Queste molette garantiscono una buona asportazione per lunghi periodi. Permettono di ottenere una superficie fine e levigata. Adatte alla finitura di materiali in acciaio, acciaio inox e titanio.

MOLE ABRASIVE CON LEGANTE IN CUOIO






Le mole abrasive in ossido di alluminio con legante in cuoio sono particolarmente resistenti agli oli. Sono indicate per la finitura di acciai, metalli ferrosi e materie plastiche. Facendole ruotare lentamente, possono essere facilmente sagomate a seconda delle esigenze.

	FORMA	DIMENSIONI (dxT)	L	GAMBO	GRANA	PZ.	CODICE
	Cilindrica	4 x 8	42	Ø 3	120	10	51102
	Cilindrica	6 x 10	42	Ø 3	120	10	51103
	Cilindrica	8 x 12	42	Ø 3	120	10	51104
	Cilindrica	10 x 10	42	Ø 3	120	10	51105
	Sferica	Ø 8	42	Ø 3	120	10	51108
	Conica	8 x 12	42	Ø 3	120	10	51110

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

MOLE ABRASIVE CON LEGANTE IN GOMMA

Le mole abrasive in ossido di alluminio con legante in gomma sono particolarmente resistenti agli oli. Sono indicate per la finitura di acciai, metalli ferrosi e materie plastiche. Facendole ruotare lentamente, possono essere facilmente sagomate a seconda delle esigenze.

	FORMA	DIMENSIONI (dxT)	L	GAMBO	GRANA	PZ.	CODICE
 <p>L</p>	Cilindrica	6 x 10	40	Ø 3	60	10	39761
		6 x 10	40	Ø 3	120	10	39762
		6 x 10	40	Ø 3	220	10	39763
	Cilindrica	8 x 10	40	Ø 3	60	10	39810
		8 x 10	40	Ø 3	120	10	39811
		8 x 10	40	Ø 3	220	10	39812
	Cilindrica	10 x 10	40	Ø 3	60	10	39910
		10 x 10	40	Ø 3	120	10	39911
		10 x 10	40	Ø 3	220	10	39912
	Cilindrica	15 x 14	40	Ø 3	60	10	39914
		15 x 14	40	Ø 3	120	10	39915
		15 x 14	40	Ø 3	220	10	39916
	Disco	30 x 5	40	Ø 3	60	10	39305
		30 x 5	40	Ø 3	120	10	39306
		30 x 5	40	Ø 3	220	10	39307

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

MOLE ABRASIVE CON LEGANTE FLESSIBILE GMX





Le mole abrasive GMX sono innovative e durature, con un legante flessibile e strati di non-tessuto impregnati di ossido di alluminio. La loro struttura lamellare previene la scheggiatura e garantisce la continua esposizione del nuovo grano abrasivo. Non si intasano durante la lavorazione di metalli o leghe tenere e possono essere conformate per adattarsi ai contorni del pezzo. Il legante flessibile riduce le vibrazioni durante l'utilizzo.

	FORMA	DIMENSIONI (dxT)	GAMBO	GRANA	SIGLA	PZ.	CODICE
	Cilindrica	4,76 x 12,7	∅ 3,175	120	W154	1	GW205-1544
		4,76 x 12,7	∅ 3,175	180	W154	1	GW205-1546
		4,76 x 12,7	∅ 3,175	320	W154	1	GW205-1548
	Cilindrica	6,35 x 12,7	∅ 3	120	W163	1	GW204-1634
		6,35 x 12,7	∅ 3	180	W163	1	GW204-1636
		6,35 x 12,7	∅ 3	320	W163	1	GW204-1638
	Cilindrica	6,35 x 12,7	∅ 3,175	120	W163	1	GW205-1634
		6,35 x 12,7	∅ 3,175	180	W163	1	GW205-1636
		6,35 x 12,7	∅ 3,175	320	W163	1	GW205-1638
	Cilindrica	9,53 x 12,7	∅ 3,175	120	W176	1	GW205-1764
		9,53 x 12,7	∅ 3,175	180	W176	1	GW205-1766
		9,53 x 12,7	∅ 3,175	320	W176	1	GW205-1768

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

MOLE ABRASIVE RIGIDO G-FLEX

Le mole abrasive G-FLEX sono realizzate con un legante rigido, con strati di non-tessuto impregnato di ossido di alluminio. La struttura lamellare prevede una corretta progressione del grano abrasivo per una finitura precisa e uniforme. Adatte per lavorazioni su alluminio, acciaio inossidabile e leghe speciali, le mole G-FLEX non sono troppo aggressive, garantendo risultati eccellenti. Scegli le mole abrasive G-FLEX per una finitura perfetta e duratura.

	FORMA	DIMENSIONI (dxT)	GAMBO	GRANA	SIGLA	PZ.	CODICE
	Cilindrica	4,76 x 12,7	∅ 3,175	120	W154	1	GW135-1544
		4,76 x 12,7	∅ 3,175	180	W154	1	GW135-1546
		4,76 x 12,7	∅ 3,175	320	W154	1	GW135-1548
	Cilindrica	6,35 x 12,7	∅ 3	120	W163	1	GW136-1634
		6,35 x 12,7	∅ 3	180	W163	1	GW136-1636
		6,35 x 12,7	∅ 3	320	W163	1	GW136-1638
	Cilindrica	6,35 x 12,7	∅ 3,175	120	W163	1	GW135-1634
		6,35 x 12,7	∅ 3,175	180	W163	1	GW135-1636
		6,35 x 12,7	∅ 3,175	320	W163	1	GW135-1638
	Cilindrica	9,53 x 12,7	∅ 3,175	120	W176	1	GW135-1764
		9,53 x 12,7	∅ 3,175	180	W176	1	GW135-1766
		9,53 x 12,7	∅ 3,175	320	W176	1	GW135-1768

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

4.8 ABRASIVI IN GOMMA

Gli abrasivi in gomma Cratex® sono utilizzati principalmente nella finitura dei pezzi meccanici, per la sbavatura fine e la rimozione delle tracce di precedenti lavorazioni. Il legante utilizzato è una gomma sintetica stabile e resistente, che garantisce un taglio uniforme e senza discontinuità sulla superficie lavorata. L'abrasivo presente nelle gomme Cratex® è il carburo di silicio, che offre buone prestazioni su una vasta gamma di materiali, sia metallici che non metallici. Questo abrasivo è incorporato nella massa mediante un processo speciale per garantirne la qualità.

CARATTERISTICHE DEI LEGANTI MOLE IN GOMMA CRATEX® MX




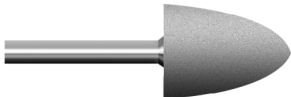
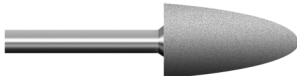
G LEGANTE MORBIDO	H LEGANTE SEMI DURO	I LEGANTE DURO	N LEGANTE EXTRA DURO
Ideale per l'uso generale, consente la rimozione di piccole bave, sbavature e segni di lavorazione su metalli duri e morbidi.	Adatto per eliminare piccoli segni di lavorazione e per lucidare superfici con grane più fini (80, 120, 180, 220, 320).	Ottimo per l'uso generale, offre una rapida rimozione dei segni di lavorazione con grane grosse (36 e 54). Con grane più fini (80-120), permette l'asportazione del materiale e la lucidatura in un unico passaggio.	Garantisce una rimozione veloce del materiale grazie alle grane grosse (24, 36, 54), oppure un'asportazione e lucidatura in un unico passaggio con grane fini (80, 120).

Tipi di abrasivi in gomma Cratex®

C	Grossa		Grana 40	Per la sgrossatura e la rimozione della sbavatura, leviga velocemente e senza lasciare tracce. Cratex® "C" è ideale per materiali morbidi come ottone, rame e alluminio, donando una superficie pulita e lucente.
M	Media		Grana 90	Per la leggera rimozione della sbavatura e la finitura generale, fornisce una finitura superficiale in un'unica operazione tra prelucidatura e lucidatura. Cratex® "M" è raccomandato per fasi di lavorazione successive alla sgrossatura di ottone, rame, alluminio e acciaio inossidabile. Eccellente per la lavorazione di stampi e per le lavorazioni di finitura in generale.
F	Fine		Grana 120	Per la lucidatura, questa grana fine consente di ottenere rapidamente una superficie pulita e lucente. Cratex® "F" è particolarmente indicato per acciai ad alto tenore di leghe, oro e tutti i metalli preziosi in cui si richieda una buona finitura superficiale.
XF	Ultra-fine		Grana 240	Per una finitura finale, questa grana microfine garantisce una finitura ad alta brillantezza su tutti i tipi di materiali.

MOLE IN GOMMA CRATEX® MX

Il Cratex® MX è un abrasivo laminato che offre un'ottima finitura e permette l'asportazione di una grande quantità di materiale grazie al suo legante di tipo duro. Viene fornito montato su alberi da Ø 30mm o Ø 60 mm, in una vasta gamma di forme e dimensioni. Per ottenere risultati ottimali, si consiglia di esercitare una leggera pressione durante l'utilizzo.

	FORMA	DIMENSIONI (dxT)	GAMBO	GRANA	LEGANTE	PZ.	CODICE
	A12	17,46 x 31,75	Ø 6	220	H-Semi duro	25	55A012/220/H6
	A25	Ø 25,4	Ø 6	80	H-Semi duro	25	55A025/080/H6
	A26	Ø 15,87	Ø 6	80	H-Semi duro	25	55A026/080/H6
	B42	12,70 x 19,05	Ø 3	320	G-Morbido	25	55B042/320/G3
	B52	9,52 x 19,05	Ø 3	80	H-Semi duro	25	55B052/080/H3
	B52	9,52 x 19,05	Ø 3	80	I-Duro	25	55B052/080/I3
	B52	9,52 x 19,05	Ø 3	120	H-Semi duro	25	55B052/120/H3
	B52	9,52 x 19,05	Ø 3	120	I-Duro	25	55B052/120/I3

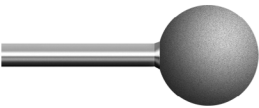
Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

MOLE IN GOMMA CRATEX® MX

	FORMA	DIMENSIONI (dxT)	GAMBO	GRANA	LEGANTE	PZ.	CODICE
	B52	9,52 x 19,05	Ø 3	120	N-Extra duro	25	55B052/120/N3
	B111	11,11 x 17,46	Ø 3	80	G-Morbido	25	55B111/080/G3
	B111	11,11 x 17,46	Ø 3	80	H-Semi duro	25	55B111/080/H3
	B111	11,11 x 17,46	Ø 3	120	G-Morbido	25	55B111/120/G3
	B111	11,11 x 17,46	Ø 3	120	H-Semi duro	25	55B111/120/H3
	B112	Ø 9,52	Ø 3	180	G-Morbido	25	55B112/180/G3
	B121	Ø 12,70	Ø 3	80	G-Morbido	25	55B121/080/G3
	B121	Ø 12,70	Ø 3	80	H-Semi duro	25	55B121/080/H3

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

MOLE IN GOMMA CRATEX® MX

	FORMA	DIMENSIONI (d)	GAMBO	GRANA	LEGANTE	PZ.	CODICE
	B121	Ø 12,70	Ø 3	80	I-Duro	25	55B121/080/I3
	B121	Ø 12,70	Ø 3	120	G-Morbido	25	55B121/120/G3
	B121	Ø 12,70	Ø 3	120	H-Semi duro	25	55B121/120/H3
	B121	Ø 12,70	Ø 3	120	I-Duro	25	55B121/120/I3
	B121	Ø 12,70	Ø 3	180	G-Morbido	25	55B121/180/G3
	B121	Ø 12,70	Ø 3	180	H-Semi duro	25	55B121/180/H3
	B121	Ø 12,70	Ø 3	180	I-Duro	25	55B121/180/I3
	B121	Ø 12,70	Ø 3	220	G-Morbido	25	55B121/220/G3

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

MOLE IN GOMMA CRATEX® MX

	FORMA	DIMENSIONI (d)	GAMBO	GRANA	LEGANTE	PZ.	CODICE
	B121	Ø 12,70	Ø 3	220	H-Semi duro	25	55B121/220/H3
	B121	Ø 12,70	Ø 3	220	I-Duro	25	55B121/220/I3
	B122	Ø 9,52	Ø 3	80	G-Morbido	25	55B122/080/G3
	B122	Ø 9,52	Ø 3	80	H-Semi duro	25	55B122/080/H3
	B122	Ø 9,52	Ø 3	80	I-Duro	25	55B122/080/I3
	B122	Ø 9,52	Ø 3	120	G-Morbido	25	55B122/120/G3
	B122	Ø 9,52	Ø 3	120	H-Semi duro	25	55B122/120/H3
	B122	Ø 9,52	Ø 3	120	I-Duro	25	55B122/120/I3

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

MOLE IN GOMMA CRATEX® MX

	FORMA	DIMENSIONI (dxT)	GAMBO	GRANA	LEGANTE	PZ.	CODICE
	W153	4,76 x 9,52	Ø 3	80	H-Semi duro	25	55W153/080/H3
	W154	4,76 x 12,70	Ø 3	80	H-Semi duro	25	55W154/080/H3
	W163	6,35 x 12,70	Ø 3	80	H-Semi duro	25	55W163/080/H3
	W177	9,52 x 195	Ø 3	80	H-Semi duro	25	55W177/080/H3
	W185	12,70 x 12,70	Ø 3	80	H-Semi duro	25	55W185/080/H3

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"





PUNTE IN GOMMA CRATEX®

Le punte in gomma Cratex® sono una soluzione efficace per la rimozione di tracce di sbavatura, per la levigatura e la lucidatura. Questi abrasivi possono facilmente adattarsi alle forme richieste durante il lavoro o essere sagomati con appositi utensili. Sono particolarmente utili per pulire e lucidare scanalature, angoli sferici, svasature e zone difficili da raggiungere. Adatte per la lavorazione di stampi, matrici, fusioni, serbatoi in acciaio inossidabile, alberi e pale di turbina.

	FORMA	COLORE	DIMENSIONI (dxL)	FORO	GRANA	SIGLA	PZ.	CODICE
	Cilindrica	Verde scuro	6,3 x 12,7	Ø 1,5	C-Grossa	4C	100	54104C
		Marrone	6,3 x 12,7	Ø 1,5	M-Media	4M	100	54104M
	Cilindrica	Rosso	6,3 x 12,7	Ø 1,5	F-Fine	4F	100	54104F
		Verde chiaro	6,3 x 12,7	Ø 1,5	XF-Ultra fine	4XF	100	54104XF
	Cilindrica	Verde scuro	6,3 x 22	Ø 1,5	C-Grossa	6C	100	54105C
		Marrone	6,3 x 22	Ø 1,5	M-Media	6M	100	54105M
	Cilindrica	Rosso	6,3 x 22	Ø 1,5	F-Fine	6F	100	54105F
		Verde chiaro	6,3 x 22	Ø 1,5	XF-Ultra fine	6XF	100	54105XF

i Per mandrini specifici, consultare la Sezione 6.2



PUNTE IN GOMMA CRATEX®

	FORMA	COLORE	DIMENSIONI (dxL)	FORO	GRANA	SIGLA	PZ.	CODICE
	Ogiva	Verde scuro	7,2 x 25,4	Ø 1,5	C-Grossa	8C	100	54106C
		Marrone	7,2 x 25,4	Ø 1,5	M-Media	8M	100	54106M
	Ogiva	Rosso	7,2 x 25,4	Ø 1,5	F-Fine	8F	100	54106F
		Verde chiaro	7,2 x 25,4	Ø 1,5	XF-Ultra fine	8XF	100	54106XF
	Ogiva	Verde scuro	9,3 x 15,5	Ø 1,5	C-Grossa	10C	100	54107C
		Marrone	9,3 x 15,5	Ø 1,5	M-Media	10M	100	54107M
	Ogiva	Rosso	9,3 x 15,5	Ø 1,5	F-Fine	10F	100	54107F
		Verde chiaro	9,3 x 15,5	Ø 1,5	XF-Ultra fine	10XF	100	54107XF

i Per mandrini specifici, consultare la Sezione 6.2



Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

PUNTE IN GOMMA CRATEX®

	FORMA	COLORE	DIMENSIONI (dxL)	FORO	GRANA	SIGLA	PZ.	CODICE
 <p>Cono punta piatta</p>		Verde scuro	9,3 x 21,7	Ø 1,5	C-Grossa	12C	100	54221C
		Marrone	9,3 x 21,7	Ø 1,5	M-Media	12M	100	54221M
		Rosso	9,3 x 21,7	Ø 1,5	F-Fine	12F	100	54221F
		Verde chiaro	9,3 x 21,7	Ø 1,5	XF-Ultra fine	12XF	100	54221XF
 <p>Cono punta tonda</p>		Verde scuro	15,5 x 21,7	Ø 1,5	C-Grossa	14C	100	54222C
		Marrone	15,5 x 21,7	Ø 1,5	M-Media	14M	100	54222M
		Rosso	15,5 x 21,7	Ø 1,5	F-Fine	14F	100	54222F
		Verde chiaro	15,5 x 21,7	Ø 1,5	XF-Ultra fine	14XF	100	54222XF


i Per mandrini specifici, consultare la Sezione 6.2

PUNTE IN GOMMA CRATEX®

	FORMA	COLORE	DIMENSIONI (dxL)	FORO	GRANA	SIGLA	PZ.	CODICE
	Ogiva	Verde scuro	9,3 x 25,4	Ø 1,5	C-Grossa	11C	100	54220C
		Marrone	9,3 x 25,4	Ø 1,5	M-Media	11M	100	54220M
		Rosso	9,3 x 25,4	Ø 1,5	F-Fine	11F	100	54220F
		Verde chiaro	9,3 x 25,4	Ø 1,5	XF-Ultra fine	11XF	100	54220XF
	Ogiva	Verde scuro	12,7 x 21,7	Ø 1,5	C-Grossa	15C	100	54223C
		Marrone	12,7 x 21,7	Ø 1,5	M-Media	15M	100	54223M
		Rosso	12,7 x 21,7	Ø 1,5	F-Fine	15F	100	54223F
		Verde chiaro	12,7 x 21,7	Ø 1,5	XF-Ultra fine	15XF	100	54223XF

i Per mandrini specifici, consultare la Sezione 6.2

PUNTE IN GOMMA CRATEX®



	FORMA	COLORE	DIMENSIONI (dxL)	FORO	GRANA	SIGLA	PZ.	CODICE
 <p>i Per mandrini specifici, consultare la Sezione 6.2</p>	Cilindrica a punta	Verde scuro	22 x 32	Ø 6,3	C-Grossa	1357C	1	54113C
		Marrone	22 x 32	Ø 6,3	M-Media	1357M	1	54113M
		Rosso	22 x 32	Ø 6,3	F-Fine	1357F	1	54113F
		Verde chiaro	22 x 32	Ø 6,3	XF-Ultra fine	1357XF	1	54113XF

DESCRIZIONE	FORMA	COLORE	DIMENSIONI (dxL)	FORO	GRANA	SIGLA	PZ.	CODICE
Assortimento di punte in gomma Cratex® che include un pezzo in ogni grana delle seguenti sigle: 4, 6, 8, 10, 11, 12, 14,15. Incluso nel kit anche due coppie di mandrini portapunte sigla 4 e 6.	Varia	Varia	Varia	Ø 1,5	Varia	778KITS	-	54014

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"



DISCHI IN GOMMA CRATEX®

I dischi in gomma Cratex® possono essere utilizzati per una vasta gamma di operazioni di sbavatura, levigatura e lucidatura. Possono essere utilizzati in sicurezza per numerose operazioni che richiedono il massimo controllo nell'asportazione del metallo e nell'eliminazione di tracce di lavorazioni precedenti, graffi e difetti di superficie. Sono ideali per lavorare su stampi e articoli in materie plastiche.

	FORMA	COLORE	DIMENSIONI (dxS)	FORO	GRANA	SIGLA	PZ.	CODICE
	Disco lenticolare	Verde scuro	9,3 x 2,2	Ø 1,5	C-Grossa	1C	100	54100C
		Marrone	9,3 x 2,2	Ø 1,5	M-Media	1M	100	54100M
		Rosso	9,3 x 2,2	Ø 1,5	F-Fine	1F	100	54100F
		Verde chiaro	9,3 x 2,2	Ø 1,5	XF-Ultra fine	1XF	100	54100XF
			Disco lenticolare	Verde scuro	15,5 x 2,2	Ø 1,5	C-Grossa	2C
Marrone	15,5 x 2,2			Ø 1,5	M-Media	2M	100	54101M
Rosso	15,5 x 2,2			Ø 1,5	F-Fine	2F	100	54101F
Verde chiaro	15,5 x 2,2			Ø 1,5	XF-Ultra fine	2XF	100	54101XF

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"


DISCHI IN GOMMA CRATEX®

	FORMA	COLORE	DIMENSIONI (dxS)	FORO	GRANA	SIGLA	PZ.	CODICE
	Disco lenticolare	Verde scuro	25,4 x 3,1	Ø 1,5	C-Grossa	5C	100	54103C
		Marrone	25,4 x 3,1	Ø 1,5	M-Media	5M	100	54103M
		Rosso	25,4 x 3,1	Ø 1,5	F-Fine	5F	100	54103F
		Verde chiaro	25,4 x 3,1	Ø 1,5	XF-Ultra fine	5XF	100	54103XF
	Disco	Verde scuro	16 x 2,2	Ø 2	C-Grossa	53C	100	54117C
		Marrone	16 x 2,2	Ø 2	M-Media	53M	100	54117M
		Rosso	16 x 2,2	Ø 2	F-Fine	53F	100	54117F
		Verde chiaro	16 x 2,2	Ø 2	XF-Ultra fine	53XF	100	54117XF

i Per mandrini specifici, consultare la Sezione 6.2


Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

DISCHI IN GOMMA CRATEX®

	FORMA	COLORE	DIMENSIONI (dxS)	FORO	GRANA	SIGLA	PZ.	CODICE
 <p>Per mandrini specifici, consultare la Sezione 6.2</p>	Disco	Verde scuro	16 x 3,1	Ø 2	C-Grossa	54C	100	54118C
		Marrone	16 x 3,1	Ø 2	M-Media	54M	100	54118M
		Rosso	16 x 3,1	Ø 2	F-Fine	54F	100	54118F
		Verde chiaro	16 x 3,1	Ø 2	XF-Ultra fine	54XF	100	54118XF
		Verde scuro	16 x 6,3	Ø 2	C-Grossa	59C	100	54119C
		Marrone	16 x 6,3	Ø 2	M-Media	59M	100	54119M
		Rosso	16 x 6,3	Ø 2	F-Fine	59F	100	54119F
		Verde chiaro	16 x 6,3	Ø 2	XF-Ultra fine	59XF	100	54119XF

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"


DISCHI IN GOMMA CRATEX®

	FORMA	COLORE	DIMENSIONI (dxS)	FORO	GRANA	SIGLA	PZ.	CODICE
	Disco	Verde scuro	22 x 3,1	Ø 2	C-Grossa	74C	100	54120C
		Marrone	22 x 3,1	Ø 2	M-Media	74M	100	54120M
		Rosso	22 x 3,1	Ø 2	F-Fine	74F	100	54120F
		Verde chiaro	22 x 3,1	Ø 2	XF-Ultra fine	74XF	100	54120XF
		Verde scuro	22 x 4,5	Ø 2	C-Grossa	76C	100	54121C
		Marrone	22 x 4,5	Ø 2	M-Media	76F	100	54121M
		Rosso	22 x 4,5	Ø 2	F-Fine	76M	100	54121F
		Verde chiaro	22 x 4,5	Ø 2	XF-Ultra fine	76XF	100	54121XF

i Per mandrini specifici, consultare la Sezione 6.2










Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

DISCHI IN GOMMA CRATEX®

	FORMA	COLORE	DIMENSIONI (dxS)	FORO	GRANA	SIGLA	PZ.	CODICE
 <p>Per mandrini specifici, consultare la Sezione 6.2</p>	Disco	Verde scuro	22 x 6,3	Ø 2	C-Grossa	79C	100	54122C
		Marrone	22 x 6,3	Ø 2	M-Media	79M	100	54122M
		Rosso	22 x 6,3	Ø 2	F-Fine	79F	100	54122F
		Verde chiaro	22 x 6,3	Ø 2	XF-Ultra fine	79XF	100	54122XF
		Verde scuro	25,4 x 2,2	Ø 2	C-Grossa	83C	100	54123C
		Marrone	25,4 x 2,2	Ø 2	M-Media	83M	100	54123M
		Rosso	25,4 x 2,2	Ø 2	F-Fine	83F	100	54123F
		Verde chiaro	25,4 x 2,2	Ø 2	XF-Ultra fine	83XF	100	54123XF


Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

DISCHI IN GOMMA CRATEX®

	FORMA	COLORE	DIMENSIONI (dxS)	FORO	GRANA	SIGLA	PZ.	CODICE
	Disco	 Verde scuro	25,4 x 3,1	Ø 2	C-Grossa	80C	100	54124C
		 Marrone	25,4 x 3,1	Ø 2	M-Media	80M	100	54124M
		 Rosso	25,4 x 3,1	Ø 2	F-Fine	80F	100	54124F
		 Verde chiaro	25,4 x 3,1	Ø 2	XF-Ultra fine	80XF	100	54124XF
		 Verde scuro	25,4 x 4,5	Ø 2	C-Grossa	86C	100	54125C
		 Marrone	25,4 x 4,5	Ø 2	M-Media	86M	100	54125M
		 Rosso	25,4 x 4,5	Ø 2	F-Fine	86F	100	54125F
		 Verde chiaro	25,4 x 4,5	Ø 2	XF-Ultra fine	86XF	100	54125XF


 Per mandrini specifici, consultare la Sezione 6.2

DISCHI IN GOMMA CRATEX®

	FORMA	COLORE	DIMENSIONI (dxS)	FORO	GRANA	SIGLA	PZ.	CODICE
 <p>i Per mandrini specifici, consultare la Sezione 6.2</p>	Disco	Verde scuro	25,4 x 6,3	Ø 2	C-Grossa	88C	100	54126C
		Marrone	25,4 x 6,3	Ø 2	M-Media	88M	100	54126M
		Rosso	25,4 x 6,3	Ø 2	F-Fine	88F	100	54126F
		Verde chiaro	25,4 x 6,3	Ø 2	XF-Ultra fine	88XF	100	54126XF
	Ruota	Verde scuro	38 x 3,1	Ø 3,1	C-Grossa	152C	1	54127C
		Marrone	38 x 3,1	Ø 3,1	M-Media	152M	1	54127M
		Rosso	38 x 3,1	Ø 3,1	F-Fine	152F	1	54127F
		Verde chiaro	38 x 3,1	Ø 3,1	XF-Ultra fine	152XF	1	54127XF

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

DISCHI IN GOMMA CRATEX®

	FORMA	COLORE	DIMENSIONI (dxS)	FORO	GRANA	SIGLA	PZ.	CODICE
<p>i Per mandrini specifici, consultare la Sezione 6.2</p> 	Ruota	Verde scuro	38 x 4,5	Ø 6,3	C-Grossa	153C	1	54128C
		Marrone	38 x 4,5	Ø 6,3	M-Media	153M	1	54128M
		Rosso	38 x 4,5	Ø 6,3	F-Fine	153F	1	54128F
		Verde chiaro	38 x 4,5	Ø 6,3	XF-Ultra fine	153XF	1	54128XF
		Verde scuro	38 x 6,3	Ø 6,3	C-Grossa	154C	1	54129C
		Marrone	38 x 6,3	Ø 6,3	M-Media	154M	1	54129M
		Rosso	38 x 6,3	Ø 6,3	F-Fine	154F	1	54129F
		Verde chiaro	38 x 6,3	Ø 6,3	XF-Ultra fine	154XF	1	54129XF


Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

DISCHI IN GOMMA CRATEX®

	FORMA	COLORE	DIMENSIONI (dxS)	FORO	GRANA	SIGLA	PZ.	CODICE
<p>i Per mandrini specifici, consultare la Sezione 6.2</p>	Ruota	Verde scuro	51 x 3,1	Ø 6,3	C-Grossa	202C	1	54132C
		Marrone	51 x 3,1	Ø 6,3	M-Media	202M	1	54132M
		Rosso	51 x 3,1	Ø 6,3	F-Fine	202F	1	54132F
		Verde chiaro	51 x 3,1	Ø 6,3	XF-Ultra fine	202XF	1	54132XF
		Verde scuro	51 x 4,5	Ø 6,3	C-Grossa	203C	1	54133C
		Marrone	51 x 4,5	Ø 6,3	M-Media	203M	1	54133M
		Rosso	51 x 4,5	Ø 6,3	F-Fine	203F	1	54133F
		Verde chiaro	51 x 4,5	Ø 6,3	XF-Ultra fine	203XF	1	54133XF


Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

DISCHI IN GOMMA CRATEX®

	FORMA	COLORE	DIMENSIONI (dxS)	FORO	GRANA	SIGLA	PZ.	CODICE
 <p>i Per mandrini specifici, consultare la Sezione 6.2</p>	Ruota	Verde scuro	51 x 6,3	Ø 6,3	C-Grossa	204C	1	54134C
		Marrone	51 x 6,3	Ø 6,3	M-Media	204M	1	54134M
		Rosso	51 x 6,3	Ø 6,3	F-Fine	204F	1	54134F
		Verde chiaro	51 x 6,3	Ø 6,3	XF-Ultra fine	204XF	1	54134XF
		Verde scuro	51 x 9,3	Ø 6,3	C-Grossa	206C	1	54135C
		Marrone	51 x 9,3	Ø 6,3	M-Media	206M	1	54135M
		Rosso	51 x 9,3	Ø 6,3	F-Fine	206F	1	54135F
		Verde chiaro	51 x 9,3	Ø 6,3	XF-Ultra fine	206XF	1	54135XF

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

DISCHI IN GOMMA CRATEX®

	FORMA	COLORE	DIMENSIONI (dxS)	FORO	GRANA	SIGLA	PZ.	CODICE
<p>i Per mandrini specifici, consultare la Sezione 6.2</p> 	Ruota	Verde scuro	51 x 12,7	Ø 6,3	C-Grossa	208C	1	54136C
		Marrone	51 x 12,7	Ø 6,3	M-Media	208M	1	54136M
		Rosso	51 x 12,7	Ø 6,3	F-Fine	208F	1	54136F
		Verde chiaro	51 x 12,7	Ø 6,3	XF-Ultra fine	208XF	1	54136XF

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

4.9 RUOTE LAMELLARI, ANELLI E DISCHI IN TELA ABRASIVA

Una vasta gamma di strumenti rotativi abrasivi in ossido di alluminio, zirconio e carburo di silicio. Ogni linea di prodotto racchiude strumenti e accessori di materiali, dimensioni e attacchi differenti. Tutti i prodotti sono realizzati con abrasivi di altissima qualità appositamente selezionati per le lavorazioni di metalli, anche quelli più duri.

TIPOLOGIE DI MATERIALI

Ossido di alluminio (o corindone)

È l'abrasivo più comune estremamente duro (9 scala Mohs), che consente una rapida penetrazione dei materiali e una buona resistenza all'usura. Molto adatto per la levigatura dei materiali più resistenti, come acciai, acciai al carbonio, bronzo e legni duri. Si consuma per arrotondamento in maniera uniforme.

Zirconio

È un'evoluzione dell'ossido di alluminio, meno duro (8.9 scala Mohs) ma molto tenace e capace di autoravvivarsi durante la lavorazione. Mantiene elevate prestazioni anche nelle operazioni di asportazione più aggressive. È indicato nella sbavatura dei metalli (acciaio inox), leghe dure e nella calibratura del legno. Si consuma fratturandosi e creando nuove cuspidi abrasive.

Carburo di silicio

È il materiale più duro (9.5 scala Mohs) e tagliente ma è molto fragile e si consuma velocemente, è ideale per la finitura dei materiali più fragili, teneri e non ferrosi come alluminio, ottone, bronzo e dei materiali meno duri come la gomma, la plastica, i legni fibrosi. È indicato anche per materiali duri come vetro, pietra e ceramica.

Abrasivo ceramico

Evoluzione dell'ossido di alluminio, al quale si può paragonare per durezza (9.2 scala di Mohs), caratterizzato da una struttura microcristallina di elevata purezza. È adatto ai materiali più difficili come gli acciai inossidabili e le leghe e per le forti esportazioni. Anch'esso si consuma auto-ravvivandosi ma creando frammenti più piccoli e quindi fornendo una durata superiore.

Micro-Mesh MX

Micro-Mesh MX è un materiale abrasivo altamente performante, progettato per la lucidatura e la finitura di superfici dure come metalli, legno, plastica e vetro. Con una grana ultra fine, Micro-Mesh MX fornisce una finitura liscia e uniforme senza lasciare aloni o striature. La sua costruzione a rete è resistente e durevole, garantendo una lunga durata e un uso efficiente del prodotto.

RUOTE LAMELLARI IN OSSIDO DI ALLUMINIO


**MATERIALE
ABRASIVO**

Ossido di alluminio

**GAMBO
UTENSILE**

∅ 3 mm

Le ruote lamellari in ossido di alluminio con gambo ∅ 3 mm sono fatte di un materiale composto da ossido di alluminio legato insieme con un legante in resina. Sono saldamente fissate al perno e sono note per la loro resistenza. Queste ruote sono utilizzate per la lavorazione di superfici piane o sagomate, e sono impieghabili con manipoli ad albero flessibile e altri strumenti rotanti.

	FORMA	DIMENSIONI (dxL)	GAMBO	GRANA	RPM MAX	PZ.	CODICE
	Ruota	10 x 10	∅ 3	60	40.000	10	37000
		10 x 10	∅ 3	80	40.000	10	37002
		10 x 10	∅ 3	120	40.000	10	37041
		10 x 10	∅ 3	240	40.000	10	37005
		15 x 15	∅ 3	60	40.000	10	37006
		15 x 15	∅ 3	80	40.000	10	37003
		15 x 15	∅ 3	120	40.000	10	37007
		15 x 15	∅ 3	240	40.000	10	37009
		20 x 10	∅ 3	60	25.000	10	37040
		20 x 10	∅ 3	80	25.000	10	37001
		20 x 10	∅ 3	150	25.000	10	37011
		20 x 10	∅ 3	240	25.000	10	37012
		20 x 10	∅ 3	320	25.000	10	37013
		30 x 5	∅ 3	80	25.000	10	37008
		30 x 5	∅ 3	150	25.000	10	37015
		30 x 5	∅ 3	240	25.000	10	37024
		30 x 5	∅ 3	320	25.000	10	37032
		30 x 10	∅ 3	80	19.100	10	37108
		30 x 10	∅ 3	150	19.100	10	37115
		30 x 10	∅ 3	240	19.100	10	37124
		30 x 10	∅ 3	320	19.100	10	37132
		40 x 15	∅ 3	80	19.100	10	37208
		40 x 15	∅ 3	150	19.100	10	37215
		40 x 15	∅ 3	240	19.100	10	37224
40 x 15	∅ 3	320	19.100	10	37232		

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

RUOTE LAMELLARI IN OSSIDO DI ALLUMINIO

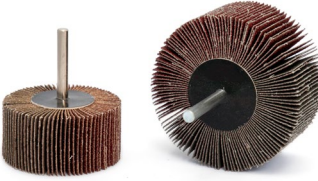
**MATERIALE
ABRASIVO**

Ossido di alluminio

**GAMBO
UTENSILE**

ø 6 mm

Le ruote lamellari in ossido di alluminio con gambo ø 6 mm sono fatte di un materiale composto da ossido di alluminio legato insieme con un legante in resina. Sono saldamente fissate al perno e sono note per la loro resistenza. Queste ruote sono utilizzate per la lavorazione di superfici piane o sagomate, sono impiegabili con manipoli ad albero flessibile e altri strumenti rotanti.

	FORMA	DIMENSIONI (dxL)	GAMBO	GRANA	RPM MAX	PZ.	CODICE
	Ruota	60 x 20	ø 6	80	12.700	10	37308
		60 x 20	ø 6	150	12.700	10	37315
		60 x 20	ø 6	240	12.700	10	37324
		60 x 20	ø 6	320	12.700	10	37332


Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

ANELLI ABRASIVI IN OSSIDO DI ALLUMINIO

**MATERIALE
ABRASIVO**

Ossido di alluminio

Gli anelli cilindrici abrasivi in ossido di alluminio sono strumenti altamente performanti per la lavorazione di superfici sagomate. La tela abrasiva su questi anelli permette di rimuovere difetti, imperfezioni e sbavature con precisione durante le operazioni di smerigliatura e finitura. Sono robusti e resistenti, garantendo un'elevata qualità del risultato finale.


FORMA	DIMENSIONI (dxL)	GRANA	PZ.	CODICE	
	Cilindro	6 x 10	80	200	3860610080
			120	200	3860610120
			220	200	3860610220
		8 x 10	80	200	3860810080
			120	200	3860810120
			220	200	3860810220
		10 x 20	80	100	3861020080
			120	100	3861020120
			220	100	3861020220
	15 x 30	80	100	3861530080	
		120	100	3861530120	
		220	100	3861530220	
	20 x 30	80	100	3862030080	
		120	100	3862030120	
		220	100	3862030220	
	30 x 30	80	100	3863030080	
		120	100	3863030120	
		220	100	3863030220	
	45 x 30	80	100	3864530080	
		120	100	3864530120	
		220	100	3864530220	
	60 x 30	80	100	3866030080	
		120	100	3866030120	
		220	100	3866030220	

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

ANELLI ABRASIVI IN ZIRCONIO

MATERIALE ABRASIVO Zirconio


Gli anelli cilindrici abrasivi in zirconio sono strumenti altamente performanti per la lavorazione di superfici sagomate. La tela abrasiva su questi anelli permette di rimuovere difetti, imperfezioni e sbavature con precisione durante le operazioni di smerigliatura e finitura. Questi anelli cilindrici sono robusti e resistenti, garantendo così un'elevata qualità del risultato finale.

	FORMA	DIMENSIONI (dxL)	GRANA	PZ.	CODICE
	Cilindro passante	6 x 10	60	200	3870610060
		8 x 10	60	200	3870810060
		10 x 20	60	100	3871020060
		15 x 30	60	100	3871530060
		20 x 30	60	100	3872030060
		30 x 30	60	100	3873030060
		45 x 30	60	100	3874530060
		60 x 30	60	100	3876030060

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

ESPANSORI IN GOMMA PER ANELLI ABRASIVI

Gli espansori in gomma per anelli cilindrici sono strumenti progettati per facilitare il montaggio di questi ultimi. Sono flessibili e resistenti, e garantiscono un montaggio rapido e preciso degli anelli cilindrici in tela, aumentando la loro efficienza e la loro durata.

		TIPO DI ESPANSIONE	DIMENSIONI (dxL)	GAMBO	PZ.	CODICE
	Centrifuga		6 x 10	Ø 3	5	3860610
			8 x 10	Ø 3	5	3860810
			10 x 20	Ø 3	5	3861020
			15 x 30	Ø 6	5	3861530
			20 x 30	Ø 6	5	3862030
			30 x 30	Ø 6	5	3863030
			45 x 30	Ø 6	5	3864530
			60 x 30	Ø 6	5	3866030



Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

DISCHI ABRASIVI IN OSSIDO DI ALLUMINIO

**MATERIALE
 ABRASIVO**



Ossido di alluminio

I dischi adesivi in tela abrasiva in ossido di alluminio sono strumenti altamente performanti per la lavorazione di superfici. La tela abrasiva in ossido di alluminio ha sul retro una protezione che mantiene l'efficienza del collante durante l'uso. Inoltre, il calore generato dalla frizione aumenta la forza adesiva, a patto che la temperatura rimanga entro i limiti prestabiliti.

	FORMA	DIMENSIONI (d)	GRANA	PZ.	CODICE
 Per platorelli specifici, consultare la Sezione 6.2  Disco adesivo		Ø 12	60	50	36006N
			80		36008N
			120		36012N
			150		36015N
			280		36028N
			400		36040N
			600		36060N
		Ø 20	60	50	36106N
			80		36108N
			120		36112N
			150		36115N
			280		36128N
			400		36140N
			600		36160N
		Ø 25	60	50	3625060N
			80		3625080N
			120		3625120N
			150		3625150N
			280		3625280N
			400		3625400N
			600		3625600N
		Ø 33	60	50	36204N
			80		36208N
			120		36212N
150	36215N				

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

DISCHI ABRASIVI IN OSSIDO DI ALLUMINIO



FORMA	DIMENSIONI (d)	GRANA	PZ.	CODICE
<p> Per platorelli specifici, consultare la Sezione 6.2</p> 	Ø 33	280	50	36228N
		400		36240N
		600		36260N
	Ø 40	60	50	3640060N
		80		3640080N
		120		3640120N
		150		3640150N
		280		3640280N
		400		3640400N
		600		3640600N
	Ø 50	60	50	36304N
		80		36308N
		120		36312N
		150		36315N
		280		36328N
		400		36340N
		600		36360N
	Ø 70	60	50	36404N
		80		36408N
		120		36412N
		150		36415N
		280		36428N
		400		36440N
		600		36460N

Disco adesivo

DISCHI ABRASIVI IN ZIRCONIO

MATERIALE ABRASIVO Zirconio

I dischi adesivi in tela abrasiva in zirconio sono strumenti altamente performanti per la lavorazione di superfici. La tela abrasiva in zirconio ha sul retro una protezione che mantiene l'efficienza del collante durante l'uso. Inoltre, il calore generato dalla frizione aumenta la forza adesiva, a patto che la temperatura rimanga entro i limiti prestabiliti.


	FORMA	DIMENSIONI (d)	GRANA	PZ.	CODICE	
 Per platorelli specifici, consultare la Sezione 6.2		Disco adesivo	Ø 12	50	60	39006N
					80	39008N
					120	39012N
					150	39015N
			Ø 20	50	60	39106N
					80	39108N
					120	39112N
					150	39115N
			Ø 25	50	60	3925060N
					80	3925080N
					120	3925120N
					150	3925150N
			Ø 33	50	60	39206N
					80	39208N
					120	39212N
					150	39215N
			Ø 40	50	60	3940060N
					80	3940080N
					120	3940120N
					150	3940150N
			Ø 50	50	60	39304N
					80	39308N
					120	39312N
					150	39315N
			Ø 70	50	60	39406N
					80	39408N
					120	39414N
					150	39415N

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

DISCHI ABRASIVI IN CARBURO DI SILICIO BRAMET

MATERIALE ABRASIVO Carbuco di silicio

Dischi abrasivi adesivi in carburo di silicio di alta qualità. Sono utilizzabili a secco o bagnati per finiture di precisione. La grana è saldamente incollata su carta tramite polimero termoindurente, assicurando una tenuta eccezionale. Vengono solitamente utilizzati in processi di lappatura e finitura di metalli per stampi e più di frequente, nel settore automobilistico.

FORMA	DIMENSIONI (d)	GRANA	PZ.	CODICE
 <p>Per platorelli specifici, consultare la Sezione 6.2</p>	Ø 150	180	100	430451
		240		430452
		320		430453
		400		430454
		600		430455
		800		430151
		1200		430153
	Ø 200	180	100	430461
		240		430462
		320		430463
		400		430464
		600		430465
		800		430161
		1200		430163
	Ø 250	180	100	430471
		240		430472
		320		430473
		400		430474
		600		410475
		800		430171
		1200		430173
	Ø 300	180	100	430481
		240		430482
		320		430483
400		430484		
600		430485		
800		430181		
1200		430183		

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

DISCHI ABRASIVI IN ZIRCONIO SOCATT

MATERIALE ABRASIVO Zirconio

I Dischi in tela di zirconio con attacco SocAtt sono ideali per operazioni di levigatura e sbavatura su alluminio, acciaio inossidabile e compositi. Il tessuto di zirconio e il supporto a due strati aggiunge rigidità e prolunga la durata del suo impiego. L'attacco SocAtt li rende estremamente facili da montare e smontare.

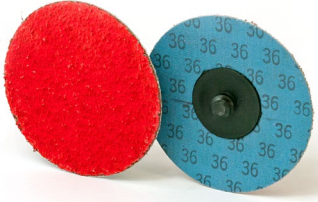
	FORMA	DIMENSIONI (d)	GRANA	PZ.	CODICE		
 Per platorelli specifici, consultare la Sezione 6.2		Ø 25	60	50	397125060		
			80		397125080		
			120		397125120		
		Ø 38	60	50	397138060		
			80		397138080		
			120		397138120		
			Disco	Ø 51	60	50	397151060
					80		397151080
					120		397151120
				Ø 76	60	50	397176060
					80		397176080
					120		397176120

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

DISCHI ABRASIVI IN CERAMICA FAST-LOCK

MATERIALE ABRASIVO Ceramica

I dischi ceramici con attacco Fast-Lock in plastica sono realizzati con uno speciale abrasivo ad alte prestazioni a cui viene aggiunto un additivo refrigerante. Hanno un'elevata capacità di asportazione su superfici piane e una forte resistenza sui profili. Possono sopportare forti pressioni. Si consiglia di utilizzarli su acciai inox e acciai altolegati.

	FORMA	DIMENSIONI (d)	GRANA	PZ.	CODICE
 <p>i Per platorelli specifici, consultare la Sezione 6.2</p>	Disco	Ø 50	60	25	SV0619003
			80		SV0619004
			120		SV0619005
		Ø 75	60	25	SV0619008
			80		SV0619009
			120		SV0619010

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

4.10 SBAVATORI E LAPPATORI PER INTERNO

Due soluzioni per la sbavatura e la lappatura di aree interne ostiche o fori complessi di difficile accesso. Gli sbavatori per interno Toribari™ possono essere utilizzati con manipoli rotativi a bassa velocità, mentre gli sbavatori per interno Helilaps™ necessitano di un estrattore meccanico. Entrambi i prodotti sono stati rettificati in fase di produzione per assicurare precisione e uniformità durante l'utilizzo.

SBAVATORI PER INTERNO TORIBARI™

FIGURA 1

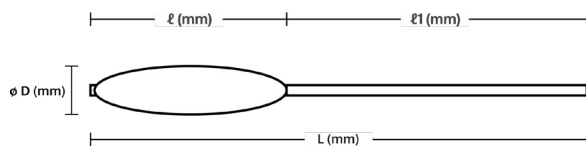
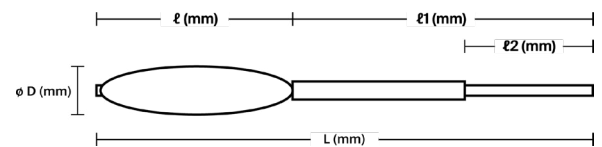


FIGURA 2



	TIPO	D	I	I1	I2	L	d	d1	FIGURA	CODICE
	Ovale	Ø 10	45	35	20	100	Ø 6	Ø 3	2	KC-UD-10
		Ø 11	50	30	20	100	Ø 6	Ø 3	2	KC-UD-11
		Ø 12	50	30	20	100	Ø 6	Ø 3	2	KC-UD-12
		Ø 3	30	70	-	100	Ø 3	-	1	KC-UD-3
		Ø 4	30	70	-	100	Ø 3	-	1	KC-UD-4
		Ø 5	30	50	20	100	Ø 4	Ø 3	2	KC-UD-5
		Ø 6	30	50	20	100	Ø 5	Ø 3	2	KC-UD-6
		Ø 7	40	40	20	100	Ø 5	Ø 3	2	KC-UD-7
		Ø 8	40	40	20	100	Ø 5	Ø 3	2	KC-UD-8
		Ø 9	45	35	20	100	Ø 6	Ø 3	2	KC-UD-9
	Foro sottile	Ø 2	25	75	-	100	Ø 3	-	1	KC-UH-2
	Anello	Ø 3	30	70	-	100	Ø 3	-	1	KC-UR-3
		Ø 4	30	70	-	100	Ø 3	-	1	KC-UR-4
		Ø 5	30	50	20	100	Ø 4	Ø 3	2	KC-UR-5
		Ø 6	30	50	20	100	Ø 4	Ø 3	2	KC-UR-6
		Ø 7	30	50	20	100	Ø 5	Ø 3	2	KC-UR-7
		Ø 8	35	45	20	100	Ø 5	Ø 3	2	KC-UR-8
	Croce	Ø 10	30	50	20	100	Ø 6	Ø 3	2	KC-UZ-10
		Ø 11	30	50	20	100	Ø 6	Ø 3	2	KC-UZ-11
		Ø 12	30	50	20	100	Ø 6	Ø 3	2	KC-UZ-12
		Ø 5	30	70	20	100	Ø 4	Ø 3	2	KC-UZ-5
		Ø 6	30	70	20	100	Ø 4	Ø 3	2	KC-UZ-6
		Ø 7	30	50	20	100	Ø 5	Ø 3	2	KC-UZ-7
		Ø 8	30	50	20	100	Ø 5	Ø 3	2	KC-UZ-8
		Ø 9	30	50	20	100	Ø 6	Ø 3	2	KC-UZ-9

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

SBAVATORI PER INTERNO HELILAP™

Gli sbavatori per interno Helilap™ sono un tipo di attrezzo utilizzato per la finitura superficiale di fori cilindrici. Questi attrezzi utilizzano un meccanismo di rotazione a spirale, che crea un movimento di lappatura lungo la superficie del foro cilindrico.

La lappatura viene eseguita mediante l'utilizzo di pasta diamantata, che viene applicata sulla superficie del foro cilindrico. La rotazione a spirale del lappatore fa sì che la pasta diamantata venga distribuita uniformemente sulla superficie del foro, consentendo una finitura uniforme e precisa.

Gli sbavatori Helilap™ sono progettati per essere utilizzati su macchine utensili come torni o rettificatrici, e possono essere personalizzati in base alle specifiche esigenze del cliente, in termini di dimensioni, materiali e abrasivi utilizzati.

In sintesi, gli sbavatori per interno Helilap™ funzionano mediante la combinazione di rotazione a spirale e abrasivi, per ottenere una finitura precisa e uniforme della superficie interna di fori cilindrici.

PROCESSO DI LAVORAZIONE

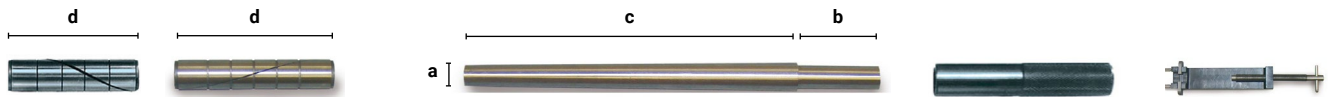
- 1 Scegliere la dimensione dello sbavatore in base al foro che si desidera lappare.
- 2 Selezionare la pasta abrasiva e il lubrificante adeguati al materiale del pezzo.
- 3 Applicare la pasta abrasiva e il lubrificante sulla superficie dello sbavatore e inserire lo strumento nel foro.
- 4 Eseguire la lappatura, mantenendo una pressione costante e un movimento uniforme, fino a ottenere la finitura desiderata.
- 5 Rimuovere lo sbavatore dal foro e pulire la superficie lappata.

CONSIGLI D'USO

Per ottenere risultati eccezionali nella finitura superficiale di fori cilindrici, si raccomanda l'utilizzo delle Paste diamantate Sverital® (Sezione 5). Queste paste sono realizzate con diamanti accuratamente selezionati tramite sofisticati sistemi di visione, che garantiscono che tutti i diamanti siano della stessa dimensione. Ciò consente di ottenere una finitura uniforme e precisa, particolarmente importante in applicazioni che richiedono una precisione millimetrica, come nel caso dell'utilizzo dello sbavatore per interno Helilap™.

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

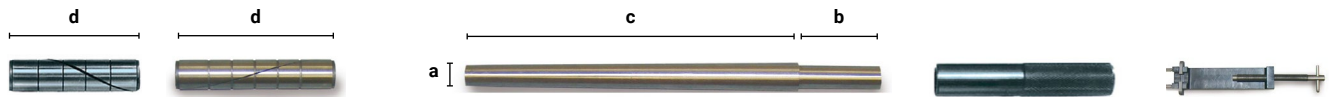
SBAVATORI PER INTERNO HELILAP™


LAPPATORE
MANDRINO
ESPANSORE
ESTRATTORE

d	PER FORI (mm)	PER FORI (Inches)	CODICE	N°	a	b	c	CODICE	N°	CODICE	N°	CODICE
12	1,17 - 1,39	3/64	43600	4/0	3,2	19	38	41800	4/0	41900		
16	1,58 - 1,93	1/16	43601	3/0	3,2	19	38	41805	3/0	41905	0	41991
16	1,96 - 2,31	5/64	43602									
19	2,37 - 2,74	3/32	43603	2/0	3,2	19	41	41810	2/0	41910		
19	2,75 - 3,9	7/64	43604									
22	3,15 - 3,47	1/8	43605	0	3,2	19	44	41815	0	41915		
22	3,54 - 3,88	9/64	43606									
22	3,94 - 4,31	5/32	43607									
22	4,32 - 4,67	11/64	43608									
35	4,73 - 5,10	3/16	43609	1	4,8	25	70	41820	1	41920		
35	5,14 - 5,46	13/64	43610									
45	5,54 - 5,91	7/32	43611	2	4,8	25	76	41825	2	41925		
45	5,92 - 6,24	15/64	43612									
50	6,33 - 6,70	1/4	43613	3	4,8	25	102	41830	3	41930		
50	6,74 - 7,1	17/64	43614									
50	7,12 - 7,34	9/32	43615									
50	7,52 - 7,67	19/64	43616									
50	7,93 - 8,30	5/16	43617	4	5,6	25	102	41835	4	41935	1	41992
50	8,31 - 8,61	21/64	43618									
50	8,72 - 8,91	11/32	43619									
50	9,10 - 9,24	23/64	43620									
63	9,50 - 9,85	3/8	43621									
63	9,91 - 10,18	25/64	43622	5	7,2	38	127	41840	5	41940		
63	10,29 - 10,51	13/32	43623									
63	10,70 - 10,84	27/64	43624									
63	11,8 - 11,43	7/16	43625	6	8	38	127	41845	6	41945		
63	11,49 - 11,78	29/64	43626									
63	11,87 - 12,9	15/32	43627									
63	12,27 - 12,42	31/64	43628									

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

SBAVATORI PER INTERNO HELILAP™



LAPPATORE

MANDRINO

ESPANSORE

ESTRATTORE

d	PER FORI (mm)	PER FORI (Inches)	CODICE	N°	a	b	c	CODICE	N°	CODICE	N°	CODICE
83	12,68 - 138	1/2	43629									
83	139 - 13,48	33/64	43630									
83	13,47-13,86	17/32	43631									
83	13,87-14,22	35/64	43632									
83	14,25-14,57	9/16	43633	7	9,5	38	152	41850	7	41950	1	41992
83	14,66-14,93	37/64	43634									
83	157-15,29	19/32	43635									
83	15,45-15,59	39/64	43636									
83	15,85-16,25	5/8	43637									
83	16,26-16,61	41/64	43638									
83	16,64-16,94	21/32	43639									
83	175-17,29	43/64	43640									
83	17,43-17,62	11/16	43641	8	10,3	38	152	41855	8	41955		
83	17,84-180	45/64	43642									
83	18,24-18,41	23/32	43643									
83	18,62-18,77	47/64	43644									
89	193-19,38	3/4	43645									
89	19,41-19,73	49/64	43646									
89	19,82-20,11	25/32	43647									
89	20,22-20,49	51/64	43648	9	12,7	50	178	41860	9	41960	2	41993
89	20,60-20,85	13/16	43649									
89	211-211	53/64	43650									
89	21,42-21,42	27/32	43651									
89	21,80-21,80	55/64	43652									
89	22,20-22,58	7/8	43653									
89	22,59-22,93	57/64	43654									
89	22,99-23,34	29/32	43655									
89	23,40-23,72	59/64	43656									
89	23,78-247	15/16	43657	10	14,3	50	178	41865	10	41965		
89	24,19-24,43	61/64	43658									
89	24,59-24,79	31/32	43659									
89	24,97-25,14	63/64	43660									

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

Materiali e utensili per la superfinitura

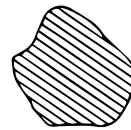
5.1 PASTE E LIQUIDI DIAMANTATI

Le paste diamantate sono composte da una miscela di polvere di diamante e lubrificante, utilizzati per la lucidatura e la levigatura dei metalli. Sono notevolmente diffuse nell'ambito della lavorazione degli stampi, poiché consentono di ottenere superfici lucide e senza imperfezioni.

Differenza tra paste diamantate monocristalline e policristalline

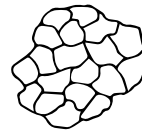
La principale differenza tra le paste diamantate monocristalline e policristalline risiede nella loro struttura cristallina. Le paste monocristalline sono costituite da cristalli di diamante singoli e altamente purificati, che offrono un'abrasione altamente uniforme e controllata.

D'altra parte, le paste policristalline contengono diversi cristalli di diamante con forme e dimensioni variabili, che offrono un'abrasione più aggressiva e rapida.



Struttura monocristallina

Abrasione uniforme e controllata



Struttura policristallina

Abrasione rapida e aggressiva

Granulometria e concentrazione

La granulometria e la concentrazione sono due proprietà importanti delle paste diamantate utilizzate nella lavorazione dei materiali duri come il metallo, la ceramica e il vetro.

La **granulometria** si riferisce alla dimensione delle particelle di diamante all'interno della pasta diamantata. Più le particelle di diamante sono grandi, più la pasta diamantata è aggressiva e in grado di rimuovere rapidamente il materiale. Al contrario, particelle di diamante più piccole producono una finitura più liscia e dettagliata, ma richiedono più tempo per rimuovere il materiale. La granulometria viene espressa in micron e determina la grandezza delle particelle di diamante.

La **concentrazione** si riferisce alla quantità di particelle di diamante presenti nella pasta diamantata. Una concentrazione più alta significa che ci sono più particelle di diamante all'interno della pasta e quindi la pasta diamantata è più aggressiva e può rimuovere il materiale più velocemente. Al contrario, una concentrazione più bassa significa che ci sono meno particelle di diamante e quindi la pasta diamantata è meno aggressiva e rimuove il materiale più lentamente.


Pertanto, la granulometria determina il tipo di finitura che si ottiene mentre la concentrazione determina la velocità di rimozione del materiale.


CLASSIFICAZIONE DELLE CONCENTRAZIONI	
SIGLA	CONCENTRAZIONE DIAMANTE
C1	Bassa
C2	Media
C3	Alta
C4	Altissima


La scelta del lubrificante: acqua, olio, ibrido

Le paste diamantate per la lucidatura possono avere diversi tipi di lubrificante, tra cui ad olio, ad acqua o ibrido.

La scelta del tipo di lubrificante può influire sulla qualità della lucidatura e sulla durata della pasta diamantata.

 Le paste diamantate con **lubrificante ad acqua** sono ideali per la lucidatura degli stampi in quanto consentono di evitare la contaminazione delle superfici lavorate. Inoltre, le paste diamantate con lubrificante ad acqua sono generalmente più economiche rispetto alle paste diamantate con lubrificante ad olio.

 Le paste diamantate con **lubrificante a olio**, invece, sono ideali per la lucidatura di superfici di grandi dimensioni, poiché il lubrificante ad olio consente di evitare l'essiccazione della pasta diamantata durante la lavorazione. Inoltre, le paste diamantate con lubrificante ad olio sono particolarmente indicate per la lucidatura di materiali morbidi e delicati, come l'alluminio.

 Infine, le paste diamantate con **lubrificante ibrido** sono una combinazione di lubrificante ad acqua e ad olio e offrono i vantaggi di entrambi i tipi di lubrificanti. Le paste diamantate ibride sono particolarmente indicate per la lucidatura di materiali difficili da lavorare, come l'acciaio inossidabile, e offrono una maggiore velocità di lavorazione e una maggiore durata.

La scelta tra pasta diamantata con lubrificante ad acqua, olio o ibrido dipende dalle esigenze specifiche di lavorazione e dal materiale da trattare. In generale, le paste diamantate con lubrificante ad acqua sono la scelta ideale per la lavorazione degli stampi, poiché consentono di ottenere una lucidatura di alta qualità e di evitare il danneggiamento delle superfici lavorate.

SCELTA DEL LUBRIFICANTE

MATERIALE DELLA SUPERFICIE	LUBRIFICANTE PIÙ INDICATO	
Acciaio per stampi	Pasta diamantata ad acqua o ibrida	
Acciaio al carbonio	Pasta diamantata ad acqua o ibrida	
Acciaio inossidabile	Pasta diamantata ibrida o ad olio	
Acciaio temprato	Pasta diamantata ibrida o ad olio	
Alluminio	Pasta diamantata ad olio	
Rame	Pasta diamantata ad olio	
Ottone	Pasta diamantata ad olio	
Bronzo	Pasta diamantata ad olio	
Leghe di titanio	Pasta diamantata ad acqua o ibrida	
Ghisa	Pasta diamantata ad olio o ibrida	
Materiali compositi	Pasta diamantata ad acqua o ibrida	

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

Formati e confezioni disponibili

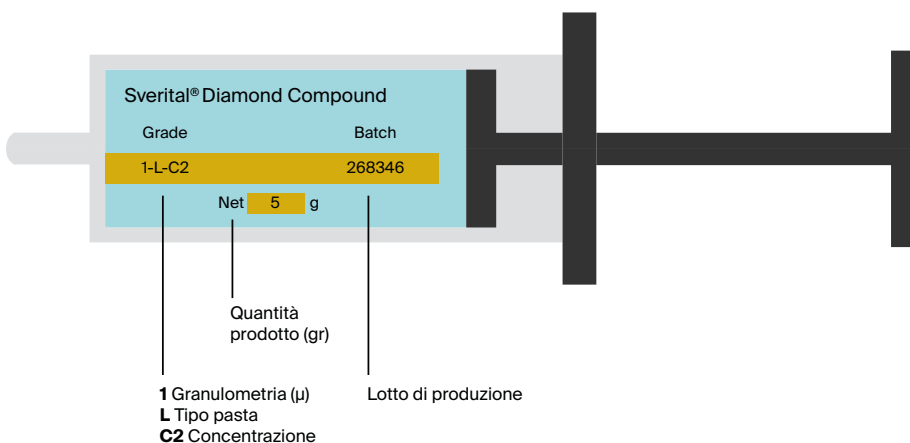
I professionisti della lucidatura sanno che il dosaggio della pasta diamantata è un passaggio da svolgere con accortezza e conoscenza soprattutto nella fase finale di finitura. Una quantità blanda di concentrato diamantato (o viceversa) può determinare la resa dell'intero processo di lucidatura e ostacolare il raggiungimento dell'impeccabile lucidatura a specchio. Per questo motivo la Pasta diamantata Sverital® è disponibile in tre dosatori differenti: Applikator, Siringa Push e Barattolo. Ogni confezione è stata progettata per un preciso utilizzo.

APPLIKATOR	SIRINGA PUSH	BARATTOLO
L'applikator è uno strumento utilizzato per dosare la pasta diamantata in modo preciso e controllato. È composto da una siringa con dosatore a vite che permette di dosare la pasta con estrema precisione.	La siringa push è uno strumento per dosare la pasta diamantata in modo proporzionale alla pressione effettuata dall'operatore. È consigliata per un dosaggio del materiale sufficientemente preciso sulla superficie da trattare.	Il barattolo è un contenitore della pasta diamantata già pronta all'uso senza dosaggio. È un formato molto utilizzato per applicazioni che richiedono una quantità maggiore del prodotto prelevabile direttamente.
5 gr	10 gr – 20 gr	100 gr

In generale, l'applikator e la siringa push sono strumenti utilizzati per applicare la pasta diamantata in modo preciso e controllato, mentre il barattolo è ideale per chi ha bisogno di una quantità maggiore di pasta diamantata già pronta per l'uso. La scelta dello strumento dipenderà quindi dalle esigenze del singolo utente e dal tipo di lavoro da svolgere.

Come riconoscere la Pasta diamantata Sverital®

Ogni produttore di paste abrasive ha un proprio sistema di codifica con cui identifica le caratteristiche dei propri articoli. Anche nel caso delle paste diamantate Sverital® vengono utilizzati dei codici, sigle e colorazione per distinguere univocamente ogni prodotto. Ecco una legenda che aiuta a scegliere con facilità il prodotto desiderato.



Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

PASTE DIAMANTATE SVERITAL® TIPO W

LUBRIFICANTE  ACQUA

La Pasta diamantata Sverital® tipo W è un composto diamantato solubile in acqua ideale per la lucidatura su panni. Consigliata per l'ingegneria di precisione ed elettronica, è la scelta perfetta per le applicazioni in cui sono preferiti prodotti a base d'acqua.

	COLORE	MICRON	CONCENTRAZIONE	SIGLA	5 GRAMMI	10 GRAMMI	20 GRAMMI
 	Grigio	1/10	C1	1/10-W-C1	-	-	48095
			C2	1/10-W-C2	40010	-	-
		1/4	C1	1/4-W-C1	-	-	48097
			C2	1/4-W-C2	40025	47025	-
	Azzurro	1	C1	1-W-C1	40100	-	48100
			C2	1-W-C2	40101	47101	-
			C3	1-W-C3	40102	48102	-
	Verde	3	C1	3-W-C1	40104	-	48104
			C2	3-W-C2	40105	48105	-
			C3	3-W-C3	40107	48107	-
			C4	3-W-C4	40103	47103	-
	Giallo	6	C1	6-W-C1	40109	-	48109
			C2	6-W-C2	40110	-	-
			C3	6-W-C3	40106	47106	-
	Rosso	8	C1	8-W-C1	40111	-	48111
			C2	8-W-C2	40112	-	-
			C3	8-W-C3	40113	-	-
			C4	8-W-C4	40108	47108	-
Marrone	14	C1	14-W-C1	40115	-	48115	
		C2	14-W-C2	40116	-	-	
		C3	14-W-C3	40114	47114	-	
Mogano	25	C1	25-W-C1	40124	-	48124	
		C2	25-W-C2	40126	-	-	
		C3	25-W-C3	40125	47125	-	
Porpora	45	C1	45-W-C1	40144	-	48144	
		C2	45-W-C2	-	48146	-	
		C3	45-W-C3	40145	47145	-	
Arancio	60	C1	60-W-C1	40161	-	48161	
		C2	60-W-C2	40160	47160	-	
Bianco	90	C2	90-W-C2	40190	47190	-	

PASTE DIAMANTATE SVERITAL® TIPO OS

LUBRIFICANTE OLIO

La Pasta diamantata Sverital® tipo OS è stata formulata per la lucidatura di materiali duri come il carburo di tungsteno, gli acciai temprati e le ceramiche. Grazie all'elevata stabilità termica del supporto chimico, il composto diamantato resiste al calore per attrito, rimane stabile e mantiene le sue proprietà di sospensione in condizioni operative. La scelta perfetta per le applicazioni che richiedono una pasta diamantata altamente performante e stabile.


	COLORE	MICRON	CONCENTRAZIONE	SIGLA	5 GRAMMI	10 GRAMMI	20 GRAMMI
	Grigio	1/10	C2	1/10-OS-C2	40214	-	-
		1/4	C2	1/4-OS-C2	40225	-	-
	Azzurro	1	C1	1-OS-C1	40200	-	48200
			C2	1-OS-C2	40301	47301	-
			C3	1-OS-C3	40202	48202	-
	Verde	3	C1	3-OS-C1	-	-	48204
			C3	3-OS-C3	40207	-	-
			C4	3-OS-C4	40303	47303	-
	Giallo	6	C1	6-OS-C1	-	-	48209
			C3	6-OS-C3	40306	47306	-
	Rosso	8	C1	8-OS-C1	40211	-	48211
			C2	8-OS-C2	40212	-	-
			C4	8-OS-C4	40308	47308	-
	Marrone	14	C1	14-OS-C1	40215	-	48215
			C2	14-OS-C2	40216	-	-
			C3	14-OS-C3	40314	47314	-
	Mogano	25	C1	25-OS-C1	40224	-	48224
			C2	25-OS-C2	40226	-	-
			C3	25-OS-C3	40325	47325	-
	Porpora	45	C1	45-OS-C1	40244	-	48244
			C3	45-OS-C3	40345	47345	-
	Arancio	60	C1	60-OS-C1	40261	-	48261
			C2	60-OS-C2	40360	47360	-
Bianco	90	C2	90-OS-C2	40390	47390	-	

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

PASTE DIAMANTATE SVERITAL® TIPO POLICRISTALLINA

LUBRIFICANTE  **IBRIDO**

La Pasta diamantata Sverital® tipo Policristallina è ideale per la lappatura e la lucidatura di materiali difficili come l'acciaio temprato, il carburo di tungsteno e i materiali sinterizzati. Grazie alla sua particolare struttura, il diamante permette una sgrossatura più veloce e una finitura priva di righe, rispetto alla corrispondente versione monocristallina. La scelta perfetta per ottenere una finitura di alta qualità in tempi più brevi.


	COLORE	MICRON	CONCENTRAZIONE	SIGLA	5 GRAMMI
	Grigio	1	C2	1-W-PC-C2	40101/PC
			C3	1-OS-PC-C3	40301/PC3
	Verde	3	C2	3-W-PC-C2	40105/PC
			C3	3-OS-PC-C3	40303/PC
	Giallo	6	C2	6-W-PC-C2	40110/PC
			C3	6-OS-PC-C3	40306/PC
	Marrone	14	C2	14 W-PC-C2	40116/PC
			C3	14-OS-PC-C3	40314/PC

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

PASTE DIAMANTATE SVERITAL® TIPO KD

LUBRIFICANTE IBRIDO

La Pasta diamantata Sverital® tipo KD è la soluzione ideale per la rimozione di materiale e la finitura superficiale raffinata. Questo composto di diamante è solubile sia in olio che in acqua, rendendolo altamente versatile. Consigliato per le applicazioni di utensileria e ingegneria di precisione, è la scelta perfetta per ottenere una finitura di alta qualità.



	COLORE	MICRON	CONCENTRAZIONE	SIGLA	5 GRAMMI
	Grigio	1	C2	1-W-PC-C2	40101/PC
			C3	1-OS-PC-C3	40301/PC3
	Verde	3	C2	3-W-PC-C2	40105/PC
			C3	3-OS-PC-C3	40303/PC
	Giallo	6	C2	6-W-PC-C2	40110/PC
			C3	6-OS-PC-C3	40306/PC
	Marrone	14	C2	14 W-PC-C2	40116/PC
			C3	14-OS-PC-C3	40314/PC

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

PASTE DIAMANTATE SVERITAL® TIPO KD

LUBRIFICANTE  **IBRIDO**

La Pasta diamantata Sverital® tipo KD è la soluzione ideale per la rimozione di materiale e la finitura superficiale raffinata. Questo composto di diamante è solubile sia in olio che in acqua, rendendolo altamente versatile. Consigliato per le applicazioni di utensileria e ingegneria di precisione, è la scelta perfetta per ottenere una finitura di alta qualità.

	COLORE	MICRON	CONCENTRAZIONE	SIGLA	5 GRAMMI	10 GRAMMI	20 GRAMMI
 	Grigio	1/10	C1	1/10-KD-C1	-	-	46011/20
			C2	1/10-KD-C2	45010	-	-
		1/4	C1	1/4-KD-C1	-	-	46026/20
			C2	1/4-KD-C2	45025	-	-
	Azzurro	1	C1	1-KD-C1	-	-	46100/20
			C2	1-KD-C2	45101	46101	-
			C3	1-KD-C3	44102	-	46102/20
	Verde	3	C1	3-KD-C1	44104	-	46104/20
			C2	3-KD-C2	44105	46105	-
			C3	3-KD-C3	44107	-	-
			C4	3-KD-C4	45103	-	-
	Giallo	6	C2	6-KD-C2	44110	-	-
			C3	6-KD-C3	45106	-	46106/20
	Rosso	8	C2	8-KD-C2	44112	-	-
			C3	8-KD-C3	44113	-	-
			C4	8-KD-C4	45108	-	-
	Marrone	14	C3	14-KD-C3	45114	-	-
	Mogano	25	C2	25-KD-C2	44126	-	-
C3			25-KD-C3	45125	-	-	
Porpora	45	C3	45-KD-C3	45145	-	-	
Arancio	60	C2	60-KD-C2	45160	-	-	
Bianco	90	C2	90-KD-C2	45190	-	-	

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

PASTE DIAMANTATE SVERITAL® TIPO L

LUBRIFICANTE OLIO

La pasta diamantata Sverital® tipo L è solubile in olio ed è stata sviluppata appositamente per la lucidatura di materiali duri come il carburo di tungsteno, acciai temprati e ceramiche. Grazie alla sua elevata stabilità termica, questa pasta diamantata mantiene le sue caratteristiche durante l'utilizzo e resiste al calore per frizione. Consigliata per acciai da utensili e le applicazioni generali.

	COLORE	MICRON	CONCENTRAZIONE	SIGLA	5 GRAMMI
	Azzurro	1	C2	1-L-C2	40401
	Verde	3	C1	3-L-C1	40402
		3	C2	3-L-C2	40403
	Giallo	6	C2	6-L-C2	40406
	Rosso	8	C2	8-L-C2	40408
	Marrone	14	C2	14-L-C2	40414
	Mogano	25	C2	25-L-C2	40425
	Porpora	45	C2	45-L-C2	40444
		45	C3	45-L-C3	40445
	Arancio	60	C1	60-L-C1	40460
	Bianco	90	C1	90-L-C1	40490

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

PASTE DIAMANTATE SVERITAL® TIPO KMT

LUBRIFICANTE  IBRIDO

La pasta diamantata Sverital® tipo KMT ha una composizione criogenica in grado di rallentare il riscaldamento della miscela provocato dallo sfregamento degli utensili elettrici/manuali. Ciò consente di non deformare la struttura del diamante che levigherà per tempi maggiori.

	COLORE	MICRON	CONCENTRAZIONE	SIGLA	20 GRAMMI
	Azzurro	1	Standard	1-KMT	48291/20
	Verde	3	Standard	3-KMT	48292/20
	Giallo	6	Standard	6-KMT	48293/20
	Rosso	8	Standard	8-KMT	48294/20
	Marrone	14	Standard	14-KMT	48295/20
	Mogano	25	Standard	25-KMT	48296/20
	Porpora	45	Standard	45-KMT	48297/20

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

PASTE DIAMANTATE SVERITAL® TIPO X-L2 (S)

LUBRIFICANTE OLIO

La pasta diamantata Sverital® tipo X-L2(S) è un composto diamantato speciale, formulato per offrire una lucidatura nitida e uniforme sull'alluminio. La sua particolare formulazione garantisce una rimozione rapida dei residui rispetto ai composti diamantati tradizionali, senza decomporsi sotto il calore o la pressione.


	COLORE	MICRON	CONCENTRAZIONE	SIGLA	20 GRAMMI
	Azzurro	1	Standard	1-X-L2(S)	48283
	Verde	3	Standard	3-X-L2(S)	48284
	Giallo	6	Standard	6-X-L2(S)	48285
	Rosso	9	Standard	9-X-L2(S)	48286
	Marrone	15	Standard	15-X-L2(S)	48287
	Bianco	30	Standard	30-X-L2(S)	48288
	Porpora	45	Standard	45-X-L2(S)	48289

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

PASTE DIAMANTATE SVERITAL® IN BARATTOLO

LUBRIFICANTE  **IBRIDO**

La pasta diamantata Sverital® in barattolo è ideale per la lappatura e la lucidatura di grandi superfici in acciaio e alluminio. Con un eccellente rapporto qualità-prezzo, queste paste diamantate sono disponibili in diverse granulometrie per adattarsi alle diverse esigenze di finitura. Sverital® offre una vasta gamma di paste diamantate in barattolo per soddisfare le esigenze di lappatura e lucidatura in molteplici settori industriali.

	COLORE	MICRON	CONCENTRAZIONE	SIGLA	100 GRAMMI
	Azzurro	1	Standard	1-HD313	41650
	Verde	3	Standard	3-KC303	41651
	Giallo	6	Standard	6-HD90	41652
	Rosso	10	Standard	10-HD49	41653
	Marrone	14	Standard	14-HD323	41654
	Mogano	25	Standard	25-KC408	41655
	Porpora	45	Standard	45-KC379	41656

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

LIQUIDO DIAMANTATO SVERITAL® TIPO K

Il liquido diamantato Sverital® Tipo K è composto da polvere di diamante miscelata in una soluzione oleosa.

Offre una bassa viscosità per consentire una migliore asportazione. Si distribuisce uniformemente sul piatto di lappatura rendendo i pezzi più facili da pulire dopo il processo di lavorazione.

	COLORE	CONCENTRAZIONE	MICRON	SIGLA	400 GRAMMI
	Bianco	Standard	1/4	K-1/4	40700
			1	K-1	40701
			3	K-3	40703
			6	K-6	40706
			8	K-8	40708
			10	K-10	40710
			14	K-14	40714
			25	K-25	40725
			45	K-45	40745

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

5.2 PASTE ABRASIVE E BUFFING COMPOUND

Una gamma completa di paste abrasive e buffing compound dedicata alla lucidatura e lappatura dei metalli. Ogni prodotto è stato selezionato per permettere agli utilizzatori di raggiungere risultati di abrasione impeccabili durante tutte le fasi di lavorazione, dalla sgrossatura alla superfinitura.

PASTA ABRASIVA SIMICHROME POLISH®

La pasta abrasiva Simichrome Polish® è una delle migliori opzioni per la pulizia, la lucidatura e la protezione di molti materiali, come metallo, plastica, vetro e persino cromature. Grazie alla sua consistenza cremosa e non aggressiva, rimuove facilmente ossidazioni, macchie e graffi, lasciando una finitura brillante e duratura.

	CONFEZIONE	QUANTITÀ	CODICE
	Tubetto	50 gr	GW218-2050

PASTA ABRASIVA SUPER DIAMANT®





LUBRIFICANTE  OLIO

La Pasta Abrasiva Super Diamant® (ex 3M Tetrabor™) è la scelta ideale per la lappatura di stampi per materie plastiche. Grazie all'utilizzo del carburo di boro 3M™, questo prodotto offre una durezza senza pari e una rigorosa selezione dei granuli per una lavorazione precisa e veloce. Utilizzata in diverse industrie come quella meccanica, chimica e petrolifera, è la soluzione perfetta anche per la lavorazione di metalli non ferrosi, acciai, titanio, plastica, vetro e minerali.

	CONFEZIONE	QUANTITÀ	MICRON	CODICE
	Tubetto	75 gr	3	GW218-1131
			7	GW218-1111
			9	GW218-1101
			17	GW218-1090
			30	GW218-1081
			65	GW218-1051
			140	GW218-1011
			300	GW218-1005

BUFFING COMPOUND SVERITAL®

Il buffing compound Sverital® è il composto perfetto per la lucidatura di superfici metalliche. Grazie alla sua formulazione di alta qualità, questo prodotto è in grado di rimuovere facilmente graffi e imperfezioni, garantendo una finitura brillante e uniforme. Adatto per la lavorazione di acciaio inossidabile, ottone, alluminio e altri metalli, è la scelta ideale per ottenere una superficie impeccabile.

	DESCRIZIONE	COLORE	PESO	CODICE
	Pasta aggressiva e secca per la rimozione di graffi profondi. Ideale per ottenere una finitura uniforme della superficie. Eccellente per ottone, oro, argento e acciaio inossidabile.	Grigio	Panetto da 1000 gr	GW215-0914
	Pasta grassa per accompagnare la sgrossatura e il primo passaggio con sisal, tampico, filo di acciaio o filo di nylon. Per ottone, argento zama e acciaio inossidabile.	Bianco	Panetto da 750 gr	RV0618001
	Pasta medio grassa per taglio fine, brillantatura e secondo passaggio. Da utilizzare con dischi in cotone su acciaio, zama e ottone.	Azzurro	Panetto da 1000 gr	RV0618002
	Pasta grassa per brillantatura con tele morbide. Può essere utilizzata su acciaio, cromo, ottone e finitura d'argento.	Verde scuro	Panetto da 900 gr	RV0618003

5.3 LIQUIDI E LUBRIFICANTI











I liquidi lubrificanti e per la pulizia Sverital® sono prodotti di altissima qualità sviluppati in esclusiva da Kemet International®.

Questi fluidi vengono utilizzati contestualmente o successivamente alle paste diamantate per agevolare l'uniformità di abrasione di quest'ultime o eliminare qualsiasi traccia di prodotto dalla superficie trattata.

Questi prodotti si contraddistinguono nel mercato italiano per la purezza e l'efficacia delle formule chimiche costantemente migliorate.

LIQUIDI LUBRIFICANTI SVERITAL®


I liquidi lubrificanti Sverital® sono la scelta ideale per migliorare le prestazioni di taglio e lucidatura delle paste diamantate. Grazie alla loro elevata purezza chimica e alla capacità di assorbire il calore da attrito, questi lubrificanti garantiscono un'eccellente stabilità delle prestazioni anche ad alta pressione. La loro formula speciale è in grado di diluire i residui di lappatura, offrendo risultati di alta qualità su una vasta gamma di materiali.

	Confezione	COLORE	QUANTITÀ	Solubilità	SIGLA	CODICE
	Bottiglia con nebulizzatore	Trasparente	450 ml	 Acqua	W	40574
	Tanica	Trasparente	5 lt	 Acqua	W	40581
	Bottiglia con nebulizzatore	Blu scuro	450 ml	 Olio	LS	40576
	Tanica	Blu scuro	5 lt	 Olio	LS	40583
	Tanica	Trasparente	2,5 lt	 Olio	K	40590
	Bottiglia con nebulizzatore	-	Capacità 450 ml	-	-	40593

CON LIMONENE	Confezione	COLORE	QUANTITÀ	Solubilità	SIGLA	CODICE
	Bottiglia con nebulizzatore	Blu chiaro	450 ml	 Olio	OS	40575
	Tanica	Blu chiaro	5 lt	 Olio	OS	40582

LIQUIDI PER LA PULIZIA SVERITAL®

I liquidi per la pulizia Sverital® sono fluidi detergenti e sgrassanti altamente performanti, ideali per la pulizia di vari materiali come metalli, ceramica, vetro e plastica. Grazie alle proprietà di acquosità ed evaporazione controllate, questi liquidi consentono una rapida essiccazione senza colorazione superficiale. Il CO-42, in particolare, rimuove rapidamente la contaminazione di lappatura, lucidatura, grasso, oli e altre impurità superficiali, garantendo una pulizia efficace ed efficiente.


	Confezione	QUANTITÀ	SIGLA	CODICE
	Bottiglia con nebulizzatore	450 ml	CO-42	40586
	Tanica	5 lt	CO-42	40586/5
	Fusto	25 lt	CO-42	40586/25
	Bomboletta spray	500 ml	C-70	40584

5.4 FELTRI, SPAZZOLE E UTENSILI PER LA LUCIDATURA

Un'estesa gamma di prodotti e utensili in legno, feltro, plexiglass e fibre naturali per la lucidatura dei metalli. La produzione avviene prevalentemente in Italia con materie prime di altissima qualità provenienti da fonti certificate. Un controllo accurato dell'intera filiera permette a Sverital® di offrire ai propri clienti dei prodotti resistenti, precisi e sempre disponibili.


STECHE IN LEGNO SVERITAL®

Le stecche in legno sono strumenti ideali per la lappatura e la lucidatura con paste diamantate. Disponibili in tre diverse durezze del legno, le stecche sono versatili e possono essere sagomate per raggiungere anche gli spigoli e i profili più difficili da lucidare. Grazie alla loro superficie liscia, le stecche in legno garantiscono una finitura uniforme e di alta qualità.

	CODICE	FORMA	DIMENSIONI	MATERIALE	DUREZZA	PZ.
 <p>i Per supporti e sostegni specifici, consultare la sezione 6.2</p>	42502	Quadrata	3 x 3 x 150	Balsa	Morbidissimo	10
	42501		3 x 3 x 150	Tiglio	Morbido	10
	42500		3 x 3 x 150	Faggio	Duro	10
	42512		4,5 x 4,5 x 150	Balsa	Morbidissimo	10
	42511		4,5 x 4,5 x 150	Tiglio	Morbido	10
	42510		4,5 x 4,5 x 150	Faggio	Duro	10
	42517		6,5 x 6,5 x 150	Balsa	Morbidissimo	10
	42516		6,5 x 6,5 x 150	Tiglio	Morbido	10


Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

STECHE IN LEGNO

	CODICE	FORMA	DIMENSIONI	MATERIALE	DUREZZA	PZ.
 <p>i Per supporti e sostegni specifici, consultare la sezione 6.2</p>	42515	Quadrata	6,5 x 6,5 x 150	Faggio	Duro	10
	425281		10 x 10 x 250	Tiglio	Morbido	10
	425283		15 x 15 x 250	Tiglio	Morbido	10
	42522	Rettangolare	3 x 7 x 150	Balsa	Morbidissimo	10
	42521		3 x 7 x 150	Tiglio	Morbido	10
	42520		3 x 7 x 150	Faggio	Duro	10
	42524		3 x 10 x 150	Faggio	Duro	10
	42527		8 x 12,5 x 150	Balsa	Morbidissimo	10


Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

STECCHES IN LEGNO

	CODICE	FORMA	DIMENSIONI	MATERIALE	DUREZZA	PZ.
<p>i Per supporti e sostegni specifici, consultare la sezione 6.2</p> 	42526	Rettangolare	8 x 12,5 x 150	Tiglio	Morbido	10
	42525		8 x 12,5 x 150	Faggio	Duro	10
	42531		8 x 19 x 150	Tiglio	Morbido	10
	42530		8 x 19 x 150	Faggio	Duro	10
	42532		8 x 30 x 200	Tiglio	Morbido	1
	42536		Tonda con punta	Ø 3 x 150	Tiglio	Morbido
	42535	Ø 3 x 150		Faggio	Duro	10
	42541	Ø 4,5 x 150		Tiglio	Morbido	10

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

STECHE IN LEGNO

	CODICE	FORMA	DIMENSIONI	MATERIALE	DUREZZA	PZ.
<p>i Per supporti e sostegni specifici, consultare la sezione 6.2</p> 	42540	Tonda con punta	Ø 4,5 x 150	Faggio	Duro	10
	42546		Ø 6,5 x 150	Tiglio	Morbido	10
	42545		Ø 6,5 x 150	Faggio	Duro	10
	42548	Tonda senza punta	Ø 8 x 250	Tiglio	Morbido	1
	42544		Ø 10 x 250	Faggio	Duro	1
	42549	Ø 10 x 250	Faggio	Duro	1	

DESCRIZIONE	CODICE	FORMA	DIMENSIONI	MATERIALE	DUREZZA	PZ.
Assortimento di stecche in legno duro che include un pezzo di ciascuno dei seguenti codici: 42500, 42510, 42515, 42520, 42525, 42530, 42535 (2 pezzi), 42540, 42545.	42550	Varia	Varia	Faggio	Duro	10

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

STECHE IN PLEXIGLASS® SVERITAL®


Le stecche in plexiglas sono un'eccellente alternativa a quelle in legno, generalmente usate per la lappatura o lucidatura di filiere e trafile in acciaio o metallo duro. Sono particolarmente indicate per l'utilizzo con pasta diamantata e conservano la geometria del particolare in lavorazione. Possono essere utilizzate a mano oppure attraverso uno strumento a movimento alternativo.

	CODICE	FORMA	DIMENSIONI	PZ.
 Per supporti e sostegni specifici, consultare la sezione 6.2 	42500PLX		3 x 3 x 150	10
	42510PLX	Quadrata con smusso	4,5 x 4,5 x 150	10
	42515PLX		6,5 x 6,5 x 150	10
	42520PLX		3 x 7 x 150	10
	42525PLX	Rettangolare con smusso	8 x 12,5 x 150	10
	42530PLX		8 x 19 x 150	10

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

STECHE IN FELTRO SVERITAL®

Le stecche in feltro sono un'altra alternativa a quelle in legno e plexiglass. Vengono utilizzate nella lucidatura di cavità o superfici piane di stampi e filiere in acciaio.

	CODICE	FORMA	DIMENSIONI	MATERIALE	DUREZZA	PZ.
 <p>i Per supporti e sostegni specifici, consultare la sezione 6.2</p>	42585	Quadrata con smusso	6 x 6 x 100	Feltro	Medio	10
	42580		6 x 6 x 100	Feltro	Duro	10
	42586		13 x 13 x 100	Feltro	Medio	10
	42581		13 x 13 x 100	Feltro	Duro	10

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

FOGLI PER LA LAPPATURA IN FELTRO E FIBRA


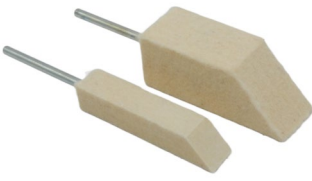

I fogli per la lappatura in feltro o in fibra sono indicati per la lucidatura di stampi e attrezzature in acciaio, alluminio e non metalli. Le varianti morbide dei materiali possono essere ritagliate per ricavare forme e sagome più adatte alla lavorazione necessaria.

	CODICE	FORMA	MATERIALE	DIMENSIONI	FISSAGGIO	PZ.
	42568	Foglio	Feltro morbido	200 x 300 x 3	Adesivo	1
	42568NA			200 x 300 x 3	Non adesivo	1
	42571			200 x 300 x 6	Non adesivo	1
	42570			200 x 300 x 8	Non adesivo	1
	42574			200 x 300 x 15	Non adesivo	1
	42575			200 x 300 x 25	Non adesivo	1
	42558A	Foglio	Fibra sintetica	200 x 300 x 1,5	Adesivo	1
	42558			200 x 300 x 1,5	Non adesivo	1

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

UTENSILI PER LA LAPPATURA CON GAMBO

Gli utensili per la lappatura sono appositamente studiati per l'utilizzo con limatrici a movimento alternativo. Disponibili con basette in feltro, legno e fibra di diverse durezze montate su un supporto in acciaio.





	CODICE	MATERIALE	DUREZZA	DIMENSIONI	GAMBO	SMUSSO	PZ.
	42974	Faggio	Duro	12 x 48	∅ 3	10°	1
	42975			19 x 35	∅ 3	14°	1
	42587/01	Feltro	Duro	6 x 6 x 30	∅ 3	45°	10
	42587/11		Morbido	6 x 6 x 30	∅ 3	45°	10
	42587/02		Duro	8 x 8 x 30	∅ 3	45°	10
	42587/12		Morbido	8 x 8 x 30	∅ 3	45°	10
	42587/03		Duro	10 x 10 x 45	∅ 3	45°	10
	42587/13		Morbido	10 x 10 x 45	∅ 3	45°	10
	42587/04		Duro	12 x 12 x 45	∅ 3	45°	10
	42587/14		Morbido	12 x 12 x 45	∅ 3	45°	10
	42587/05		Duro	18 x 18 x 45	∅ 3	45°	10
	42587/15		Morbido	18 x 18 x 45	∅ 3	45°	10
	42120	Rame	-	7 x 18 x 1	∅ 3	-	1
	42140	Fibra sintetica	-	7 x 18 x 1,5	∅ 3	-	10
	42170	Feltro	Duro	7 x 18 x 3	∅ 3	-	10

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

SPAZZOLINI PER LA LUCIDATURA

Gli spazzolini disponibili in setole naturali, sintetiche e in metallo sono ideali per la rimozione di contaminazioni dalle superfici come incrostazioni, ruggine, sporcizia, scorie e vernici. Questi spazzolini sono adatti anche per la pulizia, la sbavatura e la preparazione delle superfici per successivi trattamenti come l'incollaggio di altri materiali e la lucidatura con paste diamantate fini. Realizzati con materiali di qualità selezionata, sono disponibili in setole naturali, acciaio e ottone.

SPAZZOLINI PER LA LUCIDATURA SVERITAL®

	CODICE	FORMA	MATERIALE	DIMENSIONI	GAMBO	PZ.
	41702	Coppa	Crine morbido	14 x 6	ø 2,35	10
	41703			25 x 11	ø 2,35	10
	41707			14 x 6	ø 3	10
	41708			25 x 11	ø 3	10
	41712	Coppa	Crine duro	14 x 6	ø 2,35	10
	41713			25 x 11	ø 2,35	10
	41717			14 x 6	ø 3	10
	41718			25 x 11	ø 3	10
	41722	Coppa	Ottone	14 x 6	ø 2,35	10
	41723			25 x 11	ø 2,35	10
	41727			14 x 6	ø 3	10
	41728			25 x 11	ø 3	10
	41732	Coppa	Acciaio	14 x 6	ø 2,35	10
	41733			25 x 11	ø 2,35	10
	41737			14 x 6	ø 3	10
	41738			25 x 11	ø 3	10





Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

SPAZZOLINI PER LA LUCIDATURA

	CODICE	FORMA	MATERIALE	DIMENSIONI	GAMBO	PZ.
	41701	Disco	Crine morbido	21 x 5	ø 2,35	10
	41706				ø 3	10
	41711	Disco	Crine duro	21 x 5	ø 2,35	10
	41716				ø 3	10
	41721	Disco	Ottone	21 x 5	ø 2,35	10
	41726				ø 3	10
	41731	Disco	Acciaio	21 x 5	ø 2,35	10
	41736				ø 3	10

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"


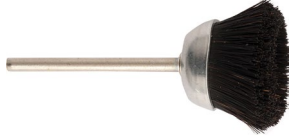






SPAZZOLINI PER LA LUCIDATURA

	CODICE	FORMA	MATERIALE	DIMENSIONI	GAMBO	PZ.
	41704	Pennello	Crine morbido	5 x 6	ø 2,35	10
	41705			6 x 10	ø 2,35	10
	41709			5 x 6	ø 3	10
	41710			6 x 10	ø 3	10
	41714	Pennello	Crine duro	5 x 6	ø 2,35	10
	41715			6 x 10	ø 2,35	10
	41719			5 x 6	ø 3	10
	41720			6 x 10	ø 3	10
	41724	Pennello	Ottone	5 x 6	ø 2,35	10
	41725			6 x 10	ø 2,35	10
	41729			5 x 6	ø 3	10
	41730			6 x 10	ø 3	10
	41734	Pennello	Acciaio	5 x 6	ø 2,35	10
	41735			6 x 10	ø 2,35	10
	41739			5 x 6	ø 3	10
	41740			6 x 10	ø 3	10

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"





SPAZZOLINI PER LA LUCIDATURA

SPAZZOLINI PER LA LUCIDATURA GESSWEIN®

	CODICE	FORMA	MATERIALE	DIMENSIONI	GAMBO	PZ.
	GW112-7510	Coppa	Crine morbido	14 x 6	ø 2,35	12
	GW112-7522			14 x 6	ø 3	12
	GW112-7542			25 x 11	ø 3	12
	GW112-7610	Coppa	Crine duro	14 x 6	ø 2,35	12
	GW112-7622			14 x 6	ø 3	12
	GW112-7642			25 x 11	ø 3	12
	GW112-7721	Coppa	Ottone	16 x 6	ø 3	12
	GW112-7826	Coppa	Acciaio	16 x 6	ø 3	12
	GW112-7010	Disco	Crine morbido	19 x 5	ø 2,35	12
	GW112-7035			19 x 5	ø 3	12
	GW112-7110	Disco	Crine duro	19 x 5	ø 2,35	12
	GW112-7132			19 x 5	ø 3	12
	GW112-7231	Disco	Ottone	19 x 5	ø 3	12
	GW112-7331	Disco	Acciaio	19 x 5	ø 3	12
	GW112-7342			25 x 16	ø 3	12

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

SPAZZOLINI PER LA LUCIDATURA


	CODICE	FORMA	MATERIALE	DIMENSIONI	GAMBO	PZ.
	GW110-8492	Pennello	Crine morbido	5 x 6	ø 3	12
	GW110-8500				ø 2,35	12
	GW110-8592	Pennello	Crine duro	5 x 6	ø 3	12
	GW110-8600				ø 2,35	12
	GW110-8623			6 x 10	ø 3	12
	GW110-9622			8 x 14	ø 3	12
	GW110-8691	Pennello	Ottone	5 x 6	ø 3	12
	GW110-8721			6 x 11	ø 3	12
	GW110-8791	Pennello	Acciaio	5 x 6	ø 3	12
	GW110-8821			6 x 11	ø 3	12


Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

SPAZZOLINI IN COTONE SVERITAL®

Gli spazzolini in cotone sono utilizzati nell'ultima fase della lucidatura a specchio, successivamente al trattamento con feltro e insieme a paste diamantate, per rimuovere ombreggiature e ottenere una finitura perfetta sull'acciaio inox. È importante evitare una pressione manuale eccessiva sull'utensile per ottenere il massimo risultato.

	CODICE	FORMA	MATERIALE	DUREZZA	DIMENSIONI	GAMBO	PZ.
	41572	Pennello	Cotone	Morbido	Ø 6 x 12	Ø 3	10
	41573	Pennello	Cotone	Morbido	Ø 8 x 15	Ø 3	10
	41574/3/15				Ø 15 x 12		
	41574/6/25	Pennello	Cotone	Morbido	Ø 25 x 15	Ø 6	10
	41574/6/30				Ø 30 x 25		
	41795	Ruota	Cotone	Morbido	Ø 20	Ø 2,35	10
	41796/3/30	Ruota	Cotone	Morbido	Ø 30	Ø 3	10
	41796/6/45				Ø 45		






TRE STRATI	CODICE	FORMA	MATERIALE	DUREZZA	DIMENSIONI	GAMBO	PZ.
	41790	Ruota	Cotone	Morbido	Ø 21	Ø 2,35	10

CORPO IN LEGNO	CODICE	FORMA	MATERIALE	DUREZZA	DIMENSIONI	FORO	PZ.
	41796/70	Ruota	Cotone	Morbido	Ø 70	Ø 6	1

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"






UTENSILI ROTATIVI IN LEGNO SVERITAL®

Gli utensili rotativi in legno sono disponibili in diverse varietà di legno, dal morbidissimo al duro, e vengono usati per la lavorazione di filiere in metallo duro attraverso la lappatura e la lucidatura con pasta diamantata. Le versioni in legno duro rimuovono le righe lasciate dalla lima diamantata e lappano la filiera, mentre quelle in legno morbido o morbidissimo sono utilizzate per la lucidatura a specchio.

	CODICE	FORMA	MATERIALE	DUREZZA	DIMENSIONI	GAMBO	PZ.
	41204	Cilindrica	Tiglio	Morbido	6 x 15	ø 3	10
	41104		Faggio	Duro	6 x 15	ø 3	10
	41213	Cilindrica	Tiglio	Morbido	8 x 16	ø 3	10
	41099		Faggio	Duro	8 x 16	ø 3	10
	41118	Cilindrica	Tiglio	Morbido	8 x 20	ø 3	10
	41117		Faggio	Duro	8 x 20	ø 3	10
	41203	Cilindrica	Tiglio	Morbido	10 x 20	ø 3	10
	41103		Faggio	Duro	10 x 20	ø 3	10
	41214	Cilindrica	Tiglio	Morbido	12 x 25	ø 3	10
	41100		Faggio	Duro	12 x 25	ø 3	10

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

UTENSILI ROTATIVI IN LEGNO SVERITAL®

	CODICE	FORMA	MATERIALE	DUREZZA	DIMENSIONI	GAMBO	PZ.
	41220	Cilindrica	Tiglio	Morbido	13 x 20	ø 3	10
	41219		Faggio	Duro	13 x 20	ø 3	10
	41202	Cilindrica	Tiglio	Morbido	15 x 25	ø 3	10
	41102		Faggio	Duro	15 x 25	ø 3	10
	41201	Cilindrica	Tiglio	Morbido	20 x 30	ø 3	10
	41101		Faggio	Duro	20 x 30	ø 3	10
	41225/6	Cilindrica	Tiglio	Morbido	25 x 25	ø 6	10
	41112		Faggio	Duro	25 x 25	ø 6	10
	41215	Cilindrica	Tiglio	Morbido	25 x 30	ø 6	10
	41163		Faggio	Duro	25 x 30	ø 6	10

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"





UTENSILI ROTATIVI IN LEGNO SVERITAL®

	CODICE	FORMA	MATERIALE	DUREZZA	DIMENSIONI	GAMBO	PZ.
	41217	Cilindrica	Tiglio	Morbido	30 x 30	ø 6	10
	41164		Faggio	Duro	30 x 30	ø 6	10
	41226/6		Tiglio	Morbido	30 x 35	ø 6	5
	41113		Faggio	Duro	30 x 35	ø 6	10
	41210	Sferica	Tiglio	Morbido	Ø 10	ø 3	10
	41110		Faggio	Duro	Ø 10	ø 3	10
	41209		Tiglio	Morbido	Ø 15	ø 3	10
	41109		Faggio	Duro	Ø 15	ø 3	10
	41208	Goccia	Tiglio	Morbido	9 x 15	ø 3	10
	41108		Faggio	Duro	9 x 15	ø 3	10
	41206		Tiglio	Morbido	10 x 30	ø 3	10
	41106		Faggio	Duro	10 x 30	ø 3	10
	41207		Tiglio	Morbido	13 x 20	ø 3	10
	41107		Faggio	Duro	13 x 20	ø 3	10
	41205		Tiglio	Morbido	20 x 30	ø 3	10
	41105		Faggio	Duro	20 x 30	ø 3	10

DESCRIZIONE	CODICE	FORMA	MATERIALE	DUREZZA	DIMENSIONI	GAMBO	PZ.
Assortimento di utensili rotativi in legno morbido che include un pezzo di ciascuno dei seguenti codici: 41201, 41202, 41203, 41204, 41205, 41206, 41207, 41208, 41209, 41210.	41211	Varia	Tiglio	Morbido	Varia	ø 3	10
Assortimento di utensili rotativi in legno duro che include un pezzo di ciascuno dei seguenti codici: 41101, 41102, 41103, 41104, 41105, 41106, 41107, 41108, 41109, 41110.	41111		Faggio	Duro	Varia	ø 3	10

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

UTENSILI ROTATIVI IN LEGNO SVERITAL®




LAMINATI	CODICE	FORMA	MATERIALE	DUREZZA	DIMENSIONI	GAMBO	PZ.
	41133	Cilindrica	Faggio laminato	Duro	6 x 20	ø 3	10
	41120				7 x 12	ø 3	10
	41134	Cilindrica	Faggio laminato	Duro	8 x 20	ø 3	10
	41135				10 x 20	ø 3	10
	41121				12 x 20	ø 3	10
	41136	Cilindrica	Faggio laminato	Duro	16 x 30	ø 3	10
	41122				20 x 30	ø 3	10
	41130	Ogiva	Faggio laminato	Duro	7 x 16	ø 3	10
	41131				12 x 30	ø 3	10
	41132				20 x 30	ø 3	10

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

UTENSILI ROTATIVI IN FELTRO SVERITAL®

Gli utensili rotativi in feltro con gambo sono realizzati con lana merino di alta qualità e sono disponibili in due durezza differenti, morbido e duro. Sono ideali per l'utilizzo con paste diamantate per ottenere una finitura speculare su stampi per plastica, trafilerie, ecc. Si consiglia di utilizzarli ad una velocità di rotazione compresa tra 5-10 m/s e le dimensioni possono variare fino al ±5%.

UTENSILI ROTATIVI IN FELTRO CON GAMBO

	CODICE	FORMA	MATERIALE	DUREZZA	DIMENSIONI	GAMBO	PZ.
	41314	Cilindrica	Feltro	Morbido	3 x 8	∅ 3	10
	41314H			Duro	3 x 8	∅ 3	10
	41313			Morbido	4 x 8	∅ 3	10
	41313H			Duro	4 x 8	∅ 3	10
	41315	Cilindrica	Feltro	Morbido	6 x 10	∅ 3	10
	41315H			Duro	6 x 10	∅ 3	10
	41304	Cilindrica	Feltro	Morbido	6 x 15	∅ 3	10
	41354			Duro	6 x 15	∅ 3	10
	41316			Morbido	8 x 10	∅ 3	10
	41316H			Duro	8 x 10	∅ 3	10

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

UTENSILI ROTATIVI IN FELTRO SVERITAL®

	CODICE	FORMA	MATERIALE	DUREZZA	DIMENSIONI	GAMBO	PZ.
	41303	Cilindrica	Feltro	Morbido	10 x 20	ø 3	10
	41353			Duro	10 x 20	ø 3	10
	41302	Cilindrica	Feltro	Morbido	15 x 25	ø 3	10
	41352			Duro	15 x 25	ø 3	10
	41301			Morbido	20 x 30	ø 3	10
	41351			Duro	20 x 30	ø 3	10

GAMBO LUNGO 90 mm	CODICE	FORMA	MATERIALE	DUREZZA	DIMENSIONI	GAMBO	PZ.
	41304L	Cilindrica	Feltro	Morbido	6 x 15	ø 3	10
	41354L			Duro	6 x 15	ø 3	10

DESCRIZIONE	CODICE	FORMA	MATERIALE	DUREZZA	DIMENSIONI	GAMBO	PZ.
Assortimento di utensili rotativi in feltro morbido che include un pezzo di ciascuno dei seguenti codici: 41301, 41302, 41303, 41304, 41305, 41306, 41307, 41308, 41309, 41310.	41311	Varia	Feltro	Morbido	Varia	ø 3	10

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

UTENSILI ROTATIVI IN FELTRO SVERITAL®

GAMBO LUNGO 90 mm	CODICE	FORMA	MATERIALE	DUREZZA	DIMENSIONI	GAMBO	PZ.
	41303L	Cilindrica	Feltro	Morbido	10 x 20	ø 3	10
	41353L			Duro	10 x 20	ø 3	10
	41302L			Morbido	15 x 25	ø 3	10
	41352L			Duro	15 x 25	ø 3	10

	CODICE	FORMA	MATERIALE	DUREZZA	DIMENSIONI	ø GAMBO	PZ.
	41308	Goccia	Feltro	Morbido	9 x 15	ø 3	10
	41358			Duro	9 x 15	ø 3	10
	41307	Goccia	Feltro	Morbido	13 x 20	ø 3	10
	41357			Duro	13 x 20	ø 3	10

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

UTENSILI ROTATIVI IN FELTRO SVERITAL®

	CODICE	FORMA	MATERIALE	DUREZZA	DIMENSIONI	GAMBO	PZ.
	41306	Ogiva	Feltro	Morbido	10 x 30	ø 3	10
	41356			Duro	10 x 30	ø 3	10
	41305	Ogiva	Feltro	Morbido	20 x 30	ø 3	10
	41355			Duro	20 x 30	ø 3	10
	41310	Sferica	Feltro	Morbido	ø 10	ø 3	10
	41350			Duro	ø 10	ø 3	10
	41309	Sferica	Feltro	Morbido	ø 15	ø 3	10
	41309H			Duro	ø 15	ø 3	10
	41300/59	Cono rovesciato	Feltro	Duro	10-6 x 15	ø 3	10
	41300/54			Morbido	14-10 x 15	ø 3	10

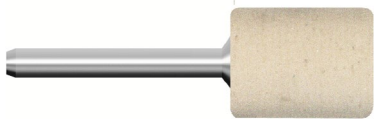
Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

UTENSILI ROTATIVI IN FELTRO SVERITAL®

	CODICE	FORMA	MATERIALE	DUREZZA	DIMENSIONI	GAMBO	PZ.
	41401	Cilindrica	Feltro	Morbido	10 x 15	ø 6	10
	41451			Duro	10 x 15	ø 6	5
	41402			Morbido	15 x 20	ø 6	10
	41452			Duro	15 x 20	ø 6	5
	41414	Cilindrica	Feltro	Morbido	15 x 35	ø 6	10
	41453			Duro	15 x 35	ø 6	5
	41403			Morbido	20 x 25	ø 6	10
	41454			Duro	20 x 25	ø 6	5

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

UTENSILI ROTATIVI IN FELTRO SVERITAL®

	CODICE	FORMA	MATERIALE	DUREZZA	DIMENSIONI	GAMBO	PZ.
	41404	Cilindrica	Feltro	Morbido	25 x 30	ø 6	10
	41455			Duro	25 x 30	ø 6	5
	41412	Cilindrica	Feltro	Morbido	30 x 40	ø 6	10
	41456			Duro	30 x 40	ø 6	5
	41422			Morbido	35 x 40	ø 6	10
	41457			Duro	40 x 40	ø 6	5
	41406			Conica	Feltro	Morbido	10 x 18

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

UTENSILI ROTATIVI IN FELTRO SVERITAL®

	CODICE	FORMA	MATERIALE	DUREZZA	DIMENSIONI	GAMBO	PZ.
	41405	Ogiva	Feltro	Morbido	10 x 15	ø 6	10
	41407	Ogiva	Feltro	Morbido	15 x 30	ø 6	10
	41419	Ogiva	Feltro	Morbido	20 x 40	ø 6	10
	41408				25 x 30	ø 6	10
	41409				30 x 35	ø 6	10
	41421	Ogiva	Feltro	Morbido	30 x 40	ø 6	10
	41410	Fungo	Feltro	Morbido	10 x 15	ø 6	10
	41416	Goccia	Feltro	Morbido	17,5 x 40	ø 6	10
	41300/61	Cono rovesciato	Feltro	Morbido	50-30 x 20	ø 6	1

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"


UTENSILI ROTATIVI IN FELTRO SVERITAL®

	CODICE	FORMA	MATERIALE	DUREZZA	DIMENSIONI	GAMBO	PZ.
	41300/50	Ruota	Feltro	Morbido	13 x 5	∅ 3	10
	41750				17 x 5	∅ 3	10
	41760				22 x 5	∅ 3	10
	41300/51				25 x 5	∅ 3	10
	41430	Ruota	Feltro	Morbido	35 x 20	∅ 6	1
	41431	Ruota	Feltro	Morbido	40 x 20	∅ 6	1
	41432				50 x 20	∅ 6	1

	CODICE	FORMA	MATERIALE	DUREZZA	DIMENSIONI	FORO	PZ.
<p>i Mandrino consigliato cod. 54005 della sezione 5</p> 	41433	Ruota	Feltro	Morbido	60 x 20	∅ 6	1
<p>i Mandrino consigliato cod. 54007 della sezione 5</p> 	41420	Ruota	Feltro	Morbido	100 x 20	∅ 6	1

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

UTENSILI ROTATIVI IN FELTRO SVERITAL®

	CODICE	FORMA	MATERIALE	DUREZZA	DIMENSIONI	GAMBO	PZ.
	41770	Lenticolare	Feltro	Duro	17 x 5	ø 3	10
	41780				22 x 5	ø 3	10
	41435	Lenticolare	Feltro	Duro	30 x 5	ø 6	1
	41436				40 x 5	ø 6	1
	41437	Lenticolare	Feltro	Duro	50 x 5	ø 6	1
	41438				60 x 5	ø 6	1
	41439				70 x 5	ø 6	1

	CODICE	FORMA	MATERIALE	DUREZZA	DIMENSIONI	FORO	PZ.
 <p>i Mandrino consigliato cod. 54007 della sezione 6.2</p>	41441	Lenticolare	Feltro	Morbido	100 x 8	ø 6	1






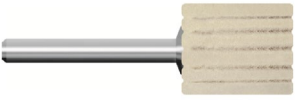

DESCRIZIONE	CODICE	FORMA	MATERIALE	DUREZZA	DIMENSIONI	GAMBO	PZ.
Assortimento di utensili rotativi in feltro duro che include un pezzo di ciascuno dei seguenti codici: 41401, 41402, 41403, 41404, 41405, 41406, 41407, 41408, 41409, 41410.	41411	Lenticolare	Feltro	Morbido	Varia	ø 6	10

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

UTENSILI ROTATIVI IN FELTRO SVERITAL®

UTENSILI ROTATIVI LAMELLARI IN FELTRO CON GAMBO

Gli utensili rotativi lamellari in feltro sono realizzati con lana merino di alta qualità e presentano una struttura a lamelle che trattiene efficacemente la pasta diamantata o di carburo di silicio. Grazie alla loro forma cilindrica e alla testa piatta o bombata, questi feltri lamellari sono ideali per lappare o lucidare cavità, fori o superfici di matrici sagomate, adattandosi facilmente alla sagoma del pezzo in lavorazione.

	CODICE	FORMA	MATERIALE	DUREZZA	DIMENSIONI	GAMBO	PZ.
	41424/3/10	Cilindrica	Feltro lamellare	Morbido	10 x 20	ø 3	10
	41424/3/15	Cilindrica	Feltro lamellare	Morbido	15 x 25	ø 3	10
	41424/3/20	Cilindrica	Feltro lamellare	Morbido	20 x 30	ø 3	10
	41424/6/10	Cilindrica	Feltro lamellare	Morbido	10 x 15	ø 6	10
	41424/6/15	Cilindrica	Feltro lamellare	Morbido	15 x 20	ø 6	10
	41424/6/20	Cilindrica	Feltro lamellare	Morbido	20 x 25	ø 6	10
	41424/6/25	Cilindrica	Feltro lamellare	Morbido	25 x 35	ø 6	10

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

UTENSILI ROTATIVI IN FELTRO SVERITAL®

	CODICE	FORMA	MATERIALE	DUREZZA	DIMENSIONI	GAMBO	PZ.
	41425/3/20	Cilindrica bombata	Feltro lamellare	Morbido	20 x 30	ø 3	10
	41425/6/25	Cilindrica bombata	Feltro lamellare	Morbido	25 x 40	ø 6	10
	41425/6/30	Cilindrica bombata	Feltro lamellare	Morbido	30 x 40	ø 6	10

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

UTENSILI ROTATIVI IN FELTRO SVERITAL®

UTENSILI ROTATIVI IN FELTRO SENZA GAMBO

Gli utensili rotativi in feltro senza gambo sono realizzati con lana merino di alta qualità e sono disponibili in due durezza differenti, morbido e duro. Sono ideali per l'utilizzo con paste diamantate per ottenere una finitura speculare su stampi per plastica, trafilè, ecc. Si consiglia di utilizzarli ad una velocità di rotazione compresa tra 5-10 m/s e le dimensioni possono variare fino al ±5%.

	CODICE	FORMA	MATERIALE	DUREZZA	DIMENSIONI	FORO	PZ.
 Mandrino consigliato cod. 54006 della sezione 6.2 	41415				40 x 50	ø 6	1
	41417	Cilindrica	Feltro	Morbido	50 x 60	ø 6	1
	41418				70 x 60	ø 6	1

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

LAPPATORI IN FELTRO E FIBRA SINTETICA

Gli strumenti rotativi per la lappatura in feltro sono realizzati con lana merino o fibra sintetica di alta qualità. Sono ideali per l'utilizzo con paste diamantate per ottenere una finitura speculare su stampi per plastica, trafilé, ecc. I supporti sono disponibili in gomma morbida o dura.

	CODICE	MATERIALE	DIMENSIONI	GAMBO	CARATTERISTICHE	PZ.
	41502	Feltro morbido	12 x 3	ø 3	Supporto elastico morbido	10
	41502H				Supporto elastico duro	10
	41512		20 x 3	ø 3	Supporto elastico morbido	10
	41512H				Supporto elastico duro	10
	41522		32 x 3	ø 3	Supporto elastico morbido	10
	41522H				Supporto elastico duro	10
	41532		48 x 3	ø 6	Supporto elastico morbido	5
	41532H				Supporto elastico duro	5

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"



LAPPATORI IN FELTRO E FIBRA SINTETICA

	CODICE	MATERIALE	DIMENSIONI	GAMBO	CARATTERISTICHE	PZ.
	41501	Fibra sintetica	12 x 1	∅ 3	Supporto elastico morbido	10
	41501H			∅ 3	Supporto elastico duro	10
	41511		20 x 1	∅ 3	Supporto elastico morbido	10
	41511H			∅ 3	Supporto elastico duro	10
	41521		32 x 1	∅ 3	Supporto elastico morbido	10
	41521H			∅ 3	Supporto elastico duro	10
	41531		48 x 1	∅ 6	Supporto elastico morbido	5
	41531H			∅ 6	Supporto elastico duro	5

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

ANELLI E DISCHI PER PLATORELLI

Gli anelli e dischi in feltro morbido possono essere utilizzati con gli strumenti rotativi per la lappatura. Il lato adesivo permette di aderire bene alla superficie del platorello e di resistere alla pressione esercitata durante la lavorazione.

	CODICE	FORMA	MATERIALE	FISSAGGIO	DIMENSIONI	PZ.
	41503	Anello	Feltro morbido	Adesivo	12 x 3	10
	41513				20 x 3	10
	41523				32 x 3	10
	41533				48 x 3	10
	41535				70 x 3	10
					41550	Disco
41551		19 x 1	10			
41552		31 x 1	10			
41553		48 x 1	10			

i Per platorelli specifici, consultare la sezione 6.2

PANNI IN FIBRE NATURALI E SINTETICHE

I panni in fibre naturali sono realizzati con lana merino di alta qualità, mentre quelli in fibre sintetiche presentano una fibra flessibile ed impermeabile. Questi panni sono ideali per impieghi gravosi e l'utilizzo con sospensioni diamantate di granulometria fine (6 μ e oltre).

	CODICE	DESCRIZIONE	FORMA	COLORE	FISSAGGIO	DIMENSIONI	PZ.
	43129/150	Panno medio duro per tutte le operazioni di lappatura e lucidatura. Utilizzato generalmente con pasta e sospensione diamantata da 14 μ o piú fine.	Disco	Bianco	Adesivo	150	10
	43129/200					200	10
	43129/250					250	10
	43129/300					300	10
	43089/150	Panno per il mantenimento della planarità e per la finitura a specchio. I migliori risultati si ottengono utilizzandolo con sospensione da 3 μ o piú fine. Resistenti all'acqua.	Disco	Bianco	Adesivo	150	10
	43089/200					200	10
	43089/250					250	10
	43089/300					300	10

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

PANNI IN FIBRE NATURALI E SINTETICHE

	CODICE	DESCRIZIONE	FORMA	COLORE	FISSAGGIO	DIMENSIONI	PZ.
	43098/150	Panno in tessuto sintetico particolarmente resistente. Utilizzato generalmente con sospensione da 3µ o più fine.	Disco	 Rosso	Adesivo	150	10
	43098/200					200	10
	43098/250					250	10
	43098/300					300	1
	43071	Panno in cotone con pelo di media lunghezza a struttura singola. Utilizzato per tutte le operazioni che richiedono una finitura aggressiva. Consigliato per materiali teneri.	Disco	 Crema	Non adesivo	150	10
	43072					200	10
	43074					250	10
	43070		Foglio	 Crema	Non adesivo	500 x 525	10
	43306/150	Panno nappato con fibre unidirezionali legate a un supporto di cotone. Garantisce una lunga durata e resistenza. Consigliato per tutte le operazioni di lappatura con sospensione silicica colloidale.	Disco	 Nero	Adesivo	150	10
	43306/200					200	10
	43306/300					300	10

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

Supporti e sostegni per la lucidatura

6.1 SUPPORTI PER USO MANUALE


06

La gamma di sostegni per uso manuale, progettati appositamente per l'utilizzo di pietre abrasive e lime, rappresenta una soluzione avanzata e altamente performante per la lavorazione manuale di superfici e materiali di diversa composizione. Grazie alla loro struttura ergonomica e alla loro robustezza, questi supporti offrono un controllo preciso delle forze applicate, garantendo una lavorazione accurata e di alta qualità.

SOSTEGNI PER PIETRE ABRASIVE

Sostegni in acciaio e plastica per l'utilizzo a mano di pietre abrasive.

Sostegno doppio	CODICE	SIGLA	APERTURA	MATERIALE
	W31826	403-0102	6 x 6 oppure Ø 6	Plastica
	42983	403-1020	3 x 3 3 x 12 6 x 6	Plastica

Sostegno con serraggio a vite	CODICE	SIGLA	APERTURA	MATERIALE
	42986	403-0200	13 x 6	Plastica

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

SOSTEGNI PER PIETRE IN FIBRA DI CERAMICA

Sostegni in acciaio e plastica antiurto per l'utilizzo a mano di pietre in fibra di ceramica.

	CODICE	SIGLA	APERTURA	MATERIALE
	42978	SNH-30	Ø 3	Acciaio
	42979	SSH-2	2 x "T" 0,5 ÷ 3	Plastica antiurto
	42980	SSH-4	4 x "T" 0,5 ÷ 3	Plastica antiurto
	42981	SSH-6	6 x "T" 0,5 ÷ 3	Plastica antiurto
	42982	SSH-10	10 x "T" 0,5 ÷ 3	Plastica antiurto

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

IMPUGNATURE PER LIME

Impugnature in plastica per l'utilizzo a mano di lime.

Impugnatura per lime Diprofil® DLH	CODICE	SIGLA	LUNGHEZZA LIMA	FORO INNESTO	MATERIALE
	32695	M-DLH	140	Ø 3,5	Plastica

Impugnatura per lime in acciaio Corradi® Corinox®	CODICE	SIGLA	LUNGHEZZA LIMA	FORO INNESTO	MATERIALE
	32696	M-CX200	200	Ø 5	Plastica
	32697	M-CX250	250	Ø 5	Plastica

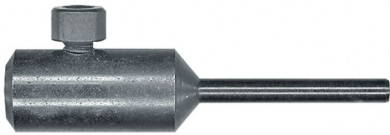
Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"


6.2 SUPPORTI PER UTENSILI



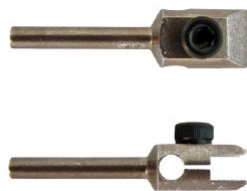
Supporti per utensili a movimento lineare e rotativo che facilitano l'utilizzo di abrasivi e accessori per la lucidatura. L'intera gamma è realizzata in materiali extra-resistenti come l'acciaio o la plastica antiurto per rallentare la velocità di usura degli utensili.

SUPPORTI PER MOVIMENTO LINEARE



I supporti per utensili a movimento lineare rappresentano una soluzione altamente performante e precisa per il settore della lucidatura stampi. Grazie alla loro robustezza e flessibilità, consentono di ottenere finiture di alta qualità su superfici di diversi materiali, minimizzando l'usura degli utensili e migliorando la produttività.

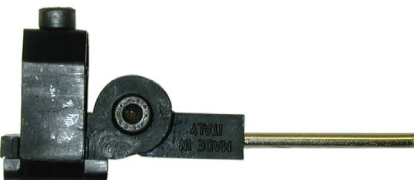
RIDUTTORE DI DIAMETRO DA GAMBO Ø 4MM A Ø 3MM	CODICE	SIGLA		
	42997	SV-R0403	Gambo	Ø 3
			Foro innesto	Ø 4
			Materiale	Acciaio brunito

Porta utensile per minilatrici	CODICE	SIGLA		
	RAF50257000	50257000	Foro gambo	Ø 4
			Materiale	Acciaio



Sostegni per pietre in ceramica	CODICE	SIGLA		
	478001	FMR/VH	Gambo	Ø 3
			Apertura (L x H)	max 6 x 13
			Materiale	Acciaio
	478002	THPS-1	Gambo	Ø 3
			Apertura (L x H)	max 8 x 1
			Materiale	Acciaio
	478003	THPS-3	Gambo	Ø 3
			Apertura (L x H)	max 6 x 6
			Materiale	Acciaio

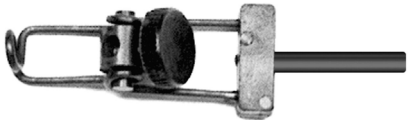
Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

Sostegni per pietre abrasive	CODICE	SIGLA		
	42996	SV-PA0613	Gambo	Ø 4
			Apertura (L x H)	max 6 x 13
			Materiale	Acciaio brunito
	42992	403-1025	Gambo	Ø 3
			Apertura (L x H)	max 3 x 6
			Apertura (Ø)	max 6
			Materiale	Plastica antiurto
	42993	403-1030	Gambo	Ø 3
			Apertura (L x H)	max 3 x 12 / 6 x 6
			Materiale	Plastica antiurto


Sostegni per pietre abrasive e stecche in legno	CODICE	SIGLA		
	42985	SV-3PL1313	Gambo	Ø 3
			Apertura (L x H)	max 13 x 13
			Materiale	Plastica antiurto


Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

Sostegni per pietre abrasive e stecche in legno		CODICE	SIGLA		
	42990	SV-3PL1518	Gambo	Ø 3	
			Apertura (L x H)	max 18 x 15	
			Materiale	Acciaio brunito	
	42990/6	SV-6PL1518	Gambo	Ø 6	
			Apertura (L x H)	max 18 x 15	
			Materiale	Acciaio brunito	

Sostegno a molla per lime Rifloirs		CODICE	SIGLA		
	31640	SV-LR3	Gambo	Ø 3	
			Materiale	Acciaio brunito	

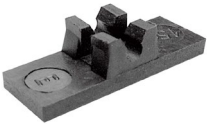
Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

Sostegni per pietre abrasive con tubetto		CODICE	SIGLA		
	42952	SV-TB0810	Gambo	Ø 4 - 6	
			Diametro interno	Ø 8	
			Diametro esterno	Ø 10	
			Apertura (L x H)	max 6 x 6	
			Materiale	Tubetto in nylon con gambo in acciaio	
	42953	SV-TB1012	Gambo	Ø 4 - 6	
			Diametro interno	Ø 10	
			Diametro esterno	Ø 12	
			Apertura (L x H)	max 3 x 13	
			Materiale	Tubetto in nylon con gambo in acciaio	
	42954	SV-TB1214	Gambo	Ø 4 - 6	
			Diametro interno	Ø 12	
			Diametro esterno	Ø 14	
			Apertura (L x H)	max 6 x 13	
			Materiale	Tubetto in nylon con gambo in acciaio	

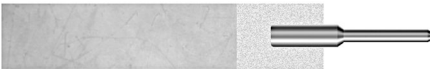

Sostegni per pietre abrasive con tubetto		CODICE	SIGLA		
	42951	SV-TB0608	Gambo	Ø 4 - 6	
			Diametro interno	Ø 6	
			Diametro esterno	Ø 8	
			Apertura (L x H)	max 3 x 6	
			Materiale	Tubetto in nylon con gambo in acciaio	

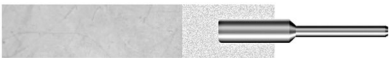
Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

Sostegno per piastrelle	CODICE	SIGLA		
	SV310SOST	SV-SOST	Gambo	Ø 3
			Materiale	Acciaio

Piastrelle di supporto in plastica	CODICE	SIGLA		
	SV310SUP	SV-SUP0930	Dimensioni	9 x 30
			Materiale	Plastica
			Confezione	10

Piastrelle di supporto in legno per tela, fibra e feltro	CODICE	SIGLA		
	42960	SV-SUP1319	Dimensioni	13 x 19
			Materiale	Legno duro lamellare con attacco in plastica
			Confezione	5
	42961	SV-SUP1934	Dimensioni	19 x 34
			Materiale	Legno duro lamellare con attacco in plastica
			Confezione	5
	42962	SV-SUP2838	Dimensioni	28 x 38
			Materiale	Legno duro lamellare con attacco in plastica
			Confezione	5

Sostegni per tela abrasiva pretagliata	CODICE	SIGLA		
	42976	SV-4TA1975	Gambo	4
			Dimensioni	19 x 75
			Materiale	Acciaio al carbonio
	42977	SV-3TA1050	Gambo	3
			Dimensioni	10 x 50
			Materiale	Acciaio al carbonio

Sostegni per tela abrasiva pretagliata	CODICE	SIGLA		
	42977/4	SV-4TA1050	Gambo	Ø 4
			Dimensioni	10 x 50
			Materiale	Acciaio al carbonio



Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

SUPPORTI PER MOVIMENTO ROTATIVO

I Supporti per strumenti con movimento rotativo offrono la possibilità di utilizzare una vasta gamma di abrasivi, come la tela smeriglio, il feltro e i panni autoadesivi, per eseguire operazioni di sgrossatura, smerigliatura e lucidatura su superfici di materiali di diversa natura. Grazie alla loro struttura robusta e precisa, questi supporti garantiscono un'alta qualità di lavorazione e una riduzione dei tempi di produzione, aumentando l'efficienza del processo produttivo.

PLATORELLI IN GOMMA




La gamma di platorelli in gomma racchiude prodotti standard e supporti per dischi ad attacco rapido. Questi ultimi sono progettati per dischi con attacco SocAtt e Fast-Lock che velocizzano il cambio dei dischi abrasivi. In alcuni casi può essere necessario completare il platorello con il perno commercializzato separatamente.

Supporti rotativi elastici per dischi autoadesivi	CODICE	SIGLA		
	36003	R3-0,5	Gambo	Ø 3
			Diametro supporto	Ø 10
			Durezza	Shore 60 (morbido)
			Velocità di utilizzo	max 10 m/s
			Materiale	Corpo in gomma con gambo in acciaio
			Confezione	5
	36003H	R3-0,5H	Gambo	Ø 3
			Diametro supporto	Ø 10
			Durezza	Shore 70 (duro)
			Velocità di utilizzo	max 10 m/s
Materiale			Corpo in gomma con gambo in acciaio	
Confezione			5	
	36103	R3-0,9	Gambo	Ø 3
			Diametro supporto	Ø 18
			Durezza	Shore 60 (morbido)
			Velocità di utilizzo	max 10 m/s
			Materiale	Corpo in gomma con gambo in acciaio
			Confezione	5



Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

Supporti rotativi elastici per dischi autoadesivi	CODICE	SIGLA		
	36103H	R3-0,9H	Gambo	Ø 3
			Diametro supporto	Ø 18
			Durezza	Shore 70 (duro)
			Velocità di utilizzo	max 10 m/s
			Materiale	Corpo in gomma con gambo in acciaio
			Confezione	5
	36104	R3-12,5	Gambo	Ø 3
			Diametro supporto	Ø 25
			Durezza	Shore 60 (morbido)
			Velocità di utilizzo	max 10 m/s
			Materiale	Corpo in gomma con gambo in acciaio
			Confezione	5
	36203	R3-15	Gambo	Ø 3
			Diametro supporto	Ø 30
			Durezza	Shore 60 (morbido)
			Velocità di utilizzo	max 10 m/s
			Materiale	Corpo in gomma con gambo in acciaio
			Confezione	5
	36203H	R3-15H	Gambo	Ø 3
			Diametro supporto	Ø 30
			Durezza	Shore 70 (duro)
			Velocità di utilizzo	max 10 m/s
			Materiale	Corpo in gomma con gambo in acciaio
			Confezione	5

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

Supporti rotativi elastici per dischi autoadesivi	CODICE	SIGLA		
	36206	R6-15	Gambo	Ø 6
			Diametro supporto	Ø 30
			Durezza	Shore 60 (morbido)
			Velocità di utilizzo	max 10 m/s
			Materiale	Corpo in gomma con gambo in acciaio
			Confezione	5
	36206H	R6-15H	Gambo	Ø 6
			Diametro supporto	Ø 30
			Durezza	Shore 70 (duro)
			Velocità di utilizzo	max 10 m/s
			Materiale	Corpo in gomma con gambo in acciaio
			Confezione	5
	36207	R6-20	Gambo	Ø 6
			Diametro supporto	Ø 40
			Durezza	Shore 60 (morbido)
			Velocità di utilizzo	max 10 m/s
			Materiale	Corpo in gomma con gambo in acciaio
			Confezione	5
	36306	R6-22,5	Gambo	Ø 6
			Diametro supporto	Ø 45
			Durezza	Shore 60 (morbido)
			Velocità di utilizzo	max 10 m/s
			Materiale	Corpo in gomma con gambo in acciaio
			Confezione	5

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

Supporti rotativi elastici per dischi autoadesivi	CODICE	SIGLA		
	36306H	R6-22,5H	Gambo	Ø 6
			Diametro supporto	Ø 45
			Durezza	Shore 70 (duro)
			Velocità di utilizzo	max 10 m/s
			Materiale	Corpo in gomma con gambo in acciaio
			Confezione	5
	36406	R6-32,5	Gambo	Ø 6
			Diametro supporto	Ø 65
			Durezza	Shore 60 (morbido)
			Velocità di utilizzo	max. 10 m/s
			Materiale	Corpo in gomma con gambo in acciaio
			Confezione	1
	36406H	R6-32,5H	Gambo	Ø 6
			Diametro supporto	Ø 65
			Durezza	Shore 60 (morbido)
			Velocità di utilizzo	max 10 m/s
			Materiale	Corpo in gomma con gambo in acciaio
			Confezione	1

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"




Supporti rotativi per dischi con attacco SocAtt		CODICE	SIGLA		
	397225	SA-25	Gambo	Ø 6	
			Diametro supporto	Ø 25	
			Materiale	Corpo in gomma con gambo in acciaio	
	397238	SA-38	Gambo	Ø 6	
			Diametro supporto	Ø 38	
			Materiale	Corpo in gomma con gambo in acciaio	
	397251	SA-51	Gambo	Ø 6	
			Diametro supporto	Ø 51	
			Materiale	Corpo in gomma con gambo in acciaio	
	397276	SA-76	Gambo	Ø 6	
			Diametro supporto	Ø 76	
			Materiale	Corpo in gomma con gambo in acciaio	

Supporti rotativi per dischi con attacco Fast-Lock		CODICE	SIGLA		
	SV0623003	FL-50	Gambo	Ø 6	
			Diametro supporto	Ø 50	
			Materiale	Corpo in gomma con gambo in acciaio	
	SV0623004	FL-75	Gambo	Ø 6	
			Diametro supporto	Ø 75	
			Materiale	Corpo in gomma con gambo in acciaio	




Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

MANDRINI PER STRUMENTI ROTATIVI



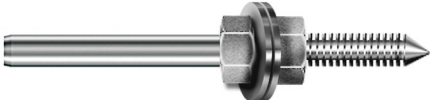
I mandrini per strumenti rotativi offrono una soluzione affidabile per fissare e utilizzare vari accessori su strumenti rotativi come dischi diamantati, feltri e gomme abrasive. Realizzati con materiali di alta qualità, questi strumenti garantiscono una presa salda e sicura durante le operazioni di taglio e lucidatura. Compatibili con diverse dimensioni di attacco, i mandrini consentono un cambio rapido e facilitato degli accessori per una maggiore versatilità e precisione nelle applicazioni.

Mandrini porta dischi	CODICE	SIGLA		
	54001	SV235-1	Gambo	Ø 2,35
			Foro innesto	Ø 1,5
			Lunghezza parte filettata	15
			Lunghezza Totale	48
			Materiale	Acciaio
			Confezione	10
	41595	SV235-2	Gambo	Ø 2,35
			Spessore del dischetto	0,4 - 4,5
			Lunghezza parte ribassata	25
			Lunghezza Totale	40
			Materiale	Acciaio
			Confezione	10
	54004	SV300-1	Gambo	Ø 3
			Foro innesto	Ø 2
			Lunghezza parte filettata	15
			Lunghezza totale	50
			Materiale	Acciaio
			Confezione	10

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"



Mandrini porta dischi	CODICE	SIGLA		
	54009	SV300-2	Gambo	Ø 3
			Foro innesto	Ø 3,175
			Lunghezza parte filettata	15
			Lunghezza Totale	50
			Materiale	Acciaio
			Confezione	10
	41597	SV300-3	Gambo	Ø 3
			Spessore del dischetto	0,4 - 4,5
			Lunghezza parte ribassata	25
			Lunghezza Totale	40
			Materiale	Acciaio
			Confezione	10
	54008	SV300-4	Gambo	Ø 3
			Spessore del dischetto	4,5 - 6,5
			Lunghezza parte filettata	29
			Lunghezza totale	44
			Materiale	Acciaio
			Confezione	10

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

Mandrini porta dischi	CODICE	SIGLA		
	54005	SV600-1	Gambo	Ø 6
			Foro innesto	Ø 6
			Lunghezza parte filettata	15
			Lunghezza Totale	45
			Materiale	Acciaio
			Confezione	10
	54006	SV600-2	Gambo	Ø 6
			Foro innesto	Ø 6
			Lunghezza parte filettata	20
			Lunghezza Totale	60
			Materiale	Acciaio
			Confezione	10
	54007	SV600-3	Gambo	Ø 6
			Foro innesto	Ø 6
			Lunghezza parte filettata	30
			Lunghezza totale	65
			Materiale	Acciaio
			Confezione	10

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

Bussola di maggiorazione per utensili rotativi	CODICE	SIGLA		
	41599	SV-ADC	Gambo	Ø 2,35
			Foro innesto	Ø 3
			Lunghezza Totale	28
			Materiale	Ottone
			Confezione	10

Mandrini per adattamento gambo	CODICE	SIGLA		
	41600A	SV-ADA	Gambo	Ø 2,35
			Foro innesto	Ø 3
			Lunghezza Totale	49
			Materiale	Acciaio
	41600B	SV-ADB	Gambo	Ø 3
			Foro innesto	Ø 2,35
			Lunghezza Totale	49
			Materiale	Acciaio

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

Apparecchiature e materiali per il trattamento delle superfici

7.1 SALDATURA LASER

07

Sverital® offre una gamma completa di prodotti e soluzioni per la saldatura laser progettata per soddisfare le esigenze di diversi settori industriali e in particolare quello della costruzione e riparazione stampi. Dai sistemi di saldatura ai materiali consumabili, i nostri prodotti rappresentano una scelta affidabile e vantaggiosa.

FILI PER LA SALDATURA LASER

FILI PER LA SALDATURA LASER SVERITAL®

La linea di fili per saldatura laser Sverital® è appositamente progettata per la costruzione e la riparazione di stampi. Ogni tipo è accuratamente selezionato per i materiali più comuni nella produzione di stampi come l'acciaio per utensili, leghe al cromo e l'alluminio. Offerti in confezioni da 20 fili da 500 mm, sono sempre disponibili a magazzino e compatibili con le principali saldatrici laser.


	NOME FILO	MATERIALE	DIAMETRO	20 BACCHETTE DA 500 MM
	Sverital® OR-STANDARD	Acciaio al nichel 2-5% (1.2713-2714-2740-2743-2744-2747.2764-2766-2767)	0,2	OR500-020
			0,3	OR500-030
			0,4	OR500-040
			0,5	OR500-050
			0,6	OR500-060
			0,7	OR500-070
			0,8	OR500-080
			1	OR500-100
			1,2	OR500-120
	Sverital® OR-1	Acciaio (2343/44) Acciaio (1.2358-1.2363-2080-2379-2601-2436-Calmax e Carmo e similari)	0,3	OR500-030-1
			0,4	OR500-040-1
			0,6	OR500-060-1
	Sverital® OR-2	Acciaio per utensili (1.2080-2370-2436-2601 e similari)	0,3	OR500-030-2
			0,4	OR500-040-2
	Sverital® OR-43T	Acciaio legato con Cr-Mo, acciaio per lavorazione a caldo (1.2343-2344-2360-2362 e similari)	0,3	OR500-030-43T
0,4			OR500-040-43T	
0,6			OR500-060-43T	
0,8			OR500-080-43T	
1			OR500-100-43T	
Sverital® OR-11T	Acciaio (2311-2312-2162-2738)	0,3	OR500-030-11T	
		0,4	OR500-040-11T	
		0,6	OR500-060-11T	
		0,8	OR500-080-11T	
Sverital® OR-AL	Alluminio e metalli base in alluminio contenente zinco (non legato con silicio)	0,3	OR500-030-AL	
		0,4	OR500-040-AL	
		0,6	OR500-060-AL	
Sverital® OR-CUBE	Leghe di rame rosse temprabili (AMPCOLOY -83, -88, -940, -95, -97, -972, MOLDMAX)	0,4	OR500-040-CUBE	

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

FILI PER LA SALDATURA LASER

FILI PER LA SALDATURA LASER CRONITEX®

I fili per la saldatura laser Cronitex® garantiscono eccellente qualità e ripetibilità nella modifica e riparazione di stampi per plastica, pressofusione e stampaggio lamiera. Disponibili in bobine o bacchette, il materiale altamente specializzato trova impiego in settori come la costruzione degli stampi, l'industria meccanica di precisione, l'aeronautica e l'automobilistica, assicurando prestazioni superiori.

	NOME FILO	MATERIALE	DIAMETRO	100 gr bacchette da 330 mm	150 GR IN BOBINA
	Cronitex® 220	Acciaio altolegato	0,3	CX07S10303	CX07L10303
			0,4	CX07S10304	CX07L10304
			0,5	CX07S10305	CX07L10305
			0,6	CX07S10306	CX07L10306
	Cronitex® 252-C	Acciaio, ghisa sino a GGG-70	0,2	-	CX07L10502
			0,3	CX07S10503	CX07L10503
			0,4	CX07S10504	CX07L10504
			0,5	CX07S10505	CX07L10505
			0,6	CX07S10506	CX07L10506
	Cronitex® 130-ST	Acciaio (2311-2312-2162-2738)	0,2	-	CX07L20002
			0,3	CX07S20003	CX07L20003
			0,4	CX07S20004	CX07L20004
			0,5	CX07S20005	CX07L20005
			0,6	CX07S20006	CX07L20006
	Cronitex® 170-ST	Acciaio al nichel 2-5% (1.2713-2714-2740-2743-2744-2747.2764-2766-2767)	0,3	CX07S20103	CX07L20103
			0,4	CX07S20104	CX07L20104
			0,5	CX07S20105	CX07L20105
			0,6	CX07S20106	CX07L20106
	Cronitex® 210-ST	Acciaio (1.2082-2083-2343-2344-2367-2606)	0,1	-	CX07L13701
			0,2	-	CX07L13702
0,3			CX07S13703	CX07L13703	
0,4			CX07S13704	CX07L13704	
0,5			CX07S13705	CX07L13705	
0,6			CX07S13706	CX07L13706	
Cronitex® Rc-32	Acciaio altolegato	0,2	-	CX07L15102	
		0,3	CX07S15103	CX07L15103	
		0,4	CX07S15104	CX07L15104	
		0,5	CX07S15105	CX07L15105	
		0,6	CX07S15106	CX07L15106	
Cronitex® Rc-38	Acciaio per utensili	0,2	-	CX07L15202	
		0,3	CX07S15203	CX07L15203	
		0,4	CX07S15204	CX07L15204	
		0,5	CX07S15205	CX07L15205	
		0,6	CX07S15206	CX07L15206	

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

FILI PER LA SALDATURA LASER

NOME FILO	MATERIALE	DIAMETRO	100 gr bacchette da 330 mm	150 GR IN BOBINA
Cronitex® Rc-44	Acciaio per lavorazioni a caldo (2343-2344-2362-2363-2367)	0,2	-	CX07L11302
		0,3	CX07S11303	CX07L11303
		0,4	CX07S11304	CX07L11304
		0,5	CX07S11305	CX07L11305
		0,6	CX07S11306	CX07L11306
Cronitex® Rc-50	Acciaio stampato ad alto contenuto di cromo (1.2316, 1.2063, 1.4115, 1.2080, 1.2083 e simili)	0,3	CX07S13403	CX07L13403
		0,4	CX07S13404	CX07L13404
		0,5	CX07S13405	CX07L13405
		0,6	CX07S13406	CX07L13406
Cronitex® Rc-52	Acciaio (2343/44)	0,3	CX07S11703	CX07L11703
		0,4	CX07S11704	CX07L11704
		0,5	CX07S11705	CX07L11705
		0,6	CX07S11706	CX07L11706
Cronitex® Rc-54	Acciaio (2343/44)	0,3	-	CX07L11803
		0,4	CX07S11804	-
		0,5	CX07S11805	CX07L11805
		0,6	CX07S11806	-
Cronitex® Rc-58	Acciaio altamente legato (Cr-Mo-Si-VW)	0,2	-	CX07L12002
		0,3	CX07S12003	CX07L12003
		0,4	CX07S12004	CX07L12004
		0,5	CX07S12005	CX07L12005
		0,6	CX07S12006	CX07L12006
Cronitex® Rc-60	Acciaio (1.2358-1.2363-2080-2379-2601-2436-Calmax e Carmo e similari)	0,2	-	CX07L13502
		0,3	CX07S13503	CX07L13503
		0,4	CX07S13504	CX07L13504
		0,5	CX07S13505	CX07L13505
		0,6	CX07S13506	CX07L13506
Cronitex® Rc-62	Acciaio (1.2380-2379-2436-2601)	0,3	CX07S12103	CX07L12103
		0,4	CX07S12104	CX07L12104
		0,5	CX07S12105	CX07L12105
		0,6	CX07S12106	CX07L12106
Cronitex® Rc-63	Acciaio per utensili (1.2080-2370-2436-2601 e similari)	0,2	-	CX07L12202
		0,3	CX07S12203	CX07L12203
		0,4	CX07S12204	CX07L12204
		0,5	CX07S12205	CX07L12205
		0,6	CX07S12206	CX07L12206



FILI PER LA SALDATURA LASER


NOME FILO	MATERIALE	DIAMETRO	100 gr bacchette da 330 mm	150 GR IN BOBINA
Cronitex® Rc-64	Acciai rapidi con e senza Co (1.32xx, 1.33xx)	0,3	-	CX07L12303
		0,4	-	CX07L12304
		0,5	-	CX07L12305
		0,6	-	CX07L12306
Cronitex® Uni-W	Acciaio legato con Cr-Mo, acciaio per lavorazione a caldo (1.2343-2344-2360-2362 e similari)	0,2	-	CX07L10802
		0,3	CX07S10803	CX07L10803
		0,4	CX07S10804	CX07L10804
		0,5	CX07S10805	CX07L10805
		0,6	CX07S10806	CX07L10806
Cronitex® Cronilloy	Acciaio per utensili, acciaio al cromo (14-17%)	0,3	CX07S12403	CX07L12403
		0,4	CX07S12404	CX07L12404
		0,5	CX07S12405	CX07L12405
		0,6	CX07S12406	CX07L12406
Cronitex® 316	Acciaio (1.4404-1.4429-1.4435-1.4401-1.4571-1.4573-1.4580-1.4581-1.4583 e similari)	0,3	-	CX07L31603
		0,4	-	CX07L31604
		0,5	-	CX07L31605
		0,6	-	CX07L31606
Cronitex® Altan	Metalli base in alluminio contenente zinco (no legato con silicio)	0,4	CX07S14604	CX07L14604
		0,5	CX07S14605	CX07L14605
		0,6	CX07S14606	CX07L14606
Cronitex® Alu-Speed	Alluminio	0,3	CX07S14303	CX07L14303
		0,4	CX07S14304	CX07L14304
		0,5	CX07S14305	CX07L14305
		0,6	CX07S14306	CX07L14306
Cronitex® 12A-Multi	Bronzo, metalli ramati e acciaio speciale	0,3	CX07S13103	CX07L13103
		0,4	CX07S13104	CX07L13104
		0,5	CX07S13105	CX07L13105
		0,6	CX07S13106	CX07L13106
Cronitex® Cu-Tec	Rame, leghe con conducibilità calorica	0,3	-	CX07L14103
		0,5	CX07S14105	CX07L14105
Cronitex® Cu-200	Leghe di rame rosse temprabili (AMPCOLOY -83, -88, -940, -95, -97, -972, MOLDMAX)	0,3	-	CX07L14703
		0,5	-	CX07L14705




Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

ACCESSORI PER LA SALDATURA LASER

Accessori e dispositivi di protezione individuale di alta qualità e resistenza, appositamente progettati e compatibili con qualsiasi produttore di sistemi per la saldatura laser.

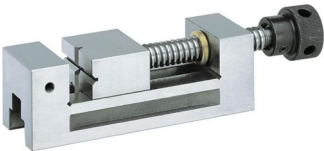
MORSA MAGNETICA A SFERA EB 100			CODICE
	Diametro esterno	158 mm	FLT-30010101
	Diametro mandrino magnetico	100 mm	
	Potenza tenuta	100 N/cm ²	
	Passo polare	1,5 + 0,5 mm	
	Altezza con inclinazione a 0°	129 mm	
	Peso anello di sostegno	2 Kg	
	Peso totale	7 Kg	

MORSA MAGNETICA A SFERA EB 130			CODICE
	Diametro esterno	188 mm	FLT-30010131
	Diametro mandrino magnetico	130 mm	
	Potenza tenuta	100 N/cm ²	
	Passo polare	1,5 + 0,5 mm	
	Altezza con inclinazione a 0°	145 mm	
	Peso anello di sostegno	4 Kg	
	Peso totale	11 Kg	

MORSA MAGNETICA A SFERA EB 160			CODICE
	Diametro esterno	218 mm	FLT-30010161
	Diametro mandrino magnetico	160 mm	
	Potenza tenuta	100 N/cm ²	
	Passo polare	1,5 + 0,5 mm	
	Altezza con inclinazione a 0°	164 mm	
	Peso anello di sostegno	5 Kg	
	Peso totale	17 Kg	

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

ACCESSORI PER LA SALDATURA LASER

MORSA DI PRECISIONE EB			CODICE
	Apertura	30 mm	FLT-90903040100
	Arco	45 mm	
	Dimensioni (LxHxP)	100 x 40 x 30 mm	
	Peso	0,56 Kg	

OCCHIALI DI PROTEZIONE PER SALDATRICI LASER			CODICE
	Rivestimento lente	Antigraffio su entrambi i lati	UVF22P1C02
	Lente	P1C02	
	Colore lente	Verde chiaro	
	Materiale lente	Plastica	
	Spessore lente	2 mm ca.	


PENNA PORTAFILO PER SALDATRICI LASER			CODICE
	Diametro filo	da Ø 0,2 mm a Ø 1 mm	JK008316

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"


RICAMBI PER SALDATRICI OR-LASER®

Accessori meccanici e ottici per sistemi di saldatura. Prodotti da Or Laser® per i modelli Evo Mobile, LRS Evo, HTS Mobile, Eco Laser, Lasercab, Piccolaser, IQ Laser, Mag Laser.

VETRO PROTETTIVO PER OTTICA DI FOCALIZZAZIONE			CODICE
	Dimensioni	Ø 38 mm	
	Spessore	3 mm ca.	
	Saldatrici Or-Laser® Compatibili	EVO Mobile LRS EVO HTS Mobile ECO Laser Lasercab	Piccolaser IQ Laser
			ORR-001464

LAMPADA FLASH LASER PER SALDATRICI OR-LASER® FINO A 160 W			CODICE
	Dimensioni (Ø x L)	6 x 90 mm	
	Durata operativa	Fino a 3 milioni di cicli flash	
	Saldatrici Or-Laser® Compatibili	EVO Mobile LRS EVO HTS Mobile ECO Laser Lasercab	Piccolaser IQ Laser
			ORR-4240005

LAMPADA FLASH LASER PER SALDATRICI OR-LASER® DA 200 W			CODICE
	Dimensioni (Ø x L)	7 x 120 mm	
	Durata operativa	Fino a 3 milioni di cicli flash	
	Saldatrici Or-Laser® Compatibili	EVO Mobile LRS EVO HTS Mobile ECO Laser Lasercab	Piccolaser IQ Laser
			ORR-4240027

LAMPADA FLASH LASER PER SALDATRICI OR-LASER® DA 300 W			CODICE
	Dimensioni (Ø x L)	6 x 120 mm	
	Durata operativa	Fino a 3 milioni di cicli flash	
	Saldatrici Or-Laser® Compatibili	EVO Mobile LRS EVO HTS Mobile ECO Laser Lasercab	Piccolaser IQ Laser
			ORR-4240026

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

7.2 SALDATURA A FREDDO

La saldatura a freddo è una tecnologia versatile ed efficiente per la riparazione e la riprogettazione di stampi e matrici. La tecnologia utilizzata da Argotron® si basa su impulsi elettrici per fondere il metallo, senza generare calore e quindi senza alterare il materiale di base dello stampo.

SALDATRICI ARGOTRON®

Le saldatrici Argotron® utilizzano la tecnologia di saldatura ad induzione per offrire una saldatura precisa e affidabile di componenti in metallo. Sono ideali per la riparazione di stampi per la plastica e la pressofusione, grazie alla loro capacità di saldare parti di diverse forme e dimensioni senza alcuna distorsione. La saldatura a freddo riduce al minimo il calore generato durante il processo di saldatura, preservando la forma e le proprietà del pezzo lavorato.


SALDATRICE ARGOTRON 60		CODICE
	Alimentazione	100 V, 220 V, 230 V, 240 V, CA, 50/60 Hz
	Consumo corrente	600 VA
	Sistema di controllo	Interruttore a tiristore
	Funzionamento automatico	Controllo scariche di corrente per puntatura o saldatura continua
	Timer	Regolazione intervallo scariche di corrente
	Attivazione timer automatico	0,5 s
	Potenza assorbita	700 W
	Tensione in uscita	0 - 9 V (valore di picco)
	Corrente in uscita	0 - 1100 A (valore di picco)
	Dimensioni (L x H x P)	165 x 450 x 450 mm
	Peso	28 Kg

Accessori standard	CODICE
Cavo per manipolo porta-elettrodi	AKP501
Cavo di messa a terra con piastra di rame	AKP502
Cavo di alimentazione	AKP505/AKP521
Interruttore a pedale	AKP506
Cassetta porta-attrezzi	AKP510
Cesoie	AKP511
Set di viti e chiavi	AKP512
Fusibili di ricambio 2A	AKP515
Nastro per mascheratura	AKP522
Occhiali protettivi	AKP523
Guanti	AKP524
Pinza Ø 1,2 mm	AKA403
Porta elettrodo 3S Marrone	AKH307M
Porta elettrodo 4 Marrone	AKH303M
Porta elettrodo 2S Nero	AKH306N
Porta elettrodo 3S Nero	AKH307N
Porta elettrodo 4 Nero	AKH303N
Porta elettrodo 5 Nero	AKH304N

Dotazione utensili standard	CODICE
Elettrodo magnetico Ø 2 x 50 mm EM-R2	AKEMR2
Elettrodo magnetico Ø 3 x 50 mm EM-R3	AKEMR3
Elettrodo magnetico Ø 4 x 60 mm EM-R4	AKEMR4
Elettrodo magnetico Ø 4 x 50 mm EM-212	AKEM212
Elettrodo standard Ø 2 x 50 mm E-R22	AKER22
Elettrodo standard Ø 3 x 50 mm E-R33	AKER33
Elettrodo standard Ø 4 x 50 mm E-R44	AKER44
Elettrodo standard piatto 1,2 x 5 x 35 mm E-205	AKE205
Placchette NTA1, lega di Nichel, HV135 T 0,1 x 30 x 70 mm	AKMA50
Placchette NTA2, lega di Nichel, HV135 T 0,2 x 30 x 70 mm	AKMA51
Placchette NTA2, lega di Nichel, HV135 T 0,2 x 30 x 70 mm (10 pezzi)	AKMA51
Placchette NAK80 38-40 HRC T 0,1 x 50 x 100 mm (10 pezzi)	AKMD600
Polvere N51, SKH51 temprato, 63HRC (50 g)	AKMP66
Polvere N80, NAK80/KPM50 pretemprato 38-40HRC (50 g)	AKMP70

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

SALDATRICI ARGOTRON®

SALDATRICE ARGOTRON 120			CODICE
	Alimentazione	100 V, 220 V, 230 V, 240 V, CA, 50/60 Hz	98345
	Consumo corrente	1000 VA	
	Sistema di controllo	Interruttore a tiristore	
	Funzionamento automatico	Controllo scariche di corrente per puntatura o saldatura continua	
	Timer	Regolazione intervallo scariche di corrente	
	Attivazione timer automatico	0,2 - 0,7 s	
	Potenza assorbita	1000 W	
	Tensione in uscita	0 - 10 V (valore di picco)	
	Corrente in uscita	0 - 1850 A (valore di picco)	
	Dimensioni (L x H x P)	375 x 270 x 520 mm	
	Peso	35 Kg	

Accessori standard	CODICE
Cavo per manipolo porta-elettrodi	AKP501
Cavo di messa a terra con piastra di rame	AKP502
Cavo di alimentazione	AKP505/AKP521
Interruttore a pedale	AKP506
Cassetta porta-attrezzi	AKP510
Cesoie	AKP511
Set di viti e chiavi	AKP512
Fusibili di ricambio 2A	AKP515
Nastro per mascheratura	AKP522
Occhiali protettivi	AKP523
Guanti	AKP524
Pinza Ø 1,2 mm	AKA403
Porta elettrodo 3S Marrone	AKH307M
Porta elettrodo 4 Marrone	AKH303M
Porta elettrodo 2S Nero	AKH306N
Porta elettrodo 3S Nero	AKH307N
Porta elettrodo 4 Nero	AKH303N
Porta elettrodo 5 Nero	AKH304N

Dotazione utensili standard	CODICE
Elettrodo magnetico Ø 2 x 50 mm EM-R2	AKEMR2
Elettrodo magnetico Ø 3 x 50 mm EM-R3	AKEMR3
Elettrodo magnetico Ø 4 x 60 mm EM-R4	AKEMR4
Elettrodo magnetico Ø 4 x 50 mm EM-212	AKEM212
Elettrodo standard Ø 2 x 50 mm E-R22	AKER22
Elettrodo standard Ø 3 x 50 mm E-R33	AKER33
Elettrodo standard Ø 4 x 50 mm E-R44	AKER44
Elettrodo standard piatto 1,2 x 5 x 35 mm E-205	AKE205
Placchette NTA1, lega di Nichel, HV135 T 0,1 x 30 x 70 mm	AKMA50
Placchette NTA2, lega di Nichel, HV135 T 0,2 x 30 x 70 mm	AKMA51
Placchette NTA2, lega di Nichel, HV135 T 0,2 x 30 x 70 mm (10 pezzi)	AKMA51
Placchette NAK80 38-40 HRC T 0,1 x 50 x 100 mm (10 pezzi)	AKMD600
Polvere N51, SKH51 temprato, 63HRC (50 g)	AKMP66
Polvere N80, NAK80/KPM50 pretemprato 38-40HRC (50 g)	AKMP70

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

MATERIALI PER LA SALDATURA A FREDDO

Il materiale per la saldatura a freddo, come le placchette di metallo, fili in acciaio e polvere di metallo, può essere utilizzato con le saldatrici Argotron® per la riparazione e la saldatura di parti in metallo. Grazie alla loro capacità di non generare calore durante il processo di saldatura, i sistemi Argotron® consentono di effettuare riparazioni precise e affidabili, riducendo al minimo la deformazione del pezzo.

PLACCHETTE DI METALLO	DIMENSIONI	TIPO DI MATERIALE	DUREZZA ACCIAIO	CODICE
	0,1 x 5 x 1000	Acciaio (NAK-80)	40-42 HRC	AKA02
	0,1 x 5 x 1000	Acciaio (HPM-50)	40-42 HRC	AKA05
	0,1 x 5 x 1000	Acciaio (HPM-38)	48-50 HRC	AKA08
	0,1 x 5 x 1000	Acciaio (SKD61)	48-52 HRC	AKMD605
	0,1 x 5 x 1000	Acciaio (HPAX-1)	40-42 HRC	AKA20
	0,2 x 5 x 1000	Acciaio (HPAX-1)	40-42 HRC	AKA19
	0,2 x 5 x 1000	Acciaio (HPAX-2)	48-50 HRC	AKA21
	0,1 x 5 x 1000	Acciaio (HPAX-2)	48-50 HRC	AKA22
	0,2 x 20 x 100	Acciaio (1.2311)	46-48 HRC	AK68212
	0,4 x 20 x 100	Acciaio (1.4301)	20-22 HRC	AK68243
	0,5 x 20 x 100	Acciaio (1.4301)	20-22 HRC	AK68244

FILI IN ACCIAIO	DIMENSIONI	TIPO DI MATERIALE	CODICE
	Ø 0,2 x 5000	Acciaio (lega SUS)	AKMA56
	Ø 0,3 x 5000	Acciaio (lega SUS)	AKMA57
	Ø 0,4 x 5000	Acciaio (lega SUS)	AKMA58
	Ø 0,5 x 5000	Acciaio (lega SUS)	AKMA59
	Ø 0,3 x 150	Acciaio (STAVAX)	AKMA72
	Ø 0,6 x 150	Acciaio (STAVAX)	AKMA61
	Ø 0,6 x 150	Acciaio (ORVAR AISI H13)	AKMA62

POLVERE DI METALLO	QUANTITÀ	TIPO DI MATERIALE	DUREZZA ACCIAIO	CODICE
	40 gr	Acciaio (HPAX-1)	40-42 HRC	AKB19


Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

7.3 INDURIMENTO SUPERFICI

La tecnologia Penetron® di Wocafix® è un processo versatile ed efficace per l'applicazione di rivestimenti in carburo di tungsteno su superfici metalliche. I rivestimenti realizzati con Penetron® offrono una serie di vantaggi, tra cui una maggiore durata del metallo, una migliore resistenza all'usura e alla corrosione, nonché una maggiore resistenza al calore. La tecnologia è adatta a una vasta gamma di applicazioni, dagli stampi e matrici, agli utensili da taglio e formatura.

APPARECCHIATURA PENETRON®





Il sistema Penetron® utilizza un processo di indurimento degli acciai derivato dall'elettroerosione mediante inversione delle polarità. Questo processo prevede l'utilizzo di un elettrodo costruito in metallo sinterizzato, che viene utilizzato per spostare delle molecole di metallo duro sulla superficie da trattare. La sinterizzazione delle molecole aumentano significativamente la resistenza al distacco e il riporto è in grado di sopportare sollecitazioni sia meccaniche che termiche.

PENETRON 2020		CODICE	
	Spessore di riporto	Regolabile da 2 - 40 µ	
	Durezza materiale di riporto	82 HRC 30N	
	Alimentazione	220 - 350 V CA, 50/60 Hz	
	Potenza assorbita	2200 W	
	Frequenza vibrazione	100 Hz	
	Fusibile	2 A	
	Dimensioni (L x H x P)	220 x 225 x 335 mm	
	Peso	13,2 Kg	
	Accessori standard	Pistola porta-elettrodo con illuminazione	GH98015
		Interruttore a pedale	GHGT25
		Cavo di alimentazione	
		Magnete di contatto completo	
		Coppia di piastre blocca elettrodo	
		Coppia di lampadine per pistola	
		Chiave a brugola 2,5 mm	
		Astuccio	
	Dotazione utensili standard	Elettrodo quadrato 1,1 x 50 mm	98015
		Elettrodo quadrato 1,6 x 50 mm	98016
		Elettrodo quadrato 2,1 x 50 mm	98017
		Elettrodo tondo Ø 1,0 x 50 mm	98020
		Elettrodo tondo Ø 1,3 x 50 mm	98021
		Elettrodo tondo Ø 1,8 x 50 mm	98022
		Elettrodo triangolare 2,1 x 50 mm	98025

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

ELETTRODI PENETRON®

MATERIALE Carburo di tungsteno

	FORMA	DIMENSIONI	CODICE
	 Quadrata	1,1 x 50 mm	98015
		1,6 x 50 mm	98016
		2,1 x 50 mm	98017
	 Tonda	Ø 1,0 x 50 mm	98020
		Ø 1,3 x 50 mm	98021
		Ø 1,8 x 50 mm	98022
		Ø 2,3 x 50 mm	98023
	 Triangolare	2,1 x 50 mm	98025

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

7.4 LAVAGGIO A ULTRASUONI


Il lavaggio a ultrasuoni è un metodo di pulizia che sfrutta le vibrazioni ad alta frequenza (ultrasuoni) per rimuovere contaminanti da oggetti immersi in un liquido. Le onde sonore ad alta frequenza creano delle microscopiche bolle che, implodendo rapidamente, generano un fenomeno chiamato cavitazione.


Questa tecnologia è ampiamente utilizzata per la pulizia degli stampi e apprezzata soprattutto per la capacità di detergere impeccabilmente anche le parti più in profondità e di difficile accesso come canali e cavità.

Sverital® attraverso la partnership esclusiva con Hydra Ultrasonic® offre una gamma completa di prodotti e soluzioni per il lavaggio a ultrasuoni. Oltre alle macchine standard, l'azienda è in grado di rispondere alle esigenze della clientela attraverso lo sviluppo di soluzioni personalizzate in base al settore di applicazione.

LIQUIDI PER LAVAGGIO A ULTRASUONI FINNSONIC®


FinnSonic® offre una gamma di detergenti innovativi e performanti studiati specificamente per il lavaggio degli stampi per la lavorazione della plastica. Le soluzioni di FinnSonic® garantiscono una pulizia efficace e sicura, rimuovendo ogni traccia di sporco, grasso, olio e residui di polimeri.


FINNSONIC® CAVITEC HD PRO		CODICE
	Descrizione	Detergente alcalino altamente concentrato
	Quantità	20 lt
	Conc. pH	13,5
	Parametri di Utilizzo	Pulizia di manutenzione: 10 – 40 % / 60 -80°C Pulizia di produzione : 2 – 10% / 40 -60°C
	Applicazioni	Progettato per la pulizia e la manutenzione di stampi, utensili e componenti del motore affetti da bruciature di polimeri, residui di oli e grassi. Offre un'efficace rimozione alcalina della ruggine, nonché la pulizia da pasta per la lappatura e lucidatura. Inoltre, manifesta la sua efficacia anche su materiali come la grafite e il grasso MoS2.
	Note	Indicato per l'applicazione su materiali ferrosi, con un utilizzo limitato su ottone e rame che richiede una verifica preliminare. È consigliabile evitare il contatto con alluminio e zinco, in quanto può causarne la corrosione. Caratterizzato da un'efficace azione demulsionante, questo prodotto è particolarmente adatto per la pulizia mediante spruzzatura. Offre un'elevata dispersione e una notevole capacità complessante.
		FIN-CAVHDP/20


FINNSONIC® CAVITEC MULTI NEO		CODICE
	Descrizione	Detergente alcalino (liquido, concentrato)
	Quantità	20 lt
	Conc. pH	13
	Parametri di Utilizzo	1 – 6 %, / 35 – 80°C
	Applicazioni	Ideale per la pulizia di componenti metallici da fluidi di lavorazione, trucioli residui e altri contaminanti.
	Note	Offre una vasta compatibilità con una gamma di materiali, tra cui acciaio, ghisa, zinco, alluminio, ottone e rame. Mostra prestazioni eccellenti a basse temperature comprese tra 35 e 40°C. Caratterizzato da un forte effetto demulsionante e una lunga durata. Garantisce un'elevata protezione dalla corrosione. Se utilizzato a una concentrazione inferiore al 2%, non è necessario un risciacquo. Nel caso in cui il bagno contenga silicati, è consigliabile procedere con il risciacquo. È inoltre adatto per la pulizia mediante spruzzatura.
		FIN-CAVMULTI/20

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

ELETTRODI PENETRON®

FINNSONIC® CAVITEC BASIO			CODICE
	Descrizione	Detergente neutro (liquido, concentrato)	FIN-CAVBASIO/20
	Quantità	20 lt	
	Conc. pH	8,3	
	Parametri di Utilizzo	3 - 6 % / 30 – 60 °C, sino a 80 °C con cere difficili da rimuovere	
	Applicazioni	Indicato per la rimozione di grasso, cere di lucidatura e altri contaminanti. Mostra un'eccezionale compatibilità con una varietà di materiali, particolarmente efficace su rame, metalli leggeri e loro leghe, acciaio e plastiche.	
	Note	Detergente neutro per lavaggio a ultrasuoni. Ottime prestazioni a bassa temperatura (30°C - 60°C) e compatibile con una grande varietà di materiali. Facile da risciacquare e biodegradabile.	

FINNSONIC® CAVITEC DISCO			CODICE
	Descrizione	Acido (liquido, concentrato)	FIN-CAVDISCO/20
	Quantità	20 lt	
	Conc. pH	1,5	
	Parametri di Utilizzo	2-10 % / 20 – 60°C	
	Applicazioni	Ideale per la rimozione di strati ossidati e depositi su metalli ferrosi e leghe leggere.	
	Note	Buona capacità sgrassante. Emulsionante. Corrode lo zinco. Tensioattivi biodegradabili. Può fosfatere l'acciaio se utilizzato sopra i 35°C, pertanto si consiglia di utilizzare il prodotto alla temperatura indicata o valutare gli effetti mediante un test di lavaggio.	

FINNSONIC® USF NORUST 1			CODICE
	Descrizione	Inibitore di corrosione (liquido, concentrato)	FIN-NORUST1/25
	Quantità	25 lt	
	Conc. pH	11,5	
	Parametri di Utilizzo	1 – 4% acciaio 3 – 6% ghisa Sino a 60°C Tempo di trattamento 15 min	
	Applicazioni	Offre una protezione temporanea contro la ruggine per acciaio e ghisa, particolarmente efficace durante la fase di risciacquo.	
	Note	Il tempo di trattamento si attesta tra 1 e 5 minuti, garantendo un'azione rapida ed efficiente per la protezione contro la formazione di ruggine.	

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"


7.5 SABBIATURA

Una gamma di granulato e miscele di materiali diversi, appositamente studiati per la pulizia dei metalli e degli stampi per iniezione. Questo materiale può essere utilizzato con sabbiatrici di qualsiasi tipo per rimuovere ruggine, vernice, ossidazione e altre impurità dai materiali da trattare. La gamma comprende diversi tipi di sabbia, ognuno con caratteristiche specifiche, in modo da garantire la massima efficacia e versatilità nel trattamento dei materiali.

MATERIALE PER LA SABBIATURA

ELETTROCORINDONE

Un materiale versatile per pulitura, decapaggio, sbavatura e preparazione preliminare delle superfici. Ideale nella fabbricazione di utensili, stampi, strumenti ed apparecchiature varie. Eccelle nel trattamento di superfici fini per la produzione di utensili e stampi, offrendo una preparazione efficace del fondo per verniciatura e galvanoplastica.

	NOME PRODOTTO	MICRON	QUANTITÀ	CODICE
	Elettrocorindone 20	0,84-1,19	25 Kg	98072
	Elettrocorindone 46	0,30-0,42	25 Kg	98073
	Elettrocorindone 80	0,18-0,25	25 Kg	98074
	Elettrocorindone 150	0,06-0,11	25 Kg	98075
	Elettrocorindone 220	44-74	25 Kg	98076


GRANULATO MISTO

Un materiale versatile per sabbiatura, ideale per lavori di preparazione all'incollaggio e alla preparazione delle superfici per il riporto di materiale con l'apparecchiatura Penetron®. Composto da materiali per sabbiatura universale, si distingue per la sua efficacia e versatilità in diverse applicazioni.

	NOME PRODOTTO	GRANA	QUANTITÀ	CODICE
	Granulato misto MS245	40 - 80	25 Kg	98060

SFERE IN VETRO

Il materiale ideale per la preparazione e pulizia di stampi ed utensili di estrusione per termoindurenti e termoplastiche. Perfetto anche per la pulitura di circuiti stampati e la pallinatura di superfici, garantendo una finitura brillante opaca per acciaio e materiali non ferrosi.

	NOME PRODOTTO	GRANA	QUANTITÀ	CODICE
	Sfere in vetro 150 AC	150-250	25 Kg	98068
	Sfere in vetro 325 AD	105-210	25 Kg	98069
	Sfere in vetro 400 AH	44-88	25 Kg	98070
	Sfere in vetro 600 AQ	0-50	25 Kg	98071

Tutte le dimensioni sono espresse in "mm"

